|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации  |
| № BY/112 2.5180 |
| от 31.01.2020 |
| на бланке № \_\_\_\_\_\_\_\_\_на 3 листах |
| редакция 03 |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 24 мая 2024 года |

|  |
| --- |
| службы диагностики тепловых сетейфилиала «Гродненские тепловые сети» РУП «Гродноэнерго» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №п/п | Наименованиеобъекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначение документа,устанавливающего требованияк объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| **ул. Богуцкого17, 230002 г. Гродно** |
| 1.1\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением | 24.10/32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):-сварные соединения-основной металл | СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 050-2007ТКП 051-2007ТКП 053-2007ТКП 054-2007СТП 09110.17.309-10СТП 09110.17.400-15СТП 33240.17.401-18СТП 34.17.401-88СТП 34.17.101СТП 34.17.415СТП 34.17.417СТП 33240.17.418-21СТП 33240.17.429-18СТП 09110.17.432-15Правила по обеспече­нию промышленной безопасности оборудо­вания, работающего под избыточным давлением, утв. пост. МЧС РБ от 27.12.2022 №84ТНПА и другая документация, устанавливающая требования к объекту испытаний | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| 1.2\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):-сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 1.3\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 1.4\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый метод:-сварные соединения-основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 1.5\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):-сварные соединения-основной металл | МВИ.МН 6081-2018 |
| 2.1\* | Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов | 24.10/32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):-сварные соединения-основной металл | СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007СТП 34.17.101СТП 09110.23.511-08СТП 34.37.525-91ТНПА и другая документация, устанавливающая требования к объекту испытаний | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| 2.2\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):-сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 2.3\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 2.4\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый метод:-сварные соединения-основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 2.5\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):-сварные соединения-основной металл | МВИ.МН 6081-2018 |
| 3.1\* | Технологические трубопроводы | 24.10/32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):-сварные соединения-основной металл | ГОСТ 16037-80СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007ТКП 45-3.05-167-2009СТП 34.17.101СТП 34.39.501СТП 09110.17.309-10Правила по обеспече­нию промышленной безопасности оборудо­вания, работающего под избыточным давлением, утв. пост. МЧС РБ от 27.12.2022 №84Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов.Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 № 21ТНПА и другая документация, устанавливающая требования к объекту испытаний | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| 3.2\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):-сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 3.3\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 3.4\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый метод:-сварные соединения-основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 3.5\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):-сварные соединения-основной металл | МВИ.МН 6081-2018 |
| 4.1\* | Трубопроводытепловых сетей | 24.10/32.115 | Оптический метод (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):-сварные соединения-основной металл | ГОСТ 16037-80СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 054-2007ТКП 45-3.05-167-2009СТП 34.17.101СТП 34.39.501СП 4.02.01-2020Правила по обеспече­нию промышленной безопасности оборудо­вания, работающего под избыточным давлением, утв. пост. МЧС РБ от 27.12.2022 №84ТНПА и другая документация, устанавливающая требования к объекту испытаний | СТБ 1133-98ГОСТ 23479-79 |
| 4.2\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод):-сварные соединения | ГОСТ 14782-86 |
| 4.3\* | 24.10/32.103 | Капиллярный (цветной) метод:-сварные соединения-основной металл | СТБ 1172-99 |
| 4.4\* | 24.10/32.089 | Магнитопорошковый метод:-сварные соединения-основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 4.5\* | 24.10/29.143 | Испытания по определению физических свойств (измерение твердости):-сварные соединения-основной металл | МВИ.МН 6081-2018 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в органе по оценке соответствия (далее – ООС);

\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Руководитель органа по аккредитации Республики Беларусь – директор государственного предприятия «БГЦА» |  |  |  | Е.В. Бережных |