|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |  |
| к аттестату аккредитации  |  |  |
| № BY/112 2.5520 |  |  |
| от 15.03.2024 |  |  |
| на бланке № 0010638 |  |  |
| на 7 листах |  |  |
| редакция 01 |  |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 15 марта 2024 года

лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики

 Общества с ограниченной ответственностью "БелРосКонтроль"

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| Место осуществления деятельности: Речицкий р-н, Гомельская обл., д. Озерщина,ул. Судостроительная, 10, офис 304 |
| 1.1\*\*\* | Объекты магистральных трубопроводовОбъекты магистральных трубопроводов | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 23055-78ГОСТ 20415-82ГОСТ 34347-2017СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 6520-1-2009СТБ EN 12517-1-2008СП 4.03.01-2020СП 1.04.04-2023ТКП 038-2006ТКП 039-2006ТКП 45-3.05-166-2009 ТКП 45-3.05-167-2009 Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 №84ТНПА и другая проектно-конструкторская документация  | СТБ 1428-2003 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод:- сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия:- сварные соединения,- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.4\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод,-внешний осмотр и измерения:- сварные соединения,- основной металл | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 ГОСТ 23479-79 |
| 1.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости:-сварные соединения;-основной металл | АМИ.ГМ 0254-2023 |
| 1.6\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.1\*\*\* | Объекты газораспредели-тельной системы и газопотребления, газопроводы | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 23055-78ГОСТ 20415-82ГОСТ 34347-2017ГОСТ ИСО 10543-2002СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 6520-1-2009СТБ EN 12517-1-2008СНБ 4.03.01-98СП 4.03.01-2020 Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения.утв. Постановление МЧС РБ от 05.12.2022 №66ТНПА и другая проектно-конструкторская документация  | СТБ 1428-2003 |
| 2.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод:- сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 2.3\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия:- сварные соединения,- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.4\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод,-внешний осмотр и измерения:- сварные соединения,- основной металл | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 ГОСТ 23479-79 |
| 2.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости:-сварные соединения;-основной металл | АМИ.ГМ 0254-2023 |
| 2.6\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.1\*\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводыТехнологическое оборудование и технологические трубопроводы | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 23055-78ГОСТ 20415-82ГОСТ 34347-2017ГОСТ ИСО 10543-2002СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 6520-1-2009СТБ EN 12517-1-2008СНБ 4.03.01-98СТБ 2116-2010СП 4.03.01-2020СП 1.04.04-2023ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 45-3.05-166-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 №21Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 №54Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака. утв. Постановление МЧС РБ от 28.12.2017 № 46ТНПА и другая проектно-конструкторская документация   | СТБ 1428-2003 |
| 3.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод:- сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 3.3\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия:- сварные соединения,- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.4\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод,-внешний осмотр и измерения:- сварные соединения,- основной металл | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 ГОСТ 23479-79 |
| 3.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости:-сварные соединения;-основной металл | АМИ.ГМ 0254-2023 |
| 3.6\*\*\*3.6\*\*\* | 24.10/32.03024.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:-основной металлУльтразвуковая толщинометрия, эхо-метод:-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ EN 14127-2015 |
| 4.1\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:-трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;-сосуды, работающие под давлением;-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котлаОборудование, работающее под избыточным давлением:-трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;-сосуды, работающие под давлением;-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 23055-78ГОСТ 20415-82ГОСТ 34347-2017ГОСТ ИСО 10543-2002СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 6520-1-2009СТБ EN 12517-1-2008СНБ 4.03.01-98СТБ 2116-2010СП 4.03.01-2020ТКП 049-2007ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 №84Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 бар) и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115°С. утв. Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 №5Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 № 54ТНПА и другая проектно-конструкторская документация  | СТБ 1428-2003 |
| 4.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод:- сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 4.3\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия:- сварные соединения,- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.4\*\*\* | 24.10/32.106 | Течеискание (пузырьковый метод)-сварные соединения;-основной металл | СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 4.5\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод,-внешний осмотр и измерения:- сварные соединения,- основной металл | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 ГОСТ 23479-79 |
| 4.6\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости:-сварные соединения;-основной металл | АМИ.ГМ 0254-2023 |
| 4.7\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 5.1\*\*\* | Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентовРезервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 30242-97ГОСТ 23055-78 ГОСТ 20415-82ГОСТ 34347-2017СТБ ISO 6520-1-2009СТБ EN 12517-1-2008СТБ 2116-2010СТБ ISO 23277-2013 ГОСТ ИСО 10543-2002ТКП 45-5.04-172-2010Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. Утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 №54ТНПА и другая проектно-конструкторская документация  | СТБ 1428-2003 |
| 5.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод:- сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 5.3\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия:- сварные соединения,- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.4\*\*\* | 24.10/32.106 | Течеискание (пузырьковый метод)-сварные соединения;-основной металл | СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 5.5\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод,-внешний осмотр и измерения:- сварные соединения,- основной металл | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 ГОСТ 23479-79 |
| 5.6\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости:-сварные соединения;-основной металл | АМИ.ГМ 0254-2023 |
| 5.7\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 6.1\*\*\* | Металлические конструкцииМеталлические конструкции | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 30242-97ГОСТ 23055-78ГОСТ 20415-82ГОСТ 23118-2019ГОСТ ИСО 10543-2002СТБ ISO 6520-1-2009СТБ EN 12517-1-2008СТБ 2116-2010СНБ 4.03.01-98СТБ ISO 23277-2013СП 4.03.01-2020СП 1.04.04-2023ТНПА и другая проектно-конструкторская документация  | СТБ 1428-2003 |
| 6.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,эхо-метод:- сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 6.3\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия:- сварные соединения,- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 6.4\*\*\* | 24.10/32.106 | Течеискание (пузырьковый метод)-сварные соединения;-основной металл | СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 6.5\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод,-внешний осмотр и измерения:- сварные соединения,- основной металл | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 ГОСТ 23479-79 |
| 6.6\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твёрдости:-сварные соединения;-основной металл | АМИ.ГМ 0254-2023 |
| 6.7\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных