|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |  |
| к аттестату аккредитации |  |  |
| № BY/112 2.2525 |  |  |
| от 17.03.2005 |  |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |  |
| на 9 листах |  |  |
| редакция 01 |  |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 30 октября 2024 года

сварочной лаборатории

Открытого акционерного общества "Могилевтехмонтаж"

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| пер. Гаражный, 8, г. Могилёв, 212003 | | | | | |
| 1.1\*\* | Металло-конструкции  и их части  Металло-конструкции  и их части | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод,  внешний осмотр и измерения)  - основной металл  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-76  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 23277-2013  СТБ 2350-2013  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ ISO 6520-1-2009  СН 1.03.01-2019  ТКП 45-5.04-121-2009  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением, утв. Госпроматом-надзором РБ от 27.06.1994  (в ред. пост. МЧС от 16.11.2007 № 100)  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 1.2\*\* | 24.10/  32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами.  Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод отраженного излучения (эхо метод)  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 1.4\*\*  1.4\*\* | 24.10/  32.123  24.10/  32.123 | Радиационный метод:  - сварные соединения  - основной металл  Радиационный метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004 ГОСТ ISO 17636-1-2017  ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004 ГОСТ ISO 17636-1-2017 |
| 2.1\*\* | Объекты газо-распределитель-ной системы и газопотребления | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод,  внешний осмотр и измерения)  - основной металл  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-76  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 33857-2016  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ 2039-2010  СТБ 2350-2013  СТБ ISO 9606-1-2022  СП 4.03.01-2020  СП 1.03.02-2020    Правила промышленной безопасности в области газоснабжения, пост. №66 от 5.12.2022г.  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением, утв. Госпроматом-надзором РБ от 27.06.1994  (в ред. пост. МЧС от 16.11.2007 № 100)  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 2.2\*\* | 24.10/  32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами.  Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод отраженного излучения (эхо метод)  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 2.4\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004 ГОСТ ISO 17636-1-2017 |
| 3.1\*\* | Сооружения инженерные для распределения жидкостей и газов (трубопроводы местные для жидкостей и газов) | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод,  внешний осмотр и измерения)  - основной металл  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 23055-76  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 33857-2016  СТБ ISO 23277-2013  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ 2350-2013  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ ISO 6520-1-2009  СП 4.02.01-2020,  СП 1.03.02-2020  СП 4.01.06-2024  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением, утв. Госпроматом-надзором РБ от 27.06.1994  (в ред. пост. МЧС от 16.11.2007 № 100)  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 3.2\*\* | 24.10/  32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами.  Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод отраженного излучения (эхо метод)  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 3.4\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004 ГОСТ ISO 17636-1-2017 |
| 4.1\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы,  и их элементы  Технологическое оборудование и технологические трубопроводы,  и их элементы | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод,  внешний осмотр и измерения)  - основной металл  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 23055-76  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 33857-2016  СТБ ISO 23277-2013  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ 2350-2013  СТБ ISO 9606-1-2022  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов утв. пост. МЧС РБ от 23.04.2020г. №21.  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением, утв. Госпроматом-надзором РБ от 27.06.1994  (в ред. пост. МЧС от 16.11.2007 № 100)  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 4.2\*\* | 24.10/  32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами.  Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод отраженного излучения (эхо метод)  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 4.4\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004 ГОСТ ISO 17636-1-2017 |
| 5.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением (котлы, сосуды, трубопроводы пара и горячей воды)  Оборудование, работающее под избыточным давлением (котлы, сосуды, трубопроводы пара и горячей воды) | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод,  внешний осмотр и измерения)  - основной металл  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 23055-76  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 33857-2016  ГОСТ 34347-2017  СТБ ISO 23277-2013  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  ГОСТ 27303-87  СП 4.02.01-2020 п.5.6.3  СТБ ЕН 13445-5-2009  СТБ EN 12517-1-2008  СТБ 2350-2013  СТБ ISO 9606-1-2022  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Пост. МЧС РБ от 27.12.2022 №84  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных, с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 Мпа (0,07 бар) и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °C. Утв. Пост. МЧС РБ от 01.02.2021 №5  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением, утв. Госпроматом-надзором РБ от 27.06.1994  (в ред. пост. МЧС от 16.11.2007 № 100)  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 5.2\*\* | 24.10/  32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами.  Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод отраженного излучения (эхо метод)  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 5.4\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004 ГОСТ ISO 17636-1-2017 |
| 6.1\*\* | Объекты хранения горючих жидкостей, используемых в технологическом процессе  (резервуары для хранения нефти и нефтепродуктов) | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод,  внешний осмотр и измерения)  - основной металл  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 17032-2022  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 23055-76  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 31385-2016  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ 2350-2013  СТБ 2634-2023  СТБ ISO 9606-1-2022  ТКП 45-5.04-121-2009  ТКП 45-5.04-172-2010  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением, утв. Госпроматом-надзором РБ от 27.06.1994  (в ред. пост. МЧС от 16.11.2007 № 100)  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 6.2\*\* | 24.10/  32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами.  Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 6.3\*\* | 24.10/  32.106 | Неразрушающий контроль проникающими веществами.  Течеискание, пузырьковый метод  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1593-2006 СТБ ЕН 1779-2004 |
| 6.4\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения  (эхо-метод)  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 6.5\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ ISO 17636-1-2017 |
| 7.1\*\* | Подъёмные сооружения:  грузоподъемные краны  Подъёмные сооружения:  грузоподъемные краны | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод,  внешний осмотр и измерения)  - основной металл  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 23055-76  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34687-2020  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ 2350-2013  СТБ ISO 9606-1-2022  ТКП 45-5.04-121-2009  ТКП 45-1.03-103-2009  Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов  Утв. Пост. МЧС РБ от 22.12.2018 № 66  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением, утв. Госпроматом-надзором РБ от 27.06.1994  (в ред. пост. МЧС от 16.11.2007 № 100)  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 7.2\*\* | 24.10/  32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами.  Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 7.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения  (эхо-метод)  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 7.4\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ ISO 17636-1-2017 |
| 8.1\*\* | Оборудование и трубопроводы для объектов использования атомной энергии  Оборудование и трубопроводы для объектов использования атомной энергии | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод,  внешний осмотр и измерения)  - основной металл  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 23055-76  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 33857-2016  Правила – 2 от 12.06.2017г. №26. Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Правила контроля сварных соединений элементов локализующих систем безопасности атомных электростанций»  Правила – 4 от 12.06.2017г. №26. Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения»  Правила – 5 от 12.06.2017г. №26. Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности  «Основные положения по сварке элементов локализующих систем безопасности атомных электростанций»  Правила – 3 от 12.06.2017г. №26. Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля».  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ ISO 17637-2021  ГОСТ Р 50.05.09-2018 |
| 8.2\*\* | 24.10/  32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами.  Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл  - наплавки  Способ керосиновой пробы  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99  ГОСТ Р 50.05.09-2018  ГОСТ Р 50.05.01-2018 п.8.6.2 |
| 8.3\*\* | 24.10/  32.106 | Неразрушающий контроль проникающими веществами.  Контроль герметичности (пузырьковый метод):  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004  ГОСТ Р 50.05.01-2018 |
| 8.4\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный метод:  - сварные соединения  - основной металл  - наплавки | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ ISO 17636-1-2017  ГОСТ Р 50.05.07-2018 |
| 9.1\*\* | Сооружения инженерные для распределения жидкостей или газов (трубопроводы магистральные для жидкостей или газов) | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод,  внешний осмотр и измерения)  - основной металл  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 33857-2016  СТБ 2350-2013  СТБ ISO 9606-1-2022  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением, утв. Госпроматом-надзором РБ от 27.06.1994  (в ред. пост. МЧС от 16.11.2007 № 100)  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 9.2\*\* | 24.10/  32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами.  Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 9.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения  (эхо-метод)  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 9.4\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ ISO 17636-1-2017 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных