|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №2 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 2.0641 |
| от 12.01.1998 |
| на бланке № \_\_\_\_  на 16 листах |
| редакция 02 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от29 августа 2024 года |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Отдел главного сварщика (отдел 92)  Открытого акционерного общества "ОКБ Академическое" | | | | | |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования к  объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний) и  измерений, в том числе правила  отбора образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. Академика А.К. Красина, д. 99 , ком. 209, корпус 82, 220109, г. Минск** | | | | | |
| 1.1\* | Сосуды, работающие под избыточным давлением (сварные соединения) | 24.10/32.115 | Оптический контроль внешний осмотр и измерения | ТР ТС 032/2013 Приложение 1, таблица №1, 2, 3, 4. Приложение №2 п. 27, 28, 34, 35, 36, 42, 43; ГОСТ 20426-82; ГОСТ 23055-78; ГОСТ 34347-2017; ГОСТ 9931-85; ГОСТ Р 50599-93; СТБ ЕН 286-1-2004 | ГОСТ 3242-79; ТР ТС 032/2013 Приложение №2, п. 28 |
| 1.2\* | 24.10/32.123 | Радиографическая дефектоскопия | ГОСТ 7512-82; ТР ТС 032/2013 Приложение №2, п. 28 |
| 1.3\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия (эхо-метод) | ГОСТ 14782-86; ТР ТС 032/2013 Приложение №2, п. 28 |
| 1.4\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами (капиллярная (цветная) дефектоскопия) | ГОСТ 18442-80; ТР ТС 032/2013 Приложение №2, п. 28 |
| 1.5\* | Сосуды и аппараты стальные сварные, элементы сосудов (сборочные единицы) и комплектующие к ним | 24.10/32.115 | Наличие и содержание клейм на сварочных швах | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 34347-2017 п. 5.8.6 | ГОСТ 34347-2017 п. 7.1. 3 |
| 1.6\* | 24.10/26.141 | Испытания на прочность, плотность и герметичность | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 34347-2017 п. 6.2 пер.2 | ГОСТ 34347-2017 п. 7.11 |
| 1.7\* | Контроль на герметичность | ГОСТ 34347-2017 п.7.12.3-7.12.5 |
| 1.8\* | 24.10/32.115 | Объем комплекта поставки | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 34347-2017 п. 8.1 | ГОСТ 34347-2017 п. 8. 1 |
| 1.9\* | Наличие и содержание документации | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 34347-2017 п. 8.2 | ГОСТ 34347-2017 п. 8.2 |
| 1.10\* | Маркировка | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 34347-2017 п. 9.1 | ГОСТ 34347-2017 п. 9.1 |
| 1.11\* | Консервация и окраска | ТР ТС 032/2013; ГОСТ 34347-2017 п. 9.2 | ГОСТ 34347-2017 п. 9.2 |
| 1.12\* | Упаковка | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 34347-2017 п. 9.3 | ГОСТ 34347-2017 п. 9.3 |
| 1.13\* | Наличие в ТД информации, касающейся конструкции сосуда | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 34347-2017 п. 3.1.1-3.1.4 | ГОСТ 34347-2017 п. 3.1.1- 3.1.4 |
| 1.14\* | Наличие захватных и противоопрокидывающих приспособлений | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 34347-2017 п. 3.1.4-3.1.5 | ГОСТ 34347-2017 3.1.4, 3.1.5 |
| 1.15\* | Наличие сертификатов на применяемые материалы | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 34347-2017 п. 4.1.2 | ГОСТ 34347-2017 п. 4.1.2 |
| 1.16\* | Соответствие применяемых сварочных и наплавочных материалов требованиям НД | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 34347-2017 п. 4.7 | ГОСТ 34347-2017 п. 4.7 |
| 1.17\* | Качество поверхностей | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 34347-2017 п. 5.1.4-5.1.6 | ГОСТ 34347-2017 п. 7. 1. 2 |
| 2.1\* | Арматура трубопроводная | 24.10/32.115 | Визуальный и измерительный контроль | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 12893-2005 п.9.5; ГОСТ 21345-2005 п. 8.6; ГОСТ 5761-2005 п. 9.5 ; ГОСТ 5762-2002 п. 8.5 | ГОСТ 33257-2015 п. 8.2; ГОСТ 33257-2015 п. 8.3 |
| 2.2\* | 24.10/26.141 | Испытания на прочность и плотность материала корпусных деталей и сварных швов, находящихся под давлением рабочей среды | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 12893-2005 п. 6.3; ГОСТ 21345-2005 п. 7. 2. 1. 2; ГОСТ 5761-2005 п. 8.2. 3. 2; ГОСТ 5762-2002 п. 5. 1. 4. 6 | ГОСТ 33257-2015 п. 8.5 метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80 |
| 2.3\* | Испытания на герметичность относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 12893-2005 п. 6. 9. 8; ГОСТ 21345-2005 п. 5. 1. 4. 17; ГОСТ 5761-2005 п. 8.2. 3. 3; ГОСТ 5762-2002 п. 5. 1. 4. 7, п. 5. 1. 4. 9 | ГОСТ 33257-2015 п. 8.6 метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80 |
| 2.4\* | Испытания на герметичность затвора для арматуры класса герметичности А (отсутствие протечки) | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 12893-2005 п. 6.6; ГОСТ 21345-2005 п. 5.1. 4. 20; ГОСТ 5761-2005 п. 8. 2. 3. 5; ГОСТ 5762-2002 п. 5. 1. 4. 10 | ГОСТ 33257-2015 п.8.7 (метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80 |
| 3.1\* | Арматура трубопроводная. Требования к маркировке | 24.10/32.115 | Содержание маркировки арматуры | ТР ТС 032/2013 раздел VII; ГОСТ 4666-2015 п. 4.1 | ГОСТ 4666-2015 п. 4.1 |
| 3.2\* | Место маркировки арматуры | ТР ТС 032/2013 раздел VII; ГОСТ 4666-2015 п. 4.2 | ГОСТ 4666-2015 п. 4.2 |
| 3.3\* | Способы выполнения маркировки и размеры знаков арматуры | ТР ТС 032/2013 раздел VII; ГОСТ 4666-2015 п. 4.3 | ГОСТ 4666-2015 п. 4.3 |
| 3.4\* | Маркировка приводов к арматуре | ТР ТС 032/2013 раздел VII; ГОСТ 4666-2015 п. 5 | ГОСТ 4666-2015 п. 5 |
| 3.5\* | Требования к отличительной окраске | ТР ТС 032/2013 раздел VII; ГОСТ 4666-2015 п. 4.3.9 | ГОСТ 4666-2015 п. 4.3.9 |
| 4.1\* | Арматура промышленная трубопроводная | 24.10/32.115 | Показатели арматуры для обеспечения безопасности | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 12.2.063-2015 п.5 | ГОСТ 12.2.063-2015 п. 5 |
| 4.2\* | Требования безопасности при проектировании | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 12.2.063-2015 п.6 | ГОСТ 12.2.063-2015 п. 6 |
| 4.3\* | Требования безопасности при включении арматуры в состав системы | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 12.2.063-2015 п.8 | ГОСТ 12.2.063-2015 п.8 |
| 5.1\* | Клапаны на номинальное давление не более PN 250 | 28.14/32.115 | Основные параметры и размеры | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 5761-2005 п. 5 | ГОСТ 5761-2005 п. 5 |
| 5.2\* | Материал деталей и сварных швов | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 5761-2005 п. 6. 3 | ГОСТ 5761-2005 п. 9. 6 |
| 5.3\* | Проверка прочности и плотности материалов деталей и сварных швов | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 5761-2005 п. 8. 2. 3. 2 | ГОСТ 5761-2005 п. 9. 6 (метод испытаний гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 5.4\* | Испытания на герметичность по отношению к внешней среде неподвижных и подвижных соединений | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 5761-2005 п. 8. 2. 3. 3 | ГОСТ 5761-2005 п.9.7 (метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 5.5\* | 28.14/26.141 | Герметичность затвора для арматуры класса герметичности А (отсутствие протечки) | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 5761-2005 п. 8. 2. 3. 5 | ГОСТ 5761-2005 п. 9.9 (метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 5.6\* | 28.14/32.115 | Требования к конструкции | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 5761-2005 п. 6. 9 | ГОСТ 5761-2005 п. 9.5, п. 9.10 |
| 5.7\* | Требования к изготовлению | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 5761-2005 п. 6. 11. 3 - 6. 11. 7 | ГОСТ 5761-2005 п.6.11.3- 6.11.7, 9.5 |
| 5.8\* | Требования к сырью, материалам, покупным изделиям | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 5761-2005 п. 6. 12 | ГОСТ 5761-2005 п. 6. 12 |
| 5.9\* | Комплектность, маркировка, упаковка | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 5761-2005 п. 6. 13, 6. 14, 6. 15 | ГОСТ 5761-2005 п. 6.13, 6.14, 6.15 |
| 5.10\* | Требования безопасности и охраны окружающей среды | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 5761-2005 п. 7 | ГОСТ 5761-2005 п.7 |
| 6.1\* | Задвижки на номинальное давление не более PN 250 | 28.14/32.115 | Проверка требований к конструкции | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 5762-2002 .п.5.1.1, 5.1.4.1, 5.1.4.5, 5.1.5.8, 5.1.5.9, 5.1.5.11 | ГОСТ 5762-2002 п.5.1.4.2, 8.5 |
| 6.2\* | Проверка размеров | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 5762-2002 п.5.1.5.1-5.1.5.6,5.1.5.8-5.1.5.14,5.1.5.16 | ГОСТ 5762-2002 п.5.1.5.1-5.1.5.6, 5.1.5.8-5.1.5.14,5.1.5.16, 8.5, 8.9 |
| 6.3\* | 28.14/26.141 | Проверка прочности и плотности материалов деталей и сварных швов | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 5762-2002 п. 5.1.4.6 | ГОСТ 5762-2002 п.8.6 (метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 6.4\* | Проверка герметичности затвора класса герметичности А | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 5762-2002 п. 5.4.10 | ГОСТ 5762-2002 п.8.8; ГОСТ 9544-93 метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 6.5\* | Испытания на герметичность относительно внешней среды соединений | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 5762-2002 п.5.1.4.7, 5.1.4.9 | ГОСТ 5762-2002 п.8.7; (метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 6.6\* | 28.14/32.115 | Проверка комплектности, маркировки, упаковки | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 5762-2002 п.5.3, 5.4,5.5 | ГОСТ 5762-2002 п. 8.5 |
| 7.1\* | Краны конусные, шаровые и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250 | 28.14/32.115 | Визуальный и измерительный контроль | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 21345-2005 п. 5.1.4.2, 5.1.4.15-5.1.4.16, 5.1.4.21, 7.2.1.2 | ГОСТ 21345-2005 п. 8.6 |
| 7.2\* | 28.14/26.141 | Испытания на прочность и плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением среды | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 21345-2005 п.7.2.1.2 | ГОСТ 21345-2005 п.8.7, 8.10 (метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 7.3\* | Испытания на герметичность по отношению к внешней среде неподвижных (прокладочных) и подвижных (сальниковых уплотнений) соединений | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 21345-2005 п. 5.1.4.17 | ГОСТ 21345-2005 п.8.8 (метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 7.4\* | Испытания на герметичность затвора класса герметичности А (отсутствие протечки) | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 21345-2005 п. 5.1.4.20 | ГОСТ 21345-2005 п.8.9 (метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 7.5\* | 28.14/32.115 | Конструктивные требования | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 21345-2005 п. 5.1.5 | ГОСТ 21345-2005 п.5.1.5, 8.6, 8.12 |
| 7.6\* | Требования к материалам, покупным изделиям | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 21345-2005 п. 5.2.1 | ГОСТ 21345-2005 п.5.2.1 |
| 7.7\* | Комплектность, маркировка, упаковка | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 21345-2005 п. 5.3, 5.4, 5.5 | ГОСТ 21345-2005 п. 5.3, 5.4, 5.5 |
| 7.8\* | Требования безопасности и охраны окружающей среды | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 21345-2005 п. 6 | ГОСТ 21345-2005 п. 6 |
| 8.1\* | Клапаны регулирующие односедельные, двухседельные и клеточные | 28.14/32.115 | Проверка маркировки | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 12893-2005 п. 5.1, 5.4 | ГОСТ 12893-2005 п. 5.1, 5.4 |
| 8.2\* | Конструкция | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 12893-2005 п. 6.1, 6.9 | ГОСТ 12893-2005 п. 9.5 |
| 8.3\* | 28.14/26.141 | Прочность и плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением среды | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 12893-2005 п. 6.3 | ГОСТ 12893-2005 п. 9.6 метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 8.4\* | Герметичность неподвижных и подвижных соединений по отношению к внешней среде | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 12893-2005 п. 6.9.8 | ГОСТ 12893-2005 п. 9.7-9.9 (метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 8.5\* | Герметичность затвора класса герметичности А (отсутствие протечки) | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 12893-2005 п. 6.6 | ГОСТ 12893-2005 п. 9.11метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 8.6\* | 28.14/32.115 | Сырье и материалы | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 12893-2005 п. 6.12 | ГОСТ 12893-2005 п. 6.12 |
| 8.7\* | Комплектность, маркировка, упаковка | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 12893-2005 п. 6.13, 6.14, 6.15 | ГОСТ 12893-2005 п. 6.13, 6.14, 6.15 |
| 8.8\* | Требования безопасности и охраны окружающей среды | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 12893-2005 п. 7 | ГОСТ 12893-2005 п. 7 |
| 9.1\* | Затворы дисковые | 28.14/32.115 | Требования к конструкции | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 13547-2015 п. 5.2 | ГОСТ 13547-2015 п. 5.2 |
| 9.2\* | Основные параметры и размеры | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 13547-2015 п. 5.1.2 | ГОСТ 13547-2015 п. 5.1.2 |
| 9.3\* | 28.14/26.141 | Проверка прочности и плотности материалов деталей и сварных швов | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 13547-2015 п. 5.1.6 | ГОСТ 33257-2015 п. 8.5 (метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 9.4\* | Герметичность затвора класса герметичности А (отсутствие протечки) | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 13547-2015 п. 5.1.2 табл.2 пер. 14 | ГОСТ 33257-2015 п. 8.7 |
| 9.5\* | 28.14/32.115 | Показатели безопасности | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 13547-2015 п. 5.3.2 | ГОСТ 13547-2015 п. 5.3.2 |
| 9.6\* | 28.14/26.141 | Проверка герметичности относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 13547-2015 п. 5.1.7, п. 5.2.8 | ГОСТ 33257-2015 п.8.6 (метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 9.7\* | 28.14/32.115 | Проверка маркировки и упаковки, комплектности | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 13547-2015 п. 5.7, 5.8, 5.9 | ГОСТ 33257-2015 п. 8.2 |
| 10.1\* | Клапаны предохранительные прямого действия | 28.14/32.115 | Общие технические требования | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 31294-2005 п. 6.1 | ГОСТ 31294-2005 п. 6.1, 9.6 |
| 10.2\* | Требования к сырью, материалам, покупным изделиям | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 31294-2005 п. 6.9.1 | ГОСТ 31294-2005 п. 6.9.1 |
| 10.3\* | Комплектность, маркировка, упаковка | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 31294-2005 п.6.10, 6.11,6.12 | ГОСТ 31294-2005 п. 9.6 |
| 10.4\* | Требования безопасности и охраны окружающей среды | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 31294-2005 п. 7 | ГОСТ 31294-2005 п. 7., 9.6 |
| 10.5\* | 28.14/26.141 | Проверка прочности и плотности сварных швов и материала деталей, работающих под давлением | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 31294-2005 п. 6.8.1 | ГОСТ 31294-2005 п. 9.7 (метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 10.6\* | Испытания на прочность клапана в сборе | ГОСТ 31294-2005 п. 9.8 (метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 10.7\* | Проверка герметичности по отношению к внешней среде неподвижных и подвижных соединений | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 31294-2005 п. 6.6.11 | ГОСТ 31294-2005 п. 9.9, 9.10 (метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 11.1\* | Затворы и клапаны обратные | 28.14/26.141 | Проверка прочности и плотности материалов деталей и сварных швов | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 33423-2015 п. 5.1.6 | ГОСТ 33257-2015 п. 8.5 (метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 11.2\* | Герметичность затвора класса герметичности А (отсутствие протечки) | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 33423-2015 п. 5.1.2 табл.2 пер.14 | ГОСТ 33257-2015 п. 8.7 |
| 11.3\* | Проверка герметичности относительно внешней среды по уплотнению подвижных и неподвижных соединений | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 33423-2015 п. 5.1.7 | ГОСТ 33257-2015 п.8.6 (метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 11.4\* | 28.14/32.115 | Требования к материалам | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 33423-2015 п.5.5 | ГОСТ 33423-2015 п. 5.5 |
| 11.5\* | Требование к комплектности, маркировке и упаковке | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 33423-2015 п.5.7, 5.8, 5.9 | ГОСТ 33423-2015 п. 5.7, 5.8, 5.9 |
| 12.1\* | Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на номинальное давление до PN250 | 24.10/32.115 | Типы фланцев и исполнение уплотнительных поверхностей | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 33259-2015 п. 4 | ГОСТ 33259-2015 п. 4 |
| 12.2\* | Размеры уплотнительных поверхностей | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 33259-2015 п. 5 | ГОСТ 33259-2015 п. 5 |
| 12.3\* | Размеры стальных и чугунных фланцев | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 33259-2015 п. 6 | ГОСТ 33259-2015 п. 6 |
| 12.4\* | Технические требования | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 33259-2015 п. 7 | ГОСТ 33259-2015 п. 7 |
| 12.5\* | 24.10/26.141 | Испытания и контроль качества. Испытание фланцев давлением на прочность | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 33259-2015 п. 8.2, 8.3 | ГОСТ 33259-2015 п. 8.2, 8.3 |
| 12.6\* | 24.10/32.115 | Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 33259-2015 п. 9 | ГОСТ 33259-2015 п. 9 |
| 13.1\* | Трубопроводы, элементы трубопроводов (сборочные единицы) и комплектующие к ним | 24.10/26.141 | Испытание на прочность и плотность, герметичность | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; EN 13480-5:2017; ГОСТ 32569-2013 | EN 13480-5:2017 п. 9.3; ГОСТ 32569-2013 п. 13.2,13.3 |
| 13.2\* | 24.10/32.115 | Требования к конструкции | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 32569-2013 п. 6 | ГОСТ 32569-2013 п. 6 |
| 13.3\* | Требования к материалам | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 32569-2013 п. 7 | ГОСТ 32569-2013 п. 7 |
| 13.4\* | Документация и маркировка | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; EN 13480-5:2017 п. 6.2, 9.5; ГОСТ 32569-2013 п. 11.5 | EN 13480-5:2017 п. 6.2, 9.5; ГОСТ 32569-2013 п. 11.5 |
| 14.1\* | Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие оборудования, выдерживающие воздействие давления: трубы, отводы, тройники, переходы, заглушки, штуцеры, фланцы, фитинги и другие | 24.10/26.141 | Испытание на прочность и плотность, герметичность | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 17380-2001; ГОСТ Р 55599-2013 | ГОСТ 17380-2001 п. 5.1.7, приложение Б; ГОСТ 3845-75; ГОСТ Р 55599-2013 п. 8.11 |
| 14.2\* | 24.10/32.115 | Характеристики (свойства) | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 17380-2001 п. 5.1; ГОСТ Р 55599-2013 п. 6.1 | ГОСТ 17380-2001 п. 5.1; ГОСТ 3242-79; ГОСТ Р 55599-2013 п. 6.1 |
| 14.3\* | Требования к сырью и материалам | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 17380-2001 п .5.2 | ГОСТ 17380-2001 п. 5.2 |
| 14.4\* | Маркировка и упаковка | ТР ТС 032/2013 раздел IV, приложение №2; ГОСТ 17380-2001 п. 5.4, 5.5; ГОСТ Р 55599-2013 п. 6.3, 6.4 | ГОСТ 17380-2001 п. 5.4, п.5.5; ГОСТ Р 55599-2013 п. 6.3, 6.4 |
| 15.1\* | Арматура промышленная трубопроводная | 24.10/32.115 | Показатели арматуры для обеспечения безопасности | ТР ТС 010/2011 статьи 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 12.2.063-2015 п.5 | ГОСТ 12.2.063-2015 п. 5 |
| 15.2\* | Требования безопасности при проектировании | ТР ТС 010/2011 статьи 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 12.2.063-2015 п. 6 | ГОСТ 12.2.063-2015 п. 6 |
| 15.3\* | Требования безопасности при включении арматуры в состав системы | ТР ТС 010/2011 статьи 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 12.2.063-2015 п. 8 | ГОСТ 12.2.063-2015 п.8 |
| 16.1\* | Краны конусные, шаровые и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250 | 28.14/32.115 | Визуальный и измерительный контроль | ТР ТС 010/2011 статьи 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 21345-2005 п. 5.1.4.2, 5.1.4.15-5.1.4.16, 5.1.4.21, 7.2.1.2 | ГОСТ 21345-2005 п. 8.6 |
| 16.2\* | 28.14/26.141 | Испытания на прочность и плотность материала деталей и сварных швов, работающих под давлением среды | ТР ТС 010/2011 статьи 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 21345-2005 п.7.2.1.2 | ГОСТ 21345-2005 п.8.7, 8.10 (метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 16.3\* | Испытания на герметичность по отношению к внешней среде неподвижных (прокладочных) и подвижных (сальниковых уплотнений) соединений | ТР ТС 010/2011 статьи 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 21345-2005 п. 5.1.4.17 | ГОСТ 21345-2005 п.8.8 (метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 16.4\* | Испытания на герметичность затвора класса герметичности А (отсутствие протечки) | ТР ТС 010/2011 статьи 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 21345-2005 п. 5.1.4.20 | ГОСТ 21345-2005 п. 8.9 (метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 16.5\* | 28.14/32.115 | Конструктивные требования | ТР ТС 010/2011 статьи 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 21345-2005 п. 5.1.5 | ГОСТ 21345-2005 п.5.1.5, 8.6, 8.12 |
| 16.6\* | Требования к материалам, покупным изделиям | ТР ТС 010/2011 статьи 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 21345-2005 п. 5.2.1 | ГОСТ 21345-2005 п.5.2.1 |
| 16.7\* | Комплектность, маркировка, упаковка | ТР ТС 010/2011 статьи 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 21345-2005 п. 5.3, 5.4, 5.5 | ГОСТ 21345-2005 п. 5.3, 5.4, 5.5 |
| 16.8\* | Требования безопасности и охраны окружающей среды | ТР ТС 010/2011 статьи 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 21345-2005 п. 6 | ГОСТ 21345-2005 п. 6 |
| 17.1\* | Клапаны на номинальное давление не более PN 250 | 28.14/32.115 | Материал деталей и сварных швов | ТР ТС 010/2011 статьи 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 5761-2005 п. 6. 3 | ГОСТ 5761-2005 п. 9. 6 |
| 17.2\* | Проверка прочности и плотности материалов деталей и сварных швов | ТР ТС 010/2011 статьи 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 5761-2005 п. 8. 2. 3. 2 | ГОСТ 5761-2005 п. 9. 6 (метод испытаний гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 17.3\* | 28.14/26.141 | Испытания на герметичность относительно внешней среды соединений | ГОСТ 5761-2005 п. 9.7 (метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 17.4\* | Испытания на герметичность затвора для арматуры класса герметичности А (отсутствие протечки) | ТР ТС 010/2011 статьи 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 5761-2005 п. 8. 2. 3. 5 | ГОСТ 5761-2005 п. 9.9 (метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 17.5\* | 28.14/32.115 | Требования к конструкции | ТР ТС 010/2011 статьи 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 5761-2005 п. 6. 9 | ГОСТ 5761-2005 п. 9.5, п. 9.10 |
| 17.6\* | Требования к изготовлению | ТР ТС 010/2011 статьи 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 5761-2005 п. 6. 11. 3 - 6. 11. 7 | ГОСТ 5761-2005 п.6.11.3- 6.11.7, 9.5 |
| 17.7\* | Требования к сырью, материалам, покупным изделиям | ТР ТС 010/2011 статьи 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 5761-2005 п. 6. 12 | ГОСТ 5761-2005 п. 6. 12 |
| 17.8\* | Комплектность, маркировка, упаковка | ТР ТС 010/2011 статьи 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 5761-2005 п. 6. 13, 6. 14, 6. 15 | ГОСТ 12893-2005 п. 6.13, 6.14, 6.15 |
| 17.9\* | Требования безопасности и охраны окружающей среды | ТР ТС 010/2011 статьи 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 5761-2005 п. 7 | ГОСТ 5761-2005 п.7 |
| 18.1\* | Задвижки на номинальное давление не более PN 250 | 28.14/32.115 | Проверка требований к конструкции | ТР ТС 010/2011 статьи 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 5762-2002 .п.5.1.1, 5.1.4.1, 5.1.4.5, 5.1.5.8, 5.1.5.9, 5.1.5.11 | ГОСТ 5762-2002 п.5.1.4.2, 8.5 |
| 18.2\* | Проверка размеров | ТР ТС 010/2011 статьи 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 5762-2002 п.5.1.5.1-5.1.5.6,5.1.5.8-5.1.5.14,5.1.5.16 | ГОСТ 5762-2002 п.5.1.5.1-5.1.5.6, 5.1.5.8-5.1.5.14,5.1.5.16, 8.5, 8.9 |
| 18.3\* | 28.14/26.141 | Проверка прочности и плотности материалов деталей и сварных швов | ТР ТС 010/2011 статьи 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 5762-2002 п. 5.1.4.6 | ГОСТ 5762-2002 п.8.6 (метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 18.4\* | Проверка герметичности затвора класса герметичности А | ТР ТС 010/2011 статьи 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 12.2.063-2015 п. 1.4, 1.5; ГОСТ 5762-2002 п. 5.4.10 | ГОСТ 5762-2002 п.8.8; ГОСТ 9544-93 метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 18.5\* | Испытания на герметичность относительно внешней среды соединений | ТР ТС 010/2011 статьи 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 5762-2002 п.5.1.4.7, 5.1.4.9 | ГОСТ 5762-2002 п.8.7; (метод испытаний-гидростатический, способ реализации –компрессионный; метод испытаний-пузырьковый, способ реализации обмыливанием по ГОСТ 24054-80) |
| 18.6\* | 28.14/32.115 | Проверка комплектности, маркировки, упаковки | ТР ТС 010/2011 статьи 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 5762-2002 п.5.3, 5.4,5.5 | ГОСТ 5762-2002 п. 8.5 |
| 18.7\* | Требования безопасности и охраны окружающей среды | ТР ТС 010/2011 статьи 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 5762-2002 п. 6 | ГОСТ 5762-2002 п. 6 |
| 19.1\* | Сосуды и аппараты стальные сварные | 24.10/32.115 | Общие требования безопасности, безопасность конструкции | ТР ТС 010/2011 статья 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 12.2.003-91 п.1, 2.1.1-2.1.4, 2.1.6-2.1.10, 2.1.16-2.1.19, 2.4, 2.5 | ГОСТ 12.2.003-91 п.1, п.п. 2.1.1-2.1.4, 2.1.6-2.1.10, 2.1.16-2.1.19, 2.4, 2.5 |
| 20.1\* | Трубопроводы | 24.10/32.115 | Общие требования безопасности, безопасность конструкции | ТР ТС 010/2011 статья 4 и 5, приложение 1 и 2; ГОСТ 12.2.003-91 п.1, 2.1.1-2.1.4, 2.1.6-2.1.10, 2.1.16-2.1.19, 2.4, 2.5 | ГОСТ 12.2.003-91 п.1, п.п. 2.1.1-2.1.4, 2.1.6-2.1.10, 2.1.16-2.1.19, 2.4, 2.5 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных