|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |
| к аттестату аккредитации |  |
| № BY/112 2.0180 |  |
| от 29.01.1996 |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |
| на 3 листах |  |
| редакция 01 |  |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 08 декабря 2024 года  центральной заводской лаборатории контроля  Открытого акционерного общества «Пинский опытно-механический завод» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. Брестская, 72, 225710, г. Пинск, Брестская область** | | | | | |
| 1.1 \* | Металлические конструкции | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль:  - визуальный метод;  - внешний осмотр и измерения;  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 14637-89  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ ISO 5817-2019  ТКП 45-5.04-121-2009  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 2.1 \* | Арматура железобетонных конструкций | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  - визуальный метод;  - внешний осмотр и измерения;  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 14637-89  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ ISO 5817-2019  ТКП 45-5.04-121-2009  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 3.1 \* | Закладные детали железобетонных конструкций | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  - визуальный метод;  - внешний осмотр и измерения;  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 14637-89  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ 2174-2011  ГОСТ 10922-2012  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 4.1 \* | Образцы сварных соединений | 24.10/ 29.061 | Механические  испытания:  -статическое  растяжение;  -статический изгиб | ГОСТ 380- 2005  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 14637-89  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 27772-2021  СТБ 2174-2011  ТКП 45-5.04-121-2009  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | ГОСТ 6996-66 р.8  п.1, п.3, п.8, п.9 |
| 5.1 \* | Образцы металла | 24.10/ 29.061 | Механические  испытания:  -статическое  растяжение;  -статический изгиб | ГОСТ 380- 2005  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 14637-89  ГОСТ 1497-87  ГОСТ 14019-80  ТНПА и другая документация | ГОСТ 12004-81 |
| 5.2 \* | 24.10/ 29.143 | Измерение твердости:  -основной металл | ГОСТ 9012-59  ГОСТ 9013-59 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа по аккредитации

Республики Беларусь –

заместитель директора по аккредитации

государственного предприятия «БГЦА» О.В. Шабанова