|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.4050 |
| от 28.05.2010 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 2 листах |
| редакция 03 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 27 сентября 2024 года

лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики

филиала “Могилевские тепловые сети” РУП «Могилевэнерго»

Могилевского республиканского унитарного предприятия электроэнергетики “Могилевэнерго”

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. Челюскинцев, 93, 212003, г. Могилев | | | | | |
| 1.1\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - сосуды и аппараты, работающие  под давлением  - паровые и водогрейные котлы, включая трубопроводы в пределах котла  - трубопроводы пара и горячей воды  Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - сосуды и аппараты, работающие  под давлением  - паровые и водогрейные котлы, включая трубопроводы в пределах котла  - трубопроводы пара и горячей воды | 24.10/  32.030 | Акустический метод (ультразвуковой  метод отраженного излучения, эхо-метод):  - сварные соединения | ГОСТ 10705-80  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 17380-2001  ГОСТ 19903-2015  ГОСТ 27303-87  ГОСТ 28193-89  ГОСТ 28269-89  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8733-74  ГОСТ 21563-2016  СТБ ISO 23278-2013  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 051-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  СП 4.02.01-2020  СН 4.02.01-2019  СТП 09110.17.309-10  СТП 09110.17.400-15  СТП 33240.17.401-18  СТП 33240.17.418-21  СТП 33240.17.429-18  СТП 09110.17.432-15  СТП 33240.26.510-21  СТП 33240.39.201-21  СТП 34.20.805  СТП 34.17.101  (РТМ-1С-89)  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, Утв. Постановлением МЧС РБ №84 от 27.12.2022  Другие ТНПА и проектно-конструкторская документация | ГОСТ 14782-86 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Акустический метод, ультразвуковая толщинометрия:  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  (визуальный метод, внешний осмотр  и измерения):  - сварные соединения,  - основной металл | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79 |
| 1.4\*\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитный контроль, (магнито-  порошковый метод):  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ИСО 17638-2013  ГОСТ 21105-87 |
| 1.5\*\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости)  - сварные соединения,  - основной металл | МВИ.МН 3492-2010 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных