|  |  |
| --- | --- |
|  | НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬРЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ»  |
|  | Приложение №1к аттестату аккредитации№ BY/112 2.4906от 24 февраля 2017 годана бланке №\_\_\_\_\_\_\_на 5 листахРедакция 01 |
|  |
|  |
|  |
|  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**

от 24 февраля 2022 года

лаборатории дефектоскопии и сварки

филиала «Белэнерготеплосетьстрой»

государственного предприятия «Белэнергострой» -

управляющая компания холдинга»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| ул. Монтажников, 51, 220019, г.Минск |
| 1.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:- Трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;- Сосуды, работающие под давлением;- Паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла. | 24.10/32.11524.42/32.115 | Оптический метод(*внешний осмотр и измерения, визуальный метод*):-сварные соединения-основной металл-образцы сварных соединений | ГОСТ 5264-80ГОСТ 6996-66ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 14806-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97СТБ 2116-2010СТБ 2072-2010СТБ 2349-2013СТБ 2350-2013СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 287-1-2009СТБ ISO 5817-2009СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-1-2009СП 4.02.01-2020Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 28.01.2016 №7 | СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения(*эхо метод*):-сварные соединения-образцы сварных соединений | СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005ГОСТ 14782-86 |
| 1.3\*\* | 24.10/32.12324.42/32.123 | Радиационный метод(*радиографический*):-сварные соединения-образцы сварных соединений | ГОСТ 20426-82СТБ 1428-2003 |
| 1.4\*\* | 24.10/32.10324.42/32.103 | Капиллярный цветной метод:-сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1.4\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:- Трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;- Сосуды, работающие под давлением;- Паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла. | 24.10/32.10324.42/32.103 | Капиллярный цветной метод:-сварные соединения- основной металл | Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 бар) и водогрейных котлов с температурой нагрева воды не выше 115°С. Утв. Постановление МЧС РБ от 31.12.2013 №79 (в ред. постановления МЧС РБ от 10.03.2015 №4)Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. ТНПА и другие документы на объекты испытаний. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  | СТБ 1172-99 |
| 2.1\*\* | Подъемные сооружения:- Грузоподъемные краны (включая грузозахватные приспособления и тару). | 24.10/32.11524.42/32.115 | Оптический метод(*внешний осмотр и измерения, визуальный метод*):-сварные соединения-основной металл-образцы сварных соединений | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 14806-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97ГОСТ 34589-2019СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 287-1-2009СТБ ISO 5817-2009СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-1-2009ТКП 45-1.03-103-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов. Утв. Постановление МЧС РБ от 22.12.2018 №66. | СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| 2.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения(*эхо метод*):-сварные соединения-образцы сварных соединений | СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005ГОСТ 14782-86 |
| 2.3\*\* | 24.10/32.12324.42/32.123 | Радиационный метод(*радиографический*):-сварные соединения-образцы сварных соединений | ГОСТ 20426-82СТБ 1428-2003 |
| 2.4\*\* | 24.10/32.10324.42/32.103 | Капиллярный цветной метод:-сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 3.1\*\* | Технологические трубопроводы и технологическое оборудование | 24.10/32.11524.42/32.115 | Оптический метод(*внешний осмотр и измерения, визуальный метод*):-сварные соединения-основной металл-образцы сварных соединений | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 14806-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 287-1-2009СТБ ISO 5817-2009СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-1-2009ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов.Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 №21Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)ТНПА и другие документы на объекты испытаний. | СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| 3.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения(*эхо метод*):-сварные соединения-образцы сварных соединений | СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005ГОСТ 14782-86 |
| 3.3\*\* | 24.10/32.12324.42/32.123 | Радиационный метод(*радиографический*):-сварные соединения-образцы сварных соединений | ГОСТ 20426-82СТБ 1428-2003 |
| 3.4\*\* | 24.10/32.10324.42/32.103 | Капиллярный цветной метод:-сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.1\*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы | 24.10/32.115 | Оптический метод(*внешний осмотр и измерения, визуальный метод*):-сварные соединения-основной металл-образцы сварных соединений | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78СТБ 2039-2010СТБ ЕН 287-1-2009СТБ ISO 5817-2009СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-1-2009СН 4.03.01-2019СП 4.03.01-2020СП 1.03.02-2020 | СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| 4.2\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный метод(*радиографический*):-сварные соединения-образцы сварных соединений | ГОСТ 20426-82СТБ 1428-2003 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 4.3\*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы | 24.10/32.103 | Капиллярный цветной метод:-сварные соединения- основной металл | Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь Утв. Постановление МЧС РБ от 02.02.2009 №6 (в редакции Постановления МЧС РБ от 23.02.2018 №7)Правила аттестации сварщиков РеспубликиБеларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)ТНПА и другие документы на объекты испытаний. | СТБ 1172-99 |
| 5.1\*\* | Металлические конструкции | 24.10/32.11524.42/32.115 | Оптический метод(*внешний осмотр и измерения, визуальный метод*):-сварные соединения-основной металл-образцы сварных соединений | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 14806-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 23118-2019ГОСТ 30242-97СТБ 2350-2013СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 287-1-2009СТБ ISO 5817-2009СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-1-2009СН 1.03.01-2019ТКП 45-5.04-121-2009ТНПА и другие документы на объекты испытаний. | СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| 5.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения(*эхо метод*):-сварные соединения-образцы сварных соединений | СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005ГОСТ 14782-86 |
| 5.3\*\* | 24.10/32.12324.42/32.123 | Радиационный метод(*радиографический*):-сварные соединения-образцы сварных соединений | ГОСТ 20426-82СТБ 1428-2003 |
| 5.4\*\* | 24.10/32.10324.42/32.103 | Капиллярный цветной метод:-сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 6.1\*\* | Арматуры и закладные изделия железобетонных конструкций | 24.10/32.115 | Оптический метод(*внешний осмотр и измерения, визуальный метод*):-сварные соединения-основной металл-образцы сварных соединений | ГОСТ 10922-2012ГОСТ 14098-2014ГОСТ 23055-78СТБ 2174-2011СТБ 2349-2013СТБ 2350-2013СП 5.03.02-2021ТНПА и другие документы на объекты испытаний. | СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| 6.2\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный метод(*радиографический*):-сварные соединения-образцы сварных соединений | ГОСТ 20426-82СТБ 1428-2003 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 6.3\*\* | Арматуры и закладные изделия железобетонных конструкций | 24.10/32.103 | Капиллярный цветной метод:-сварные соединения- основной металл | ГОСТ 10922-2012ГОСТ 14098-2014ГОСТ 23055-78СТБ 2174-2011СТБ 2349-2013СТБ 2350-2013СП 5.03.02-2021ТНПА и другие документы на объекты испытаний. | СТБ 1172-99 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;

\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных

 (подпись)

 М.П.