|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение № 1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.4282 |
| от 04.06.2012 |
| на бланке №\_\_\_\_ |
| на 5 листах |
| редакция 02 |

**ОБЛАСТИ АККРЕДИТАЦИИ** от 31 января 2023 года

|  |
| --- |
| системной лаборатории упреждающего контроля отдела контроля и диагностики филиала «Инженерный центр» Могилевского республиканского унитарного предприятия электроэнергетики «Могилевэнерго» |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Филиал «Инженерный центр» РУП «Могилевэнерго» ул.Кулибина 9, 212008 г.Могилев |
| 1.1\*\*\* | Оборудование работающее под избыточным давлением:-сосуды и аппараты, работающие под давлением;-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;- трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети  | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, *эхо-метод*-сварные соединения,основной металл | ГОСТ 3262-75ГОСТ 28193-89ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 20548-93ГОСТ 21563-93ГОСТ 14771-76СТБ ISО 6520-1-2009СТБ 2116-2010СП4.02.01.2020 СН 4.02.01-2019ТКП 049-2007ТКП 050-2007 ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009 СТП 09110.17.400-15 | ГОСТ 14782-86 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль:*-визуально-оптический метод;**-внешний осмотр и измерения*-сварные соединения, основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/ 32.103 | Контроль проникающими веществами:*-капиллярная (цветная) дефектоскопия**-*сварные соединения, основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1.4\*\*\* | Оборудование работающее под избыточным давлением:-сосуды и аппараты, работающие под давлением;-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;- трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, *эхо-метод*-основной металл | СТП 33240.17.401-18СТП 33240.17.429-18СТП 09110.17.309-10СТП 09110.17.430-10СТП 34.17.101СТП 33240.17.418-21СТП 34.17.427-89СТП 34.17.428-90СТП 34.39.501-85Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.Утв. Постановление МЧС РБ от 28.01.2016 №7Правила устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа(0,7 кгс/см2) и водогрейных котлов с температурой нагрева воды не выше 388 К (1150С).Утв. Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 №5ТНПА и другая документация | ГОСТ EN 14127-2015МВИ МГ 708-2012 |
| 1.5\*\*\* | 24.10/ 29.143 | Измерение твердости*-*сварные соединения, основной металл | МВИ.МН 3492-2010 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 2.1\*\*\* | Резервуары, емкости, баки, для хранения нефтепродуктов, химических реагентов и воды | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, *эхо-метод*-сварные соединения,основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 20548-93ГОСТ 21563-93ГОСТ 14771-76СТБ ISО 6520-1-2009ТКП 169-2018ТКП 45.5.04-121-2009ТКП 45-5.04-172-2010СТП 09110.23.511-08ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86 |
| 2.2\*\*\* | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль:*-визуально-оптический метод;**-внешний осмотр и измерения*-сварные соединения, основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 2.3\*\*\* | 24.10/ 32.103 | Контроль проникающими веществами:*-капиллярная (цветная) дефектоскопия**-*сварные соединения, основной металл | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 2.4\*\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, *эхо-метод*-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015МВИ МГ 708-2012 |
| 2.5\*\*\* | 24.10/ 29.143 | Измерение твердости*-*сварные соединения, основной металл | МВИ.МН 3492-2010 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 3.1\*\*\* | Технологические трубопроводы, технологическое оборудование | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, *эхо-метод*-сварные соединения,основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 3262-75ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 20548-93ГОСТ 21563-93ГОСТ 14771-76СТБ ISО 6520-1-2009ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов.Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020№21ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86 |
| 3.2\*\*\* | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль:*-визуально-оптический метод;**-внешний осмотр и измерения*-сварные соединения, основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 3.3\*\*\* | 24.10/ 32.103 | Контроль проникающими веществами:*-капиллярная (цветная) дефектоскопия**-*сварные соединения, основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.4\*\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, *эхо-метод*-основной металл |  ГОСТ EN 14127-2015 МВИ МГ 708-2012 |
| 3.5\*\*\* | 24.10/ 29.143 | Измерение твердости*-*сварные соединения, основной металл | МВИ.МН 3492-2010 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 4.1\*\*\* | Газопроводы и оборудование объектов газораспределительной системы и газопотребления | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,  *эхо-метод*-сварные соединения | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 20548-93ГОСТ 21563-93ГОСТ 14771-76СТБ ISО 6520-1-2009СТБ 1244-2000СТБ2039-2010СП 4.03.01-2020СН 4.03.01-2019СТП 33240.17.431-18Правила промышленной безопасности в области газоснабжения Республики БеларусьУтв. ПостановлениеМЧС РБ от 23.02.2018№7ТНПА и другая документация | ГОСТ 14782-86 |
| 4.2\*\*\* | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль:*-визуально-оптический метод;**-внешний осмотр и измерения*-сварные соединения, основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 4.3\*\*\* | 24.10/ 32.103 | Контроль проникающими веществами:*-капиллярная (цветная) дефектоскопия*-сварные соединения,основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.4\*\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, *эхо-метод*-основной металл |  ГОСТ EN 14127-2015 МВИ МГ 708-2012 |
| 4.5\*\*\* | 24.10/ 29.143 | Измерение твердости*-*сварные соединения, основной металл | МВИ.МН 3492-2010 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных