|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение № 1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.4282 |
| от 04.06.2012 |
| на бланке №\_\_\_\_ |
| на 5 листах |
| редакция 02 |

**ОБЛАСТИ АККРЕДИТАЦИИ** от 31 января 2023 года

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| системной лаборатории упреждающего контроля  отдела контроля и диагностики филиала «Инженерный центр» Могилевского республиканского унитарного предприятия электроэнергетики «Могилевэнерго» | | | | | | |
| № п/п | | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Филиал «Инженерный центр» РУП «Могилевэнерго» ул.Кулибина 9, 212008 г.Могилев | | | | | | |
| 1.1\*\*\* | | Оборудование работающее под избыточным давлением:  -сосуды и аппараты, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;  - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,  *эхо-метод*  -сварные соединения,  основной металл | ГОСТ 3262-75  ГОСТ 28193-89  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 20548-93  ГОСТ 21563-93  ГОСТ 14771-76  СТБ ISО 6520-1-2009  СТБ 2116-2010  СП4.02.01.2020  СН 4.02.01-2019  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009 СТП 09110.17.400-15 | ГОСТ 14782-86 |
| 1.2\*\*\* | | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  *-визуально-оптический метод;*  *-внешний осмотр и измерения*  -сварные соединения, основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 1.3\*\*\* | | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  *-капиллярная (цветная) дефектоскопия*  *-*сварные соединения, основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1.4\*\*\* | | Оборудование работающее под избыточным давлением:  -сосуды и аппараты, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;  - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  *эхо-метод*  -основной металл | СТП 33240.17.401-18  СТП 33240.17.429-18  СТП 09110.17.309-10  СТП 09110.17.430-10  СТП 34.17.101  СТП 33240.17.418-21  СТП 34.17.427-89  СТП 34.17.428-90  СТП 34.39.501-85  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. Постановление МЧС РБ от 28.01.2016 №7  Правила устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа  (0,7 кгс/см2) и водогрейных котлов с температурой нагрева воды не выше 388 К (1150С).  Утв. Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 №5  ТНПА и другая документация | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ МГ 708-2012 |
| 1.5\*\*\* | | 24.10/ 29.143 | Измерение твердости  *-*сварные соединения, основной металл | МВИ.МН 3492-2010 |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 2.1\*\*\* | | Резервуары, емкости, баки, для хранения нефтепродуктов, химических реагентов и воды | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, *эхо-метод*  -сварные соединения,  основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 20548-93  ГОСТ 21563-93  ГОСТ 14771-76  СТБ ISО 6520-1-2009  ТКП 169-2018  ТКП 45.5.04-121-2009  ТКП 45-5.04-172-2010  СТП 09110.23.511-08  ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86 |
| 2.2\*\*\* | | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  *-визуально-оптический метод;*  *-внешний осмотр и измерения*  -сварные соединения, основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 2.3\*\*\* | | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  *-капиллярная (цветная) дефектоскопия*  *-*сварные соединения, основной металл | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 2.4\*\*\* | | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  *эхо-метод*  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ МГ 708-2012 |
| 2.5\*\*\* | | 24.10/ 29.143 | Измерение твердости  *-*сварные соединения, основной металл | МВИ.МН 3492-2010 |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 3.1\*\*\* | | Технологические трубопроводы, технологическое оборудование | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,  *эхо-метод*  -сварные соединения,  основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 3262-75  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 20548-93  ГОСТ 21563-93  ГОСТ 14771-76  СТБ ISО 6520-1-2009  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов.  Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020  №21  ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86 |
| 3.2\*\*\* | | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль:  *-визуально-оптический метод;*  *-внешний осмотр и измерения*  -сварные соединения, основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 3.3\*\*\* | | 24.10/ 32.103 | Контроль проникающими веществами:  *-капиллярная (цветная) дефектоскопия*  *-*сварные соединения, основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.4\*\*\* | | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  *эхо-метод*  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ МГ 708-2012 |
| 3.5\*\*\* | | 24.10/ 29.143 | Измерение твердости  *-*сварные соединения, основной металл | МВИ.МН 3492-2010 |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 4.1\*\*\* | | Газопроводы и оборудование объектов газораспределительной системы и газопотребления | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,  *эхо-метод*  -сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 20548-93  ГОСТ 21563-93  ГОСТ 14771-76  СТБ ISО 6520-1-2009  СТБ 1244-2000  СТБ2039-2010  СП 4.03.01-2020  СН 4.03.01-2019  СТП 33240.17.431-18  Правила промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь  Утв. Постановление  МЧС РБ от 23.02.2018  №7  ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86 |
| 4.2\*\*\* | | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль:  *-визуально-оптический метод;*  *-внешний осмотр и измерения*  -сварные соединения, основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 4.3\*\*\* | | 24.10/ 32.103 | Контроль проникающими веществами:  *-капиллярная (цветная) дефектоскопия*  -сварные соединения,  основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.4\*\*\* | | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  *эхо-метод*  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ МГ 708-2012 |
| 4.5\*\*\* | | 24.10/  29.143 | Измерение твердости  *-*сварные соединения, основной металл | МВИ.МН 3492-2010 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных