|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 | |
| к аттестату аккредитации | |
| № BY/112 2.5180 | |
| от 31.01.2020 | |
| на бланке № \_\_\_\_\_\_\_\_\_  на 3 листах | |
| редакция 03 | |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 24 мая 2024 года | |

|  |
| --- |
| службы диагностики тепловых сетей  филиала «Гродненские тепловые сети» РУП «Гродноэнерго» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование  объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего  требования  к объекту | Обозначение документа,  устанавливающего метод  исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| **ул. Богуцкого17, 230002 г. Гродно** | | | | | | |
| 1.1\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением | 24.10/  32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  -сварные соединения  -основной металл | СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  СТП 09110.17.309-10  СТП 09110.17.400-15  СТП 33240.17.401-18  СТП 34.17.401-88  СТП 34.17.101  СТП 34.17.415  СТП 34.17.417  СТП 33240.17.418-21  СТП 33240.17.429-18  СТП 09110.17.432-15  Правила по обеспече­нию промышленной безопасности оборудо­вания, работающего под избыточным давлением, утв. пост. МЧС РБ от 27.12.2022 №84  ТНПА и другая  документация, устанавливающая требования к объекту испытаний | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79 |
| 1.2\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод отраженного излучения (эхо метод):  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 1.3\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный  (цветной) метод:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.4\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый метод:  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 1.5\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  -сварные соединения  -основной металл | МВИ.МН 6081-2018 |
| 2.1\* | Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов | 24.10/  32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  -сварные соединения  -основной металл | СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 054-2007  СТП 34.17.101  СТП 09110.23.511-08  СТП 34.37.525-91  ТНПА и другая  документация, устанавливающая требования к объекту испытаний | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79 |
| 2.2\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод отраженного излучения (эхо метод):  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 2.3\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный  (цветной) метод:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.4\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый метод:  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 2.5\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  -сварные соединения  -основной металл | МВИ.МН 6081-2018 |
| 3.1\* | Технологические трубопроводы | 24.10/  32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 16037-80  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 054-2007  ТКП 45-3.05-167-2009  СТП 34.17.101  СТП 34.39.501  СТП 09110.17.309-10  Правила по обеспече­нию промышленной безопасности оборудо­вания, работающего под избыточным давлением, утв. пост. МЧС РБ от 27.12.2022 №84  Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов.  Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 № 21  ТНПА и другая  документация, устанавливающая требования к объекту испытаний | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79 |
| 3.2\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод отраженного излучения (эхо метод):  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 3.3\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный  (цветной) метод:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.4\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый метод:  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 3.5\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  -сварные соединения  -основной металл | МВИ.МН 6081-2018 |
| 4.1\* | Трубопроводы  тепловых сетей | 24.10/  32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 16037-80  СТБ ISO 6520-1-2009  ТКП 054-2007  ТКП 45-3.05-167-2009  СТП 34.17.101  СТП 34.39.501  СП 4.02.01-2020  Правила по обеспече­нию промышленной безопасности оборудо­вания, работающего под избыточным давлением, утв. пост. МЧС РБ от 27.12.2022 №84  ТНПА и другая  документация, устанавливающая требования к объекту испытаний | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79 |
| 4.2\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой  метод отраженного излучения (эхо метод):  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 4.3\* | 24.10/  32.103 | Капиллярный  (цветной) метод:  -сварные соединения  -основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.4\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый метод:  -сварные соединения  -основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 4.5\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):  -сварные соединения  -основной металл | МВИ.МН 6081-2018 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в органе по оценке соответствия (далее – ООС);

\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Руководитель органа  по аккредитации  Республики Беларусь –  директор государственного  предприятия «БГЦА» |  |  |  | Е.В. Бережных |