Приложение № 1

к аттестату аккредитации

№ BY/112 2.0027

от 28 февраля 1994 года

на бланке №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

на 15 листах

редакция 01

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

от 28 февраля 2025 года

испытательной лаборатории централизованного отдела технического контроля открытого акционерного общества «Гродно Азот»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики(показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| пр-т Космонавтов, 100, 230013, г. Гродно |
| 1.1\*\* | Аммиак жидкий технический | 20.15/08.149 | Массовая доля аммиака  | ГОСТ 6221-90 | ГОСТ 6221-90 п. 3.2 |
| 1.2\* | 20.15/08.149 | Массовая доля азота | ГОСТ 6221-90 п. 3.3 |
| 1.3\* | 20.15/08.14920.15/12.042 | Массовая доля воды  | ГОСТ 28326.2-89, ГОСТ 28326.1-89, п. 2 (объемный метод) |
| 1.4\* | 20.15/08.074 | Массовая концентрация масла Д: (0,25-0,50) мг/дм3Д: (0,50-1,00) мг/дм3Д: (1,00-2,00) мг/дм3 | МВИ.МН 2502-2006 «МВИ массовой концентрации масла в аммиаке жидком техническом методом инфракрасной спектрометрии». Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с РУП «БелГИМ» |
| 1.5\* | 20.15/08.156 | Массовая концентрация железаД: (0,25-5) мг/дм3 | ГОСТ 6221-90 | ГОСТ 28326.5-89 |
| 1.6\* | Аммиак жидкий технический | 20.15/12.042 | Массовая доля общего хлораД: (0,1-1,0) млн-1 (мг/кг) | ГОСТ 6221-90 | ГОСТ 28326.6-89 |
| 1.7\* | 20.15/08.149 | Массовая доля оксида углерода (IV)Д: (10-50) млн-1 (мг/кг) | ГОСТ 28326.7-89 |
| 2.1\* | Аммиак водный технический | 20.15/11.116 | Внешний вид | ГОСТ 9-92 | ГОСТ 9-92 п. 3.2 |
| 2.2\* | 20.15/08.149 | Массовая доля аммиака | ГОСТ 9-92 п. 3.3 |
| 2.3\* | 20.15/08.149 | Массовая доля аммиака в пересчете на азот | ГОСТ 9-92 п. 3.3 |
| 2.4\* | 20.15/08.052 | Массовая концентрация нелетучего остатка | ГОСТ 9-92 п. 3.4 |
| 2.5\* | 20.15/08.149 | Массовая концентрация диоксида углерода | ГОСТ 9-92 п. 3.5 |
| 3.1\* | Сульфат аммония | 20.13/11.11620.15/11.116 | Внешний вид | ГОСТ 9097-82 | ГОСТ 9097-82 п. 4.3 |
| 3.2\* | 20.13/08.14920.15/08.149 | Массовая доля азота в пересчете на сухое веществоД: (20-35) % | ГОСТ 9097-82 п. 4.4,ГОСТ 30181.6-94 |
| 3.3\* | 20.13/08.05220.15/08.052 | Массовая доля водыД: (0,1-12) % | ГОСТ 9097-82 п. 4.5,ГОСТ 20851.4-75 п. 1 |
| 3.4\* | 20.13/08.14920.15/08.149 | Массовая доля свободной серной кислотыД: ≥0,01% | ГОСТ 9097-82 п. 4.6,ГОСТ 29336-2023 |
| 3.5\* | 20.13/08.05220.15/08.052 | Фракционный состав: массовая доля фракции размером более 0,5 мм; менее 6 мм | ГОСТ 9097-82 п. 4.7 |
| 3.6\* | Сульфат аммония | 20.13/08.05220.15/08.052 | Массовая доля нерастворимого в воде остатка | ГОСТ 9097-82 | ГОСТ 9097-82 п. 4.10,ГОСТ 29337-2023 |
| 3.7\*\*\* | 20.13/29.14220.15/29.142 | Рассыпчатость | ГОСТ 9097-82 п. 4.8,ГОСТ 21560.5-82 |
| 4.1\* | Карбамид ППК | 20.13/08.14920.15/08.149 | Массовая доля азота в пересчете на сухое вещество | ГОСТ2081-2010 | ГОСТ 2081-2010 п. 7.4.1,ГОСТ 30181.2-94 |
| 4.2\* | 20.13/08.15620.15/08.156 | Массовая доля биурета | ГОСТ 2081-2010 п. 7.5.2 |
| 4.3\* | 20.13/08.05220.15/08.052 | Массовая доля воды гигроскопической | ГОСТ 2081-2010 п. 7.7.1,ГОСТ 20851.4-75 п. 2 |
| 4.4\* | 20.13/08.14920.15/08.149 | Массовая доля воды общей | ГОСТ 14870-77 п. 2,ГОСТ 2081-2010 п. 7.7.2 |
| 4.5\* | 20.13/29.04020.15/29.040 | Гранулометрический состав: массовая доля гранул размером (мм) от 1 до 4; от 2 до 4; менее 1; остаток на сите 6 мм | ГОСТ 2081-2010 п. 7.8,ГОСТ 21560.1-82 |
| 4.6\* | 20.13/29.12120.15/29.121 | Статическая прочность гранул | ГОСТ 21560.2-82,ГОСТ 2081-2010 п. 7.9 |
| 4.7\* | 20.13/11.11620.15/11.116 | Внешний вид | ГОСТ 2081-2010 п. 7.3 |
| 4.8\*\*\* | 20.13/29.14220.15/29.142 | Рассыпчатость | ГОСТ 2081-2010 п. 7.10,ГОСТ 21560.5-82 |
| 5.1\* | Карбамид гранулированный | 20.13/08.14920.15/08.149 | Массовая доля азота в пересчете на сухое вещество | ТУ РБ 500036524.096-2003 | ГОСТ 2081-2010 п. 7.4.1,ГОСТ 30181.2-94 |
| 5.2\* | 20.13/08.15620.15/08.156 | Массовая доля биурета | ГОСТ 2081-2010 п. 7.5.2 |
| 5.3\* | 20.13/08.14920.15/08.149 | Массовая доля общей воды  | ГОСТ 14870-77 п. 2,ГОСТ 2081-2010 п. 7.7.2 |
| 5.4\* | 20.13/29.04020.15/29.040 | Гранулометрический состав: массовая доля гранул размером от 2 до 5 мм, менее 1 мм; остаток на сите 6 мм | ГОСТ 2081-2010 п. 7.8,ГОСТ 21560.1-82 |
| 5.5\* | Карбамид гранулированный | 20.13/29.12120.15/29.121 | Статическая прочность гранул | ТУ РБ 500036524.096-2003 | ГОСТ 21560.2-81,ГОСТ 2081-2010 п. 7.9 |
| 6.1\* | Капролактам  | 20.14/08.156 | Перманганатный индекс | ГОСТ 7850-2013 | ГОСТ 26743.7-86 |
| 6.2\* | 20.14/08.156 | Цвет водного раствора капролактама с массовой долей 50 % | ГОСТ 26743.1-91 |
| 6.3\* | 20.14/08.149 | Содержание летучих основанийД: (0,1-0,3) ммоль/кг (МВИ.МН 5359-2015) | ГОСТ 26743.8-86МВИ.МН 5359-2015 «МВИ Содержания летучих оснований в капролактаме». Разработана ОАО «Гродно Азот» согласована с РУП «БелГИМ» |
| 6.4\* | 20.14/29.145 | Температура кристаллизации | ГОСТ 26743.2-91,ГОСТ 18995.5-73 п. 1 (до 01.09.2025)ГОСТ 18995.5-2022 п. 8  |
| 6.5\* | 20.14/08.156 | Массовая доля железа | ГОСТ 26743.4-85 |
| 6.6\* | 20.14/08.156 | Массовая доля циклогексаноноксима | ГОСТ 26743.6-85 |
| 6.7\* | 20.14/08.156 | Оптическая плотность раствора капролактама с массовой долей 50 % | ГОСТ 26743.3-91 |
| 6.8\* | 20.14/08.149 | Щелочность, кислотность | ГОСТ 26743.5-91 |
| 6.9\* | 20.14/08.169 | рН 20 % водного раствора | ГОСТ 26743.5-91 |
| 7.1\* | Бензол нефтяной | 20.14/11.116 | Внешний вид и цвет | ГОСТ 9572-93 | ГОСТ 2706.1-95 |
| 7.2\* | 20.14/29.119 | Плотность при 20 С | ГОСТ 9572-93 п. 4.2,ГОСТ 3900-85 п. 1ГОСТ 3900-2022 п. 4  |
| 7.3\* | 20.14/29.145 | Пределы перегонки 95 % | ГОСТ 2706.13-95 |
| 7.4\* | 20.14/29.145 | Температура кристаллизации | ГОСТ 2706.12-95 |
| 7.5\* | 20.14/08.158 | Массовая доля основного веществаД: (95,0-99,9) % | ГОСТ 2706.2-95 |
| 7.6\* | Бензол нефтяной | 20.14/08.158 | Массовая доля примесей:н-гептана;метилциклогексана с толуолом;метилциклопентана;толуолаД: ≥0,001 % | ГОСТ 9572-93 | ГОСТ 2706.2-95 |
| 7.7\* | 20.14/08.156 | Окраска серной кислоты, номер образцовой шкалыД: (0,02-2,00) ед. шкалы стандартных растворовД: (0,2-1,0) ед. шкалы стандартных растворовД: (1,0-5,0) ед. шкалы стандартных растворов | ГОСТ 2706.3-95 |
| 7.8\* | 20.14/08.149 | Массовая доля общей серыД: (0,2·10-4-250·10-4) % | ГОСТ 13380-81 |
| 7.9\* | 20.14/12.042 | Реакция водной вытяжки | ГОСТ 2706.7-95 |
| 8.1\* | Сера техническая | 20.13/08.05220.13/08.149 | Массовая доля серы | ГОСТ 127.1-93  | ГОСТ 127.2-93 п. 2 |
| 8.2\* | 20.13/08.052 | Массовая доля золыД: (0,007-0,40) % | ГОСТ 127.2-93 п. 3 |
| 8.3\* | 20.13/08.149 | Массовая доля органических веществ | ГОСТ 127.2-93 п. 5.3 |
| 8.4\* | 20.13/08.052 | Массовая доля кислот в пересчете на серную кислотуД: (0,0010-0,0020) % | ГОСТ 127.2-93 п. 4 |
| 8.5\* | 20.13/08.052 | Массовая доля водыД: до 0,8 % включительноД: свыше 0,8 % | ГОСТ 127.2-93 п. 12 |
| 8.6\* | 20.13/11.116 | Механическое загрязнение (бумага, дерево, песок и др.) | ГОСТ 127.1-93, п. 4.3 |
| 9.1\* | Кислота серная аккумуляторная | 20.13/08.149 | Массовая доля моногидрата (H2SO4) | ГОСТ 667-73 | ГОСТ 667-73 п. 3.3 |
| 9.2\* | 20.13/08.156 | Массовая доля железа (Fe) | ГОСТ 667-73 п. 3.4 |
| 9.3\* | 20.13/08.052 | Массовая доля остатка после прокаливания | ГОСТ 667-73 п. 3.5 |
| 9.4\* | 20.13/08.156 | Массовая доля окислов азота (N2О3) | ГОСТ 667-73 п. 3.6 |
| 9.5\*\* | 20.13/08.032 | Массовая доля марганца (Mn)Д:(0,00002-0,0001) % | МВИ.МН 1930-2003 «МВИ массовой доли марганца в серной кислоте атомно-абсорбци-онным методом».Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с «БелГИМ» |
| 9.6\*\* | 20.13/08.032 | Массовая доля суммы тяжелых металлов в пересчете на свинец (Pb)Д:(0,000001-0,01) % | МВИ.МН 1931-2003 «МВИ массовой доли свинца в серной кислоте и олеуме атомно-абсорбционным методом». Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с «БелГИМ» |
| 9.7\* | 20.13/08.149 | Массовая доля веществ, восстанавливающих KМnO4 | ГОСТ 667-73 п. 3.12 |
| 9.8\* | 20.13/12.042 | Прозрачность | ГОСТ 667-73 п. 3.13 |
| 10.1\* | Кислота серная техническая (контактная: улучшенная и техническая) | 20.13/08.149 | Массовая доля моногидрата (H2SO4) | ГОСТ 2184-2013 | ГОСТ 2184-2013 п. 7.3  |
| 10.2\* | 20.13/08.156 | Массовая доля железа (Fe) | ГОСТ 2184-2013 п. 7.4  |
| 10.3\* | 20.13/08.052 | Массовая доля остатка после прокаливания | ГОСТ 2184-2013 п. 7.5  |
| 10.4\* | 20.13/08.156 | Массовая доля окислов азота (N2O3) | ГОСТ 2184-2013 п. 7.6  |
| 10.5\* | 20.13/12.042 | Прозрачность | ГОСТ 2184-2013 п. 7.11  |
| 10.6\* | Кислота серная техническая (контактная: улучшенная и техническая) | 20.13/12.042 | Цвет, см3 раствора сравнения | ГОСТ 2184-2013 | ГОСТ 2184-2013 п. 7.12  |
| 10.7\*\* | 20.13/08.032 | Массовая доля свинца (Pb)Д: (0,000001-0,01) % | МВИ.МН 1931-2003 «МВИ массовой доли свинца в серной кислоте и олеуме атомно-абсорбционным методом». Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с РУП «БелГИМ» |
| 11.1\* | Метанол технический | 20.14/11.116 | Внешний вид | ГОСТ 2222-95 | ГОСТ 2222-95 п. 6.3 |
| 11.2\* | 20.14/29.119 | Плотность при 20 °С | ГОСТ 2222-95 п. 6.4,ГОСТ 18995.1-73 п. 1 |
| 11.3\* | 20.14/29.136 | Смешиваемость с водой | ГОСТ 2222-95 п. 6.5 |
| 11.4\* | 20.14/29.145 | Температурные пределы:а) предел кипенияб) 99 % продукта перегоняется в пределах | ГОСТ 25742.1-83 |
| 11.5\* | 20.14/08.149 | Массовая доля воды | ГОСТ 2222-95 п. 6.6,ГОСТ 14870-77 п. 2 |
| 11.6\* | 20.14/08.149 | Массовая доля свободных кислот в пересчете на муравьиную кислоту | ГОСТ 25742.2-83 |
| 11.7\* | 20.14/08.149 | Массовая доля альдегидов и кетонов в пересчете на ацетон | ГОСТ 2222-95 п. 6.7 |
| 11.8\* | 20.14/08.156 | Массовая доля летучих соединений железа в пересчете на железо | ГОСТ 25742.8-85 |
| 11.9\* | Метанол технический | 20.14/12.042 | Испытание с перманганатом калияД: (43-95) мин | ГОСТ 2222-95 | МВИ.МН 1315-2015 «МВИ перманганатного числа метанола технического». Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с РУП «БелГИМ» |
| 11.10\* | 20.14/08.156 | Массовая доля аммиака и аминосоединений в пересчете на аммиак | ГОСТ 25742.7-83 |
| 11.11\* | 20.14/08.156 | Массовая доля хлора | ГОСТ 25742.6-83 |
| 11.12\* | 20.14/08.149 | Массовая доля серы | ГОСТ 25742.3-83 |
| 11.13\* | 20.14/08.052 | Массовая доля нелетучего остатка после испарения | ГОСТ 2222-95 п. 6.8 |
| 11.14\* | 20.14/29.113 | Удельная электрическая проводимость | ГОСТ 2222-95 п. 6.9 |
| 11.15\* | 20.14/08.158 | Массовая доля этилового спирта | ГОСТ 25742.4-83 |
| 11.16\* | 20.14/12.042 | Цветность по платино-кобальтовой шкале | ГОСТ 2222-95 п. 6.10,ГОСТ 29131-91 (визуальный метод) |
| 12.1\* | Двуокись углерода жидкая пищевая | 20.11/08.050 | Объемная доля двуокиси углерода (СО2) | ТУ BY 500036524.128-2010 | ГОСТ 8050-85 п. 4.3 |
| 12.2\* | 20.11/29.145 | Объемная доля водяных паров | ГОСТ 8050-85, п. 4.12 |
| 12.3\* | 20.11/08.158 | Объемная доля оксида углерода (СО)Д: (5-14) млн-1 | МВИ.МН 3631-2010 «МВИ объемной доли окиси углерода в двуокиси углерода жидкой (пищевой) хроматографичес-ким методом». Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с РУП «БелГИМ» |
| 12.4\* | Двуокись углерода жидкая пищевая | 20.11/08.157 | Объемная доля кислородаД: (15-100) млн-1 | ТУ BY 500036524.128-2010 | МВИ.МН 3859-2011 «МВИ объемной доли кислорода в двуокиси углерода жидкой хроматографичес-ким методом». Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с РУП «БелГИМ» |
| 12.5\* | 20.11/08.158 | Объемная доля летучих углеводородов в пересчете на метан (CH4), из них не метанлетучие углеводородыД: (5-50) млн-1метанД: (5-50) млн-1 | МВИ.МН 3861-2011 «МВИ объемной доли метана и летучих углеводородов ряда С2-С6 в двуокиси углерода жидкой хроматографическим методом». Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с РУП «БелГИМ» |
| 12.6\* | 20.11/08.162 | Объемная доля сероводорода H2SД: (0,104-0,207) млн-1 | МВИ.МН 5546-2016 «МВИ объемной доли сероводорода, карбонилсульфида, диоксида серы, ацетальдегида, ароматических углеводородов (бензола, толуола, о-ксилола, м-, п-ксилолов) в двуокиси углерода жидкой пищевой хроматографическим методом».Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с РУП «БелГИМ» |
| 12.7\* | 20.11/08.162 | Объемная доля карбонилсульфида COSД: (0,099-0,248) млн-1 |
| 12.8\* | 20.11/08.162 | Объемная доля диоксида серы (SO2)Д: (0,099-1,188) млн-1 |
| 12.9\* | Двуокись углерода жидкая пищевая | 20.11/08.162 | Объемная доля ароматических углеводородов (бензол, толуол, о-ксилол, м-, п-ксилолов)бензолД: (5,98-25,42) ppbтолуолД: (6,06-25,76) ppbо-ксилолД: (6,40-27,20) ppbм-, п-ксилолД: (12,60-53,55) ppb | ТУ BY 500036524.128-2010 | МВИ.МН 5546-2016 «МВИ объемной доли сероводорода, карбонилсульфида, диоксида серы, ацетальдегида, ароматических углеводородов (бензола, толуола, о-ксилола, м-,п-ксилолов) в двуокиси углерода жидкой пищевой хроматографическим методом». Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с РУП «БелГИМ» |
| 12.10\* | 20.11/08.156 | Объемная доля аммиакаД: (0,5-3,5) млн-1 | МВИ.МН 4893-2014 «МВИ объемной доли аммиака в двуокиси углерода жидкой пищевой». Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с РУП «БелГИМ» |
| 12.11\* | 20.11/08.156 | Объемная доля оксидов азота в пересчете на диоксид азота (NO2)Д: (1,8-19,8) млн-1 | МВИ.МН 5198-2015 «МВИ объемной доли оксидов азота в пересчете на диоксид азота в двуокиси углерода жидкой пищевой спектрофотометрическим методом». Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с РУП «БелГИМ» |
| 12.12\* | 20.11/08.158 | Объемная доля ацетальдегидаД: (0,1-2,0) ppm | МВИ.МН 3860-2011 «МВИ объемной доли ацетальдегида в двуокиси углерода жидкой хроматографическим методом». Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с РУП «БелГИМ» |
| 12.13\*\* | Двуокись углерода жидкая пищевая | 20.11/08.034 | Общее содержание серы в пересчете на серу (общее содержание серосодержащих соединений в пересчете на серу за исключением диоксида серы)Д:(не более 0,05) млн-1 | ТУ BY 500036524.128-2010 | МВИ.МН 4723-2013 «МВИ объемной доли общей серы в двуокиси углерода жидкой пищевой». Разработана ОАО «Гродно Азот», согласована с РУП «БелГИМ» |
| 12.14\* | 20.11/11.116 | Внешний вид в воде | ТУ BY 500036524.128-2010, п. 5.17 |
| 12.15\* | 20.11/11.116 | Запах | ТУ BY 500036524.128-2010, п.  5.17, п. 5.18 |
| 12.16\* | 20.11/11.116 | Вкус | ТУ BY 500036524.128-2010, п. 5.17 |
| 13.1\* | Двуокись углерода жидкая | 20.11/08.050 | Объемная доля двуокиси углерода (СО2) | ГОСТ 8050-85 | ГОСТ 8050-85, п. 4.3 |
| 13.2\* | 20.11/08.149 | Объемная доля окиси углерода (СО) | ГОСТ 8050-85 п. 4.4 |
| 13.3\*\* | 20.11/08.052 | Массовая концентрация минеральных масел и механических примесей | ГОСТ 8050-85 п. 4.5 |
| 13.4\* | 20.11/08.052 | Массовая доля воды | ГОСТ 8050-85 п. 4.11 |
| 13.5\* | 20.11/12.042 | Наличие сероводорода | ГОСТ 8050-85 п. 4.6 |
| 13.6\* | 20.11/12.042 | Наличие соляной кислоты | ГОСТ 8050-85 п. 4.7 |
| 13.7\* | 20.11/12.042 | Наличие сернистой и азотистой кислот и органических соединений (спиртов, эфиров, альдегидов и органических кислот) | ГОСТ 8050-85 п. 4.8 |
| 13.8\* | 20.11/12.042 | Наличие аммиака и этаноламинов | ГОСТ 8050-85 п. 4.9 |
| 13.9\* | 20.11/11.116 | Наличие запаха и вкуса | ГОСТ 8050-85 п. 4.10 |
| 13.10\*\* | Двуокись углерода жидкая | 20.11/29.145 | Массовая концентрация водяных паров при температуре 20ºС и давлении 101,3 кПа (760 мм рт.ст.) что соответствует температуре насыщения двуокиси углерода водяными парами при давлении 101,3 кПа и температуре 20 ºС | ГОСТ 8050-85 | ГОСТ 8050-85, п. 4.12 |
| 13.11\* | 20.11/12.042 | Наличие ароматических углеводородов | ГОСТ 8050-85, п. 4.13 |
| 13.12\* | 20.11/12.042 | Наличие оксидов ванадия | ГОСТ 8050-85, п. 4.14 |
| 14.1\* | Вода дистиллированная | 20.13/08.052 | Массовая концентрация остатка после выпариванияД: <1 % | ГОСТ 6709-72 | ГОСТ 6709-72 п. 3.3,ГОСТ 27026-86 |
| 14.2\* | 20.13/12.042 | Массовая концентрация аммиака и аммонийных солей (NH4) | ГОСТ 6709-72 п. 3.5 |
| 14.3\* | 20.13/12.042 | Массовая концентрация нитратов (NO3) | ГОСТ 6709-72 п. 3.6 |
| 14.4\* | 20.13/12.042 | Массовая концентрация сульфатов (SO4) | ГОСТ 6709-72 п. 3.7 |
| 14.5\* | 20.13/12.042 | Массовая концентрация хлоридов (Cl) | ГОСТ 6709-72 п. 3.8 |
| 14.6\* | 20.13/12.042 | Массовая концентрация алюминия (Al) | ГОСТ 6709-72 п. 3.9 |
| 14.7\* | 20.13/12.042 | Массовая концентрация железа (Fe) | ГОСТ 6709-72 п. 3.10 |
| 14.8\* | Вода дистиллированная | 20.13/12.042 | Массовая концентрация кальция (Са) | ГОСТ 6709-72 | ГОСТ 6709-72 п. 3.11 |
| 14.9\* | 20.13/12.042 | Массовая концентрация меди (Cu) | ГОСТ 6709-72 п. 3.12 |
| 14.10\* | 20.13/12.042 | Массовая концентрация свинца (Pb) | ГОСТ 6709-72 п. 3.13 |
| 14.11\* | 20.13/12.042 | Массовая концентрация цинка (Zn) | ГОСТ 6709-72 п. 3.14 |
| 14.12\* | 20.13/12.042 | Массовая концентрация веществ, восстанавливающих KМnO4 (O) | ГОСТ 6709-72 п. 3.15 |
| 14.13\* | 20.13/08.169 | рН воды | ГОСТ 6709-72 п. 3.16 |
| 14.14\* | 20.13/29.113 | Удельная электрическая проводимость при 20 °С | ГОСТ 6709-72 п. 3.17 |
| 15.1\* | Пенообразователь для тушения пожаров | 20.59/11.116 | Внешний вид | СТБ 2459-2016 | СТБ 2459-2016п. 5.2 |
| 15.2\* | 20.59/29.119 | Плотность при 20 °С | ГОСТ 18995.1-73 |
| 15.3\* | 20.59/29.049 | Кинематическая вязкость при 20 °С | ГОСТ 33-2016 |
| 15.4\* | 20.59/08.169 | Водородный показатель рН пенообразователя | ГОСТ 22567.5-93 приложение А |
| 15.5\* | 20.59/29.145 | Температура кристаллизации | ГОСТ 18995.5-73 (до 01.09.2025),ГОСТ 18995.5-2022  |
| 15.6\* | 20.59/29.151 | Показатель смачивающей способности при регламентированной в ТНПА рабочей объемной концентрации пенообразователя | СТБ 2459-2016п. 5.9, п. 5.10 |
| 15.7\*\*\* | Пенообразователь для тушения пожаров | 20.59/29.128 | Кратность пены из рабочего раствораВОК | СТБ 2459-2016 | СТБ 2459-2016п. 5.3 |
| 15.8\*\*\* | 20.59/29.128 | Показатель устойчивости пены | СТБ 2459-2016п. 5.3 |
| 16.1\* | КислороджидкиймедицинскийППК | 20.11/08.082 | Подлинность (идентификация):объемная доля кислорода | ГОСТ 6331-78, НД РБ 2234С-2022ТНПА и другая документация | НД РБ 2234С-2022 стр. 4, 18 |
| 16.2\* | 20.11/08.082 | Количественное определение:объемная доля кислорода | ГОСТ 6331-78 п. 3.2НД РБ 2234С-2022 стр. 4, 18 |
| 16.3\* | 20.11/08.082 | Содержание ацетилена | ГОСТ 6331-78 п. 3.3.1НД РБ 2234С-2022 стр. 4 |
| 16.4\* | 20.11/08.149 | Объем двуокиси углерода в 1 дм3 жидкого кислорода, см3, при 20 ºС и 101,3 кПа (760 мм рт. ст.)(углерода диоксид) | ГОСТ 6331-78 п. 3.4НД РБ 2234С-2022 стр. 10, ГФ РБ II, #2.2.90 |
| 16.5\* | 20.11/08.107 | Содержание масла | ГОСТ 6331-78 п. 3.5НД РБ 2234С-2022 стр. 13 |
| 16.6\* | 20.11/08.082 | Содержание окиси углерода (углерода монооксид) | ГОСТ 6331-78 п. 3.6НД РБ 2234С-2022 стр. 14 |
| 16.7\* | 20.11/08.082 | Содержание газообразных кислот и оснований | ГОСТ 6331-78 п. 3.7НД РБ 2234С-2022 стр. 17 |
| 16.8\* | 20.11/08.082 | Содержание озона и других газов-окислителей | ГОСТ 6331-78 п. 3.8НД РБ 2234С-2022 стр. 18 |
| 16.9\* | 20.11/11.116 | Содержание влаги и механических примесей | ГОСТ 6331-78 п. 3.9НД РБ 2234С-2022 стр. 18 |
| 16.10\* | 20.11/11.116 | Запах | ГОСТ 6331-78 п. 3.10,НД РБ 2234С-2022 стр. 4 |
| 16.11\* | 20.59/11.116 | Описание (свойства) | НД РБ 2234С-2022 стр. 4 |
| 17.1\*\*\* | Кислородгазоообразныймедицинский | 20.11/08.082 | Подлинность (идентификация):объемная доля кислорода | ГОСТ 5583-78, НД РБ 3094Б-2023ТНПА и другая документация | НД РБ 3094Б-2023 стр. 3 |
| 17.2\*\*\* | 20.11/08.082 | Количественное определение: объемная доля кислорода | ГОСТ 5583-78 п. 3.2,НД РБ 3094Б-2023 стр. 3, 7 |
| 17.3\*\*\* | 20.11/08.169 | Объемная доля водяных паров(вода (водяные пары)) | ГОСТ 5583-78 п. 3.3, Приложение 3НД РБ 3094Б-2023 стр. 5 |
| 17.4\*\*\* | 20.11/08.082 | Объемная доля двуокиси углерода(углерода диоксид) | ГОСТ 5583-78 п. 3.5 НД РБ 3094Б-2023 стр. 3 |
| 17.5\*\*\* | 20.11/08.082 | Содержание окиси углерода(углерода монооксид) | ГОСТ 5583-78 п. 3.6НД РБ 3094Б-2023 стр. 4 |
| 17.6\*\*\* | 20.11/08.082 | Содержание газообразных кислот и оснований(газообразные кислоты и основания) | ГОСТ 5583-78 п. 3.7 НД РБ 3094Б-2023 стр. 6 |
| 17.7\*\*\* | 20.11/08.082 | Содержание озона и других газов-окислителей(озон и другие газы-окислители) | ГОСТ 5583-78 п. 3.8 НД РБ 3094Б-2023 стр. 7 |
| 17.8\*\*\* | 20.11/11.116 | Запах | ГОСТ 5583-78 п. 3.10 НД РБ 3094Б-2023 стр. 3 |
| 17.9\*\*\* | 20.59/11.116 | Описание | НД РБ 3094Б-2023 стр. 3 |

Примечание:

\*- деятельность осуществляется непосредственно в ООС;

\*\*- деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

\*\*\*- деятельность осуществляется за пределами ООС.

|  |  |
| --- | --- |
| Руководитель органапо аккредитации Республики Беларусь – директор государственного предприятия «БГЦА» | Т.А.Николаева |