|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |
| к аттестату аккредитации |  |
| № BY/112 2.4338 |  |
| от 28.12.2012 |  |
| на бланке № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |
| на 1 листе |  |
| редакция 01 |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 28 декабря 2022 года  
лаборатории неразрушающего контроля

Открытого акционерного общества "Могилевский металлургический завод"

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| **ул. Курако 28, 212030, г. Могилев** | | | | | |
| 1.1  \*\*\* | Объекты железнодорожного транспорта  (черновые оси колесных пар) | 24.10/  32.115 | Оптический метод (внеш-ний осмотр и измерения, визуальный метод):  -основной металл | ГОСТ 33200-2014;  ГОСТ 34656-2020;  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79 |
| 1.2  \*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):  -основной металл | ГОСТ 33200-2014;  ТНПА и другая документация | ГОСТ 34656-2020 |
| 2.1  \*\* | Грузоподъемные краны  грузозахватные приспособления;  ковши и грузозахватные элементы для транспортировки и разлива жидкого металла | 24.10/  32.115 | Оптический метод (внеш-ний осмотр и измерения, визуальный метод):  -сварные соединения | ТКП 45-1.03-103-2009  СТБ 1857-2009;  ГОСТ 5264-80;  ГОСТ 14771-76;  ГОСТ 16037-80;  Правила по обеспече-нию промышленной безопасности грузо-подъёмных кранов, утв. постановлением МЧС РБ от 22.12.2018 №66  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| -основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 2.2  \*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами (капиллярный метод):  - сварные соединения | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.3  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных