|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  «БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ» | |
|  | | Приложение №1  к аттестату аккредитации  № BY/112 2.3990  от 30 августа 2010 года  На бланке \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  На 3 листах  Редакция 01 |
|  | |
|  | |
|  | |
|  | |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ**

от «30» ноября 2020 года

лаборатории неразрушающего контроля и технической диагностики

Филиала «Бобруйские тепловые сети» РУП «Могилевэнерго»  
 Могилевского республиканского унитарного предприятия электроэнергетики «Могилевэнерго»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № пун-кта | Наименование объекта  испытаний | Код/  ТН ВЭД ЕАЭС | Характеристика  объекта испытаний | Обозначение нормативных правовых актов (далее – НПА), в том числе технических нормативных правовых актов (далее – ТНПА), устанавливающих требования к | |
| объектам испытаний | методам  испытаний |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1.1 | Трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети (сварные соединения) | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод | ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь 28 января 2016 г. № 7  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТП 09110.17.400-15  СТП 09110.17.432-15  СТП 33240.17.401-18  СТП 09110.17.309-10  СН 4.02.01-2019 | ГОСТ 14782-86 |
| 1.2 | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод;  - внешний осмотр и измерения | СТБ 1133-98  ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79 |
| 2.1 | Трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети (основной металл) | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод | МВИ.МГ 708-2012 |
| 2.2 | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод | ГОСТ 23479-79 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 3.1 | Паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла (сварные соединения) | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод | ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь 28 января 2016 г. № 7  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 27303-87  ГОСТ 28193-89  ГОСТ 28269-89  СТБ ISO 6520-1-2009  СТП 09110.17.400-15  СТП 09110.17.432-15  СТП 33240.17.401-18  СТП 09110.17.309-10 | ГОСТ 14782-86 |
| 3.2 | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод;  - внешний осмотр и измерения | СТБ 1133-98  ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79 |
| 3.3 | 24.10/ 32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия | ГОСТ 21105-87 |
| 4.1 | Паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла (основной металл) | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод | ГОСТ 14782-86 |
| 4.2 |
| 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод | МВИ.МГ 708-2012 |
| 4.3 | 24.10/ 32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия | ГОСТ 21105-87 |
| 4.4 | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод | ГОСТ 23479-79 |
| 5.1 | Сосуды, работающие под давлением (сварные соединения) | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод | ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь 28 января 2016 г. № 7  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТП 09110.17.400-15  СТП 33240.17.429-18  СТП 09110.17.309-10 | ГОСТ 14782-86 |
| 5.2 | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод;  -внешний осмотр и измерения | СТБ 1133-98  ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79 |
| 5.3 | 24.10/ 32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия | ГОСТ 21105-87 |
| 6.1 | Сосуды, работающие под давлением (основной металл) | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод | МВИ.МГ 708-2012 |
| 6.2 | 24.10/ 32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия | ГОСТ 21105-87 |
| 6.3 | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод | ГОСТ 23479-79 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 7.1 | Гибы трубопроводов (основной металл) | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод | ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь 28 января 2016 г. № 7  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТП 09110.17.400-15  СТП 09110.17.432-15  СТП 33240.17.401-18  СТП 09110.17.309-10 | ГОСТ 14782-86 |
| 7.2 | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод | МВИ.МГ 708-2012 |
| 7.3 | 24.10/ 32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия | ГОСТ 21105-87 |
| 7.4 | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод | ГОСТ 23479-79 |

Примечание: лабораторная деятельность осуществляется непосредственно в лаборатории и за ее пределами.

Руководитель органа

по аккредитации Республики Беларусь –

заместитель директора государственного

предприятия «БГЦА» В.А.Шарамков