|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №2 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.5220 |
| от 21.08.2020 |
| на бланке № \_\_\_\_  на 4 листах |
| редакция 02 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от03 октября 2025 года |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| лаборатории неразрушающих методов контроля  Общества с ограниченной ответственностью "ИНТРАТЕСТ" | | | | | |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования к  объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний) и  измерений, в том числе правила  отбора образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. Прушинских, 31а, оф. 55, 220112, г. Минск, Минская область** | | | | | |
| **Испытания продукции, подлежащей оценке соответствия требованиям технических регламентов ЕАЭС (ТС)** | | | | | |
| 1.1\*\* | Сосуды, предназначенные для сжатых, сжиженных, растворенных под давлением газов и паров, а также жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1, 2 и их элементы | 24.10/32.115, 24.20/32.115, 24.31/32.115, 24.32/32.115, 24.33/32.115, 24.42/32.115, 24.44/32.115 | Оптический контроль: (визуальный метод, внешний осмотр и измерения): - сварные соединения; - основной металл; - внешний вид, безопасность конструкции, маркировка | ТР ТС 032/2013 Раздел IV, VI, приложение № 2; ГОСТ 12247-80; ГОСТ 15860-84; ГОСТ 17032-2010 п. 6; ГОСТ 31385-2016 п.п. 6-9; ГОСТ 31838-2012 п.п. 7, 8; ГОСТ 31842-2012 (ISO 16812:2007) п.п. 5, 7, 8.1; ГОСТ 34347-2017; ГОСТ 949-73; ГОСТ 9731-79; ГОСТ Р 50599-93; ГОСТ Р 54803-2011 п.п. 7, 8; СТБ ЕН 286-1-2004 п.п. 6, 7, 10 | ГОСТ 23479-79; ГОСТ 34347-2017; СТБ 1133-98¹; СТБ ЕН 970-2003¹ |
| 1.2\*\* | 24.10/32.103, 24.20/32.103, 24.31/32.103, 24.32/32.103, 24.33/32.103, 24.42/32.103, 24.44/32.103 | Контроль проникающими веществами: - сварные соединения; - основной металл | ГОСТ ISO 3452-1-2021¹; ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011; СТБ 1172-99 |
| 1.3\*\* | 24.10/32.030, 24.20/32.030, 24.31/32.030, 24.32/32.030, 24.33/32.030, 24.42/32.030, 24.44/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод): - сварные соединения; - основной металл | ГОСТ 14782-86; ГОСТ 17410-2022¹; ГОСТ Р 55724-2013; СТБ ЕН 1712-2004¹; СТБ ЕН 1714-2002¹ |
| 1.4\*\* | 24.10/29.143, 24.20/29.143, 24.31/29.143, 24.32/29.143, 24.33/29.143, 24.42/29.143, 24.44/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости): - сварные соединения; - основной металл | АМИ.МН 0096-2023¹ |
| 1.5\*\* | 24.10/32.030, 24.20/32.030, 24.31/32.030, 24.32/32.030, 24.33/32.030, 24.42/32.030, 24.44/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод): - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015¹ |
| 2.1\*\* | Котлы, имеющие вместимость более 0,002 м³, предназначенные для получения горячей воды, температура которой свыше 110 °С, или пара, избыточное давление которого свыше 0,05 МПа, а также сосуды с огневым обогревом, имеющие вместимость более 0,002 м³ и их элементы | 24.10/32.115, 24.20/32.115, 24.31/32.115, 24.32/32.115, 24.33/32.115, 24.42/32.115, 24.45/32.115 | Оптический контроль: (визуальный метод, внешний осмотр и измерения): - сварные соединения; - основной металл; - внешний вид, безопасность конструкции, маркировка | ТР ТС 032/2013 Раздел IV, VI, приложение № 2; ГОСТ 10617-83 п. 6; ГОСТ 25365-82 п. 5; ГОСТ 28193-89 п.п. 3, 4; СТБ ЕН 13480-5-2005 | ГОСТ 23479-79; СТБ 1133-98¹; СТБ ЕН 970-2003¹ |
| 2.2\*\* | 24.10/32.103, 24.20/32.103, 24.31/32.103, 24.32/32.103, 24.33/32.103, 24.42/32.103, 24.45/32.103 | Контроль проникающими веществами: - сварные соединения; - основной металл | ГОСТ ISO 3452-1-2021¹; ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011; СТБ 1172-99 |
| 2.3\*\* | 24.10/32.030, 24.20/32.030, 24.31/32.030, 24.32/32.030, 24.33/32.030, 24.42/32.030, 24.45/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод): - сварные соединения; - основной металл | ГОСТ 14782-86; ГОСТ 17410-2022¹; ГОСТ Р 55724-2013; СТБ ЕН 1712-2004¹; СТБ ЕН 1714-2002¹ |
| 2.4\*\* | 24.10/29.143, 24.20/29.143, 24.31/29.143, 24.32/29.143, 24.33/29.143, 24.42/29.143, 24.45/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости): - сварные соединения; - основной металл | АМИ.МН 0096-2023¹ |
| 2.5\*\* | 24.10/32.030, 24.20/32.030, 24.31/32.030, 24.32/32.030, 24.33/32.030, 24.42/32.030, 24.45/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод): - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015¹ |
| 3.1\*\* | Трубопроводы и арматура, предназначенные для сжатых, растворенных под давлением газов и паров, а также жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1, 2 и их элементы | 24.10/32.115, 24.20/32.115, 24.31/32.115, 24.32/32.115, 24.33/32.115, 24.42/32.115, 24.45/32.115 | Оптический контроль: (визуальный метод, внешний осмотр и измерения): - сварные соединения; - основной металл; - внешний вид, безопасность конструкции, маркировка | ТР ТС 032/2013 Раздел IV, VI, приложение № 2; СТБ ЕН 13480-5-2005 | ГОСТ 23479-79; СТБ 1133-98¹; СТБ ЕН 970-2003¹ |
| 3.2\*\* | 24.10/32.103, 24.20/32.103, 24.31/32.103, 24.32/32.103, 24.33/32.103, 24.42/32.103, 24.45/32.103 | Контроль проникающими веществами: - сварные соединения; - основной металл | ГОСТ ISO 3452-1-2021¹; ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011; СТБ 1172-99 |
| 3.3\*\* | 24.10/32.030, 24.20/32.030, 24.31/32.030, 24.32/32.030, 24.33/32.030, 24.42/32.030, 24.45/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод): - сварные соединения; - основной металл | ГОСТ 14782-86; ГОСТ 17410-2022¹; ГОСТ Р 55724-2013; СТБ ЕН 1712-2004¹; СТБ ЕН 1714-2002¹ |
| 3.4\*\* | 24.10/29.143, 24.20/29.143, 24.31/29.143, 24.32/29.143, 24.33/29.143, 24.42/29.143, 24.45/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости): - сварные соединения; - основной металл | АМИ.МН 0096-2023¹ |
| 3.5\*\* | 24.10/32.030, 24.20/32.030, 24.31/32.030, 24.32/32.030, 24.33/32.030, 24.42/32.030, 24.45/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод): - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015¹ |
| 4.1\*\* | Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления свыше 0,05 МПа | 24.10/32.115, 24.20/32.115, 24.31/32.115, 24.32/32.115, 24.33/32.115, 24.42/32.115, 24.45/32.115, 25.99/32.115 | Оптический контроль: (визуальный метод, внешний осмотр и измерения): - сварные соединения; - основной металл; - внешний вид, безопасность конструкции, маркировка | ТР ТС 032/2013 Раздел IV, VI, приложение № 2; ГОСТ 10885-85; ГОСТ 17380-2001; ГОСТ 32935-2014; СТБ ЕН 13480-1-2005; СТБ ЕН 13480-2-2005; СТБ ЕН 13480-3-2005; СТБ ЕН 13480-4-2005; СТБ ЕН 13480-5-2005 | ГОСТ 23479-79; СТБ 1133-98¹; СТБ ЕН 970-2003¹ |
| 4.2\*\* | 24.10/32.103, 24.20/32.103, 24.31/32.103, 24.32/32.103, 24.33/32.103, 24.42/32.103, 24.45/32.103 | Контроль проникающими веществами: - сварные соединения; - основной металл | ГОСТ ISO 3452-1-2021¹; ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011; СТБ 1172-99 |
| 4.3\*\* | 24.10/32.030, 24.20/32.030, 24.31/32.030, 24.32/32.030, 24.33/32.030, 24.42/32.030, 24.45/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод): - сварные соединения; - основной металл | ГОСТ 14782-86; ГОСТ 17410-2022¹; ГОСТ Р 55724-2013; СТБ ЕН 1712-2004¹; СТБ ЕН 1714-2002¹ |
| 4.4\*\* | 24.10/29.143, 24.20/29.143, 24.31/29.143, 24.32/29.143, 24.33/29.143, 24.42/29.143, 24.45/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости): - сварные соединения; - основной металл | АМИ.МН 0096-2023¹ |
| 4.5\*\* | 24.10/32.030, 24.20/32.030, 24.31/32.030, 24.32/32.030, 24.33/32.030, 24.42/32.030, 24.45/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо-метод): - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015¹ |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

¹ - стандарты, не включенные в Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента таможенного союза

|  |  |
| --- | --- |
| Руководитель органа по аккредитации Республики Беларусь - директор государственного предприятия "БГЦА" | Т.А. Николаева |