|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 1.1688 |
| от 21.03.2011 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 6 листах |
| редакция 04 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 10 января 2025 года

отраслевой научно-исследовательской лаборатории

"Технические и технологические оценки ресурса единиц подвижного состава"

Учреждения образования "Белорусский государственный университет транспорта"

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| Республика Беларусь, г. Гомель, ул. Кирова 34 | | | | | | |
| 1.1\*\*\* | Объекты железно-дорожного транспорта:  - вагоны пассажирские;  - вагоны грузовые и изотермические, кроме вагонов для перевозки опасных грузов;  - грузовые вагоны для перевозки опасных грузов (кроме цистерн с котлами, работающими под давлением более 0,07 МПа);  - вагоны цистерны, в которых груз перевозится под давлением более 0,07 МПа;  - тележки пассажирских вагонов;  - моторвагонный подвижной состав;  - вагоны метрополитена  Объекты железно-дорожного транспорта:  - вагоны пассажирские;  - вагоны грузовые и изотермические, кроме вагонов для перевозки опасных грузов;  - грузовые вагоны для перевозки опасных грузов (кроме цистерн с котлами, работающими под давлением более 0,07 МПа);  - вагоны цистерны, в которых груз перевозится под давлением более 0,07 МПа;  - тележки пассажирских вагонов;  - моторвагонный подвижной состав;  - вагоны метрополитена | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5267.1-90  ГОСТ 5267.2-90  ГОСТ 5267.3-90  ГОСТ 5267.4-90  ГОСТ 5267.5-90  ГОСТ 5267.6-90  ГОСТ 5267.7-90  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 5632-2014  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 31312-2006  ГОСТ 31313-2006  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ 10674-2022  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ 2534-2018  СТП БЧ 18.334-2016  СТП БЧ 18.422-2020  СТП БЧ 17.412-2019  ТКП 049-2007  ТКП 054-2007  РД РБ 09150.20.003-2000  ПР НК В.2-2013  ПР НК В.5-2013  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Пост. МЧС РБ № 84 от 27.12.2022.  Положение о продлении срока службы грузовых вагонов, курсирующих в международном сообщении,  утв. Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества Протокол № 52 от 13-14.05.2010.  Положение о продлении срока службы пассажирских вагонов, курсирующих в международном сообщении,  утв. Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества Протокол № 61 от 21-22.10.2014.  Инструкция по сварке и наплавке при ремонте грузовых вагонов  утв. Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества  Протокол № 63 от 4-5.11.2015.  Инструкция по сварке и наплавке узлов и деталей при ремонте пассажирских вагонов ЦЛ-201-2019,  утв. Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества Протокол №71 от 15-16.10.2019.  ТНПА и другая документация. | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| - основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| - наплавка | ГОСТ 23479-79 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия  (эхо-метод, зеркальнотеневой метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| - основной металл | ГОСТ 12503-75  ГОСТ 21120-75 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярная (цветная) дефектоскопия:  - сварные соединения | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| - основной металл | СТБ 1172-99 |
| - наплавка | СТБ 1172-99 |
| 1.4\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия  (эхо-метод):  - основной металл. | МВИ.МН 5447-2016  ГОСТ EN 14127-  2015 |
| 1.5\*\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  - сварные соединения;  - основной металл;  - наплавка. | МВИ.МН 4216-2012 |
| 1.6\*\*\*  1.6\*\*\* | 24.10/  32.089  24.10/  32.089 | Магнитный метод (Магнитопорошковый метод):  - сварные соединения;  - основной металл  Магнитный метод (Магнитопорошковый метод):  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 21105-87  ГОСТ 21105-87 |
| 2.1\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением  Оборудование, работающее под избыточным давлением | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 5632-2014  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 10674-2022  ТКП 049-2007  ТКП 054-2007  ГОСТ 34347-2017  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. Пост. МЧС РБ № 84 от 27.12.2022  ТНПА и другая документация | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| - основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| - наплавка | ГОСТ 23479-79 |
| 2.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия  (эхо-метод):  - основной металл | МВИ.МН 5447-2016  ГОСТ EN 14127-  2015 |
| 2.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия  (эхо-метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 2.4\*\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярная (цветная) дефектоскопия:  - сварные соединения | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| - основной металл | СТБ 1172-99 |
| - наплавка | СТБ 1172-99 |
| 2.5\*\*\* | 24.10/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  - сварные соединения;  - основной металл;  - наплавка | МВИ.МН 4216-2012 |
| 2.6\*\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитный метод (Магнитопорошковый метод):  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 3.1\*\*\* | Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов  Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ТКП 054-2007  СТБ 2634-2023  СН 1.03.01-2019  (п. 1.5. Указа Президента Республики Беларусь от 5 июня 2019 г. № 217)  СП 1.04.04-2023  ТКП 45-5.04-172-2010  СТБ ISO 6520-1-2009  ТНПА и другая  документация. | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| - основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| - наплавка | ГОСТ 23479-79 |
| 3.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия  (эхо-метод):  - основной металл | МВИ.МН 5447-2016  ГОСТ EN 14127-  2015 |
| 3.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия  (эхо-метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 3.4\*\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярная (цветная) дефектоскопия:  - сварные соединения  - основной металл  - наплавка | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013  СТБ 1172-99  СТБ 1172-99 |
| 3.5\*\*\* | 24.10/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  - сварные соединения;  - основной металл;  - наплавка. | МВИ.МН 4216-2012 |
| 3.6\*\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитный метод (Магнитопорошковый метод):  - сварные соединения;  - основной металл. | ГОСТ 21105-87 |
| 4.1\*\*\* | Цистерны,  ёмкости  и оборудование, предназначенное для перевозки опасных грузов автомобильным транспортом | 24.10/  32.115 | Оптический метод  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 21561-2017  ГОСТ 27352-87  ГОСТ 32347-  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению безопасности перевозки опасных грузов автомобильным транспортом Республики Беларусь,  утв. Пост. МЧС РБ от 17.05.2021 № 35  ТНПА и другая документация. | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| - основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| - наплавка | ГОСТ 23479-79 |
| 4.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия  (эхо-метод):  - основной металл | МВИ.МН 5447-2016  ГОСТ EN 14127-  2015 |
| 4.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия  (эхо-метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 4.4\*\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярная (цветная) дефектоскопия:  - сварные соединения | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| - основной металл | СТБ 1172-99 |
| - наплавка | СТБ 1172-99 |
| 4.5\*\*\* | 24.10/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  - сварные соединения;  - основной металл;  - наплавка | МВИ.МН 4216-2012 |
| 4.6\*\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитный метод (Магнитопорошковый метод):  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 5.1\*\*\* | Технологические трубопроводы и технологическое оборудование  Технологические трубопроводы и технологическое оборудование | 24.10/  32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 535-2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 3242-79  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 8732-78  ГОСТ 8733-74  ГОСТ 9940-81  ГОСТ 9941-2022  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 30242-97  СТБ 2072-2010  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ ЕN 1708-1-2012  СТБ ЕН 12062-2004  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов, утв. Пост. МЧС РБ от 23.04.2020 № 21  Правила по обеспечению  промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв.  Пост. МЧС РБ от 27.12.2022 № 84  ТНПА и другая  документация. | СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79 |
| 5.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия (эхо-метод):  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 5.3\*\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярная (цветная)  дефектоскопия:  - сварные соединения  - основной металл. | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 5.4\*\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитный метод (магнитопорошковый метод)  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 5.5\*\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  - сварные соединения  - основной металл. | МВИ.МН 4216-2012 |
| 5.6\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия (эхо-метод):  - основной металл. | МВИ.МН 5447-2016 ГОСТ EN 14127-2015 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа по аккредитации

Республики Беларусь –

заместитель директора по аккредитации

государственного предприятия «БГЦА» О.В. Шабанова