|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.5311 |
| от 20.08.2021 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 4 листах |
| редакция 02 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 10 января 2025 года

лаборатории контроля сварных соединений

филиала Мозырское монтажное управление

Открытого акционерного общества "Трест Белсантехмонтаж №1"

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| Бульвар Юности, 18, 247760, г. Мозырь, Гомельская область;  пер. Транспортный, 4, 247760, г. Мозырь, Гомельская область | | | | | |
| 1.1\*\*\* | Объекты газо-распределитель-ной системы и газопотребления, газопроводы  Объекты газо-распределитель-ной системы и газопотребления, газопроводы | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения  - основной металл | СП 4.03.01-2020  СТБ 2039-2010  СП 1.03.02-2020  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения. Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 05.12.2022 №66.  Технологическая и проектная документация на  объекты испытаний | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный (радиографический) метод:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003 |
| 1.3\*  1.3\* | 24.10/  29.121  24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание)  - сварные соединения  Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание)  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  ГОСТ 1497-84  ГОСТ 6996-66  ГОСТ 1497-84 |
| 2.1\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением (паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла; трубопроводы пара и горячей воды) | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 5817-2009  СТБ ISO 6520-1-2009  СП 4.02.01-2020  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением,  Утв. Пост. МЧС РБ от 27.12.2022 №84.  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115°C,  Утв. Пост. МЧС РБ от 01.02.2021 №5.  Технологическая и проектная документация на объекты испытаний | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный (радиографический) метод:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003 |
| 2.3\* | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание)  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  ГОСТ 1497-84 |
| 3.1\*\*\* | Тепловые сети  Тепловые сети | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения  - основной металл | СП 4.02.01-2020  СП 4.01.06-2024  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 5817-2009  СТБ ISO 6520-1-2009  Технологическая и проектная документация на объекты испытаний | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный (радиографический) метод:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003 |
| 3.3\* | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание)  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  ГОСТ 1497-84 |
| 4.1\*\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы, оборудование химических производств | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения  - основной металл | ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 № 21  Технологическая и проектная документация на объекты испытаний | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.2\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный (радиографический) метод:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003 |
| 4.3\* | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание)  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  ГОСТ 1497-84 |
| 5.1\* | Образцы сварных соединений (аттестация, квалификация сварщиков, квалификация технологических процессов сварки)  Образцы сварных соединений (аттестация, квалификация сварщиков, квалификация технологических процессов сварки) | 24.10/  32.123 | Радиационный (радиографический) метод:  - сварные соединения | Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизирован-ной сварке плавлением, Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 № 6.  СТБ 2350-2013  СТБ ISO 9606-1-2022  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизирован-ной сварке плавлением, Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 № 6.  СТБ 2350-2013  СТБ ISO 9606-1-2022 | СТБ 1428-2003 |
| 5.2\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.3\* | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание)  - сварные соединения | ГОСТ 6996-66  ГОСТ 1497-84 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа по аккредитации

Республики Беларусь –

заместитель директора по аккредитации

государственного предприятия «БГЦА» О.В. Шабанова