|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.0590 |
| от 20.12.1996 |
| на бланке № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  на 12 листах |
| редакция 05 |

|  |  |
| --- | --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от20 сентября 2024 года | |
|  |  |

|  |
| --- |
| Лаборатории неразрушающего контроля, испытания материалов,  акустической эмиссии и технической диагностики  Открытого акционерного общества «Нафтан» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования к  объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний) и  измерений, в том числе правила  отбора образцов |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ОАО «Нафтан», 211441, г. Новополоцк, Витебская область, Республика Беларусь** | | | | | |
| 1.1  \*\* | Оборудование,  работающее под  избыточным  давлением:  -сосуды, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы,  трубопроводы в пределах котла;  -трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети  Оборудование,  работающее под  избыточным  давлением:  -сосуды, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы,  трубопроводы в пределах котла;  -трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети  Оборудование,  работающее под  избыточным  давлением:  -сосуды, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы,  трубопроводы в пределах котла;  -трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/  32.123 | Радиационный контроль, радиографический метод:  -сварные соединения | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 550-2020  ГОСТ 977-88  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 2246-70  ГОСТ 3242-79  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5520-2017  [ГОСТ 5632-2014](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=476315)  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 8733-74  ГОСТ 8734-75  ГОСТ 9940-81  ГОСТ 9941-2022  [ГОСТ 10243-75](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=165)  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 19281-2014  [ГОСТ 20072-74](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=6724)  ГОСТ 20426-82  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 23829-85  ГОСТ 27655-88  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 33259-2015  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ EN 1708-1-2012  СТБ ЕN 13445-5-2009  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 23277-2013  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 №84  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше  115 °C Утв. Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 №5.  Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов.Утв. Постановлением МЧС РБ от 29.12.2017 №54  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая  документация, устанавливающая требования к объекту испытаний | СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ 20426-82 |
| 1.2  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой контроль, метод отраженного излучения (эхо-метод):  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 1.3  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.4  \*\* | 24.10/  32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами, капиллярный (цветной) метод:  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.5  \*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуально-оптический метод;  -внешний осмотр и измерения;  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.6  \*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твердости:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 6996-66, р.7  ГОСТ 9012-59 |
| 1.7.1\*\* | 24.10/  08.156 | Массовая доля химических элементов в стали (метод фотоэлектрического спектрального анализа)  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 18895-97 |
| 1.7.2  **\*\*** | 24.10/  08.130 | Массовая доля химических элементов в стали (метод рентегнофлюоресцентного анализа)  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 1.8  **\*\*** | 24.10/  32.030 | Акустический контроль  акустико-эмиссионный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 1.9  \*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый контроль:  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 1.10\*\* | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания:  -сварные соединения  -статическое  растяжение | ГОСТ 6996-66, р. 8  СТБ ЕН 895-2002 |
| -статический изгиб | ГОСТ 6996-66, р. 9  СТБ ЕН 910-2002 |
| -ударный изгиб | ГОСТ 6996-66, р. 5  СТБ ЕН 910-2002 |
| Испытания по определению физических свойств, механические испытания:  -основной металл  -статическое  растяжение | ГОСТ 1497-84 |
| -статический изгиб | ГОСТ 14019-2003 |
| -ударный изгиб | ГОСТ 9454-78 |
| 1.11\*\* | 24.10/  18.115 | Металлографические исследования:  -определение величины зерна;  -определение загрязненности неметаллическими включениями; | ГОСТ 5639-82  ГОСТ 1778-70 |
| 2.1  \*\* | Грузоподъемные краны, съемные грузозахватные приспособления и тара | 24.10/  32.123 | Радиационный контроль, радиографический метод:  -сварные соединения | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 2246-70  ГОСТ 3242-79  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5520-2017  [ГОСТ 5632-2014](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=476315)  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 8733-74  ГОСТ 8734-75  ГОСТ 9940-81  ГОСТ 9941-2022  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 20426-82  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 23829-85  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34587-2019  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 23277-2013  СП 1.04.04-2023  ТКП 45-1.03-103-2009  ТКП 45-5.04-121-2009  Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъёмных кранов. Утв. Постановление МЧС РБ от 22.12.2018 №66  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв.  Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая  документация, устанавливающая требования к объекту испытаний | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 2.2  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой контроль, метод отраженного излучения (эхо-метод):  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 2.4  \*\* | 24.10/  32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами, капиллярный (цветной) метод:  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.5  \*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуально-оптический метод; внешний осмотр и  измерения  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.6  \*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твердости:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 6996-66, р.7  ГОСТ 9012-59 |
| 2.7.1  **\*\*** | 24.10/  08.156 | Массовая доля химических элементов в стали (метод фотоэлектрического спектрального анализа)  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 18895-97 |
| 2.7.2  **\*\*** | 24.10/  08.130 | Массовая доля химических элементов в стали(метод рентегнофлюоресцентного анализа)  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 2.8  \*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый контроль:  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 2.9  \*\* | Грузоподъемные краны, съемные грузозахватные приспособления и тара | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания:  -сварные соединения  -статическое растяжение | ГОСТ 6996-66, р. 8  СТБ ЕН 895-2002 |
| -статический изгиб | ГОСТ 6996-66, р. 9  СТБ ЕН 910-2002 |
| -ударный изгиб | ГОСТ 6996-66, р. 5  СТБ ЕН 910-2002 |
| Испытания по определению физических свойств, механические испытания:  -основной металл  -статическое  растяжение | ГОСТ 1497-84 |
| -статический изгиб | ГОСТ 14019-2003 |
| -ударный изгиб | ГОСТ 9454-78 |
| 3.1  \*\* | Технологическое оборудование и  технологические  трубопроводы | 24.10/  32.123 | Радиационный контроль, радиографический метод:  -сварные соединения | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 550-2020  ГОСТ 977-88  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 2246-70  ГОСТ 3242-79  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5520-2017  [ГОСТ 5632-2014](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=476315)  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 8733-74  ГОСТ 8734-75  ГОСТ 9940-81  ГОСТ 9941-2022  ГОСТ 10243-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 19281-2014  [ГОСТ 20072-74](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=6724)  ГОСТ 20426-82  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 23829-85  ГОСТ 27655-88  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 33258-2015  ГОСТ 33259-2015  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ 2589-2020  СТБ EN 1708-1-2012  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 23277-2013  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов.  Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 № 21  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 №84  Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака.  Утв. Постановление МЧС РБ от 28.12.2017 №46  Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов.Утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 №54  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994  №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация, устанавливающая требования к объекту испытаний | СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ 20426-82 |
| 3.2  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой контроль, метод отраженного излучения (эхо-метод):  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 3.3  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  эхо-метод  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.4  \*\* | 24.10/  32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами, капиллярный (цветной) метод:  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.5  \*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуально-оптический метод;  -внешний осмотр и  измерения  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003  ГОСТ 23479-79 |
| 3.6  \*\* | Технологическое оборудование и  технологические  трубопроводы | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твердости:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 6996-66, р.7  ГОСТ 9012-59 |
| 3.7.1\*\* | 24.10/  08.156 | Массовая доля химических элементов в стали (метод фотоэлектрического спектрального анализа)  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 18895-97 |
| 3.7.2  **\*\*** | 24.10/  08.130 | Массовая доля химических элементов в стали(метод рентегнофлюоресцентного анализа)  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 3.8  **\*\*** | 24.10/  32.030 | Акустический контроль  акустико-эмиссионный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 3.9  \*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый контроль:  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 3.10\*\* | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания:  -сварные соединения  -статическое  растяжение | ГОСТ 6996-66, р. 8  СТБ ЕН 895-2002 |
| -статический изгиб | ГОСТ 6996-66, р. 9  СТБ ЕН 910-2002 |
| -ударный изгиб | ГОСТ 6996-66, р. 5  СТБ ЕН 910-2002 |
| Испытания по определению физических свойств, механические испытания:  -основной металл  -статическое  растяжение | ГОСТ 1497-84 |
| -статический изгиб | ГОСТ 14019-2003 |
| -ударный изгиб | ГОСТ 9454-78 |
| 3.11\*\* | Технологическое оборудование и  технологические  трубопроводы | 24.10/  18.115 | Металлографические исследования:  -определение величины зерна;  -определение загрязненности неметаллическими включениями | ГОСТ 5639-82  ГОСТ 1778-70 |
| 4.1  \*\* | Резервуары, емкости, цистерны для хранения нефти, нефтепродуктов, химических реагентов  Резервуары, емкости, цистерны для хранения нефти, нефтепродуктов, химических реагентов | 24.10/  32.123 | Радиационный контроль, радиографический метод:  -сварные соединения | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 550-2020  ГОСТ 977-88  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 2246-70  ГОСТ 3242-79  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5264-80  [ГОСТ 5632-2014](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=476315)  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 8733-74  ГОСТ 8734-75  ГОСТ 9940-81  ГОСТ 9941-2022  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 19281-2014  [ГОСТ 20072-74](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=6724)  ГОСТ 20426-82  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 23829-85  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 31385-2016  ГОСТ 33259-2015  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ 2634-2023  СТБ ЕН 1708-1-2012  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 23277-2013  СП 1.04.04-2023  ТКП 45-5.04-121-2009  ТКП 45-5.04-172-2010  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая  документация, устанавливающая требования к объекту испытаний | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 4.2  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой контроль, метод отраженного излучения (эхо-метод):  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 4.3  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 4.4  \*\* | 24.10/  32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами, капиллярный (цветной) метод:  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.5  \*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуально-оптический метод;  -внешний осмотр и  измерения  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.6  \*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твердости:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 6996-66, р.7  ГОСТ 9012-59 |
| 4.7.1\*\* | 24.10/  08.156 | Массовая доля химических элементов в стали (метод фотоэлектрического спектрального анализа)  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 18895-97 |
| 4.7.2  **\*\*** | 24.10/  08.130 | Массовая доля химических элементов в стали (метод рентегнофлюоресцентного анализа)  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 4.8  \*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый контроль:  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 4.9  \*\* | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания:  -сварные соединения  -статическое  растяжение | ГОСТ 6996-66, р. 8  СТБ ЕН 895-2002 |
| -статический изгиб | ГОСТ 6996-66, р. 9  СТБ ЕН 910-2002 |
| -ударный изгиб | ГОСТ 6996-66, р. 5  СТБ ЕН 910-2002 |
| Испытания по определению физических свойств, механические испытания:  -основной металл  -статическое растяжение | ГОСТ 1497-84 |
| -статический изгиб | ГОСТ 14019-2003 |
| -ударный изгиб | ГОСТ 9454-78 |
| 5.1  \*\* | Насосно-компрессорное оборудование, оборудование с вращающимися деталями | 24.10/  32.123 | Радиационный контроль, радиографический метод:  -сварные соединения | ГОСТ 380-2005  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 550-2020  ГОСТ 977-88  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 2246-70  ГОСТ 3242-79  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5520-2017  [ГОСТ 5632-2014](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=476315)  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 8733-74  ГОСТ 8734-75  ГОСТ 9940-81  ГОСТ 9941-2022  ГОСТ 11442-2020  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 20426-82  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 23518-79  ГОСТ 23829-85  ГОСТ 25275-82  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 32106-2013  ГОСТ 33259-2015  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ ИСО 10816-3-2002  ГОСТ ИСО 10816-4-2002  ГОСТ ИСО 1940-1-2007  ГОСТ IEC 60034-14-2014  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 23277-2013  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ЕН 1713-2005  ТКП 497-2018  ТКП 645-2020  ТКП 45-3.05-167-2009  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100).  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 №84  Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. Утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 №54  ТНПА и другая документация, устанавливающая требования к объекту испытаний | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 5.2  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой контроль, метод отраженного излучения (эхо-метод):  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 5.3  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  эхо-метод  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 5.4  \*\* | 24.10/  32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами,капиллярный (цветной) метод:  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.5  \*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -визуально-оптический метод;  -внешний осмотр и  измерения  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.6  \*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твердости:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 6996-66, р.7  ГОСТ 9012-59 |
| 5.7.1  **\*\*** | 24.10/  08.156 | Массовая доля химических элементов в стали (метод фотоэлектрического спектрального анализа)  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 18895-97 |
| 5.7.2  **\*\*** | 24.10/  08.130 | Массовая доля химических элементов в стали(метод рентегнофлюоресцентного анализа)  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 5.8  \*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковый контроль:  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 5.9  \*\* | Насосно-компрессорное оборудование, оборудование с вращающимися деталями | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания:  -сварные соединения  -статическое  растяжение | ГОСТ 6996-66, р. 8  СТБ ЕН 895-2002 |
| -статический изгиб | ГОСТ 6996-66, р. 9  СТБ ЕН 910-2002 |
| -ударный изгиб | ГОСТ 6996-66, р. 5  СТБ ЕН 910-2002 |
| Испытания по определению физических свойств, механические испытания:  -основной металл  -статическое  растяжение | ГОСТ 1497-84 |
| -статический изгиб | ГОСТ 14019-2003 |
| -ударный изгиб | ГОСТ 9454-78 |
| 5.10\*\* | 28.25/  35.059  27.11/  35.059 | Измерение  параметров вибрации:  -виброперемещение;  -виброскорость;  -виброускорение | ГОСТ ИСО 10816-1-97  ГОСТ IEC 60034-14-2014  ГОСТ 32106-2013 |
| 6.1  \*\* | Полуфабрикаты металлоизделий: прокат круглый, плоский и сортовой фасонный;  трубы, листы, поковки, литье, штамповки, метизы | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой контроль, метод отраженного излучения (эхо-метод):  -основной металл | ГОСТ 380-2020  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 550-2020  [ГОСТ 977-88](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=18146)  ГОСТ 1050-2013  [ГОСТ 1414-75](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=3013)  ГОСТ 2246-70  ГОСТ 4543-2016  [ГОСТ 5520-2017](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=550590)  [ГОСТ 5632-2014](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=476315)  ГОСТ 5639-82  ГОСТ 5640-2020  ГОСТ 5950-2000  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 8733-74  ГОСТ 8734-75  ГОСТ 9940-81  ГОСТ 9941-2022  ГОСТ 10243-75  ГОСТ 11878-66  ГОСТ 14637-89  [ГОСТ 14959-2016](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=526405)  ГОСТ 16523-97  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 20700-75  [ГОСТ 20072-74](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=6724)  ГОСТ 23829-85  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 33259-2015  ТНПА и другая документация, устанавливающая требования к объекту испытаний | ГОСТ 22727-88  ГОСТ 24507-80 |
| 6.2  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 6.3  \*\* | 24.10/  32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами, капиллярный (цветной) метод;  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 6.4  \*\* | Полуфабрикаты металлоизделий: прокат круглый, плоский и сортовой фасонный;  трубы, листы, поковки, литье, штамповки, метизы | 24.10/  32.115 | Оптический контроль, визуально-оптический метод, внешний осмотр и измерения:  -основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 6.5  \*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твердости:  -основной металл | ГОСТ 9012-59 |
| 6.6.1  **\*\*** | 24.10/  08.156 | Массовая доля химических элементов в стали (метод фотоэлектрического спектрального анализа)  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 18895-97 |
| 6.6.2  **\*\*** | 24.10/  08.130 | Массовая доля химических элементов в стали(метод рентегнофлюоресцентного анализа)  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 6.7  \*\* | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания:  -основной металл  -статическое растяжение | ГОСТ 1497-84 |
| -статический изгиб | ГОСТ 14019-2003 |
| -ударный изгиб | ГОСТ 9454-78 |
| 6.8  \*\* | 24.10/  18.115 | Металлографические  исследования:  -определение величины зерна;  -определение загрязненности неметаллическими включениями; | ГОСТ 5639-82  [ГОСТ 5640-2020](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=15716)  ГОСТ 1778-70 |
| 7.1  \*\* | Образцы сварных соединений | 24.10/  32.123 | Радиационный контроль, радиографический метод:  -сварные соединения | ГОСТ 380-2020  ГОСТ 550-75  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 5632-2014  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 6996-66 р. 2  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 20426-82  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ЕN 1708-1-2012  СТБ ЕN 1708-2-2013  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ ИСО 9692-1-2006  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация, устанавливающая требования к объекту испытаний | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 7.2  \*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -внешний осмотр и  измерения | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79 |
| 7.3  \*\* | Образцы сварных соединений | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания:  -статическое  растяжение;  -статический изгиб;  -ударный изгиб | ГОСТ 6996-66 р. 8  ГОСТ 6996-66 р. 9  ГОСТ 6996-66 р. 5 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных