|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.4920 |
| от 21.04.2017 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 6 листах |
| редакция 04 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 27 июня 2025 года

лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики

Частного производственного унитарного предприятия «Союз Инжиниринг»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. К. Маркса, 26, 246050, г. Гомель, Республика Беларусь | | | | | |
| 1.1\*\* | Объекты газо-распределитель-ной системы и газопотребления    Объекты газо-распределитель-ной системы и газопотребления | 24.10/   32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 535-2005  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 32388-2013  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ 2039-2010  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕN 10160-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 054-2007  СТП-01-2017  СТП-02-2017  СТП-04-2017  Правила пользования газом в быту. Утв. Постановлением Совмина РБ от 19.11.2007 № 1539  Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь.  Утв. Постановление МЧС РБ от 05.12.2022 №66  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановлением МЧС РБ от 23.04.2020 № 21  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79 |
| 1.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 1.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.4\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.5\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твердости:  - сварные соединения,  - основной металл | АМИ.МН 0096-2023 |
| 1.6\*\* | 24.10/   32.089 | Магнитопорошковый метод:  *- сварные соединения,*  *- основной металл* | ГОСТ 21105-87 |
| 2.1\*\* | Объекты магистральных трубопроводов  Объекты магистральных трубопроводов | 24.10/   32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34563-2019  ГОСТ 34182-2017  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ЕN 10160-2009  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ГОСТ Р 51164-2001  ТКП 054-2007  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79 |
| 2.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 2.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.4\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.5\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твердости:  - сварные соединения,  - основной металл | АМИ.МН 0096-2023 |
| 2.6\*\*\* | 24.10/   32.089 | Магнитопорошковый метод:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 3.1\*\* | Оборудование  работающее под  избыточным давлением:  -трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;  -сосуды 1-4 группы, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы,  трубопроводы в пределах котла  Оборудование  работающее под  избыточным давлением:  -трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;  -сосуды 1-4 группы, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы,  трубопроводы в пределах котла | 24.10/   32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 535-2005  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 24507-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ 949-2023  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ЕN 10160-2009  СТБ ISO 6520-1-2009  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ 1913-2008  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  СТП-03-2017  СТП-05-2017  СТП-06-2017  СТП-07-2017  СТП-08-2017  СТП-09-2017  СТП-10-2017  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 № 84  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более  0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115°С.  Утв. Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 № 5  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79 |
| 3.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 3.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.4\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.5\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твердости:  - сварные соединения,  - основной металл | АМИ.МН 0096-2023 |
| 3.6\*\*  3.6\*\* | 24.10/   32.089  24.10/   32.089 | Магнитопорошковый метод:  - сварные соединения,  - основной металл  Магнитопорошковый метод:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 21105-87  ГОСТ 21105-87 |
| 4.1\*\* | Газопроводы и газовое оборудование тепловых электростанций и газо-энергетических установок  Газопроводы и газовое оборудование тепловых электростанций и газо-энергетических установок | 24.10/   32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 535-2005  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 32388-2013  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ 2039-2010  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕN 10160-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 054-2007  СТП-01-2017  СТП-02-2017  СТП-04-2017  Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь.  Утв. Постановление МЧС РБ от 05.12.2022 № 66.  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановлением МЧС РБ от 23.04.2020 № 21.  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79 |
| 4.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 4.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 4.4\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.5\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твердости:  - сварные соединения,  - основной металл | АМИ.МН 0096-2023 |
| 4.6\*\* | 24.10/   32.089 | Магнитопорошковый метод:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 5.1\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы | 24.10/   32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 32388-2013  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ЕN 10160-2009  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов.  Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 № 21  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79 |
| 5.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 5.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 5.4\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.5\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твердости:  - сварные соединения,  - основной металл | АМИ.МН 0096-2023 |
| 5.6\*\* | 24.10/   32.089 | Магнитопорошковый метод:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 6.1\*\* | Дымовые трубы | 24.10/   32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1547-2005  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 30242-97  СТБ EN 1856-1-2013  ТКП 1993-3-2-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ЕН 1713-2005  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 054-2007  СП 1.04.04-2023  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79 |
| 6.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 6.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия:  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 6.4\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 6.5\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твердости:  - сварные соединения,  - основной металл | АМИ.МН 0096-2023 |
| 6.6\*\* | 24.10/   32.089 | Магнитопорошковый метод:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 21105-87 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева