|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 | |
| к аттестату аккредитации | |
| № BY/112 | |
| от 15.07.2022 | |
| на бланке № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  на 7 листах | |
| редакция 01 | |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от15 июля 2022 года | |

|  |
| --- |
| лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики  Частного производственно-строительного унитарного предприятия "ПРОМТЕХЭНЕРГОСТРОЙ" |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования к  объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний) и  измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| **220044, Минск, Минский район, Минская область, ул. Березогорская 7А, комн.1** | | | | | |
| 1.1  \*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети  - сосуды, работающие под давлением  - паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла  Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети  - сосуды, работающие под давлением  - паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла | 24.10/32.115 | Оптический метод:  - внешний осмотр и измерения  - визуальный метод:  - сварные соединения;  - основной металл. | ГОСТ 1050-2013; ГОСТ 11533-75; ГОСТ 11534-75; ГОСТ 14771-76; ГОСТ 16037-80; ГОСТ 23518-79; ГОСТ 30242-97; ГОСТ 34347-2017; ГОСТ 380-2005; ГОСТ 5264-80; ГОСТ 8713-79; ГОСТ ISO 5817-2019; ГОСТ ЕН 12062-2006 =СТБ ЕН 12062-2004; Правила1 от 01.02.2021 № 5; Правила3 от 28.01.2016 № 7; СП 4.02.01-2020; СТБ 1913-2008; СТБ EN 13445-5-2009; СТБ EN 1708-1-2012; СТБ ISO 6520-1-2009; СТБ ЕН 1713-2005; ТКП 049-2007 (02300); ТКП 050-2007 (02300); ТКП 051-2007 (02300); ТКП 052-2007 (02300); ТКП 053-2007 (02300); ТКП 054-2007 (02300); ТКП 45-3.05-166-2009 (02250); ТКП 45-5.04-121-2009 (02250); ТКП 45-5.04-49-2007 (02250); ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79; СТБ 1133-98; СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2  \*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 1.3  \*\*\* | 24.10/32.124 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.4  \*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:  - капиллярная (цветная) дефектоскопия  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.5  \*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости :  -сварные соединения;  - основной металл. | МВИ.МН 4814-2013 |
| 2.1  \*\*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы и газовое оборудование | 24.10/32.115 | Оптический метод:  - внешний осмотр и измерения  - визуальный метод:  - сварные соединения;  - основной металл. | ГОСТ 11533-75; ГОСТ 11534-75; ГОСТ 13846-2003; ГОСТ 14771-76; ГОСТ 16037-80; ГОСТ 23518-79; ГОСТ 30242-97; ГОСТ 5264-80; ГОСТ 8713-79; ГОСТ ISO 5817-2019; ГОСТ ЕН 12062-2006 =СТБ ЕН 12062-2004; Правила2 от 02.02.2009 № 6; СП 4.03.01-2020; СТБ 2039-2010; СТБ ISO 6520-1-2009; ТКП 054-2007 (02300); ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79; СТБ 1133-98; СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2  \*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 2.3  \*\*\* | 24.10/32.124 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.4  \*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:  - капиллярная (цветная) дефектоскопия  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.5  \*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости :  -сварные соединения;  - основной металл. | МВИ.МН 4814-2013 |
| 3.1  \*\*\* | Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы, в том числе оборудование химических и нефтехимических производств, трубчатые печи, промышленная трубопроводная арматура  Технологическое оборудование, технологические трубопроводы и их элементы, в том числе оборудование химических и нефтехимических производств, трубчатые печи, промышленная трубопроводная арматура | 24.10/32.115 | Оптический метод:  - внешний осмотр и измерения  - визуальный метод:  - сварные соединения;  - основной металл. | ГОСТ 5264-80; ГОСТ ISO 5817-2019; Правила4 от 23.04.2020 № 21; СТБ ISO 10523-2009; СТБ ЕН 1713-2005; ТКП 054-2007 (02300); ТКП 45-3.05-166-2009 (02250); ТКП 45-3.05-167-2009 (02250); ТКП 45-4.01-272-2012 (02250)  ГОСТ 5264-80; ГОСТ ISO 5817-2019; Правила4 от 23.04.2020 № 21; СТБ ISO 10523-2009; СТБ ЕН 1713-2005; ТКП 054-2007 (02300); ТКП 45-3.05-166-2009 (02250); ТКП 45-3.05-167-2009 (02250); ТКП 45-4.01-272-2012 (02250) | ГОСТ 23479-79; СТБ 1133-98; СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2  \*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 3.3  \*\*\* | 24.10/32.124 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.4  \*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:  - капиллярная (цветная) дефектоскопия  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99  СТБ 1172-99 |
| 3.5  \*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости :  -сварные соединения;  - основной металл. | МВИ.МН 4814-2013 |
| 4.1  \*\*\* | Резервуары, емкости, цистерны для хранения нефти, нефтепродуктов и химических элементов | 24.10/32.115 | Оптический метод:  - внешний осмотр и измерения  - визуальный метод:  - сварные соединения;  - основной металл. | ГОСТ 1050-2013; ГОСТ 14771-76; ГОСТ 16037-80; ГОСТ 17032-2010; ГОСТ 30242-97; ГОСТ 380-2005; ГОСТ 5264-80; ГОСТ 7890-93; ГОСТ ISO 5817-2019; ГОСТ ЕН 12062-2006 =СТБ ЕН 12062-2004; СТБ ISO 6520-1-2009; СТБ ЕН 1713-2005; СТП 09110.23.511-08; ТКП 169-2018 (33130); ТКП 45-1.03-103-2009 (02250); ТКП 45-5.04-121-2009 (02250); ТКП 45-5.04-49-2007 (02250); ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79; СТБ 1133-98; СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.2  \*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 4.3  \*\*\* | 24.10/32.124 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 4.4  \*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:  - капиллярная (цветная) дефектоскопия  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.5  \*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости :  -сварные соединения;  - основной металл. | МВИ.МН 4814-2013 |
| 5.1  \*\*\* | Металлопродукция | 24.10/32.115 | Оптический метод:  - внешний осмотр и измерения  - визуальный метод:  - сварные соединения;  - основной металл. | ГОСТ 1050-2013; ГОСТ 380-2005; ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79; СТБ 1133-98; СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.2  \*\*\* |  | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод):  - сварные соединения |  | ГОСТ 14782-86 |
| 5.3  \*\*\* |  | 24.10/32.124 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):  - основной металл |  | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 5.4  \*\*\* | Металлопродукция | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:  - капиллярная (цветная) дефектоскопия  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 1050-2013; ГОСТ 380-2005; ТНПА и другая документация | СТБ 1172-99 |
| 5.5  \*\*\* |  | 24.10/29.143 | Измерение твердости :  -сварные соединения;  - основной металл. |  | МВИ.МН 4814-2013 |
| 6.1  \*\*\* | Магистральные нефтепроводы, газопроводы, продуктопроводы | 24.10/32.115 | Оптический метод:  - внешний осмотр и измерения  - визуальный метод:  - сварные соединения;  - основной металл. | ГОСТ 1050-2013; ГОСТ 13846-2003; ГОСТ 14771-76; ГОСТ 30242-97; ГОСТ 34181-2017; ГОСТ 380-2005; ГОСТ 5264-80; ГОСТ 8713-79; ГОСТ ISO 5817-2019; ГОСТ ЕН 12062-2006 =СТБ ЕН 12062-2004; СТБ ISO 6520-1-2009; ТКП 038-2006 (02230); ТКП 039-2006 (02230); ТКП 054-2007 (02300); ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79; СТБ 1133-98; СТБ ЕН 970-2003 |
| 6.2  \*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 6.3  \*\*\* | 24.10/32.124 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 6.4  \*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:  - капиллярная (цветная) дефектоскопия  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 6.5  \*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости :  -сварные соединения;  - основной металл. | МВИ.МН 4814-2013 |
| 7.1  \*\*\* | Аммиачно-холодильные установки | 24.10/32.115 | Оптический метод:  - внешний осмотр и измерения  - визуальный метод:  - сварные соединения;  - основной металл. | ГОСТ 11533-75; ГОСТ 11534-75; ГОСТ 14771-76; ГОСТ 16037-80; ГОСТ 23518-79; ГОСТ 30242-97; ГОСТ 5264-80; ГОСТ 8713-79; ГОСТ ISO 5817-2019; Правила5 от 28.12.2017 № 46; СТБ EN 13445-5-2009; СТБ ISO 6520-1-2009; СТБ ЕН 12062-2004; ТКП 054-2007 (02300); ТКП 45-3.05-167-2009 (02250); ТКП 45-5.04-49-2007 (02250); ТНПА и другая документация  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79; СТБ 1133-98; СТБ ЕН 970-2003 |
| 7.2  \*\*\* |  | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 7.3  \*\*\* |  | 24.10/32.124 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 7.4  \*\*\* |  | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:  - капиллярная (цветная) дефектоскопия  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 7.5  \*\*\* | Аммиачно-холодильные установки | 24.10/29.143 | Измерение твердости :  -сварные соединения;  - основной металл. | МВИ.МН 4814-2013 |
| 8.1  \*\*\* | Металлические конструкции; дымовые трубы; лестничные марши, площадки и ограждения стальные; ограждения лестниц, балконов и крыш стальные; фермы стропильные стальные | 24.10/32.115 | Оптический метод:  - внешний осмотр и измерения  - визуальный метод:  - сварные соединения;  - основной металл. | ГОСТ 11533-75; ГОСТ 11534-75; ГОСТ 13846-2003; ГОСТ 14771-76; ГОСТ 16037-80; ГОСТ 23118-2019; ГОСТ 23518-79; ГОСТ 30242-97; ГОСТ 5264-80; ГОСТ 5781-82; ГОСТ 8713-79; ГОСТ ISO 5817-2019; ГОСТ ЕН 12062-2006 =СТБ ЕН 12062-2004; СН 1.03.01-2019; СТБ 1317-2002; СТБ 1381-2003; СТБ 1396-2003; СТБ 1547-2005; СТБ 2349-2013; СТБ 2350-2013; СТБ EN 13445-5-2009; СТБ EN 1856-1-2013; СТБ ISO 6520-1-2009; СТБ ЕН 1713-2005; ТКП 45-5.04-121-2009 (02250); ТКП 45-5.04-49-2007 (02250); ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79; СТБ 1133-98; СТБ ЕН 970-2003 |
| 8.2  \*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 8.3  \*\*\* | 24.10/32.124 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 8.4  \*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:  - капиллярная (цветная) дефектоскопия  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 8.5  \*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости :  -сварные соединения;  - основной металл. | МВИ.МН 4814-2013 |
| 9.1  \*\*\* | Контрольные образцы сварных соединений и основного металла | 24.10/32.115 | Оптический метод:  - внешний осмотр и измерения  - визуальный метод:  - сварные соединения;  - основной металл. | ГОСТ 11533-75; ГОСТ 11534-75; ГОСТ 14098-2014; ГОСТ 14771-76; ГОСТ 16037-80; ГОСТ 23118-2019; ГОСТ 23518-79; ГОСТ 30242-97; ГОСТ 34347-2017; ГОСТ 5264-80; ГОСТ 5781-82; ГОСТ 8713-79; ГОСТ ISO 17635-2018; ГОСТ ISO 5817-2019; ГОСТ ЕН 12062-2006 =СТБ ЕН 12062-2004; Правила аттестации сварщиков, утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 №6 (в редакции постановления МЧС РБ от 16.11.2021 №100); Правила1 от 01.02.2021 № 5; Правила2 от 02.02.2009 № 6; Правила6 от 22.12.2018 № 66; Правила4 от 23.04.2020 № 21; Правила3 от 28.01.2016 № 7; СН 1.03.01-2019; СН 2.02.02-2019; СП 1.03.02-2020; СП 4.02.01-2020; СП 4.03.01-2020; СТБ 1317-2002; СТБ 1341-2009; СТБ 1381-2003; СТБ 1396-2003; СТБ 1547-2005; СТБ 1704-2012; СТБ 2039-2010; СТБ 2108-2010; СТБ 2174-2011; СТБ 2349-2013; СТБ 2350-2013; СТБ EN 287-1-2009; СТБ ISO 15614-1-2009; СТБ ISO 17660-1-2013; СТБ ISO 17660-2-2013; СТБ ISO 6520-1-2009; ТКП 45-1.03-103-2009 (02250); ТКП 45-3.05-166-2009 (02250); ТКП 45-3.05-167-2009 (02250); ТКП 45-4.01-272-2012 (02250); ТКП 45-5.04-121-2009 (02250); ТКП 45-5.04-172-2010 (02250); ТКП 45-5.04-49-2007 (02250); ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79; СТБ 1133-98; СТБ ЕН 970-2003 |
| 9.2  \*\*\* |  | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 9.3  \*\*\* |  | 24.10/32.124 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 9.4  \*\*\* |  | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:  - капиллярная (цветная) дефектоскопия  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 9.5  \*\*\* | Контрольные образцы сварных соединений и основного металла | 24.10/29.143 | Измерение твердости :  -сварные соединения;  - основной металл. | МВИ.МН 4814-2013 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;

\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС;

**Правила1** от 01.02.2021 № 5 - Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °C. Утвержден постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 01.02.2021 № 5;

**Правила2** от 02.02.2009 № 6 - Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь. Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 02.02.2009 № 6 (в редакции постановления Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 03.05.2014 № 14);

**Правила3** от 28.01.2016 № 7 - Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 28.01.2016 № 7;

**Правила4** от 23.04.2020 № 21 - Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 23.04.2020 № 21;

**Правила5** от 28.12.2017 № 46 - Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака. Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 28.12.2017 № 46;

**Правила6** от 22.12.2018 № 66 - Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов. Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 22.12.2018 №66.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных