|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.4965 |
| от 28.09.2017 |
| на бланке № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_на 6 листах |
| редакция 02 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от07 октября 2022 года |
|  |
| лаборатория неразрушающего контроляОбщество с ограниченной ответственностью "ЧЕСС-Бел" |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименованиеобъекта  | Код | Наименование характеристики (показатель,параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| **ул. Журжевская, 40, 210017, г. Витебск** |
| 1.1\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением | 25.99/32.115 | Оптический контроль:*- визуально оптический метод;**- внешний осмотр и измерения*(сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 049-2007ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007 Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. постановлением МЧС от 28.01.2016 №7СП 4.02.01-2020 ТНПА и другая документацияТНПА и другая документация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 1.2\*\*\* |  | 25.99/32.103 | Контроль проникающими веществами: *- капиллярная (цветная) дефектоскопия;*(сварные соединения и основной металл) | СТБ 1172-99 |
| 1.3\*\*\* |  | 25.99/32.123 | Радиографический контроль: *- рентгенографическая дефектоскопия*(сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 20426-82ГОСТ 23055-78 |
| 1.4\*\*\* |  | 25.99/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,*- эхо-метод* (сварные соединения и основной металл) | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.5\*\*\* |  | 25.99/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,*- эхо-метод* (сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 14782-86 |
| 1.6\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением | 25.99/32.115 | Измерение твёрдости(сварные соединения и основной металл) | МВИ.МН 6004-2018 |
| 2.1\*\*\* | Паровые котлы с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 бар) и водогрейные котлы с температурой нагрева воды не выше 115 *º*С. | 25.99/32.115 | Оптический контроль:*- визуально оптический метод;**- внешний осмотр и измерения*(сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 049-2007ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007 Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 *º*С.Утв. Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 № 5  ТНПА и другая документация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 2.2\*\*\* | 25.99/32.103 | Контроль проникающими веществами: *- капиллярная (цветная) дефектоскопия;*(сварные соединения и основной металл) | СТБ 1172-99 |
| 2.3\*\*\* | 25.99/32.123 | Радиографический контроль: *- рентгенографическая дефектоскопия*(сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 20426-82ГОСТ 23055-78 |
| 2.4\*\*\* | 25.99/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,*- эхо-метод* (сварные соединения и основной металл) | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.5\*\*\* | 25.99/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,*- эхо-метод* (сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 14782-86 |
| 2.6\*\*\* | 25.99/32.115 | Измерение твёрдости(сварные соединения и основной металл) | МВИ.МН 6004-2018 |
| 3.1\*\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы | 25.99/32.115 | Оптический контроль:*- визуально оптический метод;**- внешний осмотр и измерения*(сварные соединения и основной металл) | Правила по обеспечению промышленной безопасности технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 № 21 ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 054-2007  ТНПА и другая документацияПравила по обеспечению промышленной безопасности технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 № 21  | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 3.2\*\*\* | 25.99/32.103 | Контроль проникающими веществами: *- капиллярная (цветная) дефектоскопия;*(сварные соединения и основной металл) | СТБ 1172-99 |
| 3.3\*\*\* |  | 25.99/32.123 | Радиографический контроль: *- рентгенографическая дефектоскопия*(сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 20426-82ГОСТ 23055-78 |
| 3.4\*\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы | 25.99/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,*- эхо-метод*(сварные соединения и основной металл) | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.5\*\*\* | 25.99/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,*- эхо-метод* (сварные соединения и основной металл) | ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 054-2007  ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86 |
| 3.6\*\*\* | 25.99/32.115 | Измерение твёрдости(сварные соединения и основной металл) | МВИ.МН 6004-2018 |
| 4.1\*\*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы | 25.99/32.115 | Оптический контроль:*- визуально оптический метод;**- внешний осмотр и измерения*(сварные соединения и основной металл) | Правила промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь Постановление МЧС РБ от 02.02.2009 № 6 (в ред. постановления МЧС от 23.02.2018 № 7)СП 4.03.01-2020 ТКП 054-2007  ТНПА и другая документация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 4.2\*\*\* | 25.99/32.103 | Контроль проникающими веществами: *- капиллярная (цветная) дефектоскопия;*(сварные соединения и основной металл) | СТБ 1172-99 |
| 4.3\*\*\* | 25.99/32.123 | Радиографический контроль: *- рентгенографическая дефектоскопия*(сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 20426-82ГОСТ 23055-78 |
| 4.4\*\*\* | 25.99/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,*- эхо-метод* (сварные соединения и основной металл) | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 4.5\*\*\* | 25.99/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,*- эхо-метод* (сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 14782-86 |
| 4.6\*\*\* | 25.99/32.115 | Измерение твёрдости(сварные соединения и основной металл) | МВИ.МН 6004-2018 |
| 5.1\*\*\* | Магистральные трубопроводы | 25.99/32.115 | Оптический контроль:*- визуально оптический метод;**- внешний осмотр и измерения*(сварные соединения и основной металл) | СНиП III-42-80 ТНПА и другая документация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 5.2\*\*\* | 25.99/32.103 | Контроль проникающими веществами: *- капиллярная (цветная) дефектоскопия;*(сварные соединения и основной металл) | СТБ 1172-99 |
| 5.3\*\*\* | Магистральные трубопроводы | 25.99/32.123 | Радиографический контроль: *- рентгенографическая дефектоскопия*(сварные соединения и основной металл) | СНиП III-42-80 ТНПА и другая документация | ГОСТ 20426-82ГОСТ 23055-78 |
| 5.4\*\*\* | 25.99/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,*- эхо-метод* (сварные соединения и основной металл) | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 5.5\*\*\* | 25.99/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,*- эхо-метод* (сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 14782-86 |
| 5.6\*\*\* | 25.99/32.115 | Измерение твёрдости(сварные соединения и основной металл) | МВИ.МН 6004-2018 |
| 6.1\*\*\* | Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов | 25.99/32.115 | Оптический контроль:*- визуально оптический метод;**- внешний осмотр и измерения*(сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 169-2018ТКП 054-2007 ТНПА и другая документация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 6.2\*\*\* | 25.99/32.103 | Контроль проникающими веществами: *- капиллярная (цветная) дефектоскопия;*(сварные соединения и основной металл) | СТБ 1172-99 |
| 6.3\*\*\* | 25.99/32.123 | Радиографический контроль: *- рентгенографическая дефектоскопия*(сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 20426-82ГОСТ 23055-78 |
| 6.4\*\*\* | 25.99/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,*- эхо-метод* (сварные соединения и основной металл) | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 6.5\*\*\* | 25.99/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,*- эхо-метод* (сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 14782-86 |
| 6.6\*\*\* | 25.99/32.115 | Измерение твёрдости(сварные соединения и основной металл) | МВИ.МН 6004-2018 |
| 7.1\*\*\* | Грузоподъемные краны и механизмы  | 25.99/32.115 | Оптический контроль:*- визуально оптический метод;**- внешний осмотр и измерения*(сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 5264-80ГОСТ 7890-93ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 45-1.03-103-2009ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов Утв. Постановление МЧС РБ от 22.12.2018 № 66 ТНПА и другая документация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 7.2\*\*\* | 25.99/32.103 | Контроль проникающими веществами: *- капиллярная (цветная) дефектоскопия;*(сварные соединения и основной металл) | СТБ 1172-99 |
| 7.3\*\*\* | 25.99/32.123 | Радиографический контроль: *- рентгенографическая дефектоскопия*(сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 20426-82ГОСТ 23055-78 |
| 7.4\*\*\* | 25.99/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,*- эхо-метод* (сварные соединения и основной металл) | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 7.5\*\*\* | 25.99/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,*- эхо-метод* (сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 14782-86 |
| 7.6\*\*\* | 25.99/32.115 | Измерение твёрдости(сварные соединения и основной металл) | МВИ.МН 6004-2018 |
| 8.1\*\*\* | Металло-конструкции стальные | 25.99/32.115 | Оптический контроль:*- визуально оптический метод;**- внешний осмотр и измерения*(сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 23118-2019ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 45-5.04-49-2007СН 1.03.01-2019  ТНПА и другая документация | ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 8.2\*\*\* | 25.99/32.103 | Контроль проникающими веществами: *- капиллярная (цветная) дефектоскопия;*(сварные соединения и основной металл) | СТБ 1172-99 |
| 8.3\*\*\* | 25.99/32.123 | Радиографический контроль: *- рентгенографическая дефектоскопия*(сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 20426-82ГОСТ 23055-78 |
| 8.4\*\*\* | Металло-конструкции стальные | 25.99/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,*- эхо-метод* (сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 23118-2019ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 45-5.04-49-2007СН 1.03.01-2019 Возведение строительных конструкций зданий и сооружений ТНПА и другая документация | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 8.5\*\*\* | 25.99/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,*- эхо-метод* (сварные соединения и основной металл) | ГОСТ 14782-86 |
| 8.6\*\*\* | 25.99/32.115 | Измерение твёрдости(сварные соединения и основной металл) | МВИ.МН 6004-2018 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных