|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.4965 |
| от 28.09.2017 |
| на бланке № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  на 6 листах |
| редакция 02 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от07 октября 2022 года |
|  |
| лаборатория неразрушающего контроля  Общество с ограниченной ответственностью "ЧЕСС-Бел" |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование  объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования к объекту | | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний) и  измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | | **6** |
| **ул. Журжевская, 40, 210017, г. Витебск** | | | | | | |
| 1.1\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением | 25.99/32.115 | Оптический контроль:  *- визуально оптический метод;*  *- внешний осмотр и измерения*  (сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. постановлением МЧС от 28.01.2016 №7  СП 4.02.01-2020  ТНПА и другая документация  ТНПА и другая документация | | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 1.2\*\*\* |  | 25.99/32.103 | Контроль проникающими веществами:  *- капиллярная (цветная) дефектоскопия;*  (сварные соединения и основной металл) | СТБ 1172-99 |
| 1.3\*\*\* |  | 25.99/32.123 | Радиографический контроль:  *- рентгенографическая дефектоскопия*  (сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 20426-82  ГОСТ 23055-78 |
| 1.4\*\*\* |  | 25.99/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  *- эхо-метод*  (сварные соединения и основной металл) | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.5\*\*\* |  | 25.99/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,  *- эхо-метод*  (сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 14782-86 |
| 1.6\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением | 25.99/32.115 | Измерение твёрдости  (сварные соединения и основной металл) | МВИ.МН 6004-2018 |
| 2.1\*\*\* | Паровые котлы с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 бар) и водогрейные котлы с температурой нагрева воды не выше 115 *º*С. | 25.99/32.115 | Оптический контроль:  *- визуально оптический метод;*  *- внешний осмотр и измерения*  (сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 *º*С.  Утв. Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 № 5  ТНПА и другая документация | | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 2.2\*\*\* | 25.99/32.103 | Контроль проникающими веществами:  *- капиллярная (цветная) дефектоскопия;*  (сварные соединения и основной металл) | СТБ 1172-99 |
| 2.3\*\*\* | 25.99/32.123 | Радиографический контроль:  *- рентгенографическая дефектоскопия*  (сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 20426-82  ГОСТ 23055-78 |
| 2.4\*\*\* | 25.99/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  *- эхо-метод*  (сварные соединения и основной металл) | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.5\*\*\* | 25.99/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,  *- эхо-метод*  (сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 14782-86 |
| 2.6\*\*\* | 25.99/32.115 | Измерение твёрдости  (сварные соединения и основной металл) | МВИ.МН 6004-2018 |
| 3.1\*\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы | 25.99/32.115 | Оптический контроль:  *- визуально оптический метод;*  *- внешний осмотр и измерения*  (сварные соединения и основной металл) | Правила по обеспечению промышленной безопасности технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 № 21  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ТКП 054-2007  ТНПА и другая документация  Правила по обеспечению промышленной безопасности технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 № 21 | | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 3.2\*\*\* | 25.99/32.103 | Контроль проникающими веществами:  *- капиллярная (цветная) дефектоскопия;*  (сварные соединения и основной металл) | СТБ 1172-99 |
| 3.3\*\*\* |  | 25.99/32.123 | Радиографический контроль:  *- рентгенографическая дефектоскопия*  (сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 20426-82  ГОСТ 23055-78 |
| 3.4\*\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы | 25.99/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  *- эхо-метод*  (сварные соединения и основной металл) | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.5\*\*\* | 25.99/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,  *- эхо-метод*  (сварные соединения и основной металл) | | ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ТКП 054-2007  ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86 |
| 3.6\*\*\* | 25.99/32.115 | Измерение твёрдости  (сварные соединения и основной металл) | | МВИ.МН 6004-2018 |
| 4.1\*\*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы | 25.99/32.115 | Оптический контроль:  *- визуально оптический метод;*  *- внешний осмотр и измерения*  (сварные соединения и основной металл) | | Правила промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь Постановление МЧС РБ от 02.02.2009 № 6  (в ред. постановления МЧС от 23.02.2018 № 7)  СП 4.03.01-2020  ТКП 054-2007  ТНПА и другая документация | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 4.2\*\*\* | 25.99/32.103 | Контроль проникающими веществами:  *- капиллярная (цветная) дефектоскопия;*  (сварные соединения и основной металл) | | СТБ 1172-99 |
| 4.3\*\*\* | 25.99/32.123 | Радиографический контроль:  *- рентгенографическая дефектоскопия*  (сварные соединения и основной металл) | | ГОСТ 20426-82  ГОСТ 23055-78 |
| 4.4\*\*\* | 25.99/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  *- эхо-метод*  (сварные соединения и основной металл) | | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 4.5\*\*\* | 25.99/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,  *- эхо-метод*  (сварные соединения и основной металл) | | ГОСТ 14782-86 |
| 4.6\*\*\* | 25.99/32.115 | Измерение твёрдости  (сварные соединения и основной металл) | | МВИ.МН 6004-2018 |
| 5.1\*\*\* | Магистральные трубопроводы | 25.99/32.115 | Оптический контроль:  *- визуально оптический метод;*  *- внешний осмотр и измерения*  (сварные соединения и основной металл) | | СНиП III-42-80  ТНПА и другая документация | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 5.2\*\*\* | 25.99/32.103 | Контроль проникающими веществами:  *- капиллярная (цветная) дефектоскопия;*  (сварные соединения и основной металл) | | СТБ 1172-99 |
| 5.3\*\*\* | Магистральные трубопроводы | 25.99/32.123 | Радиографический контроль:  *- рентгенографическая дефектоскопия*  (сварные соединения и основной металл) | | СНиП III-42-80  ТНПА и другая документация | ГОСТ 20426-82  ГОСТ 23055-78 |
| 5.4\*\*\* | 25.99/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  *- эхо-метод*  (сварные соединения и основной металл) | | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 5.5\*\*\* | 25.99/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,  *- эхо-метод*  (сварные соединения и основной металл) | | ГОСТ 14782-86 |
| 5.6\*\*\* | 25.99/32.115 | Измерение твёрдости  (сварные соединения и основной металл) | | МВИ.МН 6004-2018 |
| 6.1\*\*\* | Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов | 25.99/32.115 | Оптический контроль:  *- визуально оптический метод;*  *- внешний осмотр и измерения*  (сварные соединения и основной металл) | | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 169-2018  ТКП 054-2007  ТНПА и другая документация | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 6.2\*\*\* | 25.99/32.103 | Контроль проникающими веществами:  *- капиллярная (цветная) дефектоскопия;*  (сварные соединения и основной металл) | | СТБ 1172-99 |
| 6.3\*\*\* | 25.99/32.123 | Радиографический контроль:  *- рентгенографическая дефектоскопия*  (сварные соединения и основной металл) | | ГОСТ 20426-82  ГОСТ 23055-78 |
| 6.4\*\*\* | 25.99/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  *- эхо-метод*  (сварные соединения и основной металл) | | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 6.5\*\*\* | 25.99/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,  *- эхо-метод*  (сварные соединения и основной металл) | | ГОСТ 14782-86 |
| 6.6\*\*\* | 25.99/32.115 | Измерение твёрдости  (сварные соединения и основной металл) | | МВИ.МН 6004-2018 |
| 7.1\*\*\* | Грузоподъемные краны и механизмы | 25.99/32.115 | Оптический контроль:  *- визуально оптический метод;*  *- внешний осмотр и измерения*  (сварные соединения и основной металл) | | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 7890-93  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 45-1.03-103-2009  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов Утв. Постановление МЧС РБ от 22.12.2018 № 66  ТНПА и другая документация | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 7.2\*\*\* | 25.99/32.103 | Контроль проникающими веществами:  *- капиллярная (цветная) дефектоскопия;*  (сварные соединения и основной металл) | | СТБ 1172-99 |
| 7.3\*\*\* | 25.99/32.123 | Радиографический контроль:  *- рентгенографическая дефектоскопия*  (сварные соединения и основной металл) | | ГОСТ 20426-82  ГОСТ 23055-78 |
| 7.4\*\*\* | 25.99/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  *- эхо-метод*  (сварные соединения и основной металл) | | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 7.5\*\*\* | 25.99/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,  *- эхо-метод*  (сварные соединения и основной металл) | | ГОСТ 14782-86 |
| 7.6\*\*\* | 25.99/32.115 | Измерение твёрдости  (сварные соединения и основной металл) | | МВИ.МН 6004-2018 |
| 8.1\*\*\* | Металло-  конструкции стальные | 25.99/32.115 | Оптический контроль:  *- визуально оптический метод;*  *- внешний осмотр и измерения*  (сварные соединения и основной металл) | | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 45-5.04-49-2007  СН 1.03.01-2019  ТНПА и другая документация | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 8.2\*\*\* | 25.99/32.103 | Контроль проникающими веществами:  *- капиллярная (цветная) дефектоскопия;*  (сварные соединения и основной металл) | | СТБ 1172-99 |
| 8.3\*\*\* | 25.99/32.123 | Радиографический контроль:  *- рентгенографическая дефектоскопия*  (сварные соединения и основной металл) | | ГОСТ 20426-82  ГОСТ 23055-78 |
| 8.4\*\*\* | Металло-  конструкции стальные | 25.99/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  *- эхо-метод*  (сварные соединения и основной металл) | | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 45-5.04-49-2007  СН 1.03.01-2019 Возведение строительных конструкций зданий и сооружений  ТНПА и другая документация | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 8.5\*\*\* | 25.99/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,  *- эхо-метод*  (сварные соединения и основной металл) | | ГОСТ 14782-86 |
| 8.6\*\*\* | 25.99/32.115 | Измерение твёрдости  (сварные соединения и основной металл) | | МВИ.МН 6004-2018 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных