|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |  |
| к аттестату аккредитации |  |  |
| № BY/112 2.0650 |  |  |
| от 13.04.1998 |  |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |  |
| на 3 листах |  |  |
| редакция 01 |  |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 04 сентября 2025 года

лаборатории металлов и сварки   
филиала “Светлогорская ТЭЦ” РУП «Гомельэнерго» Гомельского республиканского унитарного предприятия электроэнергетики «Гомельэнерго»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| Ул. Советская, 1-а, 247439, г. Светлогорск, Гомельская область, Республика Беларусь | | | | | |
| 1.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением  Оборудование, работающее под избыточным давлением | 24.10/  32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и измерения, визуальный метод:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ТКП 051-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  СП 4.02.01-2020  СТП 34.17.101  СТП 34.17.427-89  СТП 09110.17.400-15  СТП 33240.17.401-18  СТП 09110.17.430-10  СТП 09110.17.432-15  СТП 33240.17.429-18  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 27.12.2022 № 84  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более  0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °C.  Утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 01.02.2021 № 5  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 3242-79 |
| 1.2\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый метод:  -сварные соединения,  -основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 1.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо метод  -сварные соединения,  -основной металл | ГОСТ 14782-86  СТП 09110.17.309-10 |
| 1.4\*\* | 24.10/  29.143 | Испытание по определению физических свойств, измерение твердости:  -сварные соединения,  -основной металл | МВИ.МН 3800-2011  МВИ.МН 4792-2013 |
| 1.5\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  эхо-метод  -основной металл. | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.1\*\* | Технологическое оборудование ТЭС | 24.10/  32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и измерения, визуальный метод:  - сварные соединения,  - основной металл | ТКП 054-2007  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  СТП 34.17.101  СТП 34.17.427-89  СТП 09110.17.400-15  СТП 33240.17.409-21  СТП 34.37.525-91  СТП 09110.17.430-10  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 3242-79 |
| 2.2\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый метод:  -сварные соединения,  -основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 2.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо метод  -сварные соединения,  -основной металл | ГОСТ 14782-86  СТП 09110.17.309-10 |
| 2.4\*\* | 24.10/  29.143 | Испытание по определению физических свойств, измерение твердости:  -сварные соединения,  -основной металл | МВИ.МН 3800-2011  МВИ.МН 4792-2013 |
| 2.5\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  эхо-метод  -основной металл. | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.1\*\* | Технологические трубопроводы (мазутопроводы, маслопроводы, трубопроводы сетевой воды, трубопроводы в пределах турбины) | 24.10/  32.115 | Оптический метод, внешний осмотр и измерения, визуальный метод:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ТКП 051-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  СП 4.02.01-2020  СТП 34.17.101  СТП 34.17.427-89  СТП 09110.17.400-15  СТП 34.17.417  СТП 33240.17.418-21  СТП 33240.17.401-18  СТП 09110.17.432-15  Правила по обеспечению промышленной безопасности технологических трубопроводов. Утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 23.04.2020 № 21  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022 № 84  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 3242-79 |
| 3.2\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый метод:  -сварные соединения,  -основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 3.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо метод  -сварные соединения,  -основной металл | ГОСТ 14782-86  СТП 09110.17.309-10 |
| 3.4\*\* | 24.10/  29.143 | Испытание по определению физических свойств, измерение твердости:  -сварные соединения,  -основной металл | МВИ.МН 3800-2011  МВИ.МН 4792-2013 |
| 3.5\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  эхо-метод  -основной металл. | ГОСТ EN 14127-2015 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева