|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |
| к аттестату аккредитации  |  |
| № BY/112 2.5266 |  |
| от 12.02.2021 |  |
| на бланке № 0008144 |  |
| на 1 листе |  |
| редакция 03 |  |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 21 июня 2024 годаИспытательной лабораторииЗакрытого акционерного общества «Штадлер Минск» |
|  |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| ул. Заводская, 47, 222750, г. Фаниполь, Дзержинский район, Минская область |
| 1.1\*\* | Объекты железнодорожного транспорта:- вагоны пассажирские;- вагоны метрополитена;- детали тележеквагонов;- образцы сварных соединений при аттестации сварщиков и аттестации технологии сварки | 24.42/32.11524.10/32.115 | Оптический контроль (визуальный метод, визуально-оптический метод):- сварные соединения | EN ISO 5817:2023СТБ ISO 6520-1-2009СТБ ISO 6520-2-2009EN ISO 10042:2019ГОСТ ISO 17635-2018DIN EN ISO 9606-1:2017ISO 9606-2:2004DIN EN ISO 14732:2013DIN EN ISO 23277:2015ТНПА и другая документация | DIN EN ISO 17637:2016 |
| 1.2\*\* | 24.42/32.10324.10/32.103 | Контроль проникающими веществами (капиллярный(цветной) метод):- сварные соединения;- основной металл | EN ISO 3452-1:2021 |
| 1.3\*\* | 24.42/ 18.11524.10/18.115 | Макроскопическое исследование:- сварные соединения | EN ISO 17639:2022 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных