|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.5167 |
| от 06.12.2019  |
| на бланке № \_\_\_\_на 5 листах |
| редакция 01 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от06 декабря 2024 года |

лаборатории неразрушающего контролю

Частного унитарного предприятия по оказанию услуг «АНАТЕСТ Компани»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| пр-т Дзержинского, д.69, кор. 2, пом. 49, комната 123, 220083, г. Минск,ул. Мележа, 3, пом. 408А, 408Б, 220113, г. Минск |
| 1.1\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы | 24.10/32.123 | Радиационный (*радиографичес-кий*) метод:- сварные соединения | ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 45-3.05-166-2009ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 14771-76ГОСТ ISO 5817-2009ГОСТ 30242-97ГОСТ 34347-2017СТБ ISO 6520-1-2009СТБ EN 12517-1-2008Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление № 21 МЧС РБ от 23.04.2020и другие ТНПА (НПА) | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ 20426-82 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (*эхо метод*):- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 14782-86[СТБ ЕН 1712-2004](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/149767/172168)[СТБ ЕН 1713-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/160235/198879)СТБ ЕН 1714-2002[СТБ ЕН 583-1-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/161831/200509)[СТБ ЕН 583-2-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/161831/200509) |
| 1.3\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (*цветной метод*):- сварные соединения - основной металл | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 1.4\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод- внешний осмотр и измерения*;*- визуальный метод:- сварные соединения - основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1.5\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы | 24.10/08.130 | Рентгенофлуоресцентный анализ:- сварные соединения - основной металл;- сварочные материалы |  | ГОСТ 28033-89 |
| 1.6\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (*измерение твердости*):- сварные соединения - основной металл | МВИ.МН 6272-2020 |
| 1.7\*\* | 24.10/32.044 | Определение содержания ферритной фазы (СФФ):- сварные соединения - основной металл | ГОСТ Р 53 686 -2009 |
| 2.1\*\* | Газопроводы, оборудование объектов газораспредели-тельной системы и газопотребления  | 24.10/32.123 | Радиационный (*радиографичес-кий*) метод:- сварные соединения | ГОСТ 23055-78[СТБ 2039-2010](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/247151/344798)ГОСТ 16037-80ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СТБ EN 12517-1-2008Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики БеларусьУтв. Пост.№ 66 МЧС РБ от 05.12.2022СНиП 3.05.02-88и другие ТНПА (НПА) | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ 20426-82 |
| 2.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (*эхо метод*):- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 14782-86[СТБ ЕН 1712-2004](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/149767/172168)[СТБ ЕН 1713-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/160235/198879)СТБ ЕН 1714-2002[СТБ ЕН 583-1-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/161831/200509)[СТБ ЕН 583-2-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/161831/200509) |
| 2.3\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (*цветной метод*):- сварные соединения - основной металл | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 2.4\*\* | Газопроводы, оборудование объектов газораспредели-тельной системы и газопотребления | 24.10/32.115 | Оптический метод- внешний осмотр и измерения*;*- визуальный метод:- сварные соединения - основной металл |  | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.1\*\* | Объекты магистральных трубопроводов: магистральные и промысловые трубопроводы | 24.10/32.123 | Радиационный (*радиографичес-кий*) метод:- сварные соединения | [ТКП 038-2006](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/189059/286301)[ТКП 039-2006](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/189059/286301)ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СТБ EN 12517-1-2008и другие ТНПА (НПА) | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ 20426-82 |
| 3.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (*эхо метод*):- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 1714-2002[СТБ ЕН 583-1-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/161831/200509)[СТБ ЕН 583-2-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/161831/200509) |
| 3.3\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (*цветной метод*):- сварные соединения - основной металл | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 3.4\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод- внешний осмотр и измерения*;*- визуальный метод:- сварные соединения - основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:- сосуды, работающие под давлением;- паровые и водогрейные котлы;- трубопроводы в пределах котла; | 24.10/32.123 | Радиационный (*радиографичес-кий*) метод:- сварные соединения | Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС Республики Беларусь от 28.01.2016 № 7ГОСТ 16037-80ГОСТ 14771-76 | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ 20426-82 |
| 4.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (*эхо метод*):- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 14782-86[СТБ ЕН 1712-2004](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/149767/172168)[СТБ ЕН 1713-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/160235/198879)СТБ ЕН 1714-2002[СТБ ЕН 583-1-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/161831/200509)[СТБ ЕН 583-2-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/161831/200509) |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 4.3\*\* | - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/32.103 | Капиллярный (*цветной метод*):- сварные соединения - основной металл | ГОСТ 8713-79СТБ ISO 9606-1-2022ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СТБ EN 12517-1-2008ГОСТ 34347-2017ТКП 049-2007ТКП 050-2007ТКП 051-2007 ТКП 052-2007 ТКП 053-2007 ТКП 054-2007СНиП 3.05.03-85Правила по обеспечению промышленной безопасности котельныхс установленными в них паровыми котлами с давлением не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой не выше 115 °C. Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 01.02.2021 № 5и другие ТНПА (НПА) | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 4.4\*\* | Оборудование, работающее подизбыточнымдавлением:- сосуды, работающие под давлением;- паровые и водогрейные котлы;- трубопроводы в пределах котла;- трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/32.115 | Оптический метод- внешний осмотр и измерения*;*- визуальный метод:- сварные соединения - основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.5\*\* | 24.10/08.130 | Рентгенофлуоресцентный анализ:- сварные соединения - основной металл;- сварочные материалы | ГОСТ 28033-89 |
| 4.6\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:- сварные соединения - основной металл | МВИ.МН 6272-2020 |
| 4.7\*\* | 24.10/32.044 | Определение содержания ферритной фазы (СФФ):- сварные соединения - основной металл | ГОСТ Р 53 686 -2009 |
| 5.1\*\* | Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов | 24.10/32.123 | Радиационный (*радиографичес-кий*) метод:- сварные соединения | ГОСТ 5264-80ГОСТ 14771-76ГОСТ 8713-79СТБ 2634-2023ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СТБ EN 12517-1-2008и другие ТНПА (НПА) | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ 20426-82 |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 5.2\*\* | Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод (*эхо метод*):- сварные соединения;- основной металл |  | ГОСТ 14782-86[СТБ ЕН 1712-2004](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/149767/172168)[СТБ ЕН 1713-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/160235/198879)СТБ ЕН 1714-2002[СТБ ЕН 583-1-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/161831/200509)[СТБ ЕН 583-2-2005](http://tnpa.by/#!/DocumentCard/161831/200509) |
| 5.3\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (*цветной метод*):- сварные соединения - основной металл | СТБ 1172-99СТБ ISO 23277-2013 |
| 5.4\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод- внешний осмотр и измерения*;*- визуальный метод:- сварные соединения - основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.5\*\* | 24.10/08.130 | Рентгенофлуоресцентный анализ:- сварные соединения - основной металл;- сварочные материалы | ГОСТ 28033-89 |
| 5.6\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:- сварные соединения - основной металл | МВИ.МН 6272-2020 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных