|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.4636 |
| от 29.05.2020 |
| на бланке № \_\_\_\_ |
| на 3 листах |
| редакция 04 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 07 августа 2024 года

лаборатории неразрушающего контроля

Открытого акционерного общества «Крановый завод»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. Ленина,27, корп.1,223610, г. Слуцк, Минская область |
| 1.1\*\*\* | Подъемные сооружения:-грузоподъемные краны | 24.10/32.115 | Оптический метод:- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 11534-75ГОСТ 23518-79ГОСТ 30242-97ГОСТ 34587-2019СТБ ИСО 9692-1-2006ГОСТ ISO 9692-2-2020СТБ ISO 6520-1-2009ГОСТ ISO 5817-2019ТКП 45-1.03-103-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъёмных кранов, утв. Пост. МЧС РБ от 22.12.2018 №66ТНПА и другая проектная, техническая документация на объект испытаний | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 ГОСТ 23479-79 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/ 32.103 | Контроль проникающими веществами:(капиллярный цветной метод):- сварные соединения,- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-89 |
| 1.4\*\*\* | 24.10/32.030 | Акустический метод, ультразвуковая толщинометрия:- основной металл | ГОСТ ISO 16809-2022 |
| 1.5\*\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости):- сварные соединения,- основной металл | МВИ.МН 4923-2014 |
| 2.1\*\*\* | Объекты строительно-монтажных работ | 24.10/32.115 | Оптический метод:- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 23118-2019ГОСТ 10922-2012СТБ 1396-2003СТБ 1317-2002СТБ 2174-2011СП 1.03.08-2023СТБ ЕN 1090-2-2013СТБ ИСО 9692-1-2006ГОСТ ISO 9692-2-2020ТКП 45-5.04-121-2009ТНПА и другая проектная, техническая документация на объект испытаний | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 ГОСТ 23479-79 |
| 2.2\*\*\* | 24.10/ 32.103 | Контроль проникающими веществами:(капиллярный цветной метод):- сварные соединения,- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.3\*\*\* | 24.10/32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-89 |
| 2.4\*\*\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твёрдости):- сварные соединения,- основной металл | МВИ.МН 4923-2014 |
| 3.1\*\*\* | Металло-конструкцииМеталло-конструкции | 24.10/32.115 | Оптический метод:- сварные соединения,- основной металл | ГОСТ 5264-80ГОСТ 8713-79ГОСТ 14771-76ГОСТ 16037-80ГОСТ 11534-75ГОСТ 23518-79ГОСТ 34587-2019СТБ ЕN 1090-2-2013СТБ ИСО 9692-1-2006ГОСТ ISO 9692-2-2020ТКП 45-5.04-121-2009СТБ ISO 6520-1-2009ГОСТ ISO 5817-2019ТНПА и другая проектная, техническая документация на объект испытаний | СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 ГОСТ 23479-79 |
| 3.2\*\*\* | 24.10/ 32.103 | Контроль проникающими веществами:(капиллярный цветной метод):- сварные соединения,- основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.3\*\*\*3.3\*\*\* | 24.10/32.03024.10/32.030 | Акустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод):- сварные соединенияАкустический метод (ультразвуковой метод отраженного излучения, эхо-метод):- сварные соединения | ГОСТ 14782-89ГОСТ 14782-89 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных