|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.5585 |
| от 25.07.2025 |
| на бланке № 0011601 |
| на 2 листах |
| редакция 01 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 25 июля 2025 года

лаборатории неразрушающего контроля управления неразрушающего контроля

 Акционерного общества «Транснефть – Диаскан»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. Куйбышева, 7, 140501, г. Луховицы, Московская область, Российская Федерация |
| 1.1\*\*\* | Объекты магистральных трубопроводов | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):- сварные соединения;- основной металл | СП 36.13330.2012 (СНиП 2.05.06-85)СП 125.13330.2012 (СНиП 2.05.13-90)СП 86.13330.2022(СНиП III-42-80)РД-25.160.10-КТН-0016-23ФНП «Правила безопасности для опасных производственных объектов магистральных трубопроводов», утвержденные Приказом Ростехнадзора от 11.12.2020 № 517  | ГОСТ 12503-75ГОСТ Р 55724-2013РД-25.160.10-КТН-0016-23 п.8.5 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ Р ИСО 17637-2024РД-25.160.10-КТН-0016-23 п.8.1 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрияэхо метод:-основной металл | ГОСТ Р ИСО 16809-2015РД-25.160.10-КТН-0016-23 п.8.5 |
| 2.1\*\*\* | Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):- сварные соединения;- основной металл | ФНП «Правила промышленной безопасности складов нефти и нефтепродуктов»,утвержденные ПриказомРостехнадзора от 15.12.2020 № 529РД 08-95-95ГОСТ 31385-2023РД-25.160.10-КТН-0015-21 | ГОСТ 12503-75ГОСТ Р 55724-2013РД-25.160.10-КТН-0015-21 п.7.4 |
| 2.2\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ Р ИСО 17637-2024РД-25.160.10-КТН-0015-21 п.7.1 |
| 2.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрияэхо метод:-основной металл | ГОСТ Р ИСО 16809-2015РД-25.160.10-КТН-0015-21 п.7.4 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева