|  |  |
| --- | --- |
|  | НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬРЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ»  |
|  | Приложение №1 к аттестату аккредитации№ BY/112 2.3990от 30 августа 2010 годаНа бланке \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_На 3 листахРедакция 01 |
|  |
|  |
|  |
|  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**

от «30» ноября 2020 года

лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики

Филиала «Бобруйские тепловые сети» РУП «Могилевэнерго»
 Могилевского республиканского унитарного предприятия электроэнергетики «Могилевэнерго»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № пун-кта | Наименование объектаиспытаний | Код/ ТН ВЭД ЕАЭС | Характеристикаобъекта испытаний | Обозначение нормативных правовых актов (далее – НПА), в том числе технических нормативных правовых актов (далее – ТНПА), устанавливающих требования к |
| объектам испытаний | методам испытаний |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1.1 | Трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети (сварные соединения) | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод | ТКП 050-2007ТКП 051-2007 ТКП 052-2007 ТКП 053-2007ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь 28 января 2016 г. № 7ГОСТ 16037-80ГОСТ 5264-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СТП 09110.17.400-15СТП 09110.17.432-15СТП 33240.17.401-18СТП 09110.17.309-10СН 4.02.01-2019 | ГОСТ 14782-86 |
| 1.2 | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод;- внешний осмотр и измерения | СТБ 1133-98ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79 |
| 2.1 | Трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети (основной металл) | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод | МВИ.МГ 708-2012 |
| 2.2 | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод | ГОСТ 23479-79 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 3.1 | Паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла (сварные соединения) | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод  | ТКП 050-2007ТКП 051-2007 ТКП 052-2007 ТКП 053-2007ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь 28 января 2016 г. № 7ГОСТ 16037-80ГОСТ 5264-80ГОСТ 30242-97ГОСТ 27303-87ГОСТ 28193-89ГОСТ 28269-89СТБ ISO 6520-1-2009СТП 09110.17.400-15СТП 09110.17.432-15СТП 33240.17.401-18СТП 09110.17.309-10 | ГОСТ 14782-86 |
| 3.2 | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод;- внешний осмотр и измерения | СТБ 1133-98ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79 |
| 3.3 | 24.10/ 32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия | ГОСТ 21105-87 |
| 4.1 | Паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла (основной металл) | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод  | ГОСТ 14782-86 |
| 4.2 |
| 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод | МВИ.МГ 708-2012 |
| 4.3 | 24.10/ 32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия | ГОСТ 21105-87 |
| 4.4 | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод | ГОСТ 23479-79 |
| 5.1 | Сосуды, работающие под давлением (сварные соединения) | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод  | ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь 28 января 2016 г. № 7ГОСТ 16037-80ГОСТ 5264-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СТП 09110.17.400-15СТП 33240.17.429-18СТП 09110.17.309-10 | ГОСТ 14782-86 |
| 5.2 | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения | СТБ 1133-98ГОСТ 3242-79ГОСТ 23479-79 |
| 5.3 | 24.10/ 32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия | ГОСТ 21105-87 |
| 6.1 | Сосуды, работающие под давлением (основной металл) | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод  | МВИ.МГ 708-2012 |
| 6.2 | 24.10/ 32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия | ГОСТ 21105-87 |
| 6.3 | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод | ГОСТ 23479-79 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 7.1 | Гибы трубопроводов (основной металл) | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод | ТКП 050-2007ТКП 051-2007 ТКП 052-2007 ТКП 053-2007ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь 28 января 2016 г. № 7ГОСТ 16037-80ГОСТ 5264-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СТП 09110.17.400-15СТП 09110.17.432-15СТП 33240.17.401-18СТП 09110.17.309-10 | ГОСТ 14782-86 |
| 7.2 | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод  | МВИ.МГ 708-2012 |
| 7.3 | 24.10/ 32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия | ГОСТ 21105-87 |
| 7.4 | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод | ГОСТ 23479-79 |

Примечание: лабораторная деятельность осуществляется непосредственно в лаборатории и за ее пределами.

Руководитель органа

по аккредитации Республики Беларусь –

заместитель директора государственного

предприятия «БГЦА» В.А.Шарамков