|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.1793 |
| от 13.09.2002 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 4 листах |
| редакция 03 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 30 мая 2025 года

лаборатории металлов и сварки

филиала “Молодечненские электрические сети”

Минского республиканского унитарного предприятия электроэнергетики “Минскэнерго”

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | | **6** |
| г. Молодечно, ул. Язепа Дроздовича 27 | | | | | | |
| 1.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;  - паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла, гибы трубопроводов;  - сосуды, работающие под давлением  Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;  - паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла, гибы трубопроводов;  - сосуды, работающие под давлением | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения,  визуальный метод):  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 28269-89  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СП 4.02.01-2020  СТП 09110.17.309-10  СТП 33240.17.429-18  СТП 33240.17.418-21  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением,  Утв. Пост. МЧС РБ  от 27.12.2022 №84  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными  в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115°С. Утв. Пост. МЧС РБ  от 01.02.2021 №5  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 | |
| 1.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами,  капиллярная (цветная) дефектоскопия:  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1172-99 | |
| 1.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 | |
| 1.4\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  -сварные соединения,  -основной металл | ГОСТ 21105-87 | |
| 1.5\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твёрдости:  - сварные соединения,  - основной металл | АМИ.МН 0005-  2021 | |
| 1.6\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  - основной металл | ГОСТ EN 14127-  2015  ГОСТ ISO 16809-2022 | |
| 2.1\*\* | Резервуары, емкости, цистерны для хранения нефти, нефтепродуктов и химических  реагентов  Резервуары, емкости, цистерны для хранения нефти, нефтепродуктов и химических  реагентов | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения,  визуальный метод):  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ 2634-2023  СТП 09110.23.511-08  СТП 09110.17.309-10  ТКП 054-2007  ТКП 45-3.05-167-2009  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением,  Утв. Пост. МЧС РБ  от 27.12.2022 №84  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 | |
| 2.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами,  капиллярная (цветная) дефектоскопия:  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1172-99 | |
| 2.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 | |
| 2.4\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  -сварные соединения,  -основной металл | ГОСТ 21105-87 | |
| 2.5\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твёрдости:  - сварные соединения,  - основной металл | АМИ.МН 0005-  2021 | |
| 2.6\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  - основной металл | ГОСТ EN 14127-  2015  ГОСТ ISO 16809-2022 | |
| 3.1\*\* | Технологическое оборудование и  технологические трубопроводы | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения,  визуальный метод):  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТП 09110.17.309-10  СТП 33240.17.418-21  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением,  Утв. Пост. МЧС РБ  от 27.12.2022 №84  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 | |
| 3.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами,  капиллярная (цветная) дефектоскопия:  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1172-99 | |
| 3.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 | |
| 3.4\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твёрдости:  - сварные соединения,  - основной металл | АМИ.МН 0005-2021 | |
| 3.5\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ISO 16809-2022 | |
| 4.1\*\* | Грузоподъёмные краны и механизмы | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения,  визуальный метод):  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 5264-80  СТП 09110.17.309-10  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов,  Утв. Пост. МЧС РБ  от 22.12.2018г. № 66  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98 | |
| 4.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами,  капиллярная (цветная) дефектоскопия:  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1172-99 | |
| 4.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 | |
| 4.4\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  -сварные соединения,  -основной металл | ГОСТ 21105-87 | |
| 4.5\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твёрдости:  - сварные соединения,  - основной металл | АМИ.МН 0005-2021 | |
| 4.6\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ISO 16809-2022 | |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева