|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |  |
| к аттестату аккредитации  |  |  |
| № BY/112 2.0588 |  |  |
| от 09.12.1996 |  |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |  |
| на 4 листах |  |  |
| редакция 01 |  |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 22 августа 2024 года

лаборатории неразрушающих методов контроля

Открытого акционерного общества "Гомельский химический завод"

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. Химзаводская, 5 г. Гомель |
| 1.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:-сосуды, работающие под давлением;-паровые и водогрейные котлы, котлы-утилизаторы, трубопроводы в пределах котла;-трубопроводы пара и горячей водыОборудование, работающее под избыточным давлением:-сосуды, работающие под давлением;-паровые и водогрейные котлы, котлы-утилизаторы, трубопроводы в пределах котла;-трубопроводы пара и горячей воды | 24.10/32.115 | Оптический метод:(визуальный метод,внешний осмотр и измерения)- основной металл- сварные соединения | ГОСТ 16037-80ГОСТ 5264-80ГОСТ 30242-97 ГОСТ 23055-78ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76[ГОСТ 34347-2017](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=516020) СТБ ISO 6520-1-2009[СТБ 1913-2008](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=315191) ТКП 051-2007ТКП 053-2007СП 4.02.01-2020Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022 №84ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003  |
| 1.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод:- сварные соединения | ГОСТ 14782-86  |
| 1.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия(эхо метод)- основной металл | ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 1.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:(капиллярный цветной метод)- основной металл- сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 1.5\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:- сварные соединения | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
| 1.6\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости):- основной металл- сварные соединения | АМИ.МН 0096-2023 |
| 2.1\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы, оборудование химической, нефте-химической и нефте-перерабаты­ваю-щей промышленностиТехнологическое оборудование и технологические трубопроводы, оборудование химической, нефте-химической и нефте-перерабаты­ваю-щей промышленности | 24.10/32.115 | Оптический метод:(визуальный метод,внешний осмотр и измерения)- основной металл- сварные соединения | ГОСТ 16037-80ГОСТ 5264-80ГОСТ 30242-97 ГОСТ 23055-78ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76[ГОСТ 34347-2017](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=516020) ГОСТ 17032-2022[СТБ 2634-2023](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=688244)СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 45-3.05-166-2009ТКП 45-3.05-167-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 23.04.2020 №21ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод:- сварные соединения | ГОСТ 14782-86  |
| 2.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия(эхо метод)- основной металл | ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 2.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:(капиллярный цветной метод)- основной металл- сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 2.5\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:- сварные соединения | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
| 2.6\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости):- основной металл- сварные соединения | АМИ.МН 0096-2023 |
| 3.1\*\* | Грузоподъемные краны, съемные грузозахватные приспособления, тара | 24.10/32.115 | Оптический метод:(визуальный метод,внешний осмотр и измерения)- основной металл- сварные соединения | ГОСТ 5264-80ГОСТ 30242-97 ГОСТ 23055-78ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 45-1.03-103-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъёмных кранов. Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 22.12.2018 №66ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод:- сварные соединения | ГОСТ 14782-86  |
| 3.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия(эхо метод)- основной металл | ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 3.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:(капиллярный цветной метод)- основной металл- сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 3.5\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:- сварные соединения | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
| 3.6\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости):- основной металл- сварные соединения | АМИ.МН 0096-2023 |
| 4.1\*\* | Наружные (внутри площадочные), внутренние газопроводы промышленных организаций | 24.10/32.115 | Оптический метод:(визуальный метод,внешний осмотр и измерения)- основной металл- сварные соединения | ГОСТ 16037-80ГОСТ 30242-97 ГОСТ 23055-78СТБ ISO 6520-1-2009СН 4.03.01-2019Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения. Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 05.12.2022 №66ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.2\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод:- сварные соединения | ГОСТ 14782-86  |
| 4.3\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия(эхо метод)- основной металл | ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 4.4\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами:(капиллярный цветной метод)- основной металл- сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 4.5\*\* | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:- сварные соединения | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
| 4.6\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости):- основной металл- сварные соединения | АМИ.МН 0096-2023 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных