|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.5147 |
| от 30.08.2019  |
| на бланке № 0010922на 4 листах |
| редакция 01 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от30 августа 2024 года |

|  |
| --- |
| геофизической службы филиала "Управление интенсификации и ремонта скважин" Открытого акционерного общества «Газпром трансгаз Беларусь» |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **г.Молодечно, пер. К.Заслонова, 1** |
| 1.1\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения-*сварные соединения**-основной металл* | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80СТБ ISO 5817-2019СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 23277-2013ТКП 038-2006ТКП 039-2006ТКП 45-3.05-167-2009СП 4.03.01-2020Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 №84Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения -Республики Беларусь.Утв. Постановление МЧС РБ от 05.12.2022 №66Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 №21 СТП СФШИ.02.19-2021 | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:- основной металл | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия*-сварные соединения;**-основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 1.4\*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод:- *сварные соединения* *- основной металл* | ГОСТ 14782-86 |
| 1.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):*- сварные соединения* *- основной металл* | ГОСТ 22761-77 |
| 2.1\*\*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребленияОбъекты магистральных трубопроводов | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения-*сварные соединения**-основной металл* | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:- *основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 2.3\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия-*сварные соединения;**-основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 2.4\*\*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребленияОбъекты магистральных трубопроводов | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод:*- сварные соединения* *- основной металл* | ГОСТ 14782-86 |
| 2.5\*\*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребленияОбъекты магистральных трубопроводов | 24.10/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):- *сварные соединения* *- основной металл* | СТП СФШИ.02.25-2007СТП СФШИ.02.29-2020СТП | ГОСТ 22761-77 |
| 3.1\*\*\* | Технологические трубопроводы | 24.10/32.115 | Оптический контроль:-визуальный метод;-внешний осмотр и измерения-*сварные соединения**-основной металл* | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:*- основной металл* | ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.3\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:-капиллярная (цветная) дефектоскопия-*сварные соединения;**-основной металл* | СТБ 1172-99 |
| 3.4\*\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия, эхо-метод:- сварные соединения - основной металл | ГОСТ 14782-86 |
| 3.5\*\*\* | Технологические трубопроводы | 24.10/ 29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):- *сварные соединения* *- основной металл* | ТНПА и другая документация | ГОСТ 22761-77 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных