|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  «БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ» | |
|  | | Приложение №1 к аттестату аккредитации  № BY/112 2.0622  от 13 июля 1997 года  на бланке №\_\_\_\_\_\_\_\_\_  на 2 листах  Редакция 02 |
|  | |
|  | |
|  | |
|  | |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 13 декабря 20129 года

Строительно-производственного частного унитарного предприятия «Югомир»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № пункта | Наименование объекта  испытаний | Код | Характеристика  объекта испытаний | Обозначение НПА, в том числе ТНПА, устанавливающих требования к | |
| объектам  испытаний | методам  испытаний |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1.1 | Оборудование, работающее под избыточным давлением | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):  -сварные соединения | ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ 1547-2005  ТКП 45-1.03-314-2018  ТКП45-5.04-49-2007  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности  паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 кгс/см2) и водогрейных котлов с температурой нагрева воды не выше 388 К (115°С), главы 21, 22, 23, 24, приложения 5-7. Утв. Постановление МЧС РБ от 21.12.2013 №79 | ГОСТ 14782-86 |
| 1.2 | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  толщинометрии (эхо метод):  -основной металл | МВИ.МН 3987-2011 |
| 1.3 | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной)  метод:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.4 | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуально-оптический метод):  -сварные соединения | ГОСТ 23479-79  ГОСТ 3242-79  СТБ 1133-98 |
| -основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 1.5 | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  -основной металл | МВИ. МН 3952-2011 |
| 2.1 | Элементы  металлических дымовых труб | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 2.2 | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  толщинометрии (эхо метод):  -основной металл | МВИ. МН 3952-2011 |
| 2.3 | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной)  метод:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 2.4 | Элементы  металлических дымовых труб | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуально-оптический метод):  -сварные соединения | Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением (главы 11, 12, 13) Утв. Постановление МЧС РБ от 08.01.2016 №7 | ГОСТ 23479-79  ГОСТ 3242-79  СТБ 1133-98 |
| -основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 2.5 | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  -сварные соединения  -основной металл | МВИ.МН 4477-2012 |

Руководитель органа

по аккредитации Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева