|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |  |
| к аттестату аккредитации |  |  |
| № BY/112 2.3435 |  |  |
| от 11.09.2009 |  |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |  |
| на 7 листах |  |  |
| редакция 01 |  |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 11 сентября 2024 года

центральной лаборатории контроля качества сварочных работ

Производственного республиканского унитарного предприятия «Могилевоблгаз»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| г. Могилев ул. Габровская д.11 | | | | | |
| 1.1\*\* | Объекты газо-распределительной системы и газо-потребления  Объекты газо-распределительной системы и газо-потребления  Объекты газо-распределительной системы и газо-потребления | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  *(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):*  *-сварные соединения;*  *-основной металл;*  *-образцы сварных соединений.* | ГОСТ 3262-75  ГОСТ 7564-97  ГОСТ 8731-74  ГОСТ 8732-78  ГОСТ 8733-74  ГОСТ 8734-75  ГОСТ 9544-2015  ГОСТ 10704-91  ГОСТ 10705-80  ГОСТ 11262-2017  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 17375-2001  ГОСТ 17376-2001  ГОСТ 17378-2001  ГОСТ 17379-2001  ГОСТ 17380-2001  ГОСТ 19903-2015  ГОСТ 23055-76  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 33257-2015  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 17635-2018  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ 2020-2009  СТБ 2039-2010  СТБ 2069-2010  СТБ ГОСТ Р 50838-97  СП 4.03.01-2020  СН 4.03.01-2019  СП 1.03.02-2020  ТКП 054-2007  Правила по обеспечению  промышленной безопасности в области газо-снабжения  Утв. Пост. МЧС РБ от 05.12.2022 № 66.  Правила аттестации сварщиков Республики  Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматом- надзором РБ от 27.06.1994 № 6 (в редакции Пост. МЧС от 16.11.2007 №100).  Техническое диагностирование газорегуляторных пунктов для определения их остаточного ресурса и работоспособности с целью продления срока эксплуатации  Введена в действие приказом ГПО «Белтопгаз» № 224  от 20.10.2017 г.  Методика проведения технического диагностирования запорной арматуры установленной на объектах газораспределитель-ной системы с целью продления её нормативного срока эксплуатации. Утв. РУП «Могилевоблгаз» 02.12.2022 г.  Методика по техничес-кому диагностированию стальных подземных газопроводов, выработавших нормативный срок службы, Утв. РУП «Могилевоблгаз» 01.02.2021  Проектная, техническая документация на объект испытаний и другие ТНПА на конкретный вид продукции | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  ГОСТ 3242-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный (радиографический) метод:  *-сварные изделия.*  *-образцы сварных соединений.* | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003  ГОСТ ISO 17636-2-2017  МВИ.МН 6334-2021 |
| 1.3\* | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):  *-образцы сварных соединений* | ГОСТ 1497-84  ГОСТ 6996-66  ГОСТ 8695-75  СТБ ЕН 895-2002  СТБ ЕН 910-2002 |
| 1.4\* | 22.29/  29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение):  *-образцы сварных соединений* | ГОСТ 11262-2017  СТБ ГОСТ Р 50838-97 п.8.5 ГОСТ 34370-2017 |
| 1.5\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  *-сварные соединения;*  *-основной металл;*  *-образцы сварных соединений.* | СТБ 1172-99 |
| 1.6\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:  *-основной металл.* | [ГОСТ EN 14127-2015](http://ipsstandart.oblgaz.com/TnpaDetail.php?UrlId=462817) (метод 1)  МВИ.МН 5008-2014 |
| 1.7\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  -*сварные соединения;*  *-основной металл* | МВИ.МН 4053-2011  МВИ.МН 5257-2015 |
| 1.8\*\* | 24.10/  32.106 | Неразрушающий контроль проникающими веществами. Течеискание, пузырьковый  метод (контроль герметичности):  -*сварные соединения;*  *-основной металл* | СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 1.9\*\*  1.9\*\* | 24.10/  32.030  24.10/  32.030 | Акустико – эмиссионный метод:  -*сварные соединения;*  *-основной металл*  Акустико – эмиссионный метод:  -*сварные соединения;*  *-основной металл* | ГОСТ Р 52727-2007  ГОСТ Р 52727-2007 |
| 2.1\*\* | Объекты магистральных трубопроводов | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  *(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):*  *-сварные соединения;*  *-основной металл;*  *-образцы сварных соединений.* | ГОСТ 3262-75  ГОСТ 7564-97  ГОСТ 8731-74  ГОСТ 8732-78  ГОСТ 8733-74  ГОСТ 8734-75  ГОСТ 10704-91  ГОСТ 10705-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 17375-2001  ГОСТ 17376-2001  ГОСТ 17378-2001  ГОСТ 17379-2001  ГОСТ 17380-2001  ГОСТ 23055-76  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 33257-2015  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 17635-2018  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ ISO 6520-1-2009  СНиП III-42-80  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматом-надзор РБ от 27.06.1994 № 6 (в редакции Пост. МЧС от 16.11.2007 №100)  Проектная, техническая документация на объект испытаний и другие ТНПА на конкретный вид продукции | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79 ГОСТ 3242-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный (радиографический) метод:  *-сварные изделия.*  *-образцы сварных соединений.* | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003  ГОСТ ISO 17636-2-2017  МВИ.МН 6334-2021 |
| 2.3\* | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):  *-образцы сварных соединений* | ГОСТ 1497-84  ГОСТ 6996-66  ГОСТ 8695-75  СТБ ЕН 895-2002  СТБ ЕН 910-2002 |
| 2.4\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  *-сварные соединения; -образцы сварных соединений.;*  *-основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 2.5\*\* | 24.10/  32.030 | Акустико – эмиссионный метод:  -*сварные соединения;*  *-основной металл* | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 3.1\*\* | Объекты технологических трубопроводов | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  *(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):*  *-сварные соединения;*  *-основной металл;*  *-образцы сварных соединений.* | ГОСТ 7564-97  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-76  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 17635-2018  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  СП 4.02.01-2020  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматом-надзор РБ от 27.06.1994 № 6 (в редакции Пост. МЧС от 16.11.2007 №100).  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов Утв. Постановлением МЧС РБ от 23.04.2020 №21.  Постановление МЧС от 04.02.2022 № 12,  Постановление МЧС от 05.01.2023 № 4  Проектная, техническая документация на объект испытаний и другие ТНПА на конкретный вид продукции | СТБ 1133-98  ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный (радиографический) метод:  *-сварные изделия.*  *-образцы сварных соединений.* | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003  ГОСТ ISO 17636-2-2017  МВИ.МН 6334-2021 |
| 3.3\* | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):  *-образцы сварных соединений* | ГОСТ 1497-84  ГОСТ 6996-66  ГОСТ 8695-75  СТБ ЕН 895-2002  СТБ ЕН 910-2002 |
| 3.4\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  *-сварные соединения; -образцы сварных соединений.;*  *-основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 3.5\*\* | 24.10/  32.030 | Акустико – эмиссионный метод:  -*сварные соединения;*  *-основной металл* | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 4.1\*\* | Объекты трубопроводов пара и горячей воды  Объекты трубопроводов пара и горячей воды | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  *(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):*  *-сварные соединения;*  *-основной металл;*  *-образцы сварных соединений.* | ГОСТ 7564-97  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-76  ГОСТ 30242-97  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 17635-2018  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ 1999-2009  СТБ 2020-2009  СТБ 2116-2010  СП 4.02.01-2020  СН 1.03.02-2020  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматом-надзор РБ от 27.06.1994 № 6 (в редакции Пост. МЧС от 16.11.2007 №100)  Правила по обеспечению промышленно безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. Пост. МЧС РБ  от 27.12.2022 №84  Проектная, техническая документация на объект испытаний и другие ТНПА на конкретный вид продукции | СТБ 1133-98  ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.2\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный (радиографический) метод:  *-сварные изделия.*  *-образцы сварных соединений.* | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003  ГОСТ ISO 17636-2-2017  МВИ.МН 6334-2021 |
| 4.3\* | 24.10/  29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):  *-образцы сварных соединений* | ГОСТ 1497-84  ГОСТ 6996-66  ГОСТ 8695-75  СТБ ЕН 895-2002  СТБ ЕН 910-2002 |
| 4.4\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  *-сварные соединения; -образцы сварных соединений.;*  *-основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 4.5\*\* | 24.10/  32.030 | Акустико – эмиссионный метод:  -*сварные соединения;*  *-основной металл* | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 5.1\*\* | Оборудование, работающие под избыточным давлением  Оборудование, работающие под избыточным давлением  Оборудование, работающие под избыточным давлением | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  *(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):*  *-сварные соединения;*  *-основной металл* | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 24306-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 17635-2018  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ЕН 1713-2005  ТКП 054-2007  СТП 03.26-2016  Правила по обеспечению промышленно безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. Пост. МЧСРБ  от 27.12.2022 № 84.  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными на них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 1150С. Утв. Пост. МЧС РБ  от 01.02.2021 № 5,  Пост. МЧС от 04.02.2022 № 11,  Пост. МЧС  от 05.01.2023 № 5.  Методика по организации и проведению технического диагностирования стационарно установленных сосудов, работающих под давлением более 0,07МПа пара, газовой среды (в газообразном, сниженном состоянии), состоящей из газов и паров, которые не являются воспламеняющимися, окисляющими, горючими, токсичным, высокотоксичными, которых произведения давления в МПа на вместимость в кубических метрах составляет более 1,0. Утв. РУП «Могилевоблгаз» 02.12.2022 г.  Проектная, техническая документация на объект испытаний и другие ТНПА на конкретный вид продукции | СТБ 1133-98  ГОСТ 3242-79  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:  *-основной металл.* | [ГОСТ EN 14127-2015](http://ipsstandart.oblgaz.com/TnpaDetail.php?UrlId=462817) (метод 1)  МВИ.МН 5008-  2014 |
| 5.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения  (эхо метод)  *-сварные соединения* | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1714-2002  СТБ ISO 5817-2009 |
| 5.4\*\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный (цветной) метод:  *-сварные соединения;*  *-основной металл.* | СТБ 1172-99 |
| 5.5\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических  свойств (измерение твердости):  *-сварные соединения;*  *-основной металл.* | МВИ.МН 4053-2011  МВИ.МН 5257-2015 |
| 5.6\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный (радиографический) метод:  *-сварные изделия.*  *-образцы сварных соединений.* | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003  ГОСТ ISO 17636-2-2017  МВИ.МН 6334-2021 |
| 5.7\*\*  5.7\*\* | 24.10/  32.106  24.10/  32.106 | Неразрушающий контроль проникающими веществами. Течеискание, пузырьковый метод  (контроль герметичности):  -*сварные соединения;*  *-основной металл.*  Неразрушающий контроль проникающими веществами. Течеискание, пузырьковый метод  (контроль герметичности):  -*сварные соединения;*  *-основной металл.* | СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных