|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.0633 |
| от 10.11.1997 |
| на бланке № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_на 3 листах |
| редакция 02 |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от24 мая 2024 года |

|  |
| --- |
| группы контроля качества сварки отдела испытаний, ремонта и поверки контрольно-измерительных приборов филиала "Минское ремонтно-производственное управление" производственного республиканского унитарного предприятия "МИНСКОБЛГАЗ" |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Щомыслицкий с/с, 61 р-н д. Дворицкая Слобода, 223021, Минский р-н, Минская область** |
| 1.1\*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления | 24.10/32.115 | Оптический метод:*(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):**- сварные соединения;* *- основной металл* | ГОСТ 3262-75ГОСТ 8731-74ГОСТ 8732-78ГОСТ 8733-74ГОСТ 8734-75ГОСТ 10704-91ГОСТ 16037-80ГОСТ 17375-2001ГОСТ 17376-2001ГОСТ 17378-2001ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СТБ 2039-2010СП 4.03.01-2020СП 1.03.02 -2020Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзором РБ от 27.06.1994 № 6 (в ред. Пост. МЧС от 16.11.2007 №100) | ГОСТ 3242-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| 1.1\*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления | 24.10/32.115 | Оптический метод:*(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):**- сварные соединения;**- основной металл* | Техническое диагностирование газорегуляторных пунктов для определения их остаточного ресурса и работоспособности с целью продления срока эксплуатацииВведена в действие приказом ГПО «Белтопгаз» № 224 от 20.10.2017г. | ГОСТ 3242-79СТБ ЕН 970-2003СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| 1.2\*\* |  | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:*-сварные соединения* | ГОСТ 23055-76СП 4.03.01-2020СП 1.03.02 - 2020Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения (утв. Постановлением МЧС РБ от 05.12.2022 № 66)Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв.Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 № 6 (в редакции Постановления МЧС от 16.11.2007 №100)Техническое диагностирование газорегуляторных пунктов для определения их остаточного ресурса и работоспособности с целью продления срока эксплуатации. Введена в действие приказом ГПО «Белтопгаз» № 224 от 20.10.2017г. | ГОСТ 20426-82СТБ 1428-2003 |
| 1.3\* |  | 24.10/29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):*-образцы сварных соединений* | СП 4.03.01-2020СП 1.03.02 -2020Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения (утв. Постановлением МЧС РБ от 05.12.2022 № 66)Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением Утв.Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 № 6 (в редакции Постановления МЧС от 16.11.2007 №100) | ГОСТ 6996-66 |
| 1.4\*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:*-основной металл.* | ГОСТ 3262-75ГОСТ 8731-74ГОСТ 8732-78ГОСТ 8733-74ГОСТ 8734-75ГОСТ 10704-91ГОСТ 16037-80ГОСТ 17375-2001ГОСТ 17376-2001 ГОСТ 17378-2001Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения (утв. Постановлением МЧС РБ от 05.12.2022 № 66)Техническое диагностирование газорегуляторных пунктов для определения их остаточного ресурса и работоспособности с целью продления срока эксплуатацииВведена в действие приказом ГПО «Белтопгаз» № 224 от 20.10.2017г. | ГОСТ EN 14127-2015 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных