|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.0605 |
| от 15.09.1997 |
| на бланке № 0011390 |
| на 15 листах |
| редакция 05 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 02 августа 2024 года

лаборатории металлов и сварки филиала «Гомельская ТЭЦ-2»

Гомельского республиканского унитарного предприятия электроэнергетики «Гомельэнерго»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| проезд Энергостроителей, 2, 246145, г. Гомель, Гомельская область |
| 1.1\*\* | Сосуды, работающие под давлением (сварные соединения)Сосуды, работающие под давлением (сварные соединения)Сосуды, работающие под давлением (сварные соединения) | 24.10/32.115 | Оптический метод:(визуальный метод,внешний осмотр и измерения, визуально-оптиче­ский метод) | ГОСТ 5264-80ГОСТ 30242-97 ТКП 054-2007СТП 34.17.427СТП 09110.17.400СТП 33240.17.429Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | ГОСТ 3242-79СТБ 1133-98 |
| 1.2\*\*1.2\*\* | 24.10/32.03024.10/32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод)Акустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод) | ТКП 054-2007СТП 34.17.427СТП 09110.17.400СТП 33240.17.429Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | ГОСТ 14782-86ГОСТ 14782-86 |
| 1.3\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:(капиллярный цветной метод) | ТКП 054-2007СТП 34.17.427СТП 09110.17.400СТП 33240.17.429Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | СТБ 1172-99 |
| 1.4\*\* | 24.10/32.089 | Магнитный(магнитопорошковый) метод | СТБ ISO 23278-2013ТКП 054-2007СТП 34.17.102СТП 34.17.427СТП 09110.17.400СТП 33240.17.429Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | ГОСТ 21105-87 |
| 1.5\*\*1.5\*\* | 24.10/29.14324.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости)Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости) | ТКП 054-2007СТП 09110.17.400СТП 33240.17.429Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | АМИ.МН 0096-2023ГОСТ 6996-66 разд. 7ГОСТ 9012-59АМИ.МН 0096-2023ГОСТ 6996-66 разд. 7ГОСТ 9012-59 |
| 2.1\*\* | Сосуды, работающие под давлением(основной металл)Сосуды, работающие под давлением(основной металл) | 24.10/32.115 | Оптический метод:(визуальный метод,внешний осмотр и измерения, визуально-оптиче­ский метод) | ТКП 054-2007СТП 33240.17.418СТП 34.17.427СТП 09110.17.400СТП 33240.17.429Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | ГОСТ 23479-79 |
| 2.2\*\* | 24.10/32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод)ультразвуковая толщинометрия | ГОСТ 12503-75ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.3\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:(капиллярный цветной метод) | СТБ 1172-99 |
| 2.4\*\* | 24.10/32.089 | Магнитный(магнитопорошковый) метод | ТКП 054-2007СТП 34.17.102СТП 33240.17.418СТП 34.17.427СТП 09110.17.400СТП 33240.17.429Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | ГОСТ 21105-87 |
| 2.5\*\*2.5\*\* | 24.10/29.14324.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости)Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости) | ТКП 054-2007СТП 33240.17.418СТП 09110.17.400СТП 33240.17.429Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | АМИ.МН 0096-2023ГОСТ 9012-59АМИ.МН 0096-2023ГОСТ 9012-59 |
| 3.1\*\* | Паровые и водо­грейные котлы (сварные соеди­нения)Паровые и водо­грейные котлы (сварные соеди­нения) | 24.10/32.115 | Оптический метод:(визуальный метод,внешний осмотр и измерения, визуально-оптиче­ский метод) | ГОСТ 30242-97 ГОСТ 16037-80ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007СТП 34.17.101СТП 34.17.427СТП 09110.17.400СТП 33240.17.401СТП 33240.26.510Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | ГОСТ 3242-79СТБ 1133-98 |
| 3.2\*\* | 24.10/32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод  | ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007СТП 34.17.101СТП 34.17.307СТП 34.17.308СТП 34.17.427СТП 09110.17.309СТП 09110.17.400СТП 33240.17.401СТП 33240.26.510 | ГОСТ 14782-86 |
| 3.3\*\*3.3\*\* | 24.10/32.10324.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:(капиллярный цветной метод)Контроль проникающими веществами:(капиллярный цветной метод) | ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007 ТКП 054-2007СТП 34.17.101СТП 34.17.427СТП 09110.17.400СТП 33240.17.401СТП 33240.26.510Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | СТБ 1172-99СТБ 1172-99 |
| 3.4\*\* | 24.10/32.089 | Магнитный(магнитопорошковый) метод | СТБ ISO 23278-2013ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007СТП 34.17.101СТП 34.17.102 СТП 34.17.427СТП 09110.17.400СТП 33240.17.401СТП 33240.26.510Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | ГОСТ 21105-87 |
| 3.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости)  | ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007СТП 34.17.101СТП 34.17.401СТП 09110.17.400СТП 33240.17.401СТП 33240.26.510Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | АМИ.МН 0096-2023ГОСТ 6996-66 разд. 7ГОСТ 9012-59 |
| 4.1\*\* | Паровые и водо­грейные котлы (основной ме­талл) Паровые и водо­грейные котлы (основной ме­талл) Паровые и водо­грейные котлы (основной ме­талл)  | 24.10/32.115 | Оптический метод:(визуальный метод,внешний осмотр и измерения, визуально-оптиче­ский метод) | ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007СТП 34.17.417СТП 33240.17.418СТП 34.17.427СТП 09110.17.400СТП 33240.17.401СТП 33240.26.510Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | ГОСТ 23479-79 |
| 4.2\*\* | 24.10/32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод)ультразвуковая толщинометрия | ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007СТП 34.17.417СТП 33240.17.418СТП 34.17.427СТП 09110.17.400СТП 33240.17.401СТП 33240.26.510Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | ГОСТ 12503-75ГОСТ EN 14127-2015 |
| 4.3\*\*4.3\*\* | 24.10/32.10324.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:(капиллярный цветной метод)Контроль проникающими веществами:(капиллярный цветной метод) | ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007СТП 34.17.417СТП 33240.17.418СТП 34.17.427СТП 09110.17.400СТП 33240.17.401СТП 33240.26.510Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | СТБ 1172-99СТБ 1172-99 |
| 4.4\*\* | 24.10/32.089 | Магнитный(магнитопорошковый) метод | ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007СТП 34.17.102СТП 34.17.417СТП 33240.17.418СТП 34.17.427СТП 09110.17.400СТП 33240.17.401СТП 33240.26.510Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | ГОСТ 21105-87 |
| 4.5\*\*4.5\*\* | 24.10/29.14324.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости)Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости) | ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007СТП 34.17.417СТП 33240.17.418СТП 09110.17.400СТП 33240.17.401СТП 33240.26.510Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | АМИ.МН 0096-2023ГОСТ 9012-59АМИ.МН 0096-2023ГОСТ 9012-59 |
| 5.1\*\* | Трубопроводы в пределах котла, трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети (сварные соеди­нения)Трубопроводы в пределах котла, трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети (сварные соеди­нения) | 24.10/32.115 | Оптический метод:(визуальный метод,внешний осмотр и измерения, визуально-оптиче­ский метод) | ГОСТ 30242-97ГОСТ 16037-80ТКП 054-2007СТП 34.17.101СТП 34.17.427СТП 34.39.501СТП 09110.17.400СТП 33240.17.401СТП 09110.17.432Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | ГОСТ 3242-79СТБ 1133-98 |
| 5.2\*\* | 24.10/32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод  | ТКП 054-2007СТП 34.17.101СТП 34.17.308СТП 34.17.427СТП 34.39.501СТП 09110.17.309СТП 09110.17.400СТП 33240.17.401СТП 09110.17.432Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | ГОСТ 14782-86 |
| 5.3\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:(капиллярный цветной метод) | ТКП 054-2007СТП 34.17.101СТП 34.17.427СТП 09110.17.400СТП 33240.17.401СТП 09110.17.432Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | СТБ 1172-99 |
| 5.4\*\* | 24.10/32.089 | Магнитный(магнитопорошковый) метод | СТБ ISO 23278-2013ТКП 054-2007СТП 34.17.101СТП 34.17.102СТП 34.17.427СТП 09110.17.400СТП 33240.17.401СТП 09110.17.432Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | ГОСТ 21105-87 |
| 5.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости) | ТКП 054-2007СТП 34.17.101СТП 09110.17.400СТП 33240.17.401СТП 09110.17.432Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | АМИ.МН 0096-2023ГОСТ 6996-66 разд. 7ГОСТ 9012-59 |
| 6.1\*\* | Трубопроводы в пределах котла, трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети (основной металл)Трубопроводы в пределах котла, трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети (основной металл) | 24.10/32.115 | Оптический метод:(визуальный метод,внешний осмотр и измерения, визуально-оптиче­ский метод) | ТКП 054-2007СТП 34.17.417СТП 33240.17.418СТП 34.17.427СТП 09110.17.400СТП 33240.17.401СТП 09110.17.432Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | ГОСТ 23479-79 |
| 6.2\*\* | 24.10/32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод)ультразвуковая толщинометрия | ТКП 054-2007СТП 34.17.417СТП 33240.17.418СТП 34.17.427СТП 09110.17.400СТП 33240.17.401СТП 09110.17.432Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | ГОСТ 12503-75ГОСТ EN 14127-2015 |
| 6.3\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:(капиллярный цветной метод) | ТКП 054-2007СТП 34.17.417СТП 33240.17.418СТП 34.17.427СТП 09110.17.400СТП 33240.17.401СТП 09110.17.432Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | СТБ 1172-99 |
| 6.4\*\* | 24.10/32.089 | Магнитный(магнитопорошковый) метод | ТКП 054-2007СТП 34.17.102СТП 34.17.417СТП 33240.17.418СТП 34.17.427СТП 09110.17.400СТП 33240.17.401СТП 09110.17.432Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | ГОСТ 21105-87 |
| 6.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости) | ТКП 054-2007СТП 09110.17.400СТП 34.17.417СТП 33240.17.418СТП 33240.17.401СТП 09110.17.432Правила по обеспечению промыш­ленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022, № 84 | АМИ.МН 0096-2023ГОСТ 9012-59 |
| 7.1\*\* | Технологическое оборудование ТЭС (сварные со­единения корпу­сов цилиндров турбины, клапана)Технологическое оборудование ТЭС (сварные со­единения корпу­сов цилиндров турбины, клапана) | 24.10/32.115 | Оптический метод:(визуальный метод,внешний осмотр и измерения, визуально-оптиче­ский метод) | ГОСТ 30242-97ГОСТ 16037-80СТП 34.17.101СТП 34.17.427СТП 09110.17.400 | ГОСТ 3242-79СТБ 1133-98 |
| 7.2\*\* | 24.10/32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод)  | СТП 34.17.101СТП 34.17.427СТП 09110.17.400СТП 09110.17.309 | ГОСТ 14782-86 |
| 7.3\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:(капиллярный цветной метод) | СТП 34.17.101СТП 34.17.427СТП 09110.17.400 | СТБ 1172-99 |
| 7.4\*\* | 24.10/32.089 | Магнитный(магнитопорошковый) метод | СТБ ISO 23278-2013СТП 34.17.101СТП 34.17.102СТП 34.17.427СТП 09110.17.400 | ГОСТ 21105-87 |
| 7.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости) | СТП 34.17.101СТП 09110.17.400 | АМИ.МН 0096-2023ГОСТ 6996-66 разд. 7ГОСТ 9012-59 |
| 8.1\*\* | Технологическое оборудование ТЭС (фасонные детали, шпильки, корпуса задвижек и клапа­нов, ротора турби­ны и генератора, диски и лопатки турбин, бандажные кольца ротора генератора, корпуса цилиндров турбины, лопатки вентилятора ротора генератора)(основной металл) | 24.10/32.115 | Оптический метод:(визуальный метод,внешний осмотр и измерения, визуально-оптиче­ский метод) | ГОСТ 1759.0-87ГОСТ 1759.2-82ГОСТ 1759.3-83ГОСТ 20700-75ГОСТ 34497-2018СТП 34.17.427СТП 09110.17.400 | ГОСТ 23479-79 |
| 8.2\*\* | 24.10/32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод)ультразвуковая толщинометрия | ГОСТ 34497-2018СТП 34.17.427СТП 09110.17.400СТП 33240.17.409 | ГОСТ 12503-75ГОСТ EN 14127-2015 |
| 8.3\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:(капиллярный цветной метод) | ГОСТ 34497-2018СТП 34.17.427СТП 09110.17.400 | СТБ 1172-99 |
| 8.4\*\* | 24.10/32.089 | Магнитный(магнитопорошковый) метод | ГОСТ 1759.2-82ГОСТ 1759.3-83ГОСТ 34497-2018СТП 34.17.102СТП 34.17.427СТП 09110.17.400 | ГОСТ 21105-87 |
| 8.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости) | ГОСТ 20700-75ГОСТ 34497-2018СТП 09110.17.400 | АМИ.МН 0096-2023ГОСТ 9012-59 |
| 9.1\*\* | Технологические трубопроводы (мазутопроводы, маслопроводы)(сварные соеди­нения)Технологические трубопроводы (мазутопроводы, маслопроводы)(сварные соеди­нения) | 24.10/32.115 | Оптический метод:(визуальный метод,внешний осмотр и измерения, визуально-оптиче­ский метод) | ГОСТ 30242-97ГОСТ 16037-80СТП 34.17.101СТП 34.17.427Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 23.04.2020 №21 | ГОСТ 3242-79СТБ 1133-98 |
| 9.2\*\* | 24.10/32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод)  | СТП 34.17.101СТП 34.17.427СТП 09110.17.309Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 23.04.2020 №21 | ГОСТ 14782-86 |
| 9.3\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:(капиллярный цветной метод) | СТП 34.17.101СТП 34.17.427Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 23.04.2020 №21 | СТБ 1172-99 |
| 9.4\*\* | 24.10/32.089 | Магнитный(магнитопорошковый) метод | СТБ ISO 23278-2013СТП 34.17.101СТП 34.17.102СТП 34.17.427Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 23.04.2020 №21 | ГОСТ 21105-87 |
| 9.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости) | СТП 34.17.101Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 23.04.2020 №21 | АМИ.МН 0096-2023ГОСТ 6996-66 разд. 7ГОСТ 9012-59 |
| 10.1\*\* | Технологиче­ские трубопроводы (мазутопроводы, маслопроводы)(основной ме­талл)Технологиче­ские трубопроводы (мазутопроводы, маслопроводы)(основной ме­талл) | 24.10/32.115 | Оптический метод:(визуальный метод,внешний осмотр и измерения, визуально-оптиче­ский метод) | СТП 33240.17.418СТП 34.17.427Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 23.04.2020 №21 | ГОСТ 23479-79 |
| 10.2\*\* | 24.10/32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод)ультразвуковая толщинометрия | СТП 33240.17.418СТП 34.17.427Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 23.04.2020 №21 | ГОСТ 12503-75ГОСТ EN 14127-2015 |
| 10.3\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:(капиллярный цветной метод) | СТП 33240.17.418СТП 34.17.427Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 23.04.2020 №21 | СТБ 1172-99 |
| 10.4\*\* | 24.10/32.089 | Магнитный(магнитопорошковый) метод | СТП 34.17.102 СТП 33240.17.418СТП 34.17.427Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 23.04.2020 №21 | ГОСТ 21105-87 |
| 10.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости) | СТП 33240.17.418Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 23.04.2020 №21 | АМИ.МН 0096-2023ГОСТ 9012-59 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных