|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.4436 |
| от 11.10.2013  |
| на бланке № \_\_\_\_на 31 листе |
| редакция 01 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТИ АККРЕДИТАЦИИ** от 11 октября 2023 годалаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики Общества с ограниченной ответственностью «НефтеХимДиагностика» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики (показатель, параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требования к объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний) иизмерений, в том числе правила отбора образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул.Ложинская, 16,офис 423, 220125 ,г.Минск,****ул.Социалистическая,123, офис 66,213809, г.Бобруйск** |
| 1.1 \*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:- сосуды, работающие под давлением- трубопроводы пара и горячей воды-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котлаОборудование, работающее под избыточным давлением:- сосуды, работающие под давлением- трубопроводы пара и горячей воды-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котлаОборудование, работающее под избыточным давлением:- сосуды, работающие под давлением- трубопроводы пара и горячей воды-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод): -сварные соединения -основной металл  | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 380-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ 5520–2017ГОСТ 949–73ГОСТ 4543–2016ГОСТ 5949–2018ГОСТ 9731–79ГОСТ 12247–80ГОСТ ISO 6157-1–2015ГОСТ ISO 6157-2–2015ГОСТ ISO 17635-2018СТБ ISO 5817-2009СТБ 2116-2010СТБ 1913-2008СТБ EN 1708-1-2012СТБ ЕН 12062-2004СТБ ЕН 12952-1-2008СТБ ЕН 13480-1-2005СТБ ЕН 13480-2-2005СТБ ЕН 13480-3-2005СТБ ЕН 13480-4-2005СТБ ЕН 13480-5-2005СТБ EN 14015–2009СТБ ISO 6520-1-2009СП 4.02.01-2020СП 1.03.02-2020ТКП 45-5.04-49-2007ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 049-2007ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007СТП 09110.17.432-15СТП 33240.17.401-18СТП 33240.17.429-18СТП 09 110.17.400-15СТП 09110.17.309-10СТП 34.17.418Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС Республики Беларусь от 28.01.2016 № 7Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов, утверждённые постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 23 апреля 2020 г. № 21.Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой не выше 115 °C. Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 01.02.2021 № 5Правила по обеспечению промышленной безопасности в отношении котельных, включая передвижные транспортабельные, мощностью более 200 кВт независимо от мощности установленных в них котлов, использующих газообразное, жидкое и твёрдое виды топлива, и (или) единичной мощностью 100 кВт и более, имеющих специфику военного применения, утверждённые постановлением Министерства обороны Республики Беларусь от 13 мая 2021 г. № 10ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2 \*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения-основной металл | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 1.3 \*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):-сварные соединения-основной металл | ГОСТ 12503-75ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-78ГОСТ 22727-88ГОСТ 28831–90СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002СТБ EN 10160-2009 |
| 1.4 \*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015МВИ.МН 4666-2013МВИ.МН 5156-2015 |
| 1.5 \*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):-сварные соединения-основной металл | МВИ.МН 4665-2013 |
| 1.6 \*\* | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5640-68ГОСТ 1763-68 (Метод М)ГОСТ 3443-87ГОСТ 22838-77ГОСТ 11878-66 (Метод М) |
| 1.7 \*\* | 24.10/32.106 | Течеискание (пузырьковый метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 24054-80ГОСТ 25136-82СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 1.8 \*\* | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013СТБ ISO 23278-2013 |
| 1.9 \*\*  | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:-сварные соединения | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 СТБ ЕН 1435-2004 |
| 1.10\*\*  | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов, рентгенофлоуресцентный метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 2.1 \*\* | Грузоподъемные механизмы:-грузоподъемные краны всех типов, съемные грузозахватные органы и приспособления Грузоподъемные механизмы:- грузоподъемные краны всех типов, съемные грузозахватные органы и приспособления | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод): -сварные соединения -основной металл  | ГОСТ 5264-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 380-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ ISO 17635-2018ГОСТ ISO 6157-1–2015ГОСТ ISO 6157-2–2015СТБ ISO 5817-2009СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009ГОСТ 17032–2010Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов. Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 22.12.2018 №66Правила по обеспечению промышленной безопасности в отношении грузоподъемных кранов, имеющих специфику военного применения, утверждённые постановлением Министерства обороны Республики Беларусь от 24 декабря 2019 г. № 26Методические рекомендации по проведению технического диагностирования грузоподъемных кранов с истекшим сроком службы.Утв. Приказ Проматомнадзора Республики Беларусь от 30.12.2005 № 145ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2 \*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения-основной металл  | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 2.3 \*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):-сварные соединения-основной металл | ГОСТ 12503-75ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-78ГОСТ 21120–75ГОСТ 22727-88СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 1713-2005СТБ EN 10160-2009 |
| 2.4 \*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):-основной металл | МВИ.МН 4666-2013МВИ.МН 5156-2015ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.5 \*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):-сварные соединения-основной металл | МВИ.МН 4665-2013 |
| 2.6 \*\* | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5640-68ГОСТ 1763-68 (Метод М)ГОСТ 3443-87ГОСТ 22838-77ГОСТ 11878-66 (Метод М) |
| 2.7 \*\* | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013СТБ ISO 23278-2013 |
| 2.8 \*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:-сварные соединения | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 СТБ ЕН 1435-2004 |
| 2.9 \*\* | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 18895-97 |
| 3.1 \*\* | Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентовРезервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод): -сварные соединения; -основной металл  | ГОСТ 5264-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 380-2005ГОСТ 1050-2013СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009ГОСТ ISO 6157-1–2015ГОСТ ISO 6157-2–2015ТКП 169-2018ТКП 45-1.04-37-2008ТКП 45-5.04-172-2010ГОСТ 31385–2016СП 5.04.01–2021СТБ EN 14015–2009ТНПА и другая документацияГОСТ 5264-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 380-2005ГОСТ 1050-2013СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009ГОСТ ISO 6157-1–2015ГОСТ ISO 6157-2–2015ТКП 169-2018ТКП 45-1.04-37-2008ТКП 45-5.04-172-2010ГОСТ 31385–2016СП 5.04.01–2021СТБ EN 14015–2009ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2 \*\*  | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 3.3 \*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-78ГОСТ 22727-88СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 1713-2005СТБ EN 10160-2009ГОСТ 12503-75 |
| 3.4 \*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):-основной металл | МВИ.МН 4666-2013МВИ.МН 5156-2015ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.5 \*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):-сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 4665-2013 |
| 3.6 \*\* | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5640-68ГОСТ 1763-68 (Метод М)ГОСТ 3443-87ГОСТ 22838-77ГОСТ 11878-66 (Метод М) |
| 3.7 \*\* | 24.10/32.106 | Течеискание (пузырьковый метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 24054-80ГОСТ 25136-82СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 3.8 \*\* | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013СТБ ISO 23278-2013 |
| 3.9 \*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:-сварные соединения | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 СТБ ЕН 1435-2004 |
| 3.10 \*\* | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 4.1 \*\* | Технологичес-кое оборудова-ниеТехнологичес-кое оборудова-ниеТехнологическое оборудование | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод): -сварные соединения;-основной металл  | ГОСТ 5264-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 380-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ ISO 17635-2018ГОСТ ISO 6157-1–2015ГОСТ ISO 6157-2–2015СТБ ISO 5817-2009СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 45-3.05-166-2009ТНПА и другая документацияГОСТ 5264-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 380-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ ISO 17635-2018ГОСТ ISO 6157-1–2015ГОСТ ISO 6157-2–2015СТБ ISO 5817-2009СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 45-3.05-166-2009ТНПА и другая документацияГОСТ 5264-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 380-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ ISO 17635-2018ГОСТ ISO 6157-1–2015ГОСТ ISO 6157-2–2015СТБ ISO 5817-2009СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 45-3.05-166-2009ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.2 \*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 4.3 \*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-78ГОСТ 22727-88СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 1713-2005СТБ EN 10160-2009ГОСТ 12503-75ГОСТ 28831–90 |
| 4.4 \*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):-основной металл | МВИ.МН 4666-2013МВИ.МН 5156-2015ГОСТ EN 14127-2015 |
| 4.5 \*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):-сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 4665-2013 |
| 4.6 \*\* | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5640-68ГОСТ 1763-68 (Метод М)ГОСТ 3443-87ГОСТ 22838-77ГОСТ 11878-66 (Метод М) |
| 4.7 \*\* | 24.10/32.106 | Течеискание (пузырьковый метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 24054-80ГОСТ 25136-82СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 4.8 \*\* | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013СТБ ISO 23278-2013 |
| 4.9\*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:-сварные соединения | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 СТБ ЕН 1435-2004 |
| 4.10\*\* | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 5.1 \*\* | Технологические трубопроводы, включая трубопроводы сжиженных, токсичных и горючих газовТехнологические трубопроводы, включая трубопроводы сжиженных, токсичных и горючих газов | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод): -сварные соединения;-основной металл  | ГОСТ 5264-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 380-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ ISO 17635-2018СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013СТБ ISO 5817-2009СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 45-3.05-167-2009ГОСТ ISO 6157-1–2015ГОСТ ISO 6157-2–2015СТБ ЕН 13480-1–2005 СТБ ЕН 13480-2–2005 СТБ ЕН 13480-3–2005 СТБ ЕН 13480-4–2005 СТБ ЕН 13480-5–2005 Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов, утв. МЧС Республики Беларусь от 23 апреля 2020 г. № 21ТНПА и другая документацияГОСТ 5264-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 380-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ ISO 17635-2018СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013СТБ ISO 5817-2009СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 45-3.05-167-2009ГОСТ ISO 6157-1–2015ГОСТ ISO 6157-2–2015СТБ ЕН 13480-1–2005 СТБ ЕН 13480-2–2005 СТБ ЕН 13480-3–2005 СТБ ЕН 13480-4–2005 СТБ ЕН 13480-5–2005 Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов, утверждённые постановлением МЧС Республики Беларусь от 23 апреля 2020 г. № 21ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.2 \*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения;-основной металл  | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 5.3 \*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-78ГОСТ 22727-88СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ EN 10160-2009ГОСТ 12503-75ГОСТ 28831–90 |
| 5.4 \*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):-основной металл | МВИ.МН 4666-2013МВИ.МН 5156-2015ГОСТ EN 14127-2015 |
| 5.5 \*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):-сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 4665-2013 |
| 5.6 \*\* | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5640-68ГОСТ 1763-68 (Метод М)ГОСТ 3443-87ГОСТ 22838-77ГОСТ 11878-66 (Метод М) |
| 5.7 \*\* | 24.10/32.106 | Течеискание (пузырьковый метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 24054-80ГОСТ 25136-82СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 5.8 \*\* | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013СТБ ISO 23278-2013 |
| 5.9 \*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:-сварные соединения | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 СТБ ЕН 1435-2004 |
| 5.10 \*\* | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 6.1 \*\* | Лифты электрические пассажирские, грузопассажирские, больничные и их узлы, эскалаторы и пассажирские конвейерыЛифты электрические пассажирские, грузопассажирские, больничные и их узлы, эскалаторы и пассажирские конвейеры | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод): -сварные соединения;-основной металл  | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 380-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ ISO 17635-2018СТБ ISO 5817-2009СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009ГОСТ ISO 6157-1–2015ГОСТ ISO 6157-2–2015Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации лифтов и строительных грузопассажирских подъемников. Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 01.03.2011 №18 (в редакции Постановлений МЧС Республики Беларусь от 10.12.2012 №72, от 31.12.2013 №80, от 10.03.2015 №3).Лифты пассажирские, больничные, грузовые. Методические указания по проведению технического диагностирования лифтов. Утв. Постановлением коллегии Проматомнадзора Республики Беларусь от 27.02.1998 №3ТНПА и другая документацияГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 380-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ ISO 17635-2018СТБ ISO 5817-2009СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009ГОСТ ISO 6157-1–2015ГОСТ ISO 6157-2–2015Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации лифтов и строительных грузопассажирских подъемников. Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 01.03.2011 №18 (в редакции Постановлений МЧС РБ от 10.12.2012 №72, от 31.12.2013 №80, от 10.03.2015 №3).Лифты пассажирские, больничные, грузовые. Методические указания по проведению технического диагностирования лифтов. Утв. Постановлением коллегии Проматомнадзора Республики Беларусь от 27.02.1998 №3ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 6.2 \*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения;-основной металл  | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 6.3 \*\*  | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-78ГОСТ 22727-88СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 1713-2005СТБ EN 10160-2009ГОСТ 12503-75ГОСТ 28831–90 |
| 6.4 \*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):-основной металл | МВИ.МН 4666-2013МВИ.МН 5156-2015ГОСТ EN 14127-2015 |
| 6.5 \*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):-сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 4665-2013 |
| 6.6 \*\* | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5640-68ГОСТ 1763-68 (Метод М)ГОСТ 3443-87ГОСТ 22838-77ГОСТ 11878-66 (Метод М) |
| 6.7 \*\* | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013СТБ ISO 23278-2013 |
| 6.8\*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:-сварные соединения | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 СТБ ЕН 1435-2004 |
| 6.9 \*\* | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 7.1 \*\* | Металлокон-струкцииМеталлокон-струкцииМеталлокон-струкции | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод): -сварные соединения;-основной металл  | ГОСТ 14771-76ГОСТ 380-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ ISO 17635-2018СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013СТБ ISO 5817-2009СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009СНиП 3.03.01-87ТКП 45-5.04-121-2009СН 1.03.01–2019СП 5.04.01–2021ГОСТ ISO 6157-1–2015ГОСТ ISO 6157-2–2015ТНПА и другая документацияГОСТ 14771-76ГОСТ 380-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ ISO 17635-2018СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013СТБ ISO 5817-2009СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009СНиП 3.03.01-87ТКП 45-5.04-121-2009СН 1.03.01–2019СП 5.04.01–2021ГОСТ ISO 6157-1–2015ГОСТ ISO 6157-2–2015ТНПА и другая документацияГОСТ 14771-76ГОСТ 380-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ ISO 17635-2018СТБ ISO 23277-2013СТБ ISO 23278-2013СТБ ISO 5817-2009СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009СНиП 3.03.01-87ТКП 45-5.04-121-2009СН 1.03.01–2019СП 5.04.01–2021ГОСТ ISO 6157-1–2015ГОСТ ISO 6157-2–2015ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 7.2 \*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения;-основной металл  | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 7.3 \*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-78ГОСТ 22727-88СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 1713-2005СТБ EN 10160-2009ГОСТ 12503-75ГОСТ 28831–90 |
| 7.4 \*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):-основной металл | МВИ.МН 4666-2013МВИ.МН 5156-2015ГОСТ EN 14127-2015 |
| 7.5 \*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физическихсвойств (измерение твердости):-сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 4665-2013 |
| 7.6 \*\* | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5640-68ГОСТ 1763-68 (Метод М)ГОСТ 3443-87ГОСТ 22838-77ГОСТ 11878-66 (Метод М) |
| 7.7 \*\* | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013СТБ ISO 23278-2013 |
| 7.8 \*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:-сварные соединения | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 СТБ ЕН 1435-2004 |
| 7.9 \*\* | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 8.1 \*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления, газопроводыОбъекты газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):-сварные соединения;-основной металл  | ГОСТ 5264-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 380-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ ISO 17635-2018СТБ ISO 5817-2009СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009СН 4.03.01–2019СП 1.03.02–2020СП 4.03.01–2020ГОСТ ISO 6157-1–2015ГОСТ ISO 6157-2–2015СНиП 3.05.02-88СТП 33240.17.431-18Правила промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь. Утв. Постановление МЧС Республики Беларусь от 02.02.2009 № 6 (в редакции Постановлений МЧС Республики Беларусь от 30.05.2017 №22)ТНПА и другая документацияГОСТ 5264-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 380-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ ISO 17635-2018СТБ ISO 5817-2009СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009СН 4.03.01–2019СП 1.03.02–2020СП 4.03.01–2020ГОСТ ISO 6157-1–2015ГОСТ ISO 6157-2–2015СНиП 3.05.02-88СТП 33240.17.431-18Правила промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь. Утв. Постановление МЧС Республики Беларусь от 02.02.2009 № 6 (в редакции Постановлений МЧС Республики Беларусь от 30.05.2017 №22)ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 8.2 \*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения;-основной металл  | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 8.3 \*\*  | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-78ГОСТ 22727-88СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 1713-2005СТБ EN 10160-2009ГОСТ 12503-75 |
| 8.4\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):-основной металл | МВИ.МН 4666-2013МВИ.МН 5156-2015ГОСТ EN 14127-2015 |
| 8.5 \*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):-сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 4665-2013 |
| 8.6 \*\* | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5640-68ГОСТ 1763-68 (Метод М)ГОСТ 3443-87ГОСТ 22838-77ГОСТ 11878-66 (Метод М) |
| 8.7 \*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:-сварные соединения | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 СТБ ЕН 1435-2004 |
| 8.8 \*\* | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 9.1 \*\* | Металлопро-дукцияМеталлопро-дукция | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод): -сварные соединения;-основной металл  | ГОСТ 380–2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ 4543–2016ГОСТ 5520–2017ГОСТ 5949–2018ГОСТ 26877–2008ТНПА и другая документацияГОСТ 380–2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ 4543–2016ГОСТ 5520–2017ГОСТ 5949–2018ГОСТ 26877–2008ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 9.2 \*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения;-основной металл  | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 9.3 \*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 24507-80СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 1713-2005СТБ EN 10160-2009ГОСТ 12503–75ГОСТ 21120–75ГОСТ 22727–88ГОСТ 28831–90 |
| 9.4 \*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):-основной металл | МВИ.МН 4666-2013МВИ.МН 5156-2015ГОСТ EN 14127-2015 |
| 9.5 \*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):-сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 4665-2013 |
| 9.6 \*\* | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5640-68ГОСТ 1763-68 (Метод М)ГОСТ 3443-87ГОСТ 22838-77ГОСТ 11878-66 (Метод М) |
| 9.7 \*\* | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):-сварные соединения;-основной металл. | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013СТБ ISO 23278-2013 |
| 9.8 \*\* | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 10.1 \*\* | Магистральные трубопроводы и сооружения на нихМагистральные трубопроводы и сооружения на них | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод): -сварные соединения;-основной металл  | ГОСТ 5264-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 380-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ ISO 17635-2018СТБ ISO 5817-2009СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009ГОСТ 34182-2017ТКП 038-2006ТКП 039-2006ГОСТ ISO 6157-1–2015ГОСТ ISO 6157-2–2015ТНПА и другая документацияГОСТ 5264-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 380-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ ISO 17635-2018СТБ ISO 5817-2009СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009ГОСТ 34182-2017ТКП 038-2006ТКП 039-2006ГОСТ ISO 6157-1–2015ГОСТ ISO 6157-2–2015ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 10.2 \*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения;-основной металл  | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 10.3 \*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-78ГОСТ 22727-88СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ЕН 1713-2005СТБ EN 10160-2009ГОСТ 21120–75ГОСТ 22727–88 |
| 10.4 \*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):-основной металл | МВИ.МН 4666-2013МВИ.МН 5156-2015ГОСТ EN 14127-2015 |
| 10.5 \*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):-сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 4665-2013 |
| 10.6 \*\* | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5640-68ГОСТ 1763-68 (Метод М)ГОСТ 3443-87ГОСТ 22838-77ГОСТ 11878-66 (Метод М) |
| 10.7 \*\* | 24.10/32.106 | Течеискание (пузырьковый метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 24054-80ГОСТ 25136-82СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 10.8 \*\* | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013СТБ ISO 23278-2013 |
| 10.9 \*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:-сварные соединения | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 СТБ ЕН 1435-2004 |
| 10.10 \*\* | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 11.1\*\* | Цистерны, емкости, тара, предназначенные для перевозки грузов, в том числе железнодорожных цистерн и автоцистерныЦистерны, емкости, тара, предназначенные для перевозки грузов, в том числе железнодорожных цистерн и автоцистерныЦистерны, емкости, тара, предназначенные для перевозки грузов, в том числе железнодорожных цистерн и автоцистерны | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):-сварные соединения;-основной металл | СТБ EN 1708-1-2012СТБ EN 1708-2-2013СТБ ЕН 13082-2006 СТБ ЕН 13081-2006 СТБ ЕН 13083-2006 СТБ ЕН 13922-2006СТБ ISO 3834-1-2010СТБ ISO 3834-2-2010СТБ ISO 3834-3-2010СТБ ISO 3834-4-2011СТБ ISO 3834-5-2011СТБ ISO/TR 3834-6-2009СТБ ISO 6520-1-2009ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75 ГОСТ 14806-80ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 21561-2017ГОСТ 25560-82ГОСТ 26877-2008ГОСТ 30242-97ГОСТ 34347-2017ГОСТ EN 12972-2020ГОСТ EN 13082-2020 ГОСТ EN 13094-2020 ГОСТ EN 13308-2020 ГОСТ EN 13314-2020 ГОСТ EN 13316-2020 ГОСТ EN 13317-2020 ГОСТ EN 14025-2020 ГОСТ EN 14432-2020 ГОСТ EN 14433-2020 ГОСТ EN 14595-2020 ГОСТ EN 14596-2020 ГОСТ ISO 5817-2017ГОСТ ISO 6157-1-2015ГОСТ ISO 6157-2-2015ТНПА и другая документация Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС Республики Беларусь от 28.01.2016 № 7Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводовУтв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 23.04.2020 № 21Европейское Соглашение о международной дорожной перевозке опасных грузов (ДОПОГ) Правила по обеспечению безопасности перевозки опасных грузов автомобильным транспортом в Республике Беларусь. Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 08.12.2010 № 61Правила по обеспечению безопасности перевозки опасных грузов в отношении объектов их перевозки, находящихся в оперативном управлении Министерства обороны. Утв. приказом Министерства обороны Республики Беларусь 19.06.2018 № 13ТНПА и другая документация | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ 23479-79 |
| 11.2\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 11.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):-сварные соединения;-основной металл | СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002СТБ EN 10160-2009ГОСТ 12503-75ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-78ГОСТ 22727-88 |
| 11.4\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 11.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):-сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 4665-2013 |
| 11.6\*\* | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5640-68ГОСТ 1763-68 (метод М)ГОСТ 3443-87ГОСТ 22838-77ГОСТ 11878-66 (метод М) |
| 11.7\*\* | 24.10/32.106 | Течеискание (пузырьковый метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 24054-80ГОСТ 25136-82СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 11.8\*\* | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитнопорошковая дефектоскопия):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013СТБ ISO 23278-2013 |
| 11.10\*\* | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 12.1\*\* | Металлические строительные, несущие и ограждающие конструкции и изделияМеталлические строительные, несущие и ограждающие конструкции и изделия | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):-сварные соединения; основной металл | СТБ 2110-2010СТБ ISO 6520-1-2009СН 1.03.01-2019 СП 1.03.02-2020СП 5.04.01-2021ГОСТ 1050-2013ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 5949-2018ГОСТ 7566-2018ГОСТ 8732-78ГОСТ 8733-74ГОСТ 8734-75ГОСТ 9940-81ГОСТ 9941-81ГОСТ 10494-80ГОСТ 10495-80ГОСТ 10617-83ГОСТ 10702-2016ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 13556-91ГОСТ 14637-89ГОСТ 14959-2016ГОСТ 16523-97ГОСТ 19281-2014ГОСТ 23118-2019ГОСТ 26877-2008ГОСТ ISO 5817-2017ГОСТ ISO 6157-1-2015ГОСТ ISO 6157-2-2015ТНПА и другая документация  | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ 23479-79 |
| 12.2\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 12.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):-сварные соединения;-основной металл | СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002СТБ EN 10160-2009ГОСТ 12503-75ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-78ГОСТ 22727-88 |
| 12.4\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 12.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):-сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 4665-2013 |
| 12.6\*\* | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5640-68ГОСТ 1763-68 (метод М)ГОСТ 3443-87ГОСТ 22838-77ГОСТ 11878-66 (метод М) |
| 12.8\*\* | 24.10/ 32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013СТБ ISO 23278-2013 |
| 12.9\*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:-сварные соединения | СТБ 1428-2003ГОСТ 17625-83ГОСТ 20426-82 СТБ ЕН 1435-2004 |
| 12.10\*\* | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 13.1\*\* | Объекты металлургических и литейных производств:-объекты литейного производства с применением оборудования, рассчитанного на максимальный объём расплава 0,5 тонны и более:-разливочные ковшиОбъекты металлургических и литейных производств:-объекты литейного производства с применением оборудования, рассчитанного на максимальный объём расплава 0,5 тонны и более:-разливочные ковши | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1857-2009ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 5264-80ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 30242-97СТБ EN 12062-2004СТБ EN 12517-1-2008СТБ ISO 5817-2009СТБ ISO 6520-1-2009ГОСТ 26877-2008ГОСТ ISO 5817-2017ГОСТ ISO 6157-1-2015ГОСТ ISO 6157-2-2015ТНПА и другая документация Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и (или) цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов. Утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 29.05.2017 №19СТБ 1857-2009ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 5264-80ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 30242-97СТБ EN 12062-2004СТБ EN 12517-1-2008СТБ ISO 5817-2009СТБ ISO 6520-1-2009ГОСТ 26877-2008ГОСТ ISO 5817-2017ГОСТ ISO 6157-1-2015ГОСТ ISO 6157-2-2015ТНПА и другая документация Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и (или) цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов. Утв. Пост. МЧС РБ от 29.05.2017 №19 | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ 23479-79 |
| 13.2\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 13.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):-сварные соединения;-основной металл | СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002СТБ EN 10160-2009ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-78ГОСТ 22727-88 |
| 13.4\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 13.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):-сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 4665-2013 |
| 13.6\*\* | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5640-68ГОСТ 1763-68 (метод М)ГОСТ 3443-87ГОСТ 22838-77ГОСТ 11878-66 (метод М) |
| 13.7\*\* | 24.10/32.106 | Течеискание (пузырьковый метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 24054-80ГОСТ 25136-82СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 13.8\*\* | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013СТБ ISO 23278-2013 |
| 13.9\*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:-сварные соединения | СТБ 1428-2003ГОСТ 17625-83ГОСТ 20426-82 СТБ ЕН 1435-2004 |
| 13.10\*\* | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 14.1 \*\* | Арматура (запорная и регулирующая) трубопроводнаяи устройстваАрматура (запорная и регулирующая) трубопроводнаяи устройства | 24.10/ 32.115 |  Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод): -сварные соединения;-основной металл | СТБ ЕН 1349-2007СТБ ЕН 1984-2007СТБ ЕН 12334-2007СТБ ЕН 13789-2007ГОСТ 4.114-2019ГОСТ 5761-2005ГОСТ 5762-2002ГОСТ 9697-87ГОСТ 9698-86ГОСТ 9702-87ГОСТ 12893-83ГОСТ 13547-2015ГОСТ 14715-88ГОСТ 19681-94ГОСТ 21345-2005ГОСТ 22642-88ГОСТ 22643-87ГОСТ 24990-81ГОСТ 27477-87ГОСТ 28291-89ГОСТ 28308-89ГОСТ 28343-89ГОСТ 31294-2005ГОСТ 32028-2017ГОСТ 33257-2015ГОСТ 33423-2015ГОСТ 33857-2016ГОСТ 34288-2017ГОСТ 34289-2017ГОСТ 34290-2017ГОСТ 34291-2017ГОСТ 34292-2017ГОСТ 34293-2017ГОСТ 34294-2017ГОСТ 34473-2018ГОСТ 34609-2019ГОСТ 34655-2020ГОСТ 34708-2021ГОСТ 34771-2021ГОСТ ISO 2531-2012ГОСТ ISO 5817-2017ГОСТ ISO 6157-1-2015ГОСТ ISO 6157-2-2015ТНПА и другая документация  | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ 23479-79 |
| 14.2\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения; основной металл | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 14.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):-сварные соединения;-основной металл | СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002ГОСТ 12503-75ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-78ГОСТ 22727-88 |
| 14.4\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 14.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости): -сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 4665-2013 |
| 14.6\*\* | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5640-68ГОСТ 1763-68 (метод М)ГОСТ 3443-87ГОСТ 22838-77ГОСТ 11878-66 (метод М) |
| 14.7\*\* | 24.10/32.106 | Течеискание (пузырьковый метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 24054-80ГОСТ 25136-82СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 14.8\*\* | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):-сварные соединения;-основной металл. | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013СТБ ISO 23278-2013 |
| 14.9\*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:-сварные соединения | СТБ 1428-2003ГОСТ 17625-83ГОСТ 20426-82 СТБ ЕН 1435-2004 |
| 14.10\*\* | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 15.1\*\* | Железобетонные конструкции | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод): -сварные соединения;-основной металл | СТБ 1701-2006СТБ 1704-2012СТБ 1706-2006СТБ 2174-2011СТБ EN 10080-2011СТБ prEN 10138-1-2010СТБ EN 10138-3-2009СТБ ISO 5817-2009СТБ ISO 6520-1-2009СН 01.03.01-2019ГОСТ 2246-70ГОСТ 5264-80ГОСТ 5781-82ГОСТ 7348-81ГОСТ 8713-79ГОСТ 10922-2012ГОСТ 14098-2014 ГОСТ 14771-76ГОСТ 23118-2019 ГОСТ 26877-2008ГОСТ 27772-2015ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2017ТНПА и другая документация  | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ 23479-79 |
| 15.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):-сварные соединения;-основной металл | СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002ГОСТ 12503-75ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-78ГОСТ 22727-88ГОСТ 23858-2019 |
| 15.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости): -сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 4665-2013 |
| 15.9\*\* | 24.10/ 32.123  | Радиографическая дефектоскопия:-сварные соединения | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82СТБ EN 1435-2004ГОСТ 23055-78 |
| 15.10\*\* | 24.10/ 08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:-сварные соединения;-основной металл   | ГОСТ 28033-89 |
| 16.1\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы, оборудование химических производств (в том числе трубопроводная арматура)Технологическое оборудование и технологические трубопроводы, оборудование химических производств (в том числе трубопроводная арматура) | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод): -сварные соединения;-основной металл  | СТБ ISO 5817-2009СТБ ISO 6520-1-2009ГОСТ 550-2020ГОСТ 5264-80ГОСТ 5525-88ГОСТ 8713-79ГОСТ 10498-82ГОСТ 10705-80ГОСТ 11068-81ГОСТ 11533-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 17375-2001ГОСТ 17376-2001ГОСТ 17378-2001ГОСТ 17379-2001ГОСТ 17380-2001ГОСТ 22793-83ГОСТ 22817-83ГОСТ 24950-2019ГОСТ 26877-2008ГОСТ 30242-97ГОСТ 30563-98ГОСТ 30564-98ГОСТ 30753-2001ГОСТ 33259-2015ГОСТ 34347-2017ГОСТ ISO 3183-2015ГОСТ ISO 5817-2017ГОСТ ISO 6157-1-2015ГОСТ ISO 6157-2-2015ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009 Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 23.04.2020 №21 ТНПА и другая документацияПравила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 28.01.2016 №7ТНПА и другая документация | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ 23479-79 |
| 16.2 \*\* | 24.10/32.103  | Капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения;-основной металл  | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 16.3 \*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод): -сварные соединения;-основной металл  | СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002СТБ EN 10160-2009ГОСТ 12503-75ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-78ГОСТ 22727-88 |
| 16.4 \*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод): -основной металл  | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 16.5 \*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):-сварные соединения;-основной металл | МВИ.МН 4665-2013 |
| 16.6 \*\* | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5640-68ГОСТ 1763-68(метод М)ГОСТ 3443-87ГОСТ 22838-77ГОСТ 11878-66(метод М) |
| 16.8 \*\* | 24.10/ 32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия): -сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013СТБ ISO 23278-2013 |
| 16.9 \*\* | 24.10/ 32.123 | Радиографическая дефектоскопия: -сварные соединения | СТБ 1428-2003СТБ EN 12517-1-2008ГОСТ 20426-82ГОСТ 23055-78 |
| 16.10 \*\* | 24.10/ 08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:-сварные соединения;-основной металл  | ГОСТ 28033-89 |
| 17.1 \*\* | Образцы сварных соединенийОбразцы сварных соединений | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод): -сварные соединения;-основной металл  | СТБ ЕН 1708-1-2012СТБ ЕН 1708-2-2013СТБ ИСО 9692-1-2006СТБ ЕН 287-1-2009ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ПНАЭ Г-7-003-87СТУ-2.211(7.5)-2015 Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзором Республики Беларусь от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС Республики Беларусь от 16.11.2007 №100)Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Организация и выполнение сварочных работ на объектах использования атомной энергии». Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 12.06.2017 №26.ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 17.9 \*\*17.9 \*\* | 24.10/ 32.12324.10/ 32.123 | Радиографическая дефектоскопия: -сварные соединенияРадиографическая дефектоскопия: -сварные соединения | СТБ 1428-2003СТБ EN 12517-1-2008ГОСТ 20426-82СТБ 1428-2003СТБ EN 12517-1-2008ГОСТ 20426-82 |
| 18.1 \*\* | Трубы дымовыеТрубы дымовые | 24.10/ 32.115  | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):-сварные соединения;-основной металл  | СТБ 1547-2005СТБ 1565-2009 СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 5817-2009СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-1-2009СН 01.03.01-2019ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005 ГОСТ 1050-88ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 23118-2019ГОСТ 23518-79ГОСТ 26877-2008ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2017ГОСТ ISO 6157-1-2015ГОСТ ISO 6157-2-2015ТНПА и другая документацияСТБ 1547-2005СТБ 1565-2009 СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 5817-2009СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-1-2009СН 01.03.01-2019ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005 ГОСТ 1050-88ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 23118-2019ГОСТ 23518-79ГОСТ 26877-2008ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2017ГОСТ ISO 6157-1-2015ГОСТ ISO 6157-2-2015ТНПА и другая документация | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ 23479-79 |
| 18.2 \*\* | 24.10/32.103  | Капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения;-основной металл  | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 18.3 \*\* | 24.10/32.030  | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод): -сварные соединения;-основной металл  | СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002СТБ EN 10160-2009ГОСТ 12503-75ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-78ГОСТ 22727-88 |
| 18.4 \*\* | 24.10/32.030  | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):-основной металл  | ГОСТ EN 14127-2015  |
| 18.5 \*\* | 24.10/29.143  | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости): -сварные соединения; основной металл  | МВИ.МН 4665-2013 |
| 18.6 \*\* | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5640-68ГОСТ 1763-68(метод М)ГОСТ 3443-87ГОСТ 22838-77ГОСТ 11878-66(метод М) |
| 18.7 \*\* | 24.10/32.106 | Течеискание (пузырьковый метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ24054-80ГОСТ 25136-82СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779—2004 |
| 18.8 \*\* | 24.10/ 32.089  | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия): -сварные соединения;-основной металл  | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013СТБ ISO 23278-2013 |
| 18.9 \*\* | 24.10/ 32.123 | Радиографическая дефектоскопия: -сварные соединения | СТБ 1428-2003СТБ EN 12517-1-2008ГОСТ 20426-82 |
| 19.1 \*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления(газогорелочные устройства)Объекты газораспределительной системы и газопотребления(газогорелочные устройства) | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):-сварные соединения;-основной металл  | ГОСТ 1077-79ГОСТ 5264–80 ГОСТ 8713–79 ГОСТ 14771–76 ГОСТ 16037–80ГОСТ 19200–80 ГОСТ 21204–97 ГОСТ 25696-83ГОСТ 26877–2008 ГОСТ 29091-91ГОСТ 29134-97ГОСТ EN 521-2016ГОСТ EN 676-2016ГОСТ ISO 5817-2017ГОСТ ISO 6157-1–2015 ГОСТ ISO 6157-2–2015 ГОСТ ISO 22967-2015ТУ 34-38-20189–94 Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь (ПОПБОГРБ), утв. Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь № 6 от 02.02.2009ТНПА и другая документация | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ 23479-79 |
| 19.2 \*\* | 24.10/32.103  | Капиллярный (цветной) метод: -сварные соединения;-основной металл  | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 19.3 \*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):-сварные соединения;-основной металл | СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002СТБ EN 10160-2009ГОСТ 12503-75ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-78ГОСТ 22727-88 |
| 19.4 \*\* | 24.10/32.030  | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод): -основной металл   | ГОСТ EN 14127-2015  |
| 19.5 \*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости): -сварные соединения;-основной металл   | МВИ.МН 4665-2013 |
| 19.6 \*\* | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5640-68ГОСТ 1763-68 (метод М)ГОСТ 3443-87ГОСТ 22838-77ГОСТ 11878-66 (метод М) |
| 19.8 \*\* | 24.10/ 32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия): -сварные соединения;-основной металл  | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013СТБ ISO 23278-2013 |
| 19.9 \*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:-сварные соединения | СТБ 1428-2003СТБ EN 12517-1-2008ГОСТ 20426-82ГОСТ 23055-78 |
| 19.10 \*\* | 24.10/ 08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:-сварные соединения;-основной металл  | ГОСТ 28033-89 |
| 20.1 \*\* | Буровые установкиБуровые установки | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):-сварные соединения; -основной металл  | СТБ ISO 6520-1-2009ГОСТ 12.2.041-79ГОСТ 632-80ГОСТ 5264–80 ГОСТ 8713–79 ГОСТ 14771–76 ГОСТ 16037–80ГОСТ 16293-89ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2017ГОСТ ISO 6157-1-2015ГОСТ ISO 6157-2-2015Правила по обеспечению промышленной безопасности при добыче нефти и газа , утверждённые Постановлением МЧС РБ №55 от 22.11.2013Единые технические правила ведения работ при строительстве нефтяных, газовых и скважин специального назначения на территории Беларуси, утв. Проматомнадзором при МЧС Республики Беларусь от 03.11.1997ТНПА и другая документацияСТБ ISO 6520-1-2009ГОСТ 12.2.041-79ГОСТ 632-80ГОСТ 5264–80 ГОСТ 8713–79 ГОСТ 14771–76 ГОСТ 16037–80ГОСТ 16293-89ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2017ГОСТ ISO 6157-1-2015ГОСТ ISO 6157-2-2015Правила по обеспечению промышленной безопасности при добыче нефти и газа, утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь №55 от 22.11.2013Единые технические правила ведения работ при строительстве нефтяных, газовых и скважин специального назначения на территории Беларуси, утв. Проматомнадзором при МЧС Республики Беларусь от 03.11.1997ТНПА и другая документация | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ 23479-79 |
| 20.2 \*\* | 24.10/32.103  | Капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения;-основной металл  | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 20.3 \*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):-сварные соединения;-основной металл | СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002СТБ EN 10160-2009ГОСТ 12503-75ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-78ГОСТ 22727-88 |
| 20.4 \*\* | 24.10/32.030  | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо метод):-основной металл  | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 20.5 \*\* | 24.10/29.143  | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости): -сварные соединения;-основной металл  | МВИ.МН 4665-2013 |
| 20.6 \*\* | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 5640-68ГОСТ 1763-68(метод М)ГОСТ 3443-87ГОСТ 22838-77ГОСТ 11878-66(метод М) |
| 20.8 \*\* | 24.10/ 32.089  | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия): -сварные соединения;-основной металл  | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013СТБ ISO 23278-2013 |
| 20.9 \*\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия:-сварные соединения | СТБ 1428-2003СТБ EN 12517-1-2008ГОСТ 20426-82 |
| 20.10 \*\* | 24.10/ 08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:-сварные соединения;-основной металл  | ГОСТ 28033-89 |

Примечание:

\* – деятельность осуществляется непосредственно в лаборатории;

\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в лаборатории и за пределами лаборатории;

\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами лаборатории.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В.Бережных