|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |  |
| к аттестату аккредитации  |  |  |
| № BY/112 2.3933 |  |  |
| от 28.12.2009 |  |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |  |
| на 2 листах |  |  |
| редакция 02 |  |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от18 апреля 2025 года

лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики

Общества с ограниченной ответственностью «РАО-сервис»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| г. Гомель, 1-й переулок Крупской, 4-а |
| 1.1\*\* | Грузоподъемные краны и механизмы | 24.10/ 32.115 | Поверхностные дефекты сварных соединений, основного металла, определяемые при оптическом контроле (внешний осмотр и измерения, визуальный метод) | ГОСТ 5264-80ГОСТ 7890-93ГОСТ 13556-2016ГОСТ 22045-89ГОСТ 27584-88[ГОСТ ISO 5817-2019](https://tnpa.by/#!/DocumentCard/468970/630503)Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъёмных кранов, утв. Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь от 22.12.2018 №66. Техническая и эксплуатационная документация на объект контроля | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003  |
| 1.2\*\* | 24.10/32.030 | Толщина основного металла, определяемая контактным способом посредством измерения времени прохождения ультразвукового импульса. | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.3\*\* | 24.10/32.103 | Дефекты (несплошности), выходящие на поверхность сварных соединений, основного металла при контроле проникающими веществами (капиллярный цветной метод). | СТБ 1172-99 |
| 2.1\*\* | Мобильные подъемники с рабочими платформами | 24.10/ 32.115 | Поверхностные дефекты сварных соединений, основного металла, определяемые при оптическом контроле (внешний осмотр и измерения, визуальный метод) | ГОСТ 5264-80[ГОСТ ISO 5817-2019](https://tnpa.by/#!/DocumentCard/468970/630503)Техническая и эксплуатационная документация на объект контроля | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003  |
| 2.2\*\* | 24.10/32.030 | Толщина основного металла, определяемая контактным способом посредством измерения времени прохождения ультразвукового импульса. | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.3\*\* | 24.10/32.103 | Дефекты (несплошности), выходящие на поверхность сварных соединений, основного металла при контроле проникающими веществами (капиллярный цветной метод). | СТБ 1172-99 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева