|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |
| к аттестату аккредитации  |  |
| № BY/112 2.0180 |  |
| от 29.01.1996 |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |
| на 3 листах |  |
| редакция 01 |  |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 08 декабря 2024 годацентральной заводской лаборатории контроляОткрытого акционерного общества «Пинский опытно-механический завод» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. Брестская, 72, 225710, г. Пинск, Брестская область** |
| 1.1 \* | Металлические конструкции | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль: - визуальный метод; - внешний осмотр и измерения;- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 14637-89ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23118-2019ГОСТ ISO 5817-2019ТКП 45-5.04-121-2009Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 2.1 \* | Арматура железобетонных конструкций | 24.10/32.115 | Оптический контроль: - визуальный метод; - внешний осмотр и измерения;- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 14637-89ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23118-2019ГОСТ ISO 5817-2019ТКП 45-5.04-121-2009Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 3.1 \* | Закладные детали железобетонных конструкций | 24.10/32.115 | Оптический контроль: - визуальный метод; - внешний осмотр и измерения;- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 14637-89ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23118-2019ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 2174-2011ГОСТ 10922-2012Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 4.1 \* | Образцы сварных соединений | 24.10/ 29.061 | Механическиеиспытания:-статическоерастяжение;-статический изгиб | ГОСТ 380- 2005 ГОСТ 535-2005 ГОСТ 1050-2013 ГОСТ 14637-89ГОСТ 16037-80ГОСТ 23118-2019ГОСТ 27772-2021СТБ 2174-2011ТКП 45-5.04-121-2009Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)ТНПА и другая документация | ГОСТ 6996-66 р.8п.1, п.3, п.8, п.9 |
| 5.1 \* | Образцы металла | 24.10/ 29.061 | Механические испытания: -статическое растяжение;-статический изгиб | ГОСТ 380- 2005 ГОСТ 535-2005 ГОСТ 1050-2013 ГОСТ 14637-89ГОСТ 1497-87ГОСТ 14019-80ТНПА и другая документация | ГОСТ 12004-81 |
| 5.2 \* | 24.10/ 29.143 | Измерение твердости: -основной металл | ГОСТ 9012-59ГОСТ 9013-59 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа по аккредитации

Республики Беларусь –

заместитель директора по аккредитации

государственного предприятия «БГЦА» О.В. Шабанова