|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.4972 |
| от 20.10.2017  |
| на бланке № \_\_\_\_на 5 листах |
| редакция 04 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от19 сентября 2025 года |

|  |
| --- |
| сварочной лаборатории  Совместного общества с ограниченной ответственностью «Новополоцкий завод технологических металлоконструкций» |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики(показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| **ул. Заводская, 4, 211654, д. Фариново, Фариновский с/с,** **Полоцкий район, Витебская область** |
| 1.1\*\* | Несущие и ограждающие металлоконструкцииКонструкции стальные мостовые | 24.10/32.115 | Оптический контроль:- визуальный метод;- внешний осмотр и измерения- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 103-2006 ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 6713-2021ГОСТ 7564-97ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14637-89ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 16523-97ГОСТ 17066-94ГОСТ 19281-2014ГОСТ 22727-88ГОСТ 23118-2019ГОСТ 23518-79ГОСТ 27772-2021ГОСТ 30021-93ГОСТ 30242-97ГОСТ 30432-96ГОСТ 35087-2024 ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ЕН 12062-2004СТБ 2056-2010СТБ ИСО 13920-2005СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 9606-1-2022ТКП 45-5.04-121-2009СН 1.03.01-2019СП 5.04.01-2021Проектная, техническая документация на объекты испытаний и другие ТНПА на конкретный вид продукции | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод:-основной металл-сварные соединения | ГОСТ 14782-86ГОСТ 22727-88 |
| 1.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:- капиллярная (цветная) дефектоскопия- сварные соединения;- основной металл  | СТБ 1172-99 |
| 1.5\*\* | Несущие и ограждающие металлоконструкцииКонструкции стальные мостовые | 24.10/08.130 | Рентгенофлюоресцентный метод определения элементов в стали:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89  |
| 1.6\*\* | 24.10/29.061 | Измерение геометрических параметров | ГОСТ 26433.1-89 |
| 1.7\*\* | 24.10/32.089 | Магнитный метод контроля толщины защитных покрытий | ГОСТ 9.916-2023 п.6.2.4 |
| 1.8\* | 24.10/29.121 | Механические испытания:-статическое растяжение;-статический изгиб;-ударный изгиб при комнатной и отрицательных температурах;-испытание на излом;-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 1497-84 ГОСТ 6996-66р. 1,3-9ГОСТ 9454-78 ГОСТ 10006-80 ГОСТ 12004-81ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 28870-90 СТБ ЕН 875-2002 СТБ ЕН 895-2002 СТБ ЕН 910-2002 СТБ ЕН 1320-2003СТБ ЕН 10045-1-2003СТБ ISO 9018-2011 |
| 1.9\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости по Роквеллу:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 9013-59СТБ ISO 6508-1-2018 |
| 1.10\*\* | 24.10/18.115 | Металлографические испытания макроскопические и микроскопические-определение глубины обезуглероженного слоя;-определение неметаллических включений;-определение величины зерна;-определение макроструктуры и микроструктуры;-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 1763-68ГОСТ 1778-70ГОСТ 5639-82ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
| 2.1\* | Образцы сварных соединений  | 24.10/32.115 | Оптический контроль:- визуальный метод;- внешний осмотр и измерения- сварные соединения;- основной металл | Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением (в ред. постановления МЧС от 16.11.2007 №100)ГОСТ 535-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 6713-2021ГОСТ 6996-66р. 4, 5, 7, 8, 9ГОСТ 8713-79ГОСТ 9466-75ГОСТ 9467-75ГОСТ 9940-81ГОСТ 9941-2022ГОСТ 10052-75ГОСТ10922-2012ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14637-89ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 16523-97ГОСТ 17066-94ГОСТ 19281-2014ГОСТ 23055-78ГОСТ 23118-2019ГОСТ 23518-79ГОСТ 24297-2013ГОСТ 30432-96СТБ EN 1708-1-2012СТБ EN 1708-2-2013СТБ ЕН 12062-2004СТБ 2056-2010СТБ 2350-2013СТБ ИСО 13920-2005ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 15614-1-2009СТБ ИСО 9692-1-2006СН 1.03.01-2019СП 5.04.01-2021ТКП 45-5.04-121-2009Проектная, техническая документация на объекты испытаний и другие ТНПА на конкретный вид продукции | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 14782-86 |
| 2.3\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:- капиллярная (цветная) дефектоскопия- сварные соединения;- основной металл  | СТБ 1172-99 |
| 2.4\* | 24.10/08.130 | Рентгенофлюоресцентный метод определения элементов в стали-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 2.5\* | 24.10/29.121 | Механические испытания:-статическоерастяжение;-статический изгиб;-ударный изгиб при комнатной и отрицательных температурах;-испытание на излом;-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 6996-66 р. 1, 3-9СТБ ЕН 875-2002 СТБ ЕН 895-2002 СТБ ЕН 910-2002 СТБ ЕН 1320-2003СТБ ЕН 10045-1-2003СТБ ISO 9018-2011ГОСТ 9454-78 |
| 2.6\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости по Роквеллу:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 9013-59СТБ ISO 6508-1-2018 |
| 2.7\* | Образцы сварных соединений  | 24.10/18.115 | Металлографические испытания:-испытания макроскопические;-испытания микроскопические;-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 1763-68ГОСТ 1778-70ГОСТ 5639-82ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
| 3.1\* | Сварочные материалы | 24.10/08.130 | Рентгенофлюоресцентный метод определения элементов в стали | ГОСТ 2246-70ГОСТ 9466-75ГОСТ 9467-75ГОСТ 10051-75ГОСТ 10052-75ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ ISO 14171-2020 [СТБ ISO 2560-2009](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=330070" \t "_blank" \o "Перейти к карточке СТБ ISO 2560-2009) [СТБ ISO 9606-1-2022](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=330070)СТБ ЕН 440-2002Проектная, техническая документация на объекты испытаний и другие ТНПА на конкретный вид продукции | ГОСТ 28033-89 |
| 3.2\* | Сварочные материалы | 24.10/32.115 | Оптический контроль:- визуальный метод;-визуально-оптический;- внешний осмотр и измерения;- сварочные электроды;-сварочная проволока;-сварочный флюс;- сварные соединения;-наплавленныйметалл | ГОСТ 2246-70ГОСТ 9466-75ГОСТ 9467-75ГОСТ 10051-75ГОСТ 10052-75ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ ISO 14171-2020 [СТБ ISO 2560-2009](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=330070" \t "_blank" \o "Перейти к карточке СТБ ISO 2560-2009) [СТБ ISO 9606-1-2022](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=330070)СТБ ЕН 440-2002Проектная, техническая документация на объекты испытаний и другие ТНПА на конкретный вид продукции | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.3\* | 24.10/29.121 | Механические испытания:-статическое растяжение;-статический изгиб;-ударный изгиб при комнатной и отрицательных температурах;-испытание на излом;-сварные соединения;-основной металл;-наплавленный металл | ГОСТ 6996-66р. 1, 3-9СТБ ЕН 875-2002 СТБ ЕН 895-2002 СТБ ЕН 910-2002 СТБ ЕН 1320-2003СТБ ЕН 1597-1-2002СТБ ЕН 10045-1-2003СТБ ISO 9018-2011ГОСТ 9454-78 |
| 3.4\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости по Роквеллу:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 9013-59СТБ ISO 6508-1-2018 |
| 3.5\* | 24.10/18.115 | Металлографические испытания:-испытания макроскопические;- испытания микроскопические;-сварные соединения;-основной металл;-наплавленный металл | ГОСТ 1763-68ГОСТ 1778-70ГОСТ 5639-82ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева