|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.1771 |
| от 12.03.2001 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 4 листах |
| редакция 01 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 16 июня 2025 года

лаборатории контроля качества сварки и изоляции

Унитарного предприятия «Витебскгазстрой»

Открытого акционерного общества «Белгазстрой»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. Витебская, 14, 211301, аг. Новка, Витебский район, Витебская область | | | | | |
| 1.1\*\* | Объекты газо-распределитель-ной системы и газопотребления  Объекты газо-распределитель-ной системы и газопотребления | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (визуальный метод внешний осмотр и измерения):  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 17635-2018  СТБ 2039-2010  СТБ ЕН 1712-2005  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ISO 6520-1-2009  СП 4.03.01-2020  СП 1.03.02-2020  Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь,  Утв. Пост. МЧС РБ от 05.12.2022 № 66  ТНПА и другая документация | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный (радиографический) метод:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 1.3\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения (эхо-метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 1.4 \* | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания (статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  р.1, 2, 3, 8, 9  ГОСТ 1497-84  пп. 4.7: 4.7.1, 4.7.2 |
| 2.1\*\* | Объекты  магистральных  трубопроводов | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (визуальный метод внешний осмотр и измерения):  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 16037-80  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 17635-2018  СТБ ЕН 1712-2005  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 038-2006  ТКП 039-2006  ВСН 006-89  ВСН 012-88 часть I  ТНПА и другая документация | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2\*\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный (радиографический) метод:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 2.3\*\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения (эхо-метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 2.4\* | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания (статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  р.1, 2, 3, 8, 9  ГОСТ 1497-84  пп. 4.7: 4.7.1, 4.7.2 |
| 3.1\*\* | Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы  Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (визуальный метод внешний осмотр и измерения):  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СП 4.02.01-2020  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ТНПА и другая документация. | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2\*\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный (радиографический) метод:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 3.3\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения (эхо-метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 3.4\* | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания (статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  р.1, 2, 3, 8, 9  ГОСТ 1497-84  пп. 4.7: 4.7.1, 4.7.2 |
| 4.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - сосуды, работающие под давлением;  - паровые и водогрейные котлы, трубо-проводы в пределах котла;  - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети  Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - сосуды, работающие под давлением;  - паровые и водогрейные котлы, трубо-проводы в пределах котла;  - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (визуальный метод внешний осмотр и измерения):  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ЕН 1712-2005  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ISO 6520-1-2009  СП 4.02.01-2020  СП 1.03.02-2020  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 № 84  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °C. Утв. Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 №5.  ТНПА и другая документация. | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.2\*\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный (радиографический) метод:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 4.3\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой метод  отраженного излучения (эхо-метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 4.4\*  4.4\* | 24.10/  29.121  24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания (статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):  - сварные соединения  Испытания по определению физических свойств, механические испытания (статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  р.1, 2, 3, 8, 9  ГОСТ 1497-84  пп. 4.7: 4.7.1, 4.7.2  ГОСТ 6996-66  р.1, 2, 3, 8, 9  ГОСТ 1497-84  пп. 4.7: 4.7.1, 4.7.2 |
| 5.1\*\* | Газопроводы стальные, трубопроводы стальные магистральные | 24.10/  29.137 | Определение адгезии  защитных покрытий | СТБ ГОСТ Р 51164-2001  ГОСТ 9.602-2016 | СТБ ГОСТ Р 51164-2001 п.6.2.6, Приложение Б  ГОСТ 9.602-2016  п.7.11, п.7.12,  Приложение К |
| 5.2\*\* | 24.10/  32.166 | Электрический метод (электроискровой):  - контроль диэлектрической сплошности покрытия по электрическому пробою | СТБ ГОСТ Р 51164-2001, п.4.8, п.6.2.8  ГОСТ 9.602-2016 п.7.14 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева