|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |  |
| к аттестату аккредитации |  |  |
| № BY/112 2.0588 |  |  |
| от 09.12.1996 |  |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |  |
| на 4 листах |  |  |
| редакция 01 |  |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 22 августа 2024 года

лаборатории неразрушающих методов контроля

Открытого акционерного общества "Гомельский химический завод"

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. Химзаводская, 5 г. Гомель | | | | | |
| 1.1\*\* | Оборудование,  работающее под  избыточным  давлением:  -сосуды, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы, котлы-утилизаторы, трубопроводы в пределах котла;  -трубопроводы пара и горячей воды  Оборудование,  работающее под  избыточным  давлением:  -сосуды, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы, котлы-утилизаторы, трубопроводы в пределах котла;  -трубопроводы пара и горячей воды | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод,  внешний осмотр и измерения)  - основной металл  - сварные соединения | ГОСТ 16037-80  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  [ГОСТ 34347-2017](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=516020)  СТБ ISO 6520-1-2009  [СТБ 1913-2008](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=315191)  ТКП 051-2007  ТКП 053-2007  СП 4.02.01-2020  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022 №84  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод отраженного излучения, эхо-метод:  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 1.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия  (эхо метод)  - основной металл | ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 1.4\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  (капиллярный  цветной метод)  - основной металл  - сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 1.5\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный (радиографический) метод:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 1.6\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости):  - основной металл  - сварные соединения | АМИ.МН 0096-2023 |
| 2.1\*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы, оборудование химической, нефте-химической и нефте-перерабаты­ваю-щей промышленности  Технологическое оборудование и технологические трубопроводы, оборудование химической, нефте-химической и нефте-перерабаты­ваю-щей промышленности | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод,  внешний осмотр и измерения)  - основной металл  - сварные соединения | ГОСТ 16037-80  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  [ГОСТ 34347-2017](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=516020)  ГОСТ 17032-2022  [СТБ 2634-2023](https://ips3.belgiss.by/TnpaDetail.php?UrlId=688244)  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов.  Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 23.04.2020 №21  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод отраженного излучения, эхо-метод:  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 2.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия  (эхо метод)  - основной металл | ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 2.4\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  (капиллярный  цветной метод)  - основной металл  - сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 2.5\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный (радиографический) метод:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 2.6\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости):  - основной металл  - сварные соединения | АМИ.МН 0096-2023 |
| 3.1\*\* | Грузоподъемные краны, съемные грузозахватные приспособления, тара | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод,  внешний осмотр и измерения)  - основной металл  - сварные соединения | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 14771-76  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 45-1.03-103-2009  Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъёмных кранов.  Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 22.12.2018 №66  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод отраженного излучения, эхо-метод:  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 3.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия  (эхо метод)  - основной металл | ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 3.4\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  (капиллярный  цветной метод)  - основной металл  - сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 3.5\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный (радиографический) метод:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 3.6\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости):  - основной металл  - сварные соединения | АМИ.МН 0096-2023 |
| 4.1\*\* | Наружные (внутри площадочные), внутренние газопроводы промышленных организаций | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод,  внешний осмотр и измерения)  - основной металл  - сварные соединения | ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 23055-78  СТБ ISO 6520-1-2009  СН 4.03.01-2019  Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения.  Утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь от 05.12.2022 №66  ТНПА и другая проектно-конструкторская документация | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.2\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод отраженного излучения, эхо-метод:  - сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 4.3\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия  (эхо метод)  - основной металл | ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 4.4\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  (капиллярный  цветной метод)  - основной металл  - сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 4.5\*\* | 24.10/  32.123 | Радиационный (радиографический) метод:  - сварные соединения | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82 |
| 4.6\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости):  - основной металл  - сварные соединения | АМИ.МН 0096-2023 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных