|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.5167 |
| от 06.12.2019 |
| на бланке № \_\_\_\_  на 5 листах |
| редакция 01 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от06 декабря 2024 года |

лаборатории неразрушающего контролю

Частного унитарного предприятия по оказанию услуг «АНАТЕСТ Компани»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| пр-т Дзержинского, д.69, кор. 2, пом. 49, комната 123, 220083, г. Минск,  ул. Мележа, 3, пом. 408А, 408Б, 220113, г. Минск | | | | | |
| 1.1\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы | 24.10/  32.123 | Радиационный (*радиографичес-кий*) метод:  - сварные соединения | ТКП 45-3.05-167-2009  ТКП 45-3.05-166-2009  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 14771-76  ГОСТ ISO 5817-2009  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34347-2017  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ EN 12517-1-2008  Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление № 21 МЧС РБ от 23.04.2020  и другие ТНПА (НПА) | СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ 20426-82 |
| 1.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод (*эхо метод*):  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 14782-86  [СТБ ЕН 1712-2004](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/149767/172168)  [СТБ ЕН 1713-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/160235/198879)  СТБ ЕН 1714-2002  [СТБ ЕН 583-1-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/161831/200509)  [СТБ ЕН 583-2-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/161831/200509) |
| 1.3\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (*цветной метод*):  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 1.4\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод  - внешний осмотр и измерения*;*  - визуальный метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1.5\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы | 24.10/  08.130 | Рентгенофлуоресцентный анализ:  - сварные соединения  - основной металл;  - сварочные материалы |  | ГОСТ 28033-89 |
| 1.6\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств (*измерение твердости*):  - сварные соединения  - основной металл | МВИ.МН 6272-2020 |
| 1.7\*\* | 24.10/  32.044 | Определение содержания ферритной фазы (СФФ):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ Р 53 686 -2009 |
| 2.1\*\* | Газопроводы, оборудование объектов газораспредели-тельной системы и газопотребления | 24.10/  32.123 | Радиационный (*радиографичес-кий*) метод:  - сварные соединения | ГОСТ 23055-78  [СТБ 2039-2010](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/247151/344798)  ГОСТ 16037-80  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ EN 12517-1-2008  Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь  Утв. Пост.№ 66 МЧС РБ от 05.12.2022  СНиП 3.05.02-88  и другие ТНПА (НПА) | СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ 20426-82 |
| 2.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод (*эхо метод*):  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 14782-86  [СТБ ЕН 1712-2004](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/149767/172168)  [СТБ ЕН 1713-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/160235/198879)  СТБ ЕН 1714-2002  [СТБ ЕН 583-1-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/161831/200509)  [СТБ ЕН 583-2-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/161831/200509) |
| 2.3\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (*цветной метод*):  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 2.4\*\* | Газопроводы, оборудование объектов газораспредели-тельной системы и газопотребления | 24.10/  32.115 | Оптический метод  - внешний осмотр и измерения*;*  - визуальный метод:  - сварные соединения  - основной металл |  | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.1\*\* | Объекты магистральных трубопроводов: магистральные и промысловые трубопроводы | 24.10/  32.123 | Радиационный (*радиографичес-кий*) метод:  - сварные соединения | [ТКП 038-2006](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/189059/286301)  [ТКП 039-2006](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/189059/286301)  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ EN 12517-1-2008  и другие ТНПА (НПА) | СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ 20426-82 |
| 3.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод (*эхо метод*):  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 1714-2002  [СТБ ЕН 583-1-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/161831/200509)  [СТБ ЕН 583-2-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/161831/200509) |
| 3.3\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (*цветной метод*):  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 3.4\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод  - внешний осмотр и измерения*;*  - визуальный метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - сосуды, работающие под давлением;  - паровые и водогрейные котлы;  - трубопроводы в пределах котла; | 24.10/  32.123 | Радиационный (*радиографичес-кий*) метод:  - сварные соединения | Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС Республики Беларусь от 28.01.2016 № 7  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 14771-76 | СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ 20426-82 |
| 4.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод (*эхо метод*):  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 14782-86  [СТБ ЕН 1712-2004](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/149767/172168)  [СТБ ЕН 1713-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/160235/198879)  СТБ ЕН 1714-2002  [СТБ ЕН 583-1-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/161831/200509)  [СТБ ЕН 583-2-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/161831/200509) |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 4.3\*\* | - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/  32.103 | Капиллярный (*цветной метод*):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 8713-79  СТБ ISO 9606-1-2022  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ EN 12517-1-2008  ГОСТ 34347-2017  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  СНиП 3.05.03-85  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных  с установленными в них паровыми котлами с давлением не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой не выше 115 °C. Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 01.02.2021 № 5  и другие ТНПА (НПА) | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 4.4\*\* | Оборудование,  работающее под  избыточным  давлением:  - сосуды, работающие под давлением;  - паровые и водогрейные котлы;  - трубопроводы в пределах котла;  - трубопроводы пара и  горячей воды, тепловые сети | 24.10/  32.115 | Оптический метод  - внешний осмотр и измерения*;*  - визуальный метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.5\*\* | 24.10/  08.130 | Рентгенофлуоресцентный анализ:  - сварные соединения  - основной металл;  - сварочные материалы | ГОСТ 28033-89 |
| 4.6\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - сварные соединения  - основной металл | МВИ.МН 6272-2020 |
| 4.7\*\* | 24.10/  32.044 | Определение содержания ферритной фазы (СФФ):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ Р 53 686 -2009 |
| 5.1\*\* | Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов | 24.10/  32.123 | Радиационный (*радиографичес-кий*) метод:  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 8713-79  СТБ 2634-2023  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ EN 12517-1-2008  и другие ТНПА (НПА) | СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ 20426-82 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 5.2\*\* | Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод (*эхо метод*):  - сварные соединения;  - основной металл |  | ГОСТ 14782-86  [СТБ ЕН 1712-2004](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/149767/172168)  [СТБ ЕН 1713-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/160235/198879)  СТБ ЕН 1714-2002  [СТБ ЕН 583-1-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/161831/200509)  [СТБ ЕН 583-2-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/161831/200509) |
| 5.3\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (*цветной метод*):  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99  СТБ ISO 23277-2013 |
| 5.4\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод  - внешний осмотр и измерения*;*  - визуальный метод:  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.5\*\* | 24.10/  08.130 | Рентгенофлуоресцентный анализ:  - сварные соединения  - основной металл;  - сварочные материалы | ГОСТ 28033-89 |
| 5.6\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - сварные соединения  - основной металл | МВИ.МН 6272-2020 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных