|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |
| к аттестату аккредитации |  |
| № BY/112 2.2550 |  |
| от 08.12.2006 |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |
| на 14 листах |  |
| редакция 01 |  |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 08 января 2025 года  лаборатории контроля металлов и сварки  Учебно-производственного унитарного предприятия "ТЕТА"  Общественного объединения "БЕЛОРУССКОЕ ОБЩЕСТВО ИНВАЛИДОВ"  (УП «ТЕТА») | | | | | | |
|  | | | | | | |
| № п/п | | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Место осуществления деятельности:**  **ул. Дунина-Марцинкевича, 4/2, пом. 3Н, 220092, г. Минск** | | | | | |
| 1.1\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:  -трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;  -сосуды, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы,  трубопроводы в пределах котла  Оборудование, работающее под избыточным давлением:  -трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;  -сосуды, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы,  трубопроводы в пределах котла  Оборудование, работающее под избыточным давлением:  -трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;  -сосуды, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы,  трубопроводы в пределах котла  Оборудование, работающее под избыточным давлением:  -трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;  -сосуды, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы,  трубопроводы в пределах котла | 24.10/  32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 1050-2013  СТБ EN 13445-1-2009  СТБ EN 13445-2-2009  СТБ EN 13445-3-2009  СТБ EN 13445-4-2009  СТБ EN 13445-5-2009  СТБ 1913-2008  СТБ EN 1708-1-2012  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 13480-1-2005  СТБ ЕН 13480-2-2005  СТБ ЕН 13480-3-2005  СТБ ЕН 13480-4-2005  СТБ ЕН 13480-5-2005  СТБ ЕН 12952-1-2008  СТБ ЕN 1011-1-2009  СТБ ЕН 1011-3-2006  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ИСО 13920-2005  СТБ ISO 15614-8-2007  СТБ ISO 15614-7-2011  СТБ ISO 9692-1-2016  СТБ ISO 9692-2-2020  СТБ ИСО 9692-1-2006  ГОСТ 3619-89  ГОСТ 5520-79  ГОСТ 5582-75  ГОСТ 5949-75  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 7417-75  ГОСТ 8731-74  ГОСТ 8732-78  ГОСТ 8733-74  ГОСТ 8734-75  ГОСТ 9940-81  ГОСТ 9941-81  ГОСТ 24005-80  ГОСТ 24570-81  ГОСТ 24950-81  ГОСТ 27303-87  ГОСТ 28193-89  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 10617-83  ГОСТ 28269-89  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 17375-2001  ГОСТ 17376-2001  ГОСТ 17378-2001  ГОСТ 17380-2001  ГОСТ 20072-74  ГОСТ 1577-93  ГОСТ 2590-2006  ГОСТ 2591-2006  ГОСТ 2879-2006  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 14637-89  ГОСТ 16523-97  ГОСТ 20548-93  СТБ 2116-2010  ГОСТ 21014-88  ГОСТ 10494-80  ГОСТ 10495-80  ГОСТ 12.2.085-2017  СП 4.02.01-2020  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 №84  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 бар) и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115°С.  утв. Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 №5  Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов.  утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 № 54  ТНПА и другая проект-но-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 21120-75  ГОСТ 24507-80  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 1.4\*\*\* | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ИСО 10543-2002  МВИ.МН 5106-2014 |
| 1.5\*\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 1.6\*\*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый контроль:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 1.7\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - сварные соединения  - основной металл | МВИ.МН 5140-2015 |
| 1.8\*\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (пузырьковый метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 24054-80  ГОСТ 25136-82  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 1.9\*\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (керосиновая проба):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 24054-80  ГОСТ 25136-82  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 2.1\*\*\* | Подъемные сооружения:  - грузоподъем-ные краны всех типов, съемные грузозахвантные органы и приспособления;  - платформы рабочие мобильные подъемные;  - грузоподъем-ные машины военного назначения  Подъемные сооружения:  - грузоподъем-ные краны всех типов, съемные грузозахвантные органы и приспособления;  - платформы рабочие мобильные подъемные;  - грузоподъем-ные машины военного назначения | 24.10/  32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 380-2005  ГОСТ 1050-2013  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ЕН 1713-2005  ГОСТ 7890-93  ГОСТ 8239-89  ГОСТ 8240-97  ГОСТ 8278-83  ГОСТ 8281-80  ГОСТ 8509-93  ГОСТ 8510-86  ГОСТ 8559-75  ГОСТ 8639-82  ГОСТ 8645-68  ГОСТ 34687-2020  ГОСТ 19240-73  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 19425-74  ГОСТ 19771-93  ГОСТ 19772-93  ГОСТ 19903-2015  СТБ ЕН 12952-1-2008  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ИСО 13920-2005  СТБ ISO 15614-7-2011  СТБ ISO 9692-1-2016  СТБ ISO 9692-2-2020  СТБ ИСО 9692-1-2006  ТКП 601-2016  ТКП 45-1.03-103-2009  ГОСТ 34443-2018  ГОСТ 26020-83  ГОСТ 27584-88  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 21014-88  ГОСТ 22045-89  ГОСТ 22827-85  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 13556-91  ГОСТ 30245-2012  ГОСТ 25577-83  ГОСТ 1759.0-87  ГОСТ 1759.2-82  ГОСТ 1759.3-83  Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов. Утв. Постановлением МЧС РБ от 22.12.2018 №66  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2\*\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 2.3\*\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.4\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 21120-75  ГОСТ 24507-80  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 2.5\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ИСО 10543-2002  МВИ.МН 5106-2014 |
| 2.6\*\*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый контроль:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 2.7\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - сварные соединения  - основной металл | МВИ.МН 5140-2015 |
| 3.1\*\*\* | Резервуары для хранения нефти, нефтепродук-тов и химических реагентов  Резервуары для хранения нефти, нефтепродук-тов и химических реагентов | 24.10/  32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ЕН 1713-2005  ГОСТ 550-75  ГОСТ 12.2.085-2017  ГОСТ 31385-2016  ГОСТ 31385-2023  ГОСТ 21014-88  СТБ 2634-2023  СТБ ISO 15614-7-2011  СТБ ISO 9692-1-2016  СТБ ISO 9692-2-2020  СТБ ИСО 9692-1-2006  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов.  Утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 №54  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 21120-75  ГОСТ 24507-80  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 3.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ИСО 10543-2002  МВИ.МН 5106-2014 |
| 3.4\*\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.5\*\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 3.6\*\*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый контроль:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 3.7\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - сварные соединения  - основной металл | МВИ.МН 5140-2015 |
| 3.8\*\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (пузырьковый метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 24054-80  ГОСТ 25136-82  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 3.9\*\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (керосиновая проба):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 24054-80  ГОСТ 25136-82  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 4.1\*\*\* | Технологи-ческое оборудование  Технологи-ческое оборудование | 24.10/  32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ISO 15614-7-2011  СТБ ISO 9692-1-2016  СТБ ISO 9692-2-2020  СТБ ИСО 9692-1-2006  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 21014-88  ТКП 45-3.05-166-2009  Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов.  утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 №54  Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака.  утв. Постановление МЧС РБ от 28.12.2017 № 46  Правила по обеспечению промышленной безопасности при использовании и хранении хлора. Утв. Постановлением МЧС РБ от 30.06.2017 № 31.  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 21120-75  ГОСТ 24507-80  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 4.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ИСО 10543-2002  МВИ.МН 5106-2014 |
| 4.4\*\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 4.5\*\*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый контроль:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 4.6\*\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.7\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - сварные соединения  - основной металл | МВИ.МН 5140-2015 |
| 4.8\*\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (пузырьковый метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 24054-80  ГОСТ 25136-82  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 4.9\*\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (керосиновая проба):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 24054-80  ГОСТ 25136-82  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 5.1\*\*\* | Технологи-ческие трубопроводы, включая трубопроводы сжиженных, токсичных и горючих газов  Технологи-ческие трубопроводы, включая трубопроводы сжиженных, токсичных и горючих газов | 24.10/  32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 15614-7-2011  СТБ ISO 9692-1-2016  СТБ ISO 9692-2-2020  СТБ ИСО 9692-1-2006  ГОСТ 17375-2001  ГОСТ 17376-2001  ГОСТ 17378-2001  ГОСТ 17380-2001  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 13480-1-2005  СТБ ЕН 13480-2-2005  СТБ ЕН 13480-3-2005  СТБ ЕН 13480-4-2005  СТБ ЕН 13480-5-2005  ГОСТ 20295-85  ГОСТ 21014-88  ТКП 45-3.05-167-2009  ГОСТ 12.2.085-2017  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановлением МЧС РБ от 23.04.2020 №21  Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов.  утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 №54  Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака.  утв. Постановление МЧС РБ от 28.12.2017 № 46  Правила по обеспечению промышленной безопасности при использовании и хранении хлора. Утв. Постановлением МЧС РБ от 30.06.2017 № 31.  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 21120-75  ГОСТ 24507-80  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 5.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ИСО 10543-2002  МВИ.МН 5106-2014 |
| 5.4\*\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.5\*\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 5.6\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - сварные соединения  - основной металл | МВИ.МН 5140-2015 |
| 5.7\*\*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый контроль:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 5.8\*\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (пузырьковый метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 24054-80  ГОСТ 25136-82  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 5.9\*\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (керосиновая проба):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 24054-80  ГОСТ 25136-82  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 6.1\*\*\* | Металлические строительные,  несущие и ограждающие конструкции и изделия  Металлические строительные,  несущие и ограждающие конструкции и изделия | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СП 1.04.02-2022  СН 1.03.01-2019  СП 1.04.04-2023  СП 3.03.06-2023  СП 4.02.01-2020  СН 1.04.01-2020  СТБ ISO 15614-7-2011  СТБ ISO 9692-1-2016  СТБ ISO 9692-2-2020  СТБ ИСО 9692-1-2006  СТБ 1547-2005  ГОСТ 21014-88  СТБ ISO 15614-7-2011  СТБ ISO 9692-1-2016  СТБ ISO 9692-2-2020  СТБ ИСО 9692-1-2006  ТКП 45-1.04-305-2016  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 30245-2012  ГОСТ 30415-96  ГОСТ 25577-83  ТКП EN 1993-3-2-2009  ГОСТ 977-88  ГОСТ 1435-99  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 25054-81  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 21120-75  ГОСТ 24507-80  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 6.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ИСО 10543-2002  МВИ.МН 5106-2014 |
| 6.3\*\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 6.4\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - сварные соединения  - основной металл | МВИ.МН 5140-2015 |
| 6.5\*\*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый контроль:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 6.6\*\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 6.7\*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 7.1\*\*\* | Вагоны-цистерны, контейнеры-цистерны  Вагоны-цистерны, контейнеры-цистерны | 24.10/  32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 15614-7-2011  СТБ ISO 9692-1-2016  СТБ ISO 9692-2-2020  СТБ ИСО 9692-1-2006  Правила по обеспечению безопасности перевозки опасных грузов железнодорожным транспортом. Утв. Постановлением МЧС РБ от 28.12.2021 №85  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 7.2\*\*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый контроль:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 7.3\*\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 7.4\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 21120-75  ГОСТ 24507-80  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 7.5\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ИСО 10543-2002  МВИ.МН 5106-2014 |
| 7.6\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - сварные соединения  - основной металл | МВИ.МН 5140-2015 |
| 7.7\*\*\* | 24.10/  32.106 | Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 8.1\*\*\* | Аммиачно-холодильные установки с содержанием аммиака от 1000 до 3000 килограммов  Аммиачно-холодильные установки с содержанием аммиака от 1000 до 3000 килограммов | 24.10/  32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 15614-7-2011  СТБ ISO 9692-1-2016  СТБ ISO 9692-2-2020  СТБ ИСО 9692-1-2006  Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов.  утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 №54  Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака.  утв. Постановление МЧС РБ от 28.12.2017 № 46  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 8.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 21120-75  ГОСТ 24507-80  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 8.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ИСО 10543-2002  МВИ.МН 5106-2014 |
| 8.4\*\*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый контроль:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 8.5\*\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 8.6\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - сварные соединения  - основной металл | МВИ.МН 5140-2015 |
| 8.7\*\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 8.8\*\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (пузырьковый метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 24054-80  ГОСТ 25136-82  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 8.9\*\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (керосиновая проба):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 24054-80  ГОСТ 25136-82  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 9.1\*\*\* | Объекты и производства с химическими, физико-химическими, физическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных сред, имеющие в своем составе взрывоопасные технологические блоки с относительным энергетическим потенциалом более 9 | 24.10/  32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 15614-7-2011  СТБ ISO 9692-1-2016  СТБ ISO 9692-2-2020  СТБ ИСО 9692-1-2006  Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов.  утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 №54 | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 9.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 12503-75  ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 21120-75  ГОСТ 24507-80  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 9.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ИСО 10543-2002  МВИ.МН 5106-2014 |
| 9.4\*\*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый контроль:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 9.5\*\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 9.6\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - сварные соединения  - основной металл | МВИ.МН 5140-2015 |
| 9.7\*\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 9.8\*\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (пузырьковый метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 24054-80  ГОСТ 25136-82  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 9.9\*\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (керосиновая проба):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 24054-80  ГОСТ 25136-82  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 10.1\*\*\* | Объекты магистральных трубопроводов  Объекты магистральных трубопроводов | 24.10/  32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 15614-7-2011  СТБ ISO 9692-1-2016  СТБ ISO 9692-2-2020  СТБ ИСО 9692-1-2006  ГОСТ 33259-2015  ГОСТ 33852-2016  ГОСТ 20295-85  ГОСТ 550-75  СП 1.04.04-2023  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ГОСТ 12.2.085-2017  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 №84  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 10.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 21120-75  ГОСТ 24507-80  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 10.3\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (эхо метод):  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ИСО 10543-2002  МВИ.МН 5106-2014 |
| 10.4\*\*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый контроль:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 10.5\*\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитный контроль (магнитопорошковая дефектоскопия):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 10.6\*\*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  - сварные соединения  - основной металл | МВИ.МН 5140-2015 |
| 10.7\*\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  - сварные соединения  - основной металл | СТБ 1172-99 |
| 10.8\*\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (пузырьковый метод):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 24054-80  ГОСТ 25136-82  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 10.9\*\*\* | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности (течеискание) (керосиновая проба):  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 24054-80  ГОСТ 25136-82  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |

Руководитель органа по аккредитации

Республики Беларусь –

заместитель директора по аккредитации

государственного предприятия «БГЦА» О.В. Шабанова