|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.3892 |
| от 17.08.2009 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 1 листе |
| редакция 01 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 17 декабря 2024 года

лаборатории неразрушающего контроля Барановичского вагонного депо

Транспортного республиканского унитарного предприятия

"Барановичское отделение Белорусской железной дороги"

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. Минский тупик,7, 225410, г. Барановичи, Брестская область |
| 1.1\* | Литые детали тележек грузовых вагонов | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый метод:-основной металл | ТИ ЦДРВ-32-002-2008 «Инструкция по неразрушающему контролю литых деталей тележки модели 18-100 грузовых вагонов при продлении срока службы»ТНПА и другая документация | ГОСТ 21105-87 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа по аккредитации

Республики Беларусь –

заместитель директора по аккредитации

государственного предприятия «БГЦА» О.В. Шабанова