|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |  |
| к аттестату аккредитации |  |  |
| № BY/112 2.5152 |  |  |
| от 20 сентября 2019 года |  |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |  |
| на 2 листах |  |  |
| редакция 01 |  |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 20 сентября 2024 года

лаборатории неразрушающего контроля

Открытого акционерного общества

«122 Управление начальника работ механизации»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. Уручская, 23, 220125, г. Минск | | | | | |
| 1.1\*\*\* | Грузоподъемные краны  и механизмы  Грузоподъемные краны  и механизмы | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод,  внешний осмотр и измерения)  - сварные соединения  - основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 7890-93  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 22045-89  ГОСТ 30242-97  [ГОСТ ISO 5817-2019](http://ips/TnpaDetail.php?UrlId=630503)  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 45-1.03-103-2009  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъёмных кранов, утв. Пост. МЧС Республики Беларусь от 22.12.2018 №66  Методические рекомендации по проведению технического  диагностирования грузоподъемных кранов с истекшим сроком службы, утв. Приказом  Проматомнадзора  от 30.12.2005 №145  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия  (эхо метод)  - основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  (капиллярный  цветной метод)  - основной металл  - сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 1.4\*\*\*  1.4\*\*\* | 24.10/  32.030  24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод отраженного излучения, эхо-метод:  - сварные соединения  Ультразвуковой  метод отраженного излучения, эхо-метод:  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 14782-86 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных