|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.1771 |
| от 12.03.2001 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 4 листах |
| редакция 01 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 16 июня 2025 года

лаборатории контроля качества сварки и изоляции

Унитарного предприятия «Витебскгазстрой»

Открытого акционерного общества «Белгазстрой»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. Витебская, 14, 211301, аг. Новка, Витебский район, Витебская область |
|  1.1\*\* | Объекты газо-распределитель-ной системы и газопотребленияОбъекты газо-распределитель-ной системы и газопотребления | 24.10/ 32.115 | Оптический метод(визуальный метод внешний осмотр и измерения):- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 14771-76ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ ISO 17635-2018СТБ 2039-2010СТБ ЕН 1712-2005 СТБ ЕН 1713-2005СТБ ISO 6520-1-2009СП 4.03.01-2020СП 1.03.02-2020Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь,Утв. Пост. МЧС РБ от 05.12.2022 № 66ТНПА и другая документация | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003 |
|  1.2\*\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:- сварные соединения | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
|  1.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
|  1.4 \* | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания (статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):- сварные соединения | ГОСТ 6996-66 р.1, 2, 3, 8, 9ГОСТ 1497-84пп. 4.7: 4.7.1, 4.7.2 |
|  2.1\*\* | Объекты магистральных трубопроводов | 24.10/ 32.115 | Оптический метод(визуальный метод внешний осмотр и измерения):- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 16037-80ГОСТ 14771-76ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ ISO 17635-2018СТБ ЕН 1712-2005 СТБ ЕН 1713-2005СТБ ISO 6520-1-2009 ТКП 038-2006ТКП 039-2006ВСН 006-89ВСН 012-88 часть IТНПА и другая документация | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003 |
|  2.2\*\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:- сварные соединения | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
|  2.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
|  2.4\* | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания (статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):- сварные соединения | ГОСТ 6996-66 р.1, 2, 3, 8, 9ГОСТ 1497-84пп. 4.7: 4.7.1, 4.7.2 |
|  3.1\*\* | Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементыТехнологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы | 24.10/ 32.115 | Оптический метод(визуальный метод внешний осмотр и измерения):- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 14771-76ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 17635-2018ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ISO 6520-1-2009 СП 4.02.01-2020ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ТНПА и другая документация. | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003 |
|  3.2\*\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:- сварные соединения | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
|  3.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
|  3.4\* | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания (статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):- сварные соединения | ГОСТ 6996-66 р.1, 2, 3, 8, 9ГОСТ 1497-84пп. 4.7: 4.7.1, 4.7.2 |
|  4.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:- сосуды, работающие под давлением;- паровые и водогрейные котлы, трубо-проводы в пределах котла;- трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сетиОборудование, работающее под избыточным давлением:- сосуды, работающие под давлением;- паровые и водогрейные котлы, трубо-проводы в пределах котла;- трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/ 32.115 | Оптический метод(визуальный метод внешний осмотр и измерения):- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 17635-2018ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ЕН 1712-2005СТБ ЕН 1713-2005СТБ ISO 6520-1-2009СП 4.02.01-2020СП 1.03.02-2020Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 № 84Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °C. Утв. Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 №5.ТНПА и другая документация. | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003 |
|  4.2\*\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:- сварные соединения | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
|  4.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
|  4.4\* 4.4\* | 24.10/29.12124.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания (статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):- сварные соединенияИспытания по определению физических свойств, механические испытания (статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):- сварные соединения | ГОСТ 6996-66 р.1, 2, 3, 8, 9ГОСТ 1497-84пп. 4.7: 4.7.1, 4.7.2ГОСТ 6996-66 р.1, 2, 3, 8, 9ГОСТ 1497-84пп. 4.7: 4.7.1, 4.7.2 |
|  5.1\*\* | Газопроводы стальные, трубопроводы стальные магистральные | 24.10/ 29.137 | Определение адгезии защитных покрытий | СТБ ГОСТ Р 51164-2001ГОСТ 9.602-2016 | СТБ ГОСТ Р 51164-2001 п.6.2.6, Приложение БГОСТ 9.602-2016 п.7.11, п.7.12, Приложение К |
|  5.2\*\* | 24.10/32.166 | Электрический метод (электроискровой): - контроль диэлектрической сплошности покрытия по электрическому пробою  | СТБ ГОСТ Р 51164-2001, п.4.8, п.6.2.8ГОСТ 9.602-2016 п.7.14 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева