|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.0637 |
| от 10.11.2007 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 12 листах |
| редакция 04 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 18 октября 2024 годаинформационно-технического центра по сварке и диагностикеОткрытого акционерного общества «Химремонт» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. Асаналиева, 84, 220024, г. Минск** |
| 1.1\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:- трубопроводы пара и горячей воды;- паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;- сосуды, работающие под давлением;- тепловые сети | 24.10/ 32.123 | Радиационный (радиографический) метод- сварные соединения | Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022г. № 84Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака. Утв. Постановление МЧС РБ от 28.12.2017г. № 46.Правила по обеспечению безопасности перевозки опасных грузов железнодорожным транспортом. Утв. Постановление МЧС РБ от 28.12.2021 г. № 85.Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115⁰С. Утв. пост. МЧС от 01.02.2021г. № 5ГОСТ 9.908-85ГОСТ 1050-2013ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017ГОСТ 5949-2018ГОСТ 8233-56ГОСТ 8731-74ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 19281-2014ГОСТ 21563-2016ГОСТ 27303-87ГОСТ 34347-2017ГОСТ 34386-2018ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 1913-2008СТБ ЕН 1708-1-2012СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ EN 12517-1-2008СТБ EN 13445-5-2009СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23278-2013ТКП 049-2007ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007 ТКП 053-2007ТКП 054-2007ТКП 181-2009ТКП 45-4.01-272-2012СП 1.03.02-2020СН 2.02.02-2019СП 4.02.01-2020ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004 |
| 1.2\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод) - сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 1.3\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая толщинометрия- основной металл | МВИ.МН 4767-2013 ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.4\*\* | 24.10/ 32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 1.5\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:- трубопроводы пара и горячей воды;- паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;- сосуды, работающие под давлением;- тепловые сети | 24.10/ 32.103 | Контроль проникающими веществами: капиллярный (цветной) метод- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99  |
| 1.6\*\* | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль (визуальный метод, внешний осмотр и измерения) - сварные соединения- основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 1.7\*\* | 24.10/ 29.143 | Измерение твердости - сварные соединения- основной металл | СТБ ИСО 9015-1-2003МВИ.МН 3935-2011 |
| 1.8\*\* | 24.10/ 18.115 | Металлографические исследования (определение величины зерна; определение загрязненности неметаллическими включениями; макроанализ)- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75ГОСТ 5639-82ГОСТ 1778-70СТБ ЕН 1321-2004 |
| 1.9\* | 24.10/ 29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб (сплющивание)):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 6996-66 раздел 1,2,3,8,9СТБ ЕН 910-2002СТБ ЕН 895-2002ГОСТ 1497-84 ГОСТ 8695-2022 |
| 2.1\*\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы | 24.10/ 32.123 | Радиационный (радиографический) метод- сварные соединения | Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022г. № 84Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов.Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020г. № 21.ГОСТ 9.908-85 ГОСТ 1050-2013ГОСТ 5264-80ГОСТ 5949-2018ГОСТ 6032-2017ГОСТ 8233-56ГОСТ 8731-74ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 30564-98ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ EN 12517-1-2008СТБ ЕН 13480-5-2005СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23278-2013ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004 |
| 2.2\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод) - сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ISO 22825-2011 |
| 2.3\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая толщинометрия- основной металл | МВИ.МН 4767-2013 ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.4\*\* | 24.10/ 29.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 2.5\*\* | 24.10/ 32.103 | Контроль проникающими веществами: капиллярный (цветной) метод- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99  |
| 2.6\*\* | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль (визуальный метод, внешний осмотр и измерения) - сварные соединения- основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 2.7\*\* | 24.10/ 29.143 | Измерение твердости- сварные соединения- основной металл | СТБ ИСО 9015-1-2003МВИ.МН 3935-2011 |
| 2.8\*\* | 24.10/ 18.115 | Металлографические исследования (определение величины зерна; определение загрязненности неметаллическими включениями; макроанализ)- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 5639-82ГОСТ 1778-70 ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
| 2.9\* | 24.10/ 26.080 | Испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии- образцы сварных соединений и основного металла | ГОСТ 6032-2017 |
| 2.10\* | 24.10/ 29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб (сплющивание)):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 6996-66 раздел 1,2,3,8,9СТБ ЕН 910-2002СТБ ЕН 895-2002ГОСТ 1497-84 ГОСТ 8695-2022 |
| 3.1\*\*\* | Объекты магистральных трубопроводов | 24.10/ 32.123 | Радиационный (радиографический) метод- сварные соединения | Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022г. № 84ГОСТ 9.908-85ГОСТ 550-2020ГОСТ 1050-2013ГОСТ 8233-56ГОСТ 8731-74ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 20295-85ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ EN 12517-1-2008СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23278-2013ТКП 039-2006ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004 |
| 3.2\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод) - сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 3.3\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая толщинометрия- основной металл | МВИ.МН 4767-2013 ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.4\*\* | 24.10/ 32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 3.5\*\* | 24.10/ 32.103 | Контроль проникающими веществами: капиллярный (цветной) метод- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.6\*\* | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль (визуальный метод, внешний осмотр и измерения) - сварные соединения- основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 3.7\*\* | 24.10/ 29.143 | Измерение твердости- сварные соединения- основной металл | СТБ ИСО 9015-1-2003МВИ.МН 3935-2011 |
| 3.8\*\* | 24.10/ 18.115 | Металлографические исследования (определение величины зерна; определение загрязненности неметаллическими включениями; макроанализ)- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75ГОСТ 5639-82ГОСТ 1778-70СТБ ЕН 1321-2004 |
| 3.9\* | 24.10/ 29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 6996-66 раздел 1,2,3,8,9СТБ ЕН 910-2002СТБ ЕН 895-2002ГОСТ 1497-84 ГОСТ 8695-2022 |
| 4.1\*\*\* | Резервуары, емкости для хранения взрывопожароопасных, токсичных и высокотоксичных продуктов | 24.10/ 32.123 | Радиационный (радиографический) метод- сварные соединения | Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов (в ред. постановлений МЧС от 29.12.2017 г. №54)Положение о порядке установления сроков дальнейшей эксплуатации технологического оборудования пожаро-взрывоопасных производств в организациях концерна «Белнефтехим».Утв. Приказ концерна «Белнефтехим» от 18.03.2003г. № 149.ГОСТ 9.908-85ГОСТ 1050-2013ГОСТ 5264-80ГОСТ 6032-2017ГОСТ 8233-56ГОСТ 14771-76ГОСТ 19281-2014ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 2634-2023СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ EN 12517-1-2008СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23278-2013СП 1.04.04-2023СН 1.03.01-2019 Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов (в ред. постановлений МЧС от 29.12.2017 г. №54)Положение о порядке установления сроков дальнейшей эксплуатации технологического оборудования пожаро-взрывоопасных производств в организациях концерна «Белнефтехим».Утв. Приказ концерна «Белнефтехим» от 18.03.2003г. № 149.ГОСТ 9.908-85ГОСТ 1050-2013ГОСТ 5264-80ГОСТ 6032-2017ГОСТ 8233-56ГОСТ 14771-76ГОСТ 19281-2014ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 2634-2023СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ EN 12517-1-2008СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23278-2013СП 1.04.04-2023СН 1.03.01-2019  | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004 |
| 4.2\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод) - сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ISO 22825-2011 |
| 4.3\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая толщинометрия- основной металл | МВИ.МН 4767-2013 ГОСТ EN 14127-2015 |
| 4.4\*\* | 24.10/ 32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 4.5\*\* | 24.10/ 32.103 | Контроль проникающими веществами: капиллярный (цветной метод)- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99  |
| 4.6\*\* | 24.10/ 32.103 | Контроль проникающими веществами: течеискание (пузырьковый метод)- сварные соединения- основной металл | СТБ ЕН 1593-2006СТБ ЕН 1779-2004ГОСТ 24054-80 |
| 4.7\*\* | Резервуары, емкости для хранения взрывопожароопасных, токсичных и высокотоксичных продуктов | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль (визуальный метод, внешний осмотр и измерения) - сварные соединения- основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 4.8\*\* | 24.10/ 29.143 | Измерение твердости- сварные соединения- основной металл | СТБ ИСО 9015-1-2003МВИ.МН 3935-2011 |
| 4.9\*\* | 24.10/ 18.115 | Металлографические исследования (определение величины зерна; определение загрязненности неметаллическими включениями; макроанализ)- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 5639-82ГОСТ 1778-70 ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
| 4.10\* | 24.10/ 26.080 | Испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии- образцы сварных соединений и основного металла | ГОСТ 6032-2017 |
| 4.11\* | 24.10/ 29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб (сплющивание)):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 6996-66 раздел 1,2,3,8,9 СТБ ЕН 910-2002СТБ ЕН 895-2002ГОСТ 1497-84 ГОСТ 8695-2022 |
| 5.1\*\*\* | Металлические конструкции | 24.10/ 32.123 | Радиационный (радиографический) метод- сварные соединения | ГОСТ 9.908-85ГОСТ 1050-2013ГОСТ 5264-80ГОСТ 8233-56ГОСТ 14771-76ГОСТ 19281-2014ГОСТ 27772-2021ГОСТ 23118-2019ГОСТ 25054-81ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 2108-2010СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ EN 12517-1-2008СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23278-2013ТКП 45-5.04-121-2009СН 1.03.01-2019СП 3.03.02-2021ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004 |
| 5.2\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод) - сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ISO 22825-2011 |
| 5.3\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая толщинометрия- основной металл | МВИ.МН 4767-2013 ГОСТ EN 14127-2015 |
| 5.4\*\* | 24.10/ 32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 5.5\*\* | 24.10/ 32.103 | Контроль проникающими веществами: капиллярный (цветной метод)- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.6\*\* | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль (визуальный метод, внешний осмотр и измерения) - сварные соединения- основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 5.7\*\* | 24.10/ 29.143 | Измерение твердости- сварные соединения- основной металл | СТБ ИСО 9015-1-2003МВИ.МН 3935-2011 |
| 5.8\*\* | 24.10/ 18.115 | Металлографические исследования (определение величины зерна; определение загрязненности неметаллическими включениями; макроанализ)- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 5640-2020ГОСТ 8233-56ГОСТ 10243-75ГОСТ 5639-82ГОСТ 1778-70СТБ ЕН 1321-2004 |
| 5.9\* | 24.10/ 29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб (сплющивание), излом):- сварные соединения- основной металл  | ГОСТ 6996-66 раздел 1,2,3,8,9СТБ ЕН 910-2002СТБ ЕН 895-2002 СТБ ЕН 1320-2003ГОСТ 1497-84 ГОСТ 8695-2022 |
| 6.1\*\*\* | Грузоподъемные краны | 24.10/ 32.123 | Радиационный (радиографический) метод- сварные соединения | Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов (Утв. Постановление МЧС РБ от 22.12.2018г. № 66)Правила по обеспечению промышленной безопасности лифтов, строительных грузопассажирских подъемников, эскалаторов, конвейеров пассажирских.Утв. пост. МЧС РБ от 30.12.2020 № 56ГОСТ 9.908-85ГОСТ 1050-2013ГОСТ 5264-80ГОСТ 8233-56ГОСТ 14771-76ГОСТ 19281-2014ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ EN 12517-1-2008СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23278-2013СТБ 2108-2010ТКП 45-1.03-103-2009ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004 |
| 6.2\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод) - сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ISO 22825-2011 |
| 6.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия- основной металл | МВИ.МН 4767-2013ГОСТ EN 14127-2015 |
| 6.4\*\* | 24.10/ 32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 21105-87СТБ ISO 17638-2013 |
| 6.5\*\* | 24.10/ 32.103 | Контроль проникающими веществами: капиллярный (цветной метод)- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 6.6\*\* | 24.10/32.115  | Оптический контроль (визуальный метод, внешний осмотр и измерения) - сварные соединения- основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 6.7\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости- сварные соединения- основной металл | СТБ ИСО 9015-1-2003МВИ.МН 3935-2011 |
| 6.8\* | 24.10/ 29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб (сплющивание), излом):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 6996-66 раздел 1,2,3,8,9СТБ ЕН 910-2002СТБ ЕН 895-2002 СТБ ЕН 1320-2003ГОСТ 1497-84 ГОСТ 8695-2022 |
| 7.1\*\*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы | 24.10/ 32.123 | Радиационный (радиографический) метод- сварные соединения | Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь.Утв. Постановление МЧС РБ от 05.12.2022г. № 66ГОСТ 8731-74ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80CТБ 2039-2010СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ EN 12517-1-2008СТБ ISO 6520-1-2009СП 1.03.02-2020СП 4.03.01-2020ТНПА и др. проектно-конструкторская документация | СТБ 1428-2003 |
| 7.2\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод) - сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 7.3\*\* | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль (визуальный метод, внешний осмотр и измерения) - сварные соединения- основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 |
| 7.4\* | 24.10/ 29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб (сплющивание)):- сварные соединения- основной металл | ГОСТ 6996-66 раздел 1,2,3,8,9СТБ ЕН 910-2002СТБ ЕН 895-2002 ГОСТ 1497-84 ГОСТ 8695-2022 |
| 8.1\*\*\* | Образцы основного металла и сварных соединений (аттестация, квалификация сварщиков, квалификация технологических процессов сварки, допускные стыки) (кроме арматуры) | 24.10/ 32.123 | Радиационный (радиографический) метод- сварные соединения | Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.Утв. Госпроматомнадзор МЧС РБ от 27.06.1994г. Протокол №6.Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022г. № 84.Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020г. № 21.Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов Утв. Постановление МЧС РБ от 22.12.2018г. № 66.Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь.Утв. Постановление МЧС РБ от 05.12.2022г. № 66Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 ⁰С. Утв. пост. МЧС РБ от 01.02.2021г. №5Правила по обеспечению промышленной безопасности лифтов, строительных грузопассажирских подъемников, эскалаторов, конвейеров пассажирских. Утв. пост. МЧС РБ от 30.12.2020 № 56Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака. Утв. Постановление МЧС РБ от 28.12.2017г. № 46.ГОСТ 1050-2013ГОСТ 5264-80ГОСТ 5949-2018ГОСТ 6032-2017 | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004 |
| 8.2\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод): - сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002СТБ ISO 22825-2011 |
| 8.3\* | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль (визуальный метод, внешний осмотр и измерения):- сварные соединения;- основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98  |
| 8.4\* | Образцы основного металла и сварных соединений (аттестация, квалификация сварщиков, квалификация технологических процессов сварки, допускные стыки) (кроме арматуры) | 24.10/ 32.103 | Контроль проникающими веществами: капиллярный (цветной) метод- сварные соединения- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 8.5\* | 24.10/ 29.123 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб (сплющивание), излом):- сварные соединения- основной металл  | ГОСТ 6996-66 раздел 1,2,3,8,9СТБ ЕН 895-2002СТБ ЕН 910-2002СТБ ЕН 1320-2003ГОСТ 1497-84ГОСТ 8695-2022 |
| 8.6\* | 24.10/ 29.143 | Измерение твердости- сварные соединения- основной металл | СТБ ИСО 9015-1-2003МВИ.МН 3935-2011 |
| 8.7\* | 24.10/ 26.080 | Испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии- сварные соединения - основной металл  | ГОСТ 6032-2017 |
| 8.8\* | Образцы основного металла и сварных соединений (аттестация, квалификация сварщиков, квалификация технологических процессов сварки, допускные стыки) (кроме арматуры) | 24.10/ 18.115 | Металлографические исследования (определение величины зерна; определение загрязненности неметаллическими включениями; макроанализ) - сварные соединения - основной металл | ГОСТ 7564-97ГОСТ 8233-56ГОСТ 8713-79ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 22838-77ГОСТ 23118-2019ГОСТ 23518-79ГОСТ 34347-2017CТБ 2039-2010 СТБ 2108-2010СТБ 2350-2013СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 12062-2004СТБ EN 12517-1-2008СТБ EN 13445-5-2009ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 6947-2012СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ISO 9606-2-2009СТБ ИСО 9606-3-2007СТБ ИСО 9606-4-2007СТБ ИСО 9606-5-2007СТБ ISO 10042-2009СТБ ISO 15614-1-2009 СТБ ISO 15614-2-2009СТБ ISO 15614-3-2010СТБ ISO 15614-4-2010СТБ ISO 15614-5-2010СТБ ISO 15614-6-2011СТБ ISO 15614-7-2011СТБ ISO 15614-8-2007ТКП 039-2006ТКП 45-1.03-103-2009ТКП 45-5.04-121-2009ТКП 45-4.01-272-2012СП 1.04.04-2023СП 3.03.02-2021СН 1.03.01-2019СП 1.03.02-2020СН 2.02.02-2019СП 4.02.01-2020СП 4.03.01-2020СП 5.04.01-2021ТНПА и другая документация | ГОСТ 5640-68ГОСТ 8233-56ГОСТ 5639-82ГОСТ 1778-70ГОСТ 10243-75СТБ ЕН 1321-2004 |
| 9.1\* | Образцы основного металла и сварных соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (аттестация, квалификация сварщиков, квалификация технологических процессов сварки) | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль (визуальный метод, внешний осмотр и измерения)- сварные соединения | Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь, выполняющих сварные соединения арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Утв. Министерство архитектуры и строительства РБ от 19.11.1998г.ГОСТ 10922-2012ГОСТ 14098-2014ГОСТ 34028-2016СТБ 2174-2011СТБ 2349-2013СТБ 1704-2012СТБ ISO 15630-1-2009СТБ ISO 17660-1-2013 СТБ ISO 17660-2-2013 СП 5.03.01-2020СП 5.03.02-2021ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 2174-2011 СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98 ГОСТ 10922-2012 |
| 9.2\* | 24.10/ 32.103 | Контроль проникающими веществами: капиллярный (цветной метод)- сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 9.3\* | 24.10/ 29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, на сдвиг, на отрыв):- сварные соединения  | СТБ 2174-2011ГОСТ 10922-2012  |
| Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение):- основной металл | ГОСТ 12004-81 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных