|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.4436 |
| от 11.10.2013 |
| на бланке № \_\_\_\_  на 31 листе |
| редакция 01 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТИ АККРЕДИТАЦИИ** от 11 октября 2023 года  лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики  Общества с ограниченной ответственностью «НефтеХимДиагностика» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики (показатель, параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний) и  измерений, в том числе правила отбора образцов |

| **1** | **2** | | **3** | **4** | | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул.Ложинская, 16,офис 423, 220125 ,г.Минск,**  **ул.Социалистическая,123, офис 66,213809, г.Бобруйск** | | | | | | | |
| 1.1 \*\* | | Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - сосуды, работающие под давлением  - трубопроводы пара и горячей воды  -паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла  Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - сосуды, работающие под давлением  - трубопроводы пара и горячей воды  -паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла  Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - сосуды, работающие под давлением  - трубопроводы пара и горячей воды  -паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  -сварные соединения  -основной металл | | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 5520–2017  ГОСТ 949–73  ГОСТ 4543–2016  ГОСТ 5949–2018  ГОСТ 9731–79  ГОСТ 12247–80  ГОСТ ISO 6157-1–2015  ГОСТ ISO 6157-2–2015  ГОСТ ISO 17635-2018  СТБ ISO 5817-2009  СТБ 2116-2010  СТБ 1913-2008  СТБ EN 1708-1-2012  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ЕН 12952-1-2008  СТБ ЕН 13480-1-2005  СТБ ЕН 13480-2-2005  СТБ ЕН 13480-3-2005  СТБ ЕН 13480-4-2005  СТБ ЕН 13480-5-2005  СТБ EN 14015–2009  СТБ ISO 6520-1-2009  СП 4.02.01-2020  СП 1.03.02-2020  ТКП 45-5.04-49-2007  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  СТП 09110.17.432-15  СТП 33240.17.401-18  СТП 33240.17.429-18  СТП 09 110.17.400-15  СТП 09110.17.309-10  СТП 34.17.418  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС Республики Беларусь от 28.01.2016 № 7  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов, утверждённые постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 23 апреля 2020 г. № 21.  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой не выше 115 °C. Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 01.02.2021 № 5  Правила по обеспечению промышленной безопасности в отношении котельных, включая передвижные транспортабельные, мощностью более 200 кВт независимо от мощности установленных в них котлов, использующих газообразное, жидкое и твёрдое виды топлива, и (или) единичной мощностью 100 кВт и более, имеющих специфику военного применения, утверждённые постановлением Министерства обороны Республики Беларусь от 13 мая 2021 г. № 10  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2 \*\* | | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  -сварные соединения  -основной металл | | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 1.3 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):  -сварные соединения  -основной металл | | ГОСТ 12503-75  ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 28831–90  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ EN 10160-2009 |
| 1.4 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):  -основной металл | | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ.МН 4666-2013  МВИ.МН 5156-2015 |
| 1.5 \*\* | | 24.10/29.143 | Испытания по определению  физических свойств (измерение твердости):  -сварные соединения  -основной металл | | МВИ.МН 4665-2013 |
| 1.6 \*\* | | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 5640-68  ГОСТ 1763-68 (Метод М)  ГОСТ 3443-87  ГОСТ 22838-77  ГОСТ 11878-66 (Метод М) |
| 1.7 \*\* | | 24.10/32.106 | Течеискание (пузырьковый метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 24054-80  ГОСТ 25136-82  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 1.8 \*\* | | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  СТБ ISO 23278-2013 |
| 1.9 \*\* | | 24.10/  32.123 | Радиографическая дефектоскопия:  -сварные соединения | | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82  СТБ ЕН 1435-2004 |
| 1.10\*\* | | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов, рентгенофлоуресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 28033-89 |
| 2.1 \*\* | | Грузоподъемные механизмы:  -грузоподъемные краны всех типов, съемные грузозахватные органы и приспособления  Грузоподъемные механизмы:  - грузоподъемные краны всех типов, съемные грузозахватные органы и приспособления | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод): -сварные соединения -основной металл | | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ ISO 6157-1–2015  ГОСТ ISO 6157-2–2015  СТБ ISO 5817-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  ГОСТ 17032–2010  Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов. Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 22.12.2018 №66  Правила по обеспечению промышленной безопасности в отношении грузоподъемных кранов, имеющих специфику военного применения, утверждённые постановлением Министерства обороны Республики Беларусь от 24 декабря 2019 г. № 26  Методические рекомендации по проведению технического диагностирования грузоподъемных кранов с истекшим сроком службы. Утв. Приказ Проматомнадзора Республики Беларусь от 30.12.2005  № 145  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2 \*\* | | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  -сварные соединения  -основной металл | | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 2.3 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):  -сварные соединения  -основной металл | | ГОСТ 12503-75  ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 21120–75  ГОСТ 22727-88  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ EN 10160-2009 |
| 2.4 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):  -основной металл | | МВИ.МН 4666-2013  МВИ.МН 5156-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.5 \*\* | | 24.10/29.143 | Испытания по определению  физических свойств  (измерение твердости):  -сварные соединения  -основной металл | | МВИ.МН 4665-2013 |
| 2.6 \*\* | | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 5640-68  ГОСТ 1763-68 (Метод М)  ГОСТ 3443-87  ГОСТ 22838-77  ГОСТ 11878-66 (Метод М) |
| 2.7 \*\* | | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  СТБ ISO 23278-2013 |
| 2.8 \*\* | | 24.10/  32.123 | Радиографическая дефектоскопия:  -сварные соединения | | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82  СТБ ЕН 1435-2004 |
| 2.9 \*\* | | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 18895-97 |
| 3.1 \*\* | | Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов  Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 1050-2013  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  ГОСТ ISO 6157-1–2015  ГОСТ ISO 6157-2–2015  ТКП 169-2018  ТКП 45-1.04-37-2008  ТКП 45-5.04-172-2010  ГОСТ 31385–2016  СП 5.04.01–2021  СТБ EN 14015–2009  ТНПА и другая документация  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 1050-2013  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  ГОСТ ISO 6157-1–2015  ГОСТ ISO 6157-2–2015  ТКП 169-2018  ТКП 45-1.04-37-2008  ТКП 45-5.04-172-2010  ГОСТ 31385–2016  СП 5.04.01–2021  СТБ EN 14015–2009  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2 \*\* | | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной)  метод:  -сварные соединения;  -основной металл | | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 3.3 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 22727-88  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ EN 10160-2009  ГОСТ 12503-75 |
| 3.4 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):  -основной металл | | МВИ.МН 4666-2013  МВИ.МН 5156-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.5 \*\* | | 24.10/29.143 | Испытания по определению  физических свойств (измерение твердости):  -сварные соединения;  -основной металл | | МВИ.МН 4665-2013 |
| 3.6 \*\* | | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 5640-68  ГОСТ 1763-68 (Метод М)  ГОСТ 3443-87  ГОСТ 22838-77  ГОСТ 11878-66 (Метод М) |
| 3.7 \*\* | | 24.10/32.106 | Течеискание (пузырьковый метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 24054-80  ГОСТ 25136-82  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 3.8 \*\* | | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  СТБ ISO 23278-2013 |
| 3.9 \*\* | | 24.10/  32.123 | Радиографическая дефектоскопия:  -сварные соединения | | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82  СТБ ЕН 1435-2004 |
| 3.10 \*\* | | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 28033-89 |
| 4.1 \*\* | | Технологичес-кое оборудова-ние  Технологичес-кое оборудова-ние  Технологическое оборудование | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ ISO 6157-1–2015  ГОСТ ISO 6157-2–2015  СТБ ISO 5817-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 45-3.05-166-2009  ТНПА и другая документация  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ ISO 6157-1–2015  ГОСТ ISO 6157-2–2015  СТБ ISO 5817-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 45-3.05-166-2009  ТНПА и другая документация  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ ISO 6157-1–2015  ГОСТ ISO 6157-2–2015  СТБ ISO 5817-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 45-3.05-166-2009  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.2 \*\* | | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной)  метод:  -сварные соединения;  -основной металл | | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 4.3 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 22727-88  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ EN 10160-2009  ГОСТ 12503-75  ГОСТ 28831–90 |
| 4.4 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):  -основной металл | | МВИ.МН 4666-2013  МВИ.МН 5156-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 4.5 \*\* | | 24.10/29.143 | Испытания по определению  физических свойств (измерение твердости):  -сварные соединения;  -основной металл | | МВИ.МН 4665-2013 |
| 4.6 \*\* | | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 5640-68  ГОСТ 1763-68 (Метод М)  ГОСТ 3443-87  ГОСТ 22838-77  ГОСТ 11878-66 (Метод М) |
| 4.7 \*\* | | 24.10/32.106 | Течеискание (пузырьковый метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 24054-80  ГОСТ 25136-82  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 4.8 \*\* | | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  СТБ ISO 23278-2013 |
| 4.9\*\* | | 24.10/  32.123 | Радиографическая дефектоскопия:  -сварные соединения | | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82  СТБ ЕН 1435-2004 |
| 4.10\*\* | | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 28033-89 |
| 5.1 \*\* | | Технологические трубопроводы, включая трубопроводы сжиженных, токсичных и горючих газов  Технологические трубопроводы, включая трубопроводы сжиженных, токсичных и горючих газов | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ ISO 17635-2018  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ISO 23278-2013  СТБ ISO 5817-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ГОСТ ISO 6157-1–2015  ГОСТ ISO 6157-2–2015  СТБ ЕН 13480-1–2005  СТБ ЕН 13480-2–2005  СТБ ЕН 13480-3–2005  СТБ ЕН 13480-4–2005  СТБ ЕН 13480-5–2005  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов, утв. МЧС Республики Беларусь от 23 апреля 2020 г. № 21  ТНПА и другая документация  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ ISO 17635-2018  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ISO 23278-2013  СТБ ISO 5817-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ГОСТ ISO 6157-1–2015  ГОСТ ISO 6157-2–2015  СТБ ЕН 13480-1–2005  СТБ ЕН 13480-2–2005  СТБ ЕН 13480-3–2005  СТБ ЕН 13480-4–2005  СТБ ЕН 13480-5–2005  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов, утверждённые постановлением МЧС Республики Беларусь от 23 апреля 2020 г. № 21  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.2 \*\* | | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  -сварные соединения;  -основной металл | | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 5.3 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 22727-88  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ EN 10160-2009  ГОСТ 12503-75  ГОСТ 28831–90 |
| 5.4 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):  -основной металл | | МВИ.МН 4666-2013  МВИ.МН 5156-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 5.5 \*\* | | 24.10/29.143 | Испытания по определению  физических свойств (измерение твердости):  -сварные соединения;  -основной металл | | МВИ.МН 4665-2013 |
| 5.6 \*\* | | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 5640-68  ГОСТ 1763-68 (Метод М)  ГОСТ 3443-87  ГОСТ 22838-77  ГОСТ 11878-66 (Метод М) |
| 5.7 \*\* | | 24.10/32.106 | Течеискание (пузырьковый метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 24054-80  ГОСТ 25136-82  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 5.8 \*\* | | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  СТБ ISO 23278-2013 |
| 5.9 \*\* | | 24.10/  32.123 | Радиографическая дефектоскопия:  -сварные соединения | | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82  СТБ ЕН 1435-2004 |
| 5.10 \*\* | | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 28033-89 |
| 6.1 \*\* | | Лифты электрические пассажирские, грузопассажирские, больничные и их узлы, эскалаторы и пассажирские конвейеры  Лифты электрические пассажирские, грузопассажирские, больничные и их узлы, эскалаторы и пассажирские конвейеры | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ ISO 17635-2018  СТБ ISO 5817-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  ГОСТ ISO 6157-1–2015  ГОСТ ISO 6157-2–2015  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации лифтов и строительных грузопассажирских подъемников. Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 01.03.2011 №18 (в редакции Постановлений МЧС Республики Беларусь от 10.12.2012 №72, от 31.12.2013 №80, от 10.03.2015 №3).  Лифты пассажирские, больничные, грузовые. Методические указания по проведению технического диагностирования лифтов. Утв. Постановлением коллегии Проматомнадзора Республики Беларусь от 27.02.1998 №3  ТНПА и другая документация  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ ISO 17635-2018  СТБ ISO 5817-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  ГОСТ ISO 6157-1–2015  ГОСТ ISO 6157-2–2015  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации лифтов и строительных грузопассажирских подъемников. Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 01.03.2011 №18 (в редакции Постановлений МЧС РБ от 10.12.2012 №72, от 31.12.2013 №80, от 10.03.2015 №3).  Лифты пассажирские, больничные, грузовые. Методические указания по проведению технического диагностирования лифтов. Утв. Постановлением коллегии Проматомнадзора Республики Беларусь от 27.02.1998 №3  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 6.2 \*\* | | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  -сварные соединения;  -основной металл | | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 6.3 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 22727-88  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ EN 10160-2009  ГОСТ 12503-75  ГОСТ 28831–90 |
| 6.4 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):  -основной металл | | МВИ.МН 4666-2013  МВИ.МН 5156-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 6.5 \*\* | | 24.10/29.143 | Испытания по определению  физических свойств (измерение твердости):  -сварные соединения;  -основной металл | | МВИ.МН 4665-2013 |
| 6.6 \*\* | | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 5640-68  ГОСТ 1763-68 (Метод М)  ГОСТ 3443-87  ГОСТ 22838-77  ГОСТ 11878-66 (Метод М) |
| 6.7 \*\* | | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  СТБ ISO 23278-2013 |
| 6.8\*\* | | 24.10/  32.123 | Радиографическая дефектоскопия:  -сварные соединения | | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82  СТБ ЕН 1435-2004 |
| 6.9 \*\* | | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 28033-89 |
| 7.1 \*\* | | Металлокон-струкции  Металлокон-струкции  Металлокон-струкции | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 14771-76  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ ISO 17635-2018  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ISO 23278-2013  СТБ ISO 5817-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  СНиП 3.03.01-87  ТКП 45-5.04-121-2009  СН 1.03.01–2019  СП 5.04.01–2021  ГОСТ ISO 6157-1–2015  ГОСТ ISO 6157-2–2015  ТНПА и другая документация  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ ISO 17635-2018  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ISO 23278-2013  СТБ ISO 5817-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  СНиП 3.03.01-87  ТКП 45-5.04-121-2009  СН 1.03.01–2019  СП 5.04.01–2021  ГОСТ ISO 6157-1–2015  ГОСТ ISO 6157-2–2015  ТНПА и другая документация  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ ISO 17635-2018  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ISO 23278-2013  СТБ ISO 5817-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  СНиП 3.03.01-87  ТКП 45-5.04-121-2009  СН 1.03.01–2019  СП 5.04.01–2021  ГОСТ ISO 6157-1–2015  ГОСТ ISO 6157-2–2015  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 7.2 \*\* | | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  -сварные соединения;  -основной металл | | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 7.3 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 22727-88  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ EN 10160-2009  ГОСТ 12503-75  ГОСТ 28831–90 |
| 7.4 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):  -основной металл | | МВИ.МН 4666-2013  МВИ.МН 5156-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 7.5 \*\* | | 24.10/29.143 | Испытания по определению физическихсвойств (измерение твердости):  -сварные соединения;  -основной металл | | МВИ.МН 4665-2013 |
| 7.6 \*\* | | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 5640-68  ГОСТ 1763-68 (Метод М)  ГОСТ 3443-87  ГОСТ 22838-77  ГОСТ 11878-66 (Метод М) |
| 7.7 \*\* | | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  СТБ ISO 23278-2013 |
| 7.8 \*\* | | 24.10/  32.123 | Радиографическая дефектоскопия:  -сварные соединения | | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82  СТБ ЕН 1435-2004 |
| 7.9 \*\* | | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 28033-89 |
| 8.1 \*\* | | Объекты газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы  Объекты газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ ISO 17635-2018  СТБ ISO 5817-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  СН 4.03.01–2019  СП 1.03.02–2020  СП 4.03.01–2020  ГОСТ ISO 6157-1–2015  ГОСТ ISO 6157-2–2015  СНиП 3.05.02-88  СТП 33240.17.431-18  Правила промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь. Утв. Постановление МЧС Республики Беларусь от 02.02.2009 № 6 (в редакции Постановлений МЧС Республики Беларусь от 30.05.2017 №22)  ТНПА и другая документация  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ ISO 17635-2018  СТБ ISO 5817-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  СН 4.03.01–2019  СП 1.03.02–2020  СП 4.03.01–2020  ГОСТ ISO 6157-1–2015  ГОСТ ISO 6157-2–2015  СНиП 3.05.02-88  СТП 33240.17.431-18  Правила промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь. Утв. Постановление МЧС Республики Беларусь от 02.02.2009 № 6 (в редакции Постановлений МЧС Республики Беларусь от 30.05.2017 №22)  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 8.2 \*\* | | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной)  метод:  -сварные соединения;  -основной металл | | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 8.3 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 22727-88  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ EN 10160-2009  ГОСТ 12503-75 |
| 8.4\*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):  -основной металл | | МВИ.МН 4666-2013  МВИ.МН 5156-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 8.5 \*\* | | 24.10/29.143 | Испытания по определению  физических свойств (измерение твердости):  -сварные соединения;  -основной металл | | МВИ.МН 4665-2013 |
| 8.6 \*\* | | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 5640-68  ГОСТ 1763-68 (Метод М)  ГОСТ 3443-87  ГОСТ 22838-77  ГОСТ 11878-66 (Метод М) |
| 8.7 \*\* | | 24.10/  32.123 | Радиографическая дефектоскопия:  -сварные соединения | | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82  СТБ ЕН 1435-2004 |
| 8.8 \*\* | | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 28033-89 |
| 9.1 \*\* | | Металлопро-дукция  Металлопро-дукция | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 380–2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 4543–2016  ГОСТ 5520–2017  ГОСТ 5949–2018  ГОСТ 26877–2008  ТНПА и другая документация  ГОСТ 380–2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 4543–2016  ГОСТ 5520–2017  ГОСТ 5949–2018  ГОСТ 26877–2008  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 |
| 9.2 \*\* | | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  -сварные соединения;  -основной металл | | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 9.3 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 24507-80  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ EN 10160-2009  ГОСТ 12503–75  ГОСТ 21120–75  ГОСТ 22727–88  ГОСТ 28831–90 |
| 9.4 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):  -основной металл | | МВИ.МН 4666-2013  МВИ.МН 5156-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 9.5 \*\* | | 24.10/29.143 | Испытания по определению  физических свойств (измерение твердости):  -сварные соединения;  -основной металл | | МВИ.МН 4665-2013 |
| 9.6 \*\* | | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 5640-68  ГОСТ 1763-68 (Метод М)  ГОСТ 3443-87  ГОСТ 22838-77  ГОСТ 11878-66 (Метод М) |
| 9.7 \*\* | | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):  -сварные соединения;  -основной металл. | | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  СТБ ISO 23278-2013 |
| 9.8 \*\* | | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 28033-89 |
| 10.1 \*\* | | Магистральные трубопроводы и сооружения на них  Магистральные трубопроводы и сооружения на них | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ ISO 17635-2018  СТБ ISO 5817-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  ГОСТ 34182-2017  ТКП 038-2006  ТКП 039-2006  ГОСТ ISO 6157-1–2015  ГОСТ ISO 6157-2–2015  ТНПА и другая документация  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ ISO 17635-2018  СТБ ISO 5817-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  ГОСТ 34182-2017  ТКП 038-2006  ТКП 039-2006  ГОСТ ISO 6157-1–2015  ГОСТ ISO 6157-2–2015  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 10.2 \*\* | | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  -сварные соединения;  -основной металл | | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 10.3 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 22727-88  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ EN 10160-2009  ГОСТ 21120–75  ГОСТ 22727–88 |
| 10.4 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):  -основной металл | | МВИ.МН 4666-2013  МВИ.МН 5156-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 10.5 \*\* | | 24.10/29.143 | Испытания по определению  физических свойств (измерение твердости):  -сварные соединения;  -основной металл | | МВИ.МН 4665-2013 |
| 10.6 \*\* | | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 5640-68  ГОСТ 1763-68 (Метод М)  ГОСТ 3443-87  ГОСТ 22838-77  ГОСТ 11878-66 (Метод М) |
| 10.7 \*\* | | 24.10/32.106 | Течеискание (пузырьковый метод):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 24054-80  ГОСТ 25136-82  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 10.8 \*\* | | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  СТБ ISO 23278-2013 |
| 10.9 \*\* | | 24.10/  32.123 | Радиографическая дефектоскопия:  -сварные соединения | | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82  СТБ ЕН 1435-2004 |
| 10.10 \*\* | | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | | ГОСТ 28033-89 |
| 11.1  \*\* | | Цистерны, емкости, тара, предназначенные для перевозки грузов, в том числе железнодорожных цистерн и автоцистерны  Цистерны, емкости, тара, предназначенные для перевозки грузов, в том числе железнодорожных цистерн и автоцистерны  Цистерны, емкости, тара, предназначенные для перевозки грузов, в том числе железнодорожных цистерн и автоцистерны | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ EN 1708-1-2012  СТБ EN 1708-2-2013  СТБ ЕН 13082-2006  СТБ ЕН 13081-2006  СТБ ЕН 13083-2006  СТБ ЕН 13922-2006  СТБ ISO 3834-1-2010  СТБ ISO 3834-2-2010  СТБ ISO 3834-3-2010  СТБ ISO 3834-4-2011  СТБ ISO 3834-5-2011  СТБ ISO/TR 3834-6-2009  СТБ ISO 6520-1-2009  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14806-80  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 21561-2017  ГОСТ 25560-82  ГОСТ 26877-2008  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ EN 12972-2020  ГОСТ EN 13082-2020  ГОСТ EN 13094-2020  ГОСТ EN 13308-2020  ГОСТ EN 13314-2020  ГОСТ EN 13316-2020  ГОСТ EN 13317-2020  ГОСТ EN 14025-2020  ГОСТ EN 14432-2020  ГОСТ EN 14433-2020  ГОСТ EN 14595-2020  ГОСТ EN 14596-2020  ГОСТ ISO 5817-2017  ГОСТ ISO 6157-1-2015  ГОСТ ISO 6157-2-2015  ТНПА и другая документация  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС Республики Беларусь от 28.01.2016 № 7  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов  Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 23.04.2020 № 21  Европейское Соглашение о международной дорожной перевозке опасных грузов (ДОПОГ)    Правила по обеспечению безопасности перевозки опасных грузов автомобильным транспортом в Республике Беларусь. Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 08.12.2010 № 61  Правила по обеспечению безопасности перевозки опасных грузов в отношении объектов их перевозки, находящихся в оперативном управлении Министерства обороны. Утв. приказом Министерства обороны Республики Беларусь 19.06.2018 № 13  ТНПА и другая документация | | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79 |
| 11.2  \*\* | | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 11.3  \*\* | | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ EN 10160-2009  ГОСТ 12503-75  ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 22727-88 |
| 11.4  \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 11.5  \*\* | | 24.10/29.143 | Испытания по определению  физических свойств (измерение твердости):  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 4665-2013 |
| 11.6  \*\* | | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 5640-68  ГОСТ 1763-68 (метод М)  ГОСТ 3443-87  ГОСТ 22838-77  ГОСТ 11878-66 (метод М) |
| 11.7  \*\* | | 24.10/32.106 | Течеискание (пузырьковый метод):  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 24054-80  ГОСТ 25136-82  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 11.8  \*\* | | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитнопорошковая дефектоскопия):  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  СТБ ISO 23278-2013 |
| 11.10  \*\* | | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 12.1  \*\* | | Металлические строительные, несущие и ограждающие конструкции и изделия  Металлические строительные, несущие и ограждающие конструкции и изделия | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний  осмотр и измерения, визуальный метод):  -сварные соединения; основной металл | СТБ 2110-2010  СТБ ISO 6520-1-2009  СН 1.03.01-2019  СП 1.03.02-2020  СП 5.04.01-2021  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5949-2018  ГОСТ 7566-2018  ГОСТ 8732-78  ГОСТ 8733-74  ГОСТ 8734-75  ГОСТ 9940-81  ГОСТ 9941-81  ГОСТ 10494-80  ГОСТ 10495-80  ГОСТ 10617-83  ГОСТ 10702-2016  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 13556-91  ГОСТ 14637-89  ГОСТ 14959-2016  ГОСТ 16523-97  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 26877-2008  ГОСТ ISO 5817-2017  ГОСТ ISO 6157-1-2015  ГОСТ ISO 6157-2-2015  ТНПА и другая документация | | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79 |
| 12.2  \*\* | | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 12.3  \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ EN 10160-2009  ГОСТ 12503-75  ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 22727-88 |
| 12.4  \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 12.5  \*\* | | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 4665-2013 |
| 12.6  \*\* | | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 5640-68  ГОСТ 1763-68 (метод М)  ГОСТ 3443-87  ГОСТ 22838-77  ГОСТ 11878-66 (метод М) |
| 12.8  \*\* | | 24.10/ 32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  СТБ ISO 23278-2013 |
| 12.9  \*\* | | 24.10/  32.123 | Радиографическая дефектоскопия:  -сварные соединения | СТБ 1428-2003  ГОСТ 17625-83  ГОСТ 20426-82  СТБ ЕН 1435-2004 |
| 12.10  \*\* | | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 13.1  \*\* | | Объекты металлургических и литейных производств:  -объекты литейного производства с применением оборудования, рассчитанного на максимальный объём расплава 0,5 тонны и более:  -разливочные ковши  Объекты металлургических и литейных производств:  -объекты литейного производства с применением оборудования, рассчитанного на максимальный объём расплава 0,5 тонны и более:  -разливочные ковши | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний  осмотр и измерения, визуальный метод):  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1857-2009  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 30242-97  СТБ EN 12062-2004  СТБ EN 12517-1-2008  СТБ ISO 5817-2009  СТБ ISO 6520-1-2009  ГОСТ 26877-2008  ГОСТ ISO 5817-2017  ГОСТ ISO 6157-1-2015  ГОСТ ISO 6157-2-2015  ТНПА и другая документация  Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и (или) цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов. Утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 29.05.2017 №19  СТБ 1857-2009  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 30242-97  СТБ EN 12062-2004  СТБ EN 12517-1-2008  СТБ ISO 5817-2009  СТБ ISO 6520-1-2009  ГОСТ 26877-2008  ГОСТ ISO 5817-2017  ГОСТ ISO 6157-1-2015  ГОСТ ISO 6157-2-2015  ТНПА и другая документация  Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и (или) цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов. Утв. Пост. МЧС РБ от 29.05.2017 №19 | | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79 |
| 13.2  \*\* | | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 13.3  \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ EN 10160-2009  ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 22727-88 |
| 13.4  \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 13.5  \*\* | | 24.10/29.143 | Испытания по определению  физических свойств (измерение твердости):  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 4665-2013 |
| 13.6  \*\* | | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 5640-68  ГОСТ 1763-68 (метод М)  ГОСТ 3443-87  ГОСТ 22838-77  ГОСТ 11878-66 (метод М) |
| 13.7  \*\* | | 24.10/32.106 | Течеискание (пузырьковый метод):  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 24054-80  ГОСТ 25136-82  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 13.8  \*\* | | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  СТБ ISO 23278-2013 |
| 13.9  \*\* | | 24.10/  32.123 | Радиографическая дефектоскопия:  -сварные соединения | СТБ 1428-2003  ГОСТ 17625-83  ГОСТ 20426-82  СТБ ЕН 1435-2004 |
| 13.10  \*\* | | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 14.1 \*\* | | Арматура (запорная и регулирующая) трубопроводная  и устройства  Арматура (запорная и регулирующая) трубопроводная  и устройства | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ ЕН 1349-2007  СТБ ЕН 1984-2007  СТБ ЕН 12334-2007  СТБ ЕН 13789-2007  ГОСТ 4.114-2019  ГОСТ 5761-2005  ГОСТ 5762-2002  ГОСТ 9697-87  ГОСТ 9698-86  ГОСТ 9702-87  ГОСТ 12893-83  ГОСТ 13547-2015  ГОСТ 14715-88  ГОСТ 19681-94  ГОСТ 21345-2005  ГОСТ 22642-88  ГОСТ 22643-87  ГОСТ 24990-81  ГОСТ 27477-87  ГОСТ 28291-89  ГОСТ 28308-89  ГОСТ 28343-89  ГОСТ 31294-2005  ГОСТ 32028-2017  ГОСТ 33257-2015  ГОСТ 33423-2015  ГОСТ 33857-2016  ГОСТ 34288-2017  ГОСТ 34289-2017  ГОСТ 34290-2017  ГОСТ 34291-2017  ГОСТ 34292-2017  ГОСТ 34293-2017  ГОСТ 34294-2017  ГОСТ 34473-2018  ГОСТ 34609-2019  ГОСТ 34655-2020  ГОСТ 34708-2021  ГОСТ 34771-2021  ГОСТ ISO 2531-2012  ГОСТ ISO 5817-2017  ГОСТ ISO 6157-1-2015  ГОСТ ISO 6157-2-2015  ТНПА и другая документация | | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79 |
| 14.2  \*\* | | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  -сварные соединения; основной металл | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 14.3  \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ 12503-75  ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 22727-88 |
| 14.4  \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 14.5  \*\* | | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 4665-2013 |
| 14.6  \*\* | | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 5640-68  ГОСТ 1763-68 (метод М)  ГОСТ 3443-87  ГОСТ 22838-77  ГОСТ 11878-66 (метод М) |
| 14.7  \*\* | | 24.10/32.106 | Течеискание (пузырьковый метод):  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 24054-80  ГОСТ 25136-82  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 14.8  \*\* | | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):  -сварные соединения;  -основной металл. | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  СТБ ISO 23278-2013 |
| 14.9  \*\* | | 24.10/  32.123 | Радиографическая дефектоскопия:  -сварные соединения | СТБ 1428-2003  ГОСТ 17625-83  ГОСТ 20426-82  СТБ ЕН 1435-2004 |
| 14.10  \*\* | | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 15.1  \*\* | | Железобетонные конструкции | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1701-2006  СТБ 1704-2012  СТБ 1706-2006  СТБ 2174-2011  СТБ EN 10080-2011  СТБ prEN 10138-1-2010  СТБ EN 10138-3-2009  СТБ ISO 5817-2009  СТБ ISO 6520-1-2009  СН 01.03.01-2019  ГОСТ 2246-70  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5781-82  ГОСТ 7348-81  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 10922-2012  ГОСТ 14098-2014  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 26877-2008  ГОСТ 27772-2015  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2017  ТНПА и другая документация | | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79 |
| 15.3  \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  ГОСТ 12503-75  ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 23858-2019 |
| 15.5  \*\* | | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 4665-2013 |
| 15.9  \*\* | | 24.10/ 32.123 | Радиографическая дефектоскопия:  -сварные соединения | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82  СТБ EN 1435-2004  ГОСТ 23055-78 |
| 15.10  \*\* | | 24.10/ 08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 16.1  \*\* | | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы, оборудование химических производств (в том числе трубопроводная арматура)  Технологическое оборудование и технологические трубопроводы, оборудование химических производств (в том числе трубопроводная арматура) | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ ISO 5817-2009  СТБ ISO 6520-1-2009  ГОСТ 550-2020  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5525-88  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 10498-82  ГОСТ 10705-80  ГОСТ 11068-81  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 17375-2001  ГОСТ 17376-2001  ГОСТ 17378-2001  ГОСТ 17379-2001  ГОСТ 17380-2001  ГОСТ 22793-83  ГОСТ 22817-83  ГОСТ 24950-2019  ГОСТ 26877-2008  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 30563-98  ГОСТ 30564-98  ГОСТ 30753-2001  ГОСТ 33259-2015  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ ISO 3183-2015  ГОСТ ISO 5817-2017  ГОСТ ISO 6157-1-2015  ГОСТ ISO 6157-2-2015  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 23.04.2020 №21  ТНПА и другая документация  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 28.01.2016 №7  ТНПА и другая документация | | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79 |
| 16.2 \*\* | | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 16.3 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ EN 10160-2009  ГОСТ 12503-75  ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 22727-88 |
| 16.4 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 16.5 \*\* | | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 4665-2013 |
| 16.6 \*\* | | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 5640-68  ГОСТ 1763-68(метод М)  ГОСТ 3443-87  ГОСТ 22838-77  ГОСТ 11878-66(метод М) |
| 16.8 \*\* | | 24.10/ 32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  СТБ ISO 23278-2013 |
| 16.9 \*\* | | 24.10/ 32.123 | Радиографическая дефектоскопия:  -сварные соединения | СТБ 1428-2003  СТБ EN 12517-1-2008  ГОСТ 20426-82  ГОСТ 23055-78 |
| 16.10 \*\* | | 24.10/ 08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 17.1 \*\* | | Образцы сварных соединений  Образцы сварных соединений | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ ЕН 1708-1-2012  СТБ ЕН 1708-2-2013  СТБ ИСО 9692-1-2006  СТБ ЕН 287-1-2009  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ПНАЭ Г-7-003-87  СТУ-2.211(7.5)-2015  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзором Республики Беларусь от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС Республики Беларусь от 16.11.2007 №100)  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Организация и выполнение сварочных работ на объектах использования атомной энергии». Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 12.06.2017 №26.  ТНПА и другая документация | | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 17.9 \*\*  17.9 \*\* | | 24.10/ 32.123  24.10/ 32.123 | Радиографическая дефектоскопия:  -сварные соединения  Радиографическая дефектоскопия:  -сварные соединения | СТБ 1428-2003  СТБ EN 12517-1-2008  ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003  СТБ EN 12517-1-2008  ГОСТ 20426-82 |
| 18.1 \*\* | | Трубы дымовые  Трубы дымовые | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1547-2005  СТБ 1565-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 5817-2009  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 15614-1-2009  СН 01.03.01-2019  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 1050-88  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 26877-2008  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2017  ГОСТ ISO 6157-1-2015  ГОСТ ISO 6157-2-2015  ТНПА и другая документация  СТБ 1547-2005  СТБ 1565-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 5817-2009  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 15614-1-2009  СН 01.03.01-2019  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 1050-88  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 26877-2008  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2017  ГОСТ ISO 6157-1-2015  ГОСТ ISO 6157-2-2015  ТНПА и другая документация | | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79 |
| 18.2 \*\* | | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 18.3 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод):  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ EN 10160-2009  ГОСТ 12503-75  ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 22727-88 |
| 18.4 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 18.5 \*\* | | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  -сварные соединения; основной металл | МВИ.МН 4665-2013 |
| 18.6 \*\* | | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 5640-68  ГОСТ 1763-68(метод М)  ГОСТ 3443-87  ГОСТ 22838-77  ГОСТ 11878-66(метод М) |
| 18.7 \*\* | | 24.10/32.106 | Течеискание (пузырьковый метод):  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ24054-80  ГОСТ 25136-82  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779—2004 |
| 18.8 \*\* | | 24.10/ 32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  СТБ ISO 23278-2013 |
| 18.9 \*\* | | 24.10/ 32.123 | Радиографическая дефектоскопия:  -сварные соединения | СТБ 1428-2003  СТБ EN 12517-1-2008  ГОСТ 20426-82 |
| 19.1 \*\* | | Объекты газораспределительной системы и газопотребления  (газогорелочные устройства)  Объекты газораспределительной системы и газопотребления  (газогорелочные устройства) | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 1077-79  ГОСТ 5264–80  ГОСТ 8713–79  ГОСТ 14771–76  ГОСТ 16037–80  ГОСТ 19200–80  ГОСТ 21204–97  ГОСТ 25696-83  ГОСТ 26877–2008  ГОСТ 29091-91  ГОСТ 29134-97  ГОСТ EN 521-2016  ГОСТ EN 676-2016  ГОСТ ISO 5817-2017  ГОСТ ISO 6157-1–2015  ГОСТ ISO 6157-2–2015  ГОСТ ISO 22967-2015  ТУ 34-38-20189–94  Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь (ПОПБОГРБ), утв. Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь № 6 от 02.02.2009  ТНПА и другая документация | | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79 |
| 19.2 \*\* | | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 19.3 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ EN 10160-2009  ГОСТ 12503-75  ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 22727-88 |
| 19.4 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод):  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 19.5 \*\* | | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 4665-2013 |
| 19.6 \*\* | | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 5640-68  ГОСТ 1763-68 (метод М)  ГОСТ 3443-87  ГОСТ 22838-77  ГОСТ 11878-66 (метод М) |
| 19.8 \*\* | | 24.10/ 32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  СТБ ISO 23278-2013 |
| 19.9 \*\* | | 24.10/  32.123 | Радиографическая дефектоскопия:  -сварные соединения | СТБ 1428-2003  СТБ EN 12517-1-2008  ГОСТ 20426-82  ГОСТ 23055-78 |
| 19.10 \*\* | | 24.10/ 08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 20.1 \*\* | | Буровые установки  Буровые установки | 24.10/ 32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ ISO 6520-1-2009  ГОСТ 12.2.041-79  ГОСТ 632-80  ГОСТ 5264–80  ГОСТ 8713–79  ГОСТ 14771–76  ГОСТ 16037–80  ГОСТ 16293-89  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2017  ГОСТ ISO 6157-1-2015  ГОСТ ISO 6157-2-2015  Правила по обеспечению промышленной безопасности при добыче нефти и газа , утверждённые Постановлением МЧС РБ №55 от 22.11.2013  Единые технические правила ведения работ при строительстве нефтяных, газовых и скважин специального назначения на территории Беларуси, утв. Проматомнадзором при МЧС Республики Беларусь от 03.11.1997  ТНПА и другая документация  СТБ ISO 6520-1-2009  ГОСТ 12.2.041-79  ГОСТ 632-80  ГОСТ 5264–80  ГОСТ 8713–79  ГОСТ 14771–76  ГОСТ 16037–80  ГОСТ 16293-89  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2017  ГОСТ ISO 6157-1-2015  ГОСТ ISO 6157-2-2015  Правила по обеспечению промышленной безопасности при добыче нефти и газа, утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь №55 от 22.11.2013  Единые технические правила ведения работ при строительстве нефтяных, газовых и скважин специального назначения на территории Беларуси, утв. Проматомнадзором при МЧС Республики Беларусь от 03.11.1997  ТНПА и другая документация | | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79 |
| 20.2 \*\* | | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 20.3 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ EN 10160-2009  ГОСТ 12503-75  ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-78  ГОСТ 22727-88 |
| 20.4 \*\* | | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо метод):  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 20.5 \*\* | | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 4665-2013 |
| 20.6 \*\* | | 24.10/18.115 | Микроскопия (оптический метод):  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 5640-68  ГОСТ 1763-68(метод М)  ГОСТ 3443-87  ГОСТ 22838-77  ГОСТ 11878-66(метод М) |
| 20.8 \*\* | | 24.10/ 32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия): -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 21105-87  СТБ ISO 17638-2013  СТБ ISO 23278-2013 |
| 20.9 \*\* | | 24.10/  32.123 | Радиографическая дефектоскопия:  -сварные соединения | СТБ 1428-2003  СТБ EN 12517-1-2008  ГОСТ 20426-82 |
| 20.10 \*\* | | 24.10/ 08.130 | Анализ химического состава металлов. Рентгенофлоуресцентный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |

Примечание:

\* – деятельность осуществляется непосредственно в лаборатории;

\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в лаборатории и за пределами лаборатории;

\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами лаборатории.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В.Бережных