|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.0590 |
| от 20.12.1996 |
| на бланке № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_на 12 листах |
| редакция 05 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от20 сентября 2024 года |
|  |  |

|  |
| --- |
| Лаборатории неразрушающего контроля, испытания материалов,акустической эмиссии и технической диагностикиОткрытого акционерного общества «Нафтан» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ОАО «Нафтан», 211441, г. Новополоцк, Витебская область, Республика Беларусь** |
| 1.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:-сосуды, работающие под давлением;-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;-трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сетиОборудование, работающее под избыточным давлением:-сосуды, работающие под давлением;-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;-трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сетиОборудование, работающее под избыточным давлением:-сосуды, работающие под давлением;-паровые и водогрейные котлы, трубопроводы в пределах котла;-трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/32.123 | Радиационный контроль, радиографический метод:-сварные соединения | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 550-2020ГОСТ 977-88ГОСТ 1050-2013ГОСТ 2246-70 ГОСТ 3242-79ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017 [ГОСТ 5632-2014](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=476315)ГОСТ 5640-2020ГОСТ 7350-77ГОСТ 8233-56ГОСТ 8479-70ГОСТ 8713-79ГОСТ 8733-74ГОСТ 8734-75ГОСТ 9940-81 ГОСТ 9941-2022[ГОСТ 10243-75](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=165)ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 19281-2014[ГОСТ 20072-74](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=6724)ГОСТ 20426-82 ГОСТ 23055-78ГОСТ 23518-79ГОСТ 23829-85ГОСТ 27655-88ГОСТ 30242-97ГОСТ 33259-2015ГОСТ 34347-2017ГОСТ ISO 5817-2019СТБ EN 1708-1-2012СТБ ЕN 13445-5-2009СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23277-2013ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 052-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 №84Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °C Утв. Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 №5.Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов.Утв. Постановлением МЧС РБ от 29.12.2017 №54Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)ТНПА и другаядокументация, устанавливающая требования к объекту испытаний | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ 20426-82 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль, метод отраженного излучения (эхо-метод):-сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 1.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия, эхо-метод-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.4\*\* | 24.10/32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами, капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.5\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуально-оптический метод;-внешний осмотр и измерения;-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.6\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твердости:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 6996-66, р.7ГОСТ 9012-59 |
| 1.7.1\*\* | 24.10/08.156 | Массовая доля химических элементов в стали (метод фотоэлектрического спектрального анализа)-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 18895-97 |
| 1.7.2**\*\*** | 24.10/08.130 | Массовая доля химических элементов в стали (метод рентегнофлюоресцентного анализа)-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 1.8**\*\*** | 24.10/32.030 | Акустический контрольакустико-эмиссионный метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 1.9\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:-сварные соединения;-основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 1.10\*\* | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания:-сварные соединения-статическое растяжение | ГОСТ 6996-66, р. 8СТБ ЕН 895-2002 |
| -статический изгиб | ГОСТ 6996-66, р. 9СТБ ЕН 910-2002 |
| -ударный изгиб | ГОСТ 6996-66, р. 5СТБ ЕН 910-2002 |
| Испытания по определению физических свойств, механические испытания:-основной металл-статическое растяжение | ГОСТ 1497-84 |
| -статический изгиб | ГОСТ 14019-2003 |
| -ударный изгиб | ГОСТ 9454-78 |
| 1.11\*\* | 24.10/18.115 | Металлографические исследования:-определение величины зерна;-определение загрязненности неметаллическими включениями; | ГОСТ 5639-82ГОСТ 1778-70  |
| 2.1\*\* | Грузоподъемные краны, съемные грузозахватные приспособления и тара | 24.10/32.123 | Радиационный контроль, радиографический метод:-сварные соединения | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 1050-2013ГОСТ 2246-70ГОСТ 3242-79ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017 [ГОСТ 5632-2014](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=476315)ГОСТ 8479-70ГОСТ 8713-79ГОСТ 8733-74ГОСТ 8734-75ГОСТ 9940-81 ГОСТ 9941-2022ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 20426-82ГОСТ 23055-78ГОСТ 23518-79ГОСТ 23829-85ГОСТ 30242-97ГОСТ 34587-2019ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23277-2013СП 1.04.04-2023ТКП 45-1.03-103-2009ТКП 45-5.04-121-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъёмных кранов. Утв. Постановление МЧС РБ от 22.12.2018 №66 Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв.Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)ТНПА и другая документация, устанавливающая требования к объекту испытаний | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
| 2.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль, метод отраженного излучения (эхо-метод):-сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 2.4\*\* | 24.10/32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами, капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.5\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуально-оптический метод; внешний осмотр и измерения-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.6\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твердости:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 6996-66, р.7ГОСТ 9012-59 |
| 2.7.1**\*\*** | 24.10/08.156 | Массовая доля химических элементов в стали (метод фотоэлектрического спектрального анализа)-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 18895-97 |
| 2.7.2**\*\*** | 24.10/08.130 | Массовая доля химических элементов в стали(метод рентегнофлюоресцентного анализа)-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 2.8\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:-сварные соединения;-основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 2.9\*\* | Грузоподъемные краны, съемные грузозахватные приспособления и тара | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания:-сварные соединения-статическое растяжение | ГОСТ 6996-66, р. 8СТБ ЕН 895-2002 |
| -статический изгиб | ГОСТ 6996-66, р. 9СТБ ЕН 910-2002 |
| -ударный изгиб | ГОСТ 6996-66, р. 5СТБ ЕН 910-2002 |
| Испытания по определению физических свойств, механические испытания:-основной металл-статическое растяжение | ГОСТ 1497-84 |
| -статический изгиб | ГОСТ 14019-2003 |
| -ударный изгиб | ГОСТ 9454-78 |
| 3.1\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы | 24.10/32.123 | Радиационный контроль, радиографический метод:-сварные соединения | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 550-2020ГОСТ 977-88ГОСТ 1050-2013ГОСТ 2246-70ГОСТ 3242-79ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017 [ГОСТ 5632-2014](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=476315)ГОСТ 5640-2020ГОСТ 7350-77ГОСТ 8233-56ГОСТ 8479-70ГОСТ 8713-79ГОСТ 8733-74ГОСТ 8734-75ГОСТ 9940-81 ГОСТ 9941-2022ГОСТ 10243-75 ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 19281-2014[ГОСТ 20072-74](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=6724)ГОСТ 20426-82ГОСТ 23055-78ГОСТ 23518-79ГОСТ 23829-85ГОСТ 27655-88ГОСТ 30242-97ГОСТ 33258-2015 ГОСТ 33259-2015ГОСТ 34347-2017ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 2589-2020СТБ EN 1708-1-2012СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23277-2013ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009ТКП 054-2007Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 № 21Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 №84 Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака. Утв. Постановление МЧС РБ от 28.12.2017 №46Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов.Утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 №54Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)ТНПА и другая документация, устанавливающая требования к объекту испытаний | СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004ГОСТ 20426-82 |
| 3.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль, метод отраженного излучения (эхо-метод):-сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 3.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.4\*\* | 24.10/32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами, капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.5\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуально-оптический метод;-внешний осмотр и измерения-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003ГОСТ 23479-79 |
| 3.6\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твердости:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 6996-66, р.7ГОСТ 9012-59 |
| 3.7.1\*\* | 24.10/08.156 | Массовая доля химических элементов в стали (метод фотоэлектрического спектрального анализа)-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 18895-97 |
| 3.7.2**\*\*** | 24.10/08.130 | Массовая доля химических элементов в стали(метод рентегнофлюоресцентного анализа)-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 3.8**\*\*** | 24.10/32.030 | Акустический контроль акустико-эмиссионный метод:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 3.9\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:-сварные соединения;-основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 3.10\*\* | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания:-сварные соединения-статическое растяжение | ГОСТ 6996-66, р. 8СТБ ЕН 895-2002 |
| -статический изгиб | ГОСТ 6996-66, р. 9СТБ ЕН 910-2002 |
| -ударный изгиб | ГОСТ 6996-66, р. 5СТБ ЕН 910-2002 |
| Испытания по определению физических свойств, механические испытания: -основной металл-статическое растяжение | ГОСТ 1497-84 |
| -статический изгиб | ГОСТ 14019-2003 |
| -ударный изгиб | ГОСТ 9454-78 |
| 3.11\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы | 24.10/18.115 | Металлографические исследования:-определение величины зерна;-определение загрязненности неметаллическими включениями | ГОСТ 5639-82ГОСТ 1778-70 |
| 4.1\*\* | Резервуары, емкости, цистерны для хранения нефти, нефтепродуктов, химических реагентовРезервуары, емкости, цистерны для хранения нефти, нефтепродуктов, химических реагентов | 24.10/32.123 | Радиационный контроль, радиографический метод:-сварные соединения | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 550-2020ГОСТ 977-88ГОСТ 1050-2013ГОСТ 2246-70ГОСТ 3242-79ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80[ГОСТ 5632-2014](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=476315)ГОСТ 7350-77ГОСТ 8479-70ГОСТ 8713-79ГОСТ 8733-74ГОСТ 8734-75ГОСТ 9940-81 ГОСТ 9941-2022ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 19281-2014[ГОСТ 20072-74](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=6724)ГОСТ 20426-82 ГОСТ 23055-78ГОСТ 23518-79ГОСТ 23829-85ГОСТ 30242-97ГОСТ 31385-2016ГОСТ 33259-2015ГОСТ ISO 5817-2019СТБ 2634-2023СТБ ЕН 1708-1-2012СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 12062-2004СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23277-2013СП 1.04.04-2023ТКП 45-5.04-121-2009ТКП 45-5.04-172-2010Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)ТНПА и другая документация, устанавливающая требования к объекту испытаний | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
| 4.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль, метод отраженного излучения (эхо-метод):-сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 4.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковаятолщинометрия, эхо-метод-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 4.4\*\* | 24.10/32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами, капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.5\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуально-оптический метод;-внешний осмотр и измерения-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.6\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твердости:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 6996-66, р.7ГОСТ 9012-59 |
| 4.7.1\*\* | 24.10/08.156 | Массовая доля химических элементов в стали (метод фотоэлектрического спектрального анализа)-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 18895-97 |
| 4.7.2**\*\*** | 24.10/08.130 | Массовая доля химических элементов в стали (метод рентегнофлюоресцентного анализа)-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 4.8\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:-сварные соединения;-основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 4.9\*\* | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания: -сварные соединения-статическое растяжение | ГОСТ 6996-66, р. 8СТБ ЕН 895-2002 |
| -статический изгиб | ГОСТ 6996-66, р. 9СТБ ЕН 910-2002 |
| -ударный изгиб | ГОСТ 6996-66, р. 5СТБ ЕН 910-2002 |
| Испытания по определению физических свойств, механические испытания: -основной металл-статическое растяжение | ГОСТ 1497-84  |
| -статический изгиб | ГОСТ 14019-2003 |
| -ударный изгиб | ГОСТ 9454-78 |
| 5.1\*\* | Насосно-компрессорное оборудование, оборудование с вращающимися деталями | 24.10/32.123 | Радиационный контроль, радиографический метод:-сварные соединения | ГОСТ 380-2005ГОСТ 535-2005ГОСТ 550-2020ГОСТ 977-88ГОСТ 1050-2013ГОСТ 2246-70ГОСТ 3242-79ГОСТ 4543-2016ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-2017[ГОСТ 5632-2014](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=476315)ГОСТ 8479-70ГОСТ 8733-74ГОСТ 8734-75ГОСТ 9940-81 ГОСТ 9941-2022ГОСТ 11442-2020ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 19281-2014ГОСТ 20426-82ГОСТ 23055-78ГОСТ 23518-79ГОСТ 23829-85ГОСТ 25275-82ГОСТ 30242-97ГОСТ 32106-2013ГОСТ 33259-2015ГОСТ 34347-2017ГОСТ ИСО 10816-3-2002ГОСТ ИСО 10816-4-2002ГОСТ ИСО 1940-1-2007ГОСТ IEC 60034-14-2014ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23277-2013СТБ ЕН 12062-2004СТБ ЕН 1713-2005ТКП 497-2018ТКП 645-2020ТКП 45-3.05-167-2009Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100).Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 №84Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. Утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 №54ТНПА и другая документация, устанавливающая требования к объекту испытаний | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
| 5.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль, метод отраженного излучения (эхо-метод):-сварные соединения | ГОСТ 14782-86СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002 |
| 5.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 5.4\*\* | 24.10/32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами,капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения;-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 5.5\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуально-оптический метод;-внешний осмотр и измерения-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.6\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твердости:-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 6996-66, р.7ГОСТ 9012-59 |
| 5.7.1**\*\*** | 24.10/08.156 | Массовая доля химических элементов в стали (метод фотоэлектрического спектрального анализа)-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 18895-97 |
| 5.7.2**\*\*** | 24.10/08.130 | Массовая доля химических элементов в стали(метод рентегнофлюоресцентного анализа)-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 5.8\*\* | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль:-сварные соединения;-основной металл | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 5.9\*\* | Насосно-компрессорное оборудование, оборудование с вращающимися деталями | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания: -сварные соединения-статическое  растяжение | ГОСТ 6996-66, р. 8СТБ ЕН 895-2002 |
| -статический изгиб | ГОСТ 6996-66, р. 9СТБ ЕН 910-2002 |
| -ударный изгиб | ГОСТ 6996-66, р. 5СТБ ЕН 910-2002 |
| Испытания по определению физических свойств, механические испытания: -основной металл-статическое  растяжение | ГОСТ 1497-84  |
| -статический изгиб | ГОСТ 14019-2003 |
| -ударный изгиб | ГОСТ 9454-78 |
| 5.10\*\* | 28.25/35.05927.11/35.059 | Измерение параметров вибрации:-виброперемещение;-виброскорость;-виброускорение | ГОСТ ИСО 10816-1-97ГОСТ IEC 60034-14-2014ГОСТ 32106-2013 |
| 6.1\*\* | Полуфабрикаты металлоизделий: прокат круглый, плоский и сортовой фасонный; трубы, листы, поковки, литье, штамповки, метизы | 24.10/32.030 | Ультразвуковой контроль, метод отраженного излучения (эхо-метод):-основной металл | ГОСТ 380-2020ГОСТ 535-2005ГОСТ 550-2020[ГОСТ 977-88](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=18146)ГОСТ 1050-2013[ГОСТ 1414-75](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=3013)ГОСТ 2246-70ГОСТ 4543-2016[ГОСТ 5520-2017](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=550590)[ГОСТ 5632-2014](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=476315)ГОСТ 5639-82ГОСТ 5640-2020 ГОСТ 5950-2000ГОСТ 7350-77ГОСТ 8233-56ГОСТ 8479-70ГОСТ 8733-74ГОСТ 8734-75ГОСТ 9940-81 ГОСТ 9941-2022ГОСТ 10243-75ГОСТ 11878-66ГОСТ 14637-89[ГОСТ 14959-2016](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=526405)ГОСТ 16523-97ГОСТ 19281-2014ГОСТ 20700-75 [ГОСТ 20072-74](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=6724)ГОСТ 23829-85ГОСТ 30242-97ГОСТ 33259-2015ТНПА и другая документация, устанавливающая требования к объекту испытаний | ГОСТ 22727-88ГОСТ 24507-80 |
| 6.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод-основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 6.3\*\* | 24.10/32.103 | Неразрушающий контроль проникающими веществами, капиллярный (цветной) метод;-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 6.4\*\* | Полуфабрикаты металлоизделий: прокат круглый, плоский и сортовой фасонный; трубы, листы, поковки, литье, штамповки, метизы | 24.10/32.115 | Оптический контроль, визуально-оптический метод, внешний осмотр и измерения:-основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 6.5\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств, измерение твердости:-основной металл | ГОСТ 9012-59 |
| 6.6.1**\*\*** | 24.10/08.156 | Массовая доля химических элементов в стали (метод фотоэлектрического спектрального анализа)-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 18895-97  |
| 6.6.2**\*\*** | 24.10/08.130 | Массовая доля химических элементов в стали(метод рентегнофлюоресцентного анализа)-сварные соединения;-основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 6.7\*\* | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания:-основной металл-статическое растяжение | ГОСТ 1497-84 |
| -статический изгиб | ГОСТ 14019-2003 |
| -ударный изгиб | ГОСТ 9454-78 |
| 6.8\*\* | 24.10/18.115 | Металлографические исследования:-определение величины зерна;-определение загрязненности неметаллическими включениями; | ГОСТ 5639-82[ГОСТ 5640-2020](http://belgiss/../../../TnpaDetail.php?UrlId=15716)ГОСТ 1778-70 |
| 7.1\*\* | Образцы сварных соединений | 24.10/32.123 | Радиационный контроль, радиографический метод:-сварные соединения | ГОСТ 380-2020ГОСТ 550-75ГОСТ 1050-2013ГОСТ 5632-2014ГОСТ 5264-80ГОСТ 6996-66 р. 2 ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 20426-82ГОСТ ISO 5817-2019СТБ ЕN 1708-1-2012СТБ ЕN 1708-2-2013СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 9606-1-2022СТБ ИСО 9692-1-2006Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)ТНПА и другая документация, устанавливающая требования к объекту испытаний | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
| 7.2\*\* | 24.10/32.115 | Оптический контроль: -внешний осмотр и измерения | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| 7.3\*\* | Образцы сварных соединений | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств, механические испытания: -статическое растяжение;-статический изгиб;-ударный изгиб | ГОСТ 6996-66 р. 8ГОСТ 6996-66 р. 9ГОСТ 6996-66 р. 5 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных