|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.4956 |
| от 15.09.2017  |
| на бланке № \_\_\_\_на 2 листах |
| редакция 03 |

|  |
| --- |
| **ДОПОЛНЕНИЕ №2** от 27 сентября 2024 года**к области аккредитации** от16 сентября 2022 года |

|  |
| --- |
| лаборатории по сварке  Общества с ограниченной ответственностью "Машхимпром" |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **223710, Любанское шоссе, 32, г. Солигорск** |
| 1.4\*\* | сосуды и аппараты, работающие под давлением;технологическое оборудование и технологические трубопроводы, оборудование химических производств;металлические конструкции;магистральные трубопроводы;резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов;горно-шахтное оборудование, в том числе подъ-ёмные устройства рудников. | 24.10/08.130 | Анализ химического состава металлов Рентгенофлоуресцентный метод - сварные соединения - основной металл | ГОСТ 2601-84ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 23518-79ГОСТ ISO 5817-2019 ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 45-5.04-121-2009СН 1.03.01-2019 Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением утв. постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь № 405 от 14.11.2022 г.ГОСТ 34347 -2019ГОСТ 23118 -2019 | ГОСТ 28033-89 |
| 1.5\*\* | 24.10/29.143 | Измерение твердости: -сварные соединения; -основной металл | ГОСТ 6996-66, п. 7 |
| 1.6\*\* | 24.10/29.121 | Механические испытания: -статическое растяжение; -статический изгиб. | ГОСТ 6996-66, п.8, п. 9 |
| 1.6\*\* | 24.10/29.121 | Механические испытания: -статическое растяжение; -статический изгиб. | ГОСТ 6996-66, п.8, п. 9 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных