|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.4050 |
| от 28.05.2010 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 2 листах |
| редакция 03 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 27 сентября 2024 года

лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики

филиала “Могилевские тепловые сети” РУП «Могилевэнерго»

Могилевского республиканского унитарного предприятия электроэнергетики “Могилевэнерго”

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. Челюскинцев, 93, 212003, г. Могилев |
| 1.1\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:- сосуды и аппараты, работающиепод давлением- паровые и водогрейные котлы, включая трубопроводы в пределах котла- трубопроводы пара и горячей водыОборудование, работающее под избыточным давлением:- сосуды и аппараты, работающиепод давлением- паровые и водогрейные котлы, включая трубопроводы в пределах котла- трубопроводы пара и горячей воды | 24.10/32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод):- сварные соединения | ГОСТ 10705-80ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 17380-2001ГОСТ 19903-2015ГОСТ 27303-87ГОСТ 28193-89ГОСТ 28269-89ГОСТ 30242-97ГОСТ 5264-80ГОСТ 8733-74ГОСТ 21563-2016СТБ ISO 23278-2013СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 051-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007СП 4.02.01-2020СН 4.02.01-2019СТП 09110.17.309-10СТП 09110.17.400-15СТП 33240.17.401-18СТП 33240.17.418-21СТП 33240.17.429-18СТП 09110.17.432-15СТП 33240.26.510-21СТП 33240.39.201-21СТП 34.20.805СТП 34.17.101(РТМ-1С-89) Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, Утв. Постановлением МЧС РБ №84 от 27.12.2022Другие ТНПА и проектно-конструкторская документация | ГОСТ 14782-86 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Акустический метод, ультразвуковая толщинометрия:- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:(визуальный метод, внешний осмотр и измерения):- сварные соединения,- основной металл  | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79 |
| 1.4\*\*\* | 24.10/32.089 | Магнитный контроль, (магнито-порошковый метод):- сварные соединения- основной металл | СТБ ИСО 17638-2013ГОСТ 21105-87 |
| 1.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости)- сварные соединения,- основной металл | МВИ.МН 3492-2010 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных