|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.1782 |
| от 08.04.2002 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 3 листах |
| редакция 03 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 30 мая 2025 года

лаборатории металлов и сварки филиала "Минские тепловые сети"

Минского республиканского унитарного предприятия электроэнергетики "Минскэнерго"

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | | **6** |
| ул. Тростенецкая, 10Б, 220033, г. Минск | | | | | | |
| 1.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - сосуды, работающие под давлением,  - трубопроводы пара и горячей воды,  - тепловые сети,  - паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла,  - гибы трубопроводов  Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - сосуды, работающие под давлением,  - трубопроводы пара и горячей воды,  - тепловые сети,  - паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла,  - гибы трубопроводов | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (визуальный метод внешний осмотр и измерения):  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТП 09110.17.309-10  СТП 34.17.101  СТП 33240.17.401-18  СТП 09110.17.400-15  СТП 33240.17.429-18  СТП 09110.17.432-15  СТП 33240.17.418-21  СТП 09110.17.309-10  ТКП 051-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  СП 4.02.01-2020  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением,  Утв. Пост. МЧС РБ  от 27.12.2022 г. №84  ТНПА и другая проектно-  техническая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  ГОСТ 26877-2008 | |
| 1.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами,  капиллярная (цветная) дефектоскопия:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 | |
| 1.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия  (эхо-метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 | |
| 1.4\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия  (эхо-метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ISO 16809-2022 | |
| 1.5\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 21105-87 | |
| 1.6\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твёрдости:  - сварные соединения,  - основной металл | МВИ.МН 4066-2011 | |
| 2.1\*\* | Резервуары для хранения топлива и горячей воды | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (визуальный метод внешний осмотр и измерения):  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ 2634-2023  СТП 09110.17.309-10  СТП 09110.23.511-08  СТП 34.17.101  СТП 33240.17.401-18  СТП 09110.17.400-15  СТП 33240.17.429-18  СТП 09110.17.432-15  СТП 33240.17.418-21  ТКП 054-2007  ТНПА и другая проектно-  техническая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  ГОСТ 26877-2008 | |
| 2.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами,  капиллярная (цветная) дефектоскопия:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 | |
| 2.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия  (эхо-метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 | |
| 2.4\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия  (эхо-метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ISO 16809-2022 | |
| 2.5\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 21105-87 | |
| 2.6\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твёрдости:  - сварные соединения,  - основной металл | МВИ.МН 4066-2011 | |
| 3.1\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (визуальный метод внешний осмотр и измерения):  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТП 09110.17.309-10  СТП 34.17.101  СТП 33240.17.401-18  СТП 09110.17.400-15  СТП 33240.17.429-18  СТП 09110.17.432-15  СТП 09110.23.511-08  СТП 33240.17.418-21  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов  Утв. Пост. МЧС РБ  от 23.04.2020 №21  ТНПА и другая проектно-  техническая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  ГОСТ 26877-2008 | |
| 3.2\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами,  капиллярная (цветная) дефектоскопия:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 | |
| 3.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия  (эхо-метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 | |
| 3.4\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия  (эхо-метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ISO 16809-2022 | |
| 3.5\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия:  - сварные соединения,  - основной металл | ГОСТ 21105-87 | |
| 3.6\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твёрдости:  - сварные соединения,  - основной металл | МВИ.МН 4066-2011 | |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева