|  |  |
| --- | --- |
|  | НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬРЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ»  |
|  | Приложение №1 к аттестату аккредитации№ BY/112 2.0622от 13 июля 1997 годана бланке №\_\_\_\_\_\_\_\_\_на 2 листахРедакция 02 |
|  |
|  |
|  |
|  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 13 декабря 20129 года

Строительно-производственного частного унитарного предприятия «Югомир»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № пункта | Наименование объектаиспытаний | Код | Характеристикаобъекта испытаний | Обозначение НПА, в том числе ТНПА, устанавливающих требования к |
| объектам испытаний | методам испытаний |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1.1 | Оборудование, работающее под избыточным давлением | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):-сварные соединения | ГОСТ 1050-2013ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 8233-56ГОСТ 16037-80 ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СТБ 1547-2005ТКП 45-1.03-314-2018ТКП45-5.04-49-2007ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 050-2007 ТКП 051-2007 ТКП 052-2007 ТКП 053-2007 ТКП 054-2007 Правила по обеспечению промышленной безопасности паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 кгс/см2) и водогрейных котлов с температурой нагрева воды не выше 388 К (115°С), главы 21, 22, 23, 24, приложения 5-7. Утв. Постановление МЧС РБ от 21.12.2013 №79 | ГОСТ 14782-86 |
| 1.2 | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо метод):-основной металл | МВИ.МН 3987-2011 |
| 1.3 | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.4 | 24.10/32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуально-оптический метод):-сварные соединения | ГОСТ 23479-79ГОСТ 3242-79СТБ 1133-98 |
| -основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 1.5 | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):-основной металл | МВИ. МН 3952-2011 |
| 2.1 | Элементы металлических дымовых труб  | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):-сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 2.2 | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо метод):-основной металл | МВИ. МН 3952-2011 |
| 2.3 | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения-основной металл | СТБ 1172-99 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 2.4 | Элементы металлических дымовых труб | 24.10/32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуально-оптический метод):-сварные соединения | Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением (главы 11, 12, 13) Утв. Постановление МЧС РБ от 08.01.2016 №7 | ГОСТ 23479-79ГОСТ 3242-79СТБ 1133-98 |
| -основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 2.5 | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):-сварные соединения-основной металл | МВИ.МН 4477-2012 |

Руководитель органа

по аккредитации Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева