|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.1793 |
| от 13.09.2002 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 4 листах |
| редакция 03 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 30 мая 2025 года

лаборатории металлов и сварки

филиала “Молодечненские электрические сети”

Минского республиканского унитарного предприятия электроэнергетики “Минскэнерго”

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| г. Молодечно, ул. Язепа Дроздовича 27 |
| 1.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:- трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;- паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла, гибы трубопроводов; - сосуды, работающие под давлениемОборудование, работающее под избыточным давлением:- трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;- паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла, гибы трубопроводов; - сосуды, работающие под давлением | 24.10/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 3242-79ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 28269-89ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СП 4.02.01-2020СТП 09110.17.309-10СТП 33240.17.429-18СТП 33240.17.418-21ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, Утв. Пост. МЧС РБ от 27.12.2022 №84Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115°С. Утв. Пост. МЧС РБ от 01.02.2021 №5ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами,капиллярная (цветная) дефектоскопия:- сварные соединения,- основной металл  | СТБ 1172-99 |
| 1.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 1.4\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия:-сварные соединения,-основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 1.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твёрдости:- сварные соединения,- основной металл | АМИ.МН 0005-2021 |
| 1.6\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия, эхо-метод:- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 2.1\*\* | Резервуары, емкости, цистерны для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов Резервуары, емкости, цистерны для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов  | 24.10/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СТБ 2634-2023СТП 09110.23.511-08СТП 09110.17.309-10ТКП 054-2007ТКП 45-3.05-167-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, Утв. Пост. МЧС РБ от 27.12.2022 №84ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 2.2\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами,капиллярная (цветная) дефектоскопия:- сварные соединения,- основной металл  | СТБ 1172-99 |
| 2.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 2.4\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия:-сварные соединения,-основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 2.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твёрдости:- сварные соединения,- основной металл | АМИ.МН 0005-2021 |
| 2.6\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия, эхо-метод:- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 3.1\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы | 24.10/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СТП 09110.17.309-10СТП 33240.17.418-21ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, Утв. Пост. МЧС РБ от 27.12.2022 №84ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 3.2\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами,капиллярная (цветная) дефектоскопия:- сварные соединения,- основной металл  | СТБ 1172-99 |
| 3.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 3.4\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твёрдости:- сварные соединения,- основной металл | АМИ.МН 0005-2021 |
| 3.5\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия, эхо-метод:- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 4.1\*\* | Грузоподъёмные краны и механизмы | 24.10/32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 5264-80СТП 09110.17.309-10СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов,Утв. Пост. МЧС РБ от 22.12.2018г. № 66ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 |
| 4.2\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами,капиллярная (цветная) дефектоскопия:- сварные соединения,- основной металл  | СТБ 1172-99 |
| 4.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 4.4\*\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия:-сварные соединения,-основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 4.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твёрдости:- сварные соединения,- основной металл | АМИ.МН 0005-2021 |
| 4.6\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия, эхо-метод:- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ISO 16809-2022 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева