|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |
| к аттестату аккредитации  |  |
| № BY/112 2.2550 |  |
| от 08.12.2006 |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |
| на 14 листах |  |
| редакция 01 |  |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 08 января 2025 годалаборатории контроля металлов и сварки Учебно-производственного унитарного предприятия "ТЕТА" Общественного объединения "БЕЛОРУССКОЕ ОБЩЕСТВО ИНВАЛИДОВ" (УП «ТЕТА») |
|  |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Место осуществления деятельности:** **ул. Дунина-Марцинкевича, 4/2, пом. 3Н, 220092, г. Минск** |
| 1.1\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:-трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;-сосуды, работающие под давлением;-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котлаОборудование, работающее под избыточным давлением:-трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;-сосуды, работающие под давлением;-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котлаОборудование, работающее под избыточным давлением:-трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;-сосуды, работающие под давлением;-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котлаОборудование, работающее под избыточным давлением:-трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;-сосуды, работающие под давлением;-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла | 24.10/32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 380-2005ГОСТ 1050-2013СТБ EN 13445-1-2009СТБ EN 13445-2-2009СТБ EN 13445-3-2009СТБ EN 13445-4-2009СТБ EN 13445-5-2009СТБ 1913-2008СТБ EN 1708-1-2012СТБ ЕН 12062-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 13480-1-2005СТБ ЕН 13480-2-2005СТБ ЕН 13480-3-2005СТБ ЕН 13480-4-2005СТБ ЕН 13480-5-2005СТБ ЕН 12952-1-2008СТБ ЕN 1011-1-2009СТБ ЕН 1011-3-2006СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ИСО 13920-2005СТБ ISO 15614-8-2007СТБ ISO 15614-7-2011СТБ ISO 9692-1-2016СТБ ISO 9692-2-2020СТБ ИСО 9692-1-2006ГОСТ 3619-89ГОСТ 5520-79ГОСТ 5582-75ГОСТ 5949-75ГОСТ 7350-77ГОСТ 7417-75ГОСТ 8731-74ГОСТ 8732-78ГОСТ 8733-74ГОСТ 8734-75ГОСТ 9940-81ГОСТ 9941-81ГОСТ 24005-80ГОСТ 24570-81ГОСТ 24950-81ГОСТ 27303-87ГОСТ 28193-89ГОСТ 30242-97ГОСТ 10617-83ГОСТ 28269-89ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 17375-2001ГОСТ 17376-2001ГОСТ 17378-2001ГОСТ 17380-2001ГОСТ 20072-74ГОСТ 1577-93 ГОСТ 2590-2006 ГОСТ 2591-2006 ГОСТ 2879-2006 ГОСТ 535-2005 ГОСТ 14637-89ГОСТ 16523-97ГОСТ 20548-93СТБ 2116-2010ГОСТ 21014-88ГОСТ 10494-80 ГОСТ 10495-80 ГОСТ 12.2.085-2017СП 4.02.01-2020ТКП 049-2007ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 №84Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 бар) и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115°С. утв. Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 №5Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 № 54ТНПА и другая проект-но-конструкторская документация  | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-2022ГОСТ 22727-88ГОСТ 21120-75ГОСТ 24507-80СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 1.4\*\*\* | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ИСО 10543-2002МВИ.МН 5106-2014 |
| 1.5\*\*\* | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 1.6\*\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 1.7\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:- сварные соединения- основной металл | МВИ.МН 5140-2015 |
| 1.8\*\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (пузырьковый метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 24054-80ГОСТ 25136-82СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 1.9\*\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (керосиновая проба):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 24054-80ГОСТ 25136-82СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 2.1\*\*\* | Подъемные сооружения:- грузоподъем-ные краны всех типов, съемные грузозахвантные органы и приспособления;- платформы рабочие мобильные подъемные;- грузоподъем-ные машины военного назначенияПодъемные сооружения:- грузоподъем-ные краны всех типов, съемные грузозахвантные органы и приспособления;- платформы рабочие мобильные подъемные;- грузоподъем-ные машины военного назначения | 24.10/32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 380-2005ГОСТ 1050-2013СТБ ЕН 12062-2004СТБ ЕН 1713-2005ГОСТ 7890-93ГОСТ 8239-89 ГОСТ 8240-97ГОСТ 8278-83ГОСТ 8281-80ГОСТ 8509-93 ГОСТ 8510-86ГОСТ 8559-75ГОСТ 8639-82ГОСТ 8645-68ГОСТ 34687-2020ГОСТ 19240-73ГОСТ 19281-2014ГОСТ 19425-74 ГОСТ 19771-93ГОСТ 19772-93ГОСТ 19903-2015СТБ ЕН 12952-1-2008СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ИСО 13920-2005СТБ ISO 15614-7-2011СТБ ISO 9692-1-2016СТБ ISO 9692-2-2020СТБ ИСО 9692-1-2006ТКП 601-2016ТКП 45-1.03-103-2009ГОСТ 34443-2018ГОСТ 26020-83ГОСТ 27584-88ГОСТ 4543-2016ГОСТ 30242-97ГОСТ 21014-88ГОСТ 22045-89ГОСТ 22827-85ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 13556-91ГОСТ 30245-2012ГОСТ 25577-83ГОСТ 1759.0-87ГОСТ 1759.2-82ГОСТ 1759.3-83Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов. Утв. Постановлением МЧС РБ от 22.12.2018 №66 ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2\*\*\* | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 2.3\*\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.4\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-2022ГОСТ 22727-88ГОСТ 21120-75ГОСТ 24507-80СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 2.5\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ИСО 10543-2002МВИ.МН 5106-2014 |
| 2.6\*\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 2.7\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:- сварные соединения- основной металл | МВИ.МН 5140-2015 |
| 3.1\*\*\* | Резервуары для хранения нефти, нефтепродук-тов и химических реагентовРезервуары для хранения нефти, нефтепродук-тов и химических реагентов | 24.10/32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ЕН 12062-2004СТБ ЕН 1713-2005ГОСТ 550-75 ГОСТ 12.2.085-2017ГОСТ 31385-2016ГОСТ 31385-2023ГОСТ 21014-88СТБ 2634-2023СТБ ISO 15614-7-2011СТБ ISO 9692-1-2016СТБ ISO 9692-2-2020СТБ ИСО 9692-1-2006ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. Утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 №54ТНПА и другая проектно-конструкторская документация  | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-2022ГОСТ 22727-88ГОСТ 21120-75ГОСТ 24507-80СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 3.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ИСО 10543-2002МВИ.МН 5106-2014 |
| 3.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.5\*\*\* | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 3.6\*\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 3.7\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:- сварные соединения- основной металл | МВИ.МН 5140-2015 |
| 3.8\*\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (пузырьковый метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 24054-80ГОСТ 25136-82СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 3.9\*\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (керосиновая проба):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 24054-80ГОСТ 25136-82СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 4.1\*\*\* | Технологи-ческое оборудованиеТехнологи-ческое оборудование | 24.10/32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ЕН 1713-2005СТБ ISO 15614-7-2011СТБ ISO 9692-1-2016СТБ ISO 9692-2-2020СТБ ИСО 9692-1-2006ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 21014-88ТКП 45-3.05-166-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 №54Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака. утв. Постановление МЧС РБ от 28.12.2017 № 46Правила по обеспечению промышленной безопасности при использовании и хранении хлора. Утв. Постановлением МЧС РБ от 30.06.2017 № 31.ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-2022ГОСТ 22727-88ГОСТ 21120-75ГОСТ 24507-80СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 4.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ИСО 10543-2002МВИ.МН 5106-2014 |
| 4.4\*\*\* | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 4.5\*\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 4.6\*\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.7\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:- сварные соединения- основной металл | МВИ.МН 5140-2015 |
| 4.8\*\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (пузырьковый метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 24054-80ГОСТ 25136-82СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 4.9\*\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (керосиновая проба):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 24054-80ГОСТ 25136-82СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 5.1\*\*\* | Технологи-ческие трубопроводы, включая трубопроводы сжиженных, токсичных и горючих газовТехнологи-ческие трубопроводы, включая трубопроводы сжиженных, токсичных и горючих газов | 24.10/32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-7-2011СТБ ISO 9692-1-2016СТБ ISO 9692-2-2020СТБ ИСО 9692-1-2006ГОСТ 17375-2001ГОСТ 17376-2001ГОСТ 17378-2001ГОСТ 17380-2001СТБ ЕН 12062-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 13480-1-2005СТБ ЕН 13480-2-2005СТБ ЕН 13480-3-2005СТБ ЕН 13480-4-2005СТБ ЕН 13480-5-2005ГОСТ 20295-85ГОСТ 21014-88ТКП 45-3.05-167-2009ГОСТ 12.2.085-2017Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановлением МЧС РБ от 23.04.2020 №21Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 №54Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака. утв. Постановление МЧС РБ от 28.12.2017 № 46Правила по обеспечению промышленной безопасности при использовании и хранении хлора. Утв. Постановлением МЧС РБ от 30.06.2017 № 31.ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-2022ГОСТ 22727-88ГОСТ 21120-75ГОСТ 24507-80СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 5.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ИСО 10543-2002МВИ.МН 5106-2014 |
| 5.4\*\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.5\*\*\* | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 5.6\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:- сварные соединения- основной металл | МВИ.МН 5140-2015 |
| 5.7\*\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 5.8\*\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (пузырьковый метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 24054-80ГОСТ 25136-82СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 5.9\*\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (керосиновая проба):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 24054-80ГОСТ 25136-82СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 6.1\*\*\* | Металлические строительные,несущие и ограждающие конструкции и изделия Металлические строительные,несущие и ограждающие конструкции и изделия | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СП 1.04.02-2022СН 1.03.01-2019СП 1.04.04-2023СП 3.03.06-2023СП 4.02.01-2020СН 1.04.01-2020СТБ ISO 15614-7-2011СТБ ISO 9692-1-2016СТБ ISO 9692-2-2020СТБ ИСО 9692-1-2006СТБ 1547-2005ГОСТ 21014-88СТБ ISO 15614-7-2011СТБ ISO 9692-1-2016СТБ ISO 9692-2-2020СТБ ИСО 9692-1-2006ТКП 45-1.04-305-2016ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 23118-2019ГОСТ 30245-2012ГОСТ 30415-96ГОСТ 25577-83ТКП EN 1993-3-2-2009ГОСТ 977-88ГОСТ 1435-99ГОСТ 8479-70ГОСТ 25054-81ТНПА и другая проектно-конструкторская документация  | ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-2022ГОСТ 22727-88ГОСТ 21120-75ГОСТ 24507-80СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 6.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ИСО 10543-2002МВИ.МН 5106-2014 |
| 6.3\*\*\* | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 6.4\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:- сварные соединения- основной металл | МВИ.МН 5140-2015 |
| 6.5\*\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 6.6\*\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 6.7\*\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 7.1\*\*\* | Вагоны-цистерны, контейнеры-цистерныВагоны-цистерны, контейнеры-цистерны | 24.10/32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-7-2011СТБ ISO 9692-1-2016СТБ ISO 9692-2-2020СТБ ИСО 9692-1-2006Правила по обеспечению безопасности перевозки опасных грузов железнодорожным транспортом. Утв. Постановлением МЧС РБ от 28.12.2021 №85ТНПА и другая проектно-конструкторская документация  | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 7.2\*\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 7.3\*\*\* | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 7.4\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-2022ГОСТ 22727-88ГОСТ 21120-75ГОСТ 24507-80СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 7.5\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ИСО 10543-2002МВИ.МН 5106-2014 |
| 7.6\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:- сварные соединения- основной металл | МВИ.МН 5140-2015 |
| 7.7\*\*\* | 24.10/32.106 | Капиллярный (цветной) метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 8.1\*\*\* | Аммиачно-холодильные установки с содержанием аммиака от 1000 до 3000 килограммовАммиачно-холодильные установки с содержанием аммиака от 1000 до 3000 килограммов | 24.10/32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-7-2011СТБ ISO 9692-1-2016СТБ ISO 9692-2-2020СТБ ИСО 9692-1-2006Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 №54Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака. утв. Постановление МЧС РБ от 28.12.2017 № 46ТНПА и другая проектно-конструкторская документация  | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 8.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-2022ГОСТ 22727-88ГОСТ 21120-75ГОСТ 24507-80СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 8.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ИСО 10543-2002МВИ.МН 5106-2014 |
| 8.4\*\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 8.5\*\*\* | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 8.6\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:- сварные соединения- основной металл | МВИ.МН 5140-2015 |
| 8.7\*\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 8.8\*\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (пузырьковый метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 24054-80ГОСТ 25136-82СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 8.9\*\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (керосиновая проба):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 24054-80ГОСТ 25136-82СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 9.1\*\*\* | Объекты и производства с химическими, физико-химическими, физическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных сред, имеющие в своем составе взрывоопасные технологические блоки с относительным энергетическим потенциалом более 9 | 24.10/32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-7-2011СТБ ISO 9692-1-2016СТБ ISO 9692-2-2020СТБ ИСО 9692-1-2006Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 №54 | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 9.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 12503-75ГОСТ 17410-2022ГОСТ 22727-88ГОСТ 21120-75ГОСТ 24507-80СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 9.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ИСО 10543-2002МВИ.МН 5106-2014 |
| 9.4\*\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 9.5\*\*\* | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 9.6\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:- сварные соединения- основной металл | МВИ.МН 5140-2015 |
| 9.7\*\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 9.8\*\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (пузырьковый метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 24054-80ГОСТ 25136-82СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 9.9\*\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (керосиновая проба):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 24054-80ГОСТ 25136-82СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 10.1\*\*\* | Объекты магистральных трубопроводовОбъекты магистральных трубопроводов | 24.10/32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 15614-7-2011СТБ ISO 9692-1-2016СТБ ISO 9692-2-2020СТБ ИСО 9692-1-2006ГОСТ 33259-2015ГОСТ 33852-2016ГОСТ 20295-85ГОСТ 550-75 СП 1.04.04-2023ТКП 45-3.05-166-2009 ТКП 45-3.05-167-2009 ГОСТ 12.2.085-2017Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 №84ТНПА и другая проектно-конструкторская документация  | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 10.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 14782-86ГОСТ 17410-2022ГОСТ 22727-88ГОСТ 21120-75ГОСТ 24507-80СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 10.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015ГОСТ ИСО 10543-2002МВИ.МН 5106-2014 |
| 10.4\*\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 10.5\*\*\* | 24.10/32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 10.6\*\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости:- сварные соединения- основной металл | МВИ.МН 5140-2015 |
| 10.7\*\*\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 10.8\*\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (пузырьковый метод):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 24054-80ГОСТ 25136-82СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |
| 10.9\*\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (керосиновая проба):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 24054-80ГОСТ 25136-82СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |

Руководитель органа по аккредитации

Республики Беларусь –

заместитель директора по аккредитации

государственного предприятия «БГЦА» О.В. Шабанова