|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.5311 |
| от 20.08.2021 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 4 листах |
| редакция 02 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 10 января 2025 года

лаборатории контроля сварных соединений

филиала Мозырское монтажное управление

 Открытого акционерного общества "Трест Белсантехмонтаж №1"

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| Бульвар Юности, 18, 247760, г. Мозырь, Гомельская область;пер. Транспортный, 4, 247760, г. Мозырь, Гомельская область |
| 1.1\*\*\* | Объекты газо-распределитель-ной системы и газопотребления, газопроводыОбъекты газо-распределитель-ной системы и газопотребления, газопроводы | 24.10/ 32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения- основной металл | СП 4.03.01-2020СТБ 2039-2010СП 1.03.02-2020ГОСТ 16037-80ГОСТ 5264-80ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 30242-97ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ISO 6520-1-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения. Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 05.12.2022 №66.Технологическая и проектная документация наобъекты испытаний | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:- сварные соединения  | СТБ 1428-2003 |
| 1.3\*1.3\* | 24.10/29.12124.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание)- сварные соединенияИспытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание)- сварные соединения | ГОСТ 6996-66ГОСТ 1497-84ГОСТ 6996-66ГОСТ 1497-84 |
| 2.1\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением (паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла; трубопроводы пара и горячей воды) | 24.10/ 32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 30242-97СТБ ISO 5817-2009 СТБ ISO 6520-1-2009СП 4.02.01-2020Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, Утв. Пост. МЧС РБ от 27.12.2022 №84.Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115°C,Утв. Пост. МЧС РБ от 01.02.2021 №5.Технологическая и проектная документация на объекты испытаний | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:- сварные соединения  | СТБ 1428-2003 |
| 2.3\* | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание)- сварные соединения | ГОСТ 6996-66ГОСТ 1497-84 |
| 3.1\*\*\* | Тепловые сетиТепловые сети | 24.10/ 32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения- основной металл | СП 4.02.01-2020СП 4.01.06-2024ГОСТ 16037-80ГОСТ 5264-80ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 30242-97СТБ ISO 5817-2009СТБ ISO 6520-1-2009Технологическая и проектная документация на объекты испытаний | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:- сварные соединения  | СТБ 1428-2003 |
| 3.3\* | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание)- сварные соединения | ГОСТ 6996-66ГОСТ 1497-84 |
| 4.1\*\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы, оборудование химических производств | 24.10/ 32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения- основной металл | ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ГОСТ 16037-80ГОСТ 5264-80ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 № 21Технологическая и проектная документация на объекты испытаний | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.2\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:- сварные соединения  | СТБ 1428-2003 |
| 4.3\* | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание)- сварные соединения | ГОСТ 6996-66ГОСТ 1497-84 |
| 5.1\* | Образцы сварных соединений (аттестация, квалификация сварщиков, квалификация технологических процессов сварки)Образцы сварных соединений (аттестация, квалификация сварщиков, квалификация технологических процессов сварки) | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:- сварные соединения  | Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизирован-ной сварке плавлением, Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 № 6.СТБ 2350-2013СТБ ISO 9606-1-2022Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизирован-ной сварке плавлением, Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994 № 6.СТБ 2350-2013СТБ ISO 9606-1-2022 | СТБ 1428-2003 |
| 5.2\* | 24.10/ 32.115 | Оптический метод(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.3\* | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание)- сварные соединения | ГОСТ 6996-66ГОСТ 1497-84 |

 **Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа по аккредитации

Республики Беларусь –

заместитель директора по аккредитации

государственного предприятия «БГЦА» О.В. Шабанова