|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 1.1588 |
| от 18.05.2009 |
| на бланке №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| на 6 листах |
| редакция 01 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от18 августа 2024 года

|  |
| --- |
| лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики Общества с дополнительной ответственностью «ИмпульсПрофи» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| **ул.Транспортная, д.17а, ком.1, 231300, д.Шейбаки, Лидский р-н, Гродненская обл.,**  |
| 1.1*\*\** | Автономные пароперегреватели и экономайзеры, паровые (под давлением пара не более 0,07 МПа) и водогрейные (при температуре воды не более 115°С) котлы, трубопроводы в пределах таких котлов  | 24.10/32.115 | Оптический контроль:*-визуальный метод;**-внешний осмотр и* *измерения**- сварные соединения**- основной металл* | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8233-56  ГОСТ 11533-75 ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80 ГОСТ 30242-97 СТБ EN 1708-1-2012СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 052-2007 ТКП 054-2007 Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °C. Утв. Постановлением МЧС РБ от 01.02.2021 № 5  | ГОСТ 23479-79СТБ EН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 1.2*\*\** | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: *- капиллярная (цветная) дефектоскопия**- сварные соединения**- основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 1.3*\*\** | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,*эхо-метод**-сварные соединения* | ГОСТ 14782-86 |
| 1.4*\*\** | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,*эхо-метод* *- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.5*\*\** | 24.10/29.143 | Измерение твердости*- сварные соединения**- основной металл* | АМИ.МН 0096-2023 |
| 2.1*\*\** | Автономные пароперегреватели и экономайзеры, паровые (под давлением пара более 0,07 МПа) и водогрейные (при температуре воды более 115°С) котлы, трубопроводы в пределах таких котлов  | 24.10/32.115  | Оптический контроль:*- визуальный метод;**- внешний осмотр и* *измерения**- сварные соединения**- основной металл* | ГОСТ 5264-80 ГОСТ 8233-56  ГОСТ 11533-75 ГОСТ 11534-75 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 30242-97 СТБ EN 1708-1-2012СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 050-2007ТКП 051-2007 ТКП 052-2007 ТКП 053-2007ТКП 054-2007 Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановлением МЧС РБ от 27.12.2022 № 84 | ГОСТ 23479-79СТБ EН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 2.2*\*\** | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: *- капиллярная (цветная) дефектоскопия* *- сварные соединения**- основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 2.3*\*\** | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,*эхо-метод**- сварные соединения* | ГОСТ 14782-86 |
| 2.4*\*\** | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,*эхо-метод* *- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.5*\*\** | 24.10/29.143 | Измерение твердости*- сварные соединения**- основной металл* | АМИ.МН 0096-2023 |
| 3.1*\*\** | Сосуды и баллоны, работающие под избыточным давлением (более 0,07 МПа) | 24.10/32.115  | Оптический контроль: - *визуальный метод;**- внешний осмотр и* *измерения**- сварные соединения**- основной металл* | ГОСТ 5264-80 ГОСТ 8233-56  ГОСТ 11533-75 ГОСТ 11534-75 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 30242-97 СТБ EN 1708-1-2012СТБ EN 13445-5-2009СТБ EN 13445-6-2009СТБ EN 13445-8-2009 СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 049-2007ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановлением МЧС РБ от 27.12.2022 № 84 | ГОСТ 23479-79СТБ EН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 3.2*\*\** | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: *- капиллярная (цветная) дефектоскопия* *- сварные соединения**- основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 3.3*\*\** | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,*эхо-метод**- сварные соединения* | ГОСТ 14782-86 |
| 3.4*\*\** | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,*эхо-метод* *- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.5*\*\** | 24.10/29.143 | Измерение твердости*- сварные соединения**- основной металл* | АМИ.МН 0096-2023 |
| 4.1*\*\** | Резервуары для нефти и нефтепродуктов | 24.10/32.115  | Оптический контроль: *-визуальный метод;**-внешний осмотр и* *измерения**- сварные соединения**- основной металл* | ГОСТ 5264-80 ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 17032-2010ГОСТ 30242-97 СТБ 2634-2023СТБ EN 1708-2-2013СТБ ISO 6520-1-2009[СП 1.04.04-2023](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=678247)ТКП 45-5.04-172-2010 ТКП 054-2007 | ГОСТ 23479-79СТБ EН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 4.2*\*\** | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: *- капиллярная (цветная) дефектоскопия**- сварные соединения**- основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 4.3*\*\** | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,*эхо-метод**- сварные соединения* | ГОСТ 14782-86 |
| 4.4*\*\** | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,*эхо-метод* *- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 4.5*\*\** | 24.10/29.143 | Измерение твердости*- сварные соединения**- основной металл* | АМИ.МН 0096-2023 |
| 5.1*\*\** | Технологические трубопроводы стальные | 24.10/32.115  | Оптический контроль: *-визуальный метод;**-внешний осмотр и* *измерения**- сварные соединения**- основной металл* | ГОСТ 5264-80 ГОСТ 11533-75 ГОСТ 11534-75 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 30242-97 СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановлением МЧС РБ от  [23.04.2020 № 21](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=623100) | ГОСТ 23479-79СТБ EН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 5.2*\*\** | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: *- капиллярная (цветная) дефектоскопия* *-сварные соединения**-основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 5.3*\*\** | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,*эхо-метод**- сварные соединения* | ГОСТ 14782-86 |
| 5.4*\*\** | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,*эхо-метод* *- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 5.5*\*\** | 24.10/29.143 | Измерение твердости*- сварные соединения**- основной металл* | АМИ.МН 0096-2023 |
| 6.1*\*\** | Трубопроводы пара и горячей воды | 24.10/32.115 | Оптический контроль: *- визуальный метод**- внешний осмотр и измерения* *- сварные соединения;**- основной металл* | ГОСТ 5264-80 ГОСТ 11533-75 ГОСТ 11534-75 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 30242-97СТБ 2116-2010СТБ EN 1708-1-2012СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановлением МЧС РБ от 27.12.2022 № 84 | ГОСТ 23479-79СТБ EН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 6.2*\*\** | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: *- капиллярная (цветная) дефектоскопия**- сварные соединения**- основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 6.3*\*\** | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, *эхо-метод* *- сварные соединения* | ГОСТ 14782-86 |
| 6.4*\*\** | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, *эхо-метод* *- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 6.5\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости*- сварные соединения**- основной металл* | АМИ.МН 0096-2023 |
| 7.1*\*\** | Цистерны, емкости, тара для перевозки опасных грузов автомобильным транспортом | 24.10/32.115 | Оптический контроль: - *визуальный метод**- внешний осмотр и измерения* *- сварные соединения;**- основной металл* | ГОСТ 5264-80 ГОСТ 11533-75 ГОСТ 11534-75 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 21561-2017  ГОСТ 30242-97 СТБ EN 1708-1-2012СТБ EN 1708-2-2013СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007Правила по обеспечению безопасности перевозки опасных грузов автомобильным транспортом. Утв. Постановлением МЧС РБ от 17.05.2021 №35 | ГОСТ 23479-79СТБ EН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 7.2*\*\** | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: *- капиллярная (цветная) дефектоскопия**- сварные соединения**- основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 7.3*\*\** | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, *эхо-метод* *- сварные соединения* | ГОСТ 14782-86 |
| 7.4*\*\** | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, *эхо-метод**- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 7.5*\*\** | 24.10/29.143 | Измерение твердости*- сварные соединения**- основной металл* | АМИ.МН 0096-2023 |
| 8.1*\*\** | Объекты газо-распределительной системы и газопотребления под избыточным давлением не более 1,2 МПа природного газа и 1,6 МПа сжиженного угле-водородного газа (газопроводы стальные городов и населенных пунктов, включая межпоселковые, организаций, районных тепловых станций и котельных; баллоны и емкости для хранения сжиженного углеводородного газа) | 24.10/32.115 | Оптический контроль: - *визуальный метод**- внешний осмотр и измерения*  *- сварные соединения;**- основной металл* | ГОСТ 5264-80 ГОСТ 11533-75 ГОСТ 11534-75 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 30242-97 СТБ 2039-2010СТБ EN 1708-1-2012СТБ EN 13445-5-2009 СТБ EN 13445-6-2009 СТБ EN 13445-8-2009СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения. Утв. Постановлением МЧС РБ от [05.12.2022 № 66](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=676533) | ГОСТ 23479-79СТБ EН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 8.2*\*\** | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: *- капиллярная (цветная) дефектоскопия* *- сварные соединения**- основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 8.3*\*\** | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, *эхо-метод*  *- сварные соединения* | ГОСТ 14782-86 |
| 8.3*\*\** | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, *эхо-метод*  *- сварные соединения* | ГОСТ 14782-86 |
| 8.4*\*\** | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, *эхо-метод*  *- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 8.5*\*\** | 24.10/29.143 | Измерение твердости *- сварные соединения* *- основной металл* | АМИ.МН 0096-2023 |
| 9.1*\*\** | Стальные конструкции зданий и сооружений, в том числе трубы дымовые металлические | 24.10/32.115 | Оптический контроль: *- визуальный метод**- внешний осмотр и измерения*  *- сварные соединения;**- основной металл* | ГОСТ 5264-80 ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75 ГОСТ 14098-2014ГОСТ 14771-76 ГОСТ 23118-2019ГОСТ 30242-97 СТБ 1547-2005СТБ EN 1708-2-2013СТБ ISO 6520-1[СП 1.04.04-2023](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=678247)ТКП 054-2007 | ГОСТ 23479-79СТБ EН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 9.2*\*\** | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: *- капиллярная (цветная) дефектоскопия* *- сварные соединения**- основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 9.3*\*\** | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, *эхо-метод* *- сварные соединения* | ГОСТ 14782-86 |
| 9.4*\*\** | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, *эхо-метод* *- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 9.5*\*\** | Стальные конструкции зданий и сооружений, в том числе трубы дымовые металлические | 24.10/29.143 | Измерение твердости *- сварные соединения* *- основной металл* | ГОСТ 5264-80 ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75 ГОСТ 14098-2014ГОСТ 14771-76 ГОСТ 23118-2019ГОСТ 30242-97 СТБ 1547-2005СТБ EN 1708-2-2013СТБ ISO 6520-1[СП 1.04.04-2023](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=678247)ТКП 054-2007 | АМИ.МН 0096-2023 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в органе по оценке соответствия (далее –ООС);

\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных