|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112  |
| от 15.07.2022 |
| на бланке № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_на 7 листах |
| редакция 01 |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от15 июля 2022 года |

|  |
| --- |
| лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики Частного производственно-строительного унитарного предприятия "ПРОМТЕХЭНЕРГОСТРОЙ" |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| **220044, Минск, Минский район, Минская область, ул. Березогорская 7А, комн.1** |
| 1.1\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением: - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети - сосуды, работающие под давлением - паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котлаОборудование, работающее под избыточным давлением: - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети - сосуды, работающие под давлением - паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла | 24.10/32.115 | Оптический метод: - внешний осмотр и измерения - визуальный метод: - сварные соединения; - основной металл. | ГОСТ 1050-2013;ГОСТ 11533-75;ГОСТ 11534-75;ГОСТ 14771-76;ГОСТ 16037-80;ГОСТ 23518-79;ГОСТ 30242-97;ГОСТ 34347-2017;ГОСТ 380-2005;ГОСТ 5264-80;ГОСТ 8713-79;ГОСТ ISO 5817-2019;ГОСТ ЕН 12062-2006 =СТБ ЕН 12062-2004;Правила1 от 01.02.2021 № 5;Правила3 от 28.01.2016 № 7;СП 4.02.01-2020;СТБ 1913-2008;СТБ EN 13445-5-2009;СТБ EN 1708-1-2012;СТБ ISO 6520-1-2009;СТБ ЕН 1713-2005;ТКП 049-2007 (02300);ТКП 050-2007 (02300);ТКП 051-2007 (02300);ТКП 052-2007 (02300);ТКП 053-2007 (02300);ТКП 054-2007 (02300);ТКП 45-3.05-166-2009 (02250);ТКП 45-5.04-121-2009 (02250);ТКП 45-5.04-49-2007 (02250);ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79;СТБ 1133-98;СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод): - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/32.124 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод): - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: - капиллярная (цветная) дефектоскопия - сварные соединения - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости : -сварные соединения; - основной металл. | МВИ.МН 4814-2013 |
| 2.1\*\*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы и газовое оборудование | 24.10/32.115 | Оптический метод: - внешний осмотр и измерения - визуальный метод: - сварные соединения; - основной металл. | ГОСТ 11533-75;ГОСТ 11534-75;ГОСТ 13846-2003;ГОСТ 14771-76;ГОСТ 16037-80;ГОСТ 23518-79;ГОСТ 30242-97;ГОСТ 5264-80;ГОСТ 8713-79;ГОСТ ISO 5817-2019;ГОСТ ЕН 12062-2006 =СТБ ЕН 12062-2004;Правила2 от 02.02.2009 № 6;СП 4.03.01-2020;СТБ 2039-2010;СТБ ISO 6520-1-2009;ТКП 054-2007 (02300);ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79;СТБ 1133-98;СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод): - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 2.3\*\*\* | 24.10/32.124 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод): - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: - капиллярная (цветная) дефектоскопия - сварные соединения - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости : -сварные соединения; - основной металл. | МВИ.МН 4814-2013 |
| 3.1\*\*\* | Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы, в том числе оборудование химических и нефтехимических производств, трубчатые печи, промышленная трубопроводная арматураТехнологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы, в том числе оборудование химических и нефтехимических производств, трубчатые печи, промышленная трубопроводная арматура | 24.10/32.115 | Оптический метод: - внешний осмотр и измерения - визуальный метод: - сварные соединения; - основной металл. | ГОСТ 5264-80;ГОСТ ISO 5817-2019;Правила4 от 23.04.2020 № 21;СТБ ISO 10523-2009;СТБ ЕН 1713-2005;ТКП 054-2007 (02300);ТКП 45-3.05-166-2009 (02250);ТКП 45-3.05-167-2009 (02250);ТКП 45-4.01-272-2012 (02250)ГОСТ 5264-80;ГОСТ ISO 5817-2019;Правила4 от 23.04.2020 № 21;СТБ ISO 10523-2009;СТБ ЕН 1713-2005;ТКП 054-2007 (02300);ТКП 45-3.05-166-2009 (02250);ТКП 45-3.05-167-2009 (02250);ТКП 45-4.01-272-2012 (02250) | ГОСТ 23479-79;СТБ 1133-98;СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод): - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 3.3\*\*\* | 24.10/32.124 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод): - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: - капиллярная (цветная) дефектоскопия - сварные соединения - основной металл | СТБ 1172-99СТБ 1172-99 |
| 3.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости : -сварные соединения; - основной металл. | МВИ.МН 4814-2013 |
| 4.1\*\*\* | Резервуары, емкости, цистерны для хранения нефти, нефтепродуктов и химических элементов | 24.10/32.115 | Оптический метод: - внешний осмотр и измерения - визуальный метод: - сварные соединения; - основной металл. | ГОСТ 1050-2013;ГОСТ 14771-76;ГОСТ 16037-80;ГОСТ 17032-2010;ГОСТ 30242-97;ГОСТ 380-2005;ГОСТ 5264-80;ГОСТ 7890-93;ГОСТ ISO 5817-2019;ГОСТ ЕН 12062-2006 =СТБ ЕН 12062-2004;СТБ ISO 6520-1-2009;СТБ ЕН 1713-2005;СТП 09110.23.511-08;ТКП 169-2018 (33130);ТКП 45-1.03-103-2009 (02250);ТКП 45-5.04-121-2009 (02250);ТКП 45-5.04-49-2007 (02250);ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79;СТБ 1133-98;СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод): - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 4.3\*\*\* | 24.10/32.124 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод): - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 4.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: - капиллярная (цветная) дефектоскопия - сварные соединения - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости : -сварные соединения; - основной металл. | МВИ.МН 4814-2013 |
| 5.1\*\*\* | Металлопродукция | 24.10/32.115 | Оптический метод: - внешний осмотр и измерения - визуальный метод: - сварные соединения; - основной металл. | ГОСТ 1050-2013;ГОСТ 380-2005;ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79;СТБ 1133-98;СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.2\*\*\* |  | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод): - сварные соединения |  | ГОСТ 14782-86 |
| 5.3\*\*\* |  | 24.10/32.124 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод): - основной металл |  | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 5.4\*\*\* | Металлопродукция | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: - капиллярная (цветная) дефектоскопия - сварные соединения - основной металл | ГОСТ 1050-2013;ГОСТ 380-2005;ТНПА и другая документация | СТБ 1172-99 |
| 5.5\*\*\* |  | 24.10/29.143 | Измерение твердости : -сварные соединения; - основной металл. |  | МВИ.МН 4814-2013 |
| 6.1\*\*\* | Магистральные нефтепроводы, газопроводы, продуктопроводы | 24.10/32.115 | Оптический метод: - внешний осмотр и измерения - визуальный метод: - сварные соединения; - основной металл. | ГОСТ 1050-2013;ГОСТ 13846-2003;ГОСТ 14771-76;ГОСТ 30242-97;ГОСТ 34181-2017;ГОСТ 380-2005;ГОСТ 5264-80;ГОСТ 8713-79;ГОСТ ISO 5817-2019;ГОСТ ЕН 12062-2006 =СТБ ЕН 12062-2004;СТБ ISO 6520-1-2009;ТКП 038-2006 (02230);ТКП 039-2006 (02230);ТКП 054-2007 (02300);ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79;СТБ 1133-98;СТБ ЕН 970-2003 |
| 6.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод): - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 6.3\*\*\* | 24.10/32.124 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод): - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 6.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: - капиллярная (цветная) дефектоскопия - сварные соединения - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 6.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости : -сварные соединения; - основной металл. | МВИ.МН 4814-2013 |
| 7.1\*\*\* | Аммиачно-холодильные установки | 24.10/32.115 | Оптический метод: - внешний осмотр и измерения - визуальный метод: - сварные соединения; - основной металл. | ГОСТ 11533-75;ГОСТ 11534-75;ГОСТ 14771-76;ГОСТ 16037-80;ГОСТ 23518-79;ГОСТ 30242-97;ГОСТ 5264-80;ГОСТ 8713-79;ГОСТ ISO 5817-2019;Правила5 от 28.12.2017 № 46;СТБ EN 13445-5-2009;СТБ ISO 6520-1-2009;СТБ ЕН 12062-2004;ТКП 054-2007 (02300);ТКП 45-3.05-167-2009 (02250);ТКП 45-5.04-49-2007 (02250);ТНПА и другая документацияТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79;СТБ 1133-98;СТБ ЕН 970-2003 |
| 7.2\*\*\* |  | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод): - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 7.3\*\*\* |  | 24.10/32.124 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод): - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 7.4\*\*\* |  | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: - капиллярная (цветная) дефектоскопия - сварные соединения - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 7.5\*\*\* | Аммиачно-холодильные установки | 24.10/29.143 | Измерение твердости : -сварные соединения; - основной металл. | МВИ.МН 4814-2013 |
| 8.1\*\*\* | Металлические конструкции; дымовые трубы; лестничные марши, площадки и ограждения стальные; ограждения лестниц, балконов и крыш стальные; фермы стропильные стальные | 24.10/32.115 | Оптический метод: - внешний осмотр и измерения - визуальный метод: - сварные соединения; - основной металл. | ГОСТ 11533-75;ГОСТ 11534-75;ГОСТ 13846-2003;ГОСТ 14771-76;ГОСТ 16037-80;ГОСТ 23118-2019;ГОСТ 23518-79;ГОСТ 30242-97;ГОСТ 5264-80;ГОСТ 5781-82;ГОСТ 8713-79;ГОСТ ISO 5817-2019;ГОСТ ЕН 12062-2006 =СТБ ЕН 12062-2004;СН 1.03.01-2019;СТБ 1317-2002;СТБ 1381-2003;СТБ 1396-2003;СТБ 1547-2005;СТБ 2349-2013;СТБ 2350-2013;СТБ EN 13445-5-2009;СТБ EN 1856-1-2013;СТБ ISO 6520-1-2009;СТБ ЕН 1713-2005;ТКП 45-5.04-121-2009 (02250);ТКП 45-5.04-49-2007 (02250);ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79;СТБ 1133-98;СТБ ЕН 970-2003 |
| 8.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод): - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 8.3\*\*\* | 24.10/32.124 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод): - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 8.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: - капиллярная (цветная) дефектоскопия - сварные соединения - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 8.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости : -сварные соединения; - основной металл. | МВИ.МН 4814-2013 |
| 9.1\*\*\* | Контрольные образцы сварных соединений и основного металла | 24.10/32.115 | Оптический метод: - внешний осмотр и измерения - визуальный метод: - сварные соединения; - основной металл. | ГОСТ 11533-75;ГОСТ 11534-75;ГОСТ 14098-2014;ГОСТ 14771-76;ГОСТ 16037-80;ГОСТ 23118-2019;ГОСТ 23518-79;ГОСТ 30242-97;ГОСТ 34347-2017;ГОСТ 5264-80;ГОСТ 5781-82;ГОСТ 8713-79;ГОСТ ISO 17635-2018;ГОСТ ISO 5817-2019;ГОСТ ЕН 12062-2006 =СТБ ЕН 12062-2004;Правила аттестации сварщиков, утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 №6 (в редакции постановления МЧС РБ от 16.11.2021 №100);Правила1 от 01.02.2021 № 5;Правила2 от 02.02.2009 № 6;Правила6 от 22.12.2018 № 66;Правила4 от 23.04.2020 № 21;Правила3 от 28.01.2016 № 7;СН 1.03.01-2019;СН 2.02.02-2019;СП 1.03.02-2020;СП 4.02.01-2020;СП 4.03.01-2020;СТБ 1317-2002;СТБ 1341-2009;СТБ 1381-2003;СТБ 1396-2003;СТБ 1547-2005;СТБ 1704-2012;СТБ 2039-2010;СТБ 2108-2010;СТБ 2174-2011;СТБ 2349-2013;СТБ 2350-2013;СТБ EN 287-1-2009;СТБ ISO 15614-1-2009;СТБ ISO 17660-1-2013;СТБ ISO 17660-2-2013;СТБ ISO 6520-1-2009;ТКП 45-1.03-103-2009 (02250);ТКП 45-3.05-166-2009 (02250);ТКП 45-3.05-167-2009 (02250);ТКП 45-4.01-272-2012 (02250);ТКП 45-5.04-121-2009 (02250);ТКП 45-5.04-172-2010 (02250);ТКП 45-5.04-49-2007 (02250);ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79;СТБ 1133-98;СТБ ЕН 970-2003 |
| 9.2\*\*\* |  | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод): - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 9.3\*\*\* |  | 24.10/32.124 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод): - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 9.4\*\*\* |  | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами: - капиллярная (цветная) дефектоскопия - сварные соединения - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 9.5\*\*\* | Контрольные образцы сварных соединений и основного металла | 24.10/29.143 | Измерение твердости : -сварные соединения; - основной металл. | МВИ.МН 4814-2013 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;

\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС;

**Правила1** от 01.02.2021 № 5 - Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °C. Утвержден постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 01.02.2021 № 5;

**Правила2** от 02.02.2009 № 6 - Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь. Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 02.02.2009 № 6 (в редакции постановления Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 03.05.2014 № 14);

**Правила3** от 28.01.2016 № 7 - Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 28.01.2016 № 7;

**Правила4** от 23.04.2020 № 21 - Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 23.04.2020 № 21;

**Правила5** от 28.12.2017 № 46 - Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака. Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 28.12.2017 № 46;

**Правила6** от 22.12.2018 № 66 - Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов. Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 22.12.2018 №66.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных