|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №2 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.5177 |
| от 20.12.2019 |
| на бланке № \_\_\_\_  на 3 листах |
| редакция \_\_\_\_ |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от20 декабря 2024 года |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| лаборатории неразрушающего контроля, технической диагностики и сварки "ETS-диагностика"  Частного производственного унитарного предприятия  "СМУ Энерготехсервис" | | | | | |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования к  объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний) и  измерений, в том числе правила  отбора образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **м-н Микрорайон-2, 25, 223036, г. Заславль, Минский район, Минская область** | | | | | |
| **ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"** | | | | | |
| 1.1\*\* | Сосуды, предназначенные для сжатых, сжиженных, растворенных под давлением газов и паров, а также жидкостей, используемые для рабочих сред групп 1, 2 | 24.10/32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод): -сварные соединения. -основной металл | ТР ТС 032/2013 Раздел VI, приложение № 2, п.п. 27, 28, 34, 35, 36, 42, 43; ГОСТ 12247-80; ГОСТ 15860-84; ГОСТ 17032-2010 п. 6; ГОСТ 31385-2016 п.п. 6-9; ГОСТ 31838-2012 п.п. 7, 8; ГОСТ 31842-2012 (ISO 16812:2007) п.п. 5, 7, 8.1; ГОСТ 34347-2017 п.п. 3, 5, 7; ГОСТ 949-73; ГОСТ 9731-79; ГОСТ Р 50599-93; ГОСТ Р 54803-2011 п.п. 7, 8; СТБ ЕН 286-1-2004 п.п. 6, 7, 10 | ГОСТ 23479-79; СТБ 1133-98 (ТР ТС 032/2013 Приложение № 2 п. 28)¹; СТБ ЕН 970-2003 (ТР ТС 032/2013 Приложение № 2 п. 28)¹ |
| 1.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод): -сварные соединения, -основной металл | ГОСТ 14782-86; СТБ ЕН 1712-2004 (ТР ТС 032/2013 Приложение № 2 п. 28)¹; СТБ ЕН 1714-2002 (ТР ТС 032/2013 Приложение № 2 п. 28)¹ |
| 1.3\*\* | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод): -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 (ТР ТС 032/2013 Приложение № 2 п. 28)¹ |
| 1.4\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод: -сварные соединения, -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости): -сварные соединения, -основной металл | МВИ.МН 3786-2011 (ТР ТС 032/2013 Приложение № 2 п. 28)¹ |
| 2.1\*\* | Трубопроводы и арматура, предназначенные для сжатых, сжиженных, растворенных под давлением газов и паров, а также жидкостей, используемых для рабочих сред групп 1, 2 | 24.10/32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод): -сварные соединения. -основной металл | ТР ТС 032/2013 Раздел VI, приложение № 2, п.п. 27, 28, 34, 35, 36, 42, 43; ГОСТ 17380-2001 (ИСО 3419-81); ГОСТ 32569-2013; СТБ ЕН 13480-5-2005 | ГОСТ 23479-79; СТБ 1133-98 (ТР ТС 032/2013 Приложение № 2 п. 28)¹; СТБ ЕН 970-2003 (ТР ТС 032/2013 Приложение № 2 п. 28)¹ |
| 2.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод): -сварные соединения, -основной металл | ГОСТ 14782-86; СТБ ЕН 1712-2004 (ТР ТС 032/2013 Приложение № 2 п. 28)¹; СТБ ЕН 1714-2002 (ТР ТС 032/2013 Приложение № 2 п. 28)¹ |
| 2.3\*\* | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод): -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 (ТР ТС 032/2013 Приложение № 2 п. 28)¹ |
| 2.4\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод: -сварные соединения, -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости): -сварные соединения, -основной металл | МВИ.МН 3786-2011 (ТР ТС 032/2013 Приложение № 2 п. 28)¹ |
| 3.1\*\* | Котлы, имеющие вместимость более 0,002 м3, предназначенные для получения горячей воды, температура которой свыше 110 0С, или пара, избыточное давление которого свыше 0,05 МПа, а так-же сосуды с огневым обогревом,   имеющие вместимость более 0,002 м3 | 24.10/32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод): -сварные соединения. -основной металл | ТР ТС 032/2013 Раздел VI, приложение № 2, п.п. 27, 28, 34, 35, 36, 42, 43; ГОСТ 10617-83 п. 6; ГОСТ 25365-82 п. 5; ГОСТ 28193-89 п.п. 3, 4; ГОСТ 30735-2001 п.п. 7, 8; ГОСТ Р 55171-2012; СТБ ЕН 13480-5-2005 | ГОСТ 23479-79; СТБ 1133-98 (ТР ТС 032/2013 Приложение № 2 п. 28)¹; СТБ ЕН 970-2003 (ТР ТС 032/2013 Приложение № 2 п. 28)¹ |
| 3.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо-метод): -сварные соединения, -основной металл | ГОСТ 14782-86; СТБ ЕН 1712-2004 (ТР ТС 032/2013 Приложение № 2 п. 28)¹; СТБ ЕН 1714-2002 (ТР ТС 032/2013 Приложение № 2 п. 28)¹ |
| 3.3\*\* | Ультразвуковой метод толщинометрии (эхо-метод): -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 (ТР ТС 032/2013 Приложение № 2 п. 28)¹ |
| 3.4\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод: -сварные соединения, -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости): -сварные соединения, -основной металл | МВИ.МН 3786-2011 (ТР ТС 032/2013 Приложение № 2 п. 28)¹ |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

¹ - стандарты, не включенные в Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013

Руководитель органа по аккредитации

Республики Беларусь –

заместитель директора по аккредитации

государственного предприятия «БГЦА» О.В. Шабанова