|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.4956 |
| от 15.09.2017 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 5 листах |
| редакция 02 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 15 августа 2025 года

лаборатории по сварке

Общества с ограниченной ответственностью "Машхимпром"

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 223710, Любанское шоссе, 32, г. Солигорск | | | | | |
| 1.1\*\* | Сосуды и аппараты, работающие под давлением  Сосуды и аппараты, работающие под давлением | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия  (эхо-метод)  - сварные соединения | ГОСТ 2601-84  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23518-79  СТБ ЕН 1713-2002  ГОСТ ISO 5817-2019  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ГОСТ 34347 -2019  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ ISO 11666-  2024  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным  давлением утв. Пост. МЧС Республики Беларусь  № 84 от 27.12.2022  ГОСТ ISO 17637-2021  ГОСТ Р 50.05.02-  2018  ГОСТ Р 50.05.04-  2018  ГОСТ Р 50.05.08-  2018  ГОСТ Р 50.05.09-  2018  ТНПА и другая проектно-  техническая документация | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 1.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами,  капиллярный цветной метод:  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ 1172-99  ГОСТ ISO 3452-1-2021 |
| 1.3\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.4\*\* | 24.10/  08.130 | Анализ химического состава металлов рентгено-флуоресцентный метод:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 1.5\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 6996-66 (п.7) |
| 1.6\*\* | 24.10/  29.121 | Механические испытания:  -статическое растяжение;  -статический изгиб | ГОСТ 6996-66 (п.8, п.9) |
| 2.1\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы, оборудование химических производств | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия  (эхо-метод)  - сварные соединения | ГОСТ 2601-84  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23518-79  СТБ ЕН 1713-2002  ГОСТ ISO 5817-2019  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ГОСТ 34347 -2019  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ ISO 11666-2024  ГОСТ ISO 17637-2021  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным  давлением утв. Пост. МЧС Республики Беларусь  № 84 от 27.12.2022  ТНПА и другая проектно-техническая документация | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 2.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами,  капиллярный цветной метод:  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ 1172-99  ГОСТ ISO 3452 -1-2021 |
| 2.3\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.4\*\* | 24.10/  08.130 | Анализ химического состава металлов рентгено-флуоресцентный метод:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 2.5\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 6996-66 (п.7) |
| 2.6\*\* | 24.10/  29.121 | Механические испытания:  - статическое растяжение;  - статический изгиб | ГОСТ 6996-66 (п.8, п.9) |
| 3.1\*\* | Металлические конструкции | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия  (эхо-метод)  - сварные соединения | ГОСТ 2601-84  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23518-79  СТБ ЕН 1713-2002  ГОСТ ISO 5817-2019  ТКП 45-5.04-121-2009  СН 1.03.01-2019  ГОСТ 23118 -2019  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ ISO 11666-2024  ГОСТ ISO 17637-2021  ГОСТ Р 50.05.02-2018  ГОСТ Р 50.05.04-2018  ГОСТ Р 50.05.08-2018  ГОСТ Р 50.05.09-2018  ТНПА и другая проектно-техническая документация | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 3.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами,  капиллярный цветной метод:  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ 1172-99  ГОСТ ISO 3452-1-2021 |
| 3.3\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.4\*\* | 24.10/  08.130 | Анализ химического состава металлов рентгено-флуоресцентный метод:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 3.5\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 6996-66 (п.7) |
| 3.6\*\* | 24.10/  29.121 | Механические испытания:  - статическое растяжение;  - статический изгиб | ГОСТ 6996-66 (п.8, п.9) |
| 4.1\*\* | Магистральные трубопроводы  Магистральные трубопроводы | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия  (эхо-метод)  - сварные соединения | ГОСТ 2601-84  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23518-79  СТБ ЕН 1713-2002  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ 34347 -2019  ГОСТ ISO 11666-2024  ГОСТ ISO 17637-2021  ГОСТ Р 50.05.02-2018  ГОСТ Р 50.05.04-2018  ГОСТ Р 50.05.08-2018  ГОСТ Р 50.05.09-2018  ТКП 45-3.05-167-2009  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным  давлением утв. Пост. МЧС Республики Беларусь  № 84 от 27.12.2022  ТНПА и другая проектно-техническая документация | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 4.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами,  капиллярный цветной метод:  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ 1172-99  ГОСТ ISO 3452 -1-2021 |
| 4.3\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.4\*\* | 24.10/  08.130 | Анализ химического состава металлов рентгено-флуоресцентный метод:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 4.5\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 6996-66 (п.7) |
| 4.6\*\* | 24.10/  29.121 | Механические испытания:  - статическое растяжение;  - статический изгиб | ГОСТ 6996-66 (п.8, п.9) |
| 5.1\*\* | Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов  Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия  (эхо-метод)  - сварные соединения | ГОСТ 2601-84  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23518-79  СТБ ЕН 1713-2002  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ 34347 -2019  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ ISO 11666-2024  ГОСТ ISO 17637-2021  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным  давлением утв. Пост. МЧС Республики Беларусь  № 84 от 27.12.2022  ТНПА и другая проектно-техническая документация | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 5.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами,  капиллярный цветной метод:  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ 1172-99  ГОСТ ISO 3452-1-2021 |
| 5.3\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.4\*\* | 24.10/  08.130 | Анализ химического состава металлов рентгено-флуоресцентный метод:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 5.5\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 6996-66 (п.7) |
| 5.6\*\* | 24.10/  29.121 | Механические испытания:  - статическое растяжение;  - статический изгиб | ГОСТ 6996-66 (п.8, п.9) |
| 6.1\*\* | Горно-шахтное оборудование, в том числе подъёмные устройства рудников | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия  (эхо-метод)  - сварные соединения | ГОСТ 2601-84  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23518-79  СТБ ЕН 1713-2002  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ 34347 -2019  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ ISO 11666-2024  ГОСТ ISO 17637-2021  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным  давлением утв. Пост. МЧС Республики Беларусь  № 84 от 27.12.2022  ТНПА и другая проектно-техническая документация | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 6.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами,  капиллярный цветной метод:  - сварные соединения;  - основной металл | СТБ 1172-99  ГОСТ ISO 3452-1-2021 |
| 6.3\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 6.4\*\* | 24.10/  08.130 | Анализ химического состава металлов рентгено-флуоресцентный метод:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 6.5\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 6996-66 (п.7) |
| 6.6\*\* | 24.10/  29.121 | Механические испытания:  - статическое растяжение;  - статический изгиб | ГОСТ 6996-66 (п.8, п.9) |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева