|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |
| к аттестату аккредитации  |  |
| № BY/112 2.5075 |  |
| от 26.10.2018 |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |
| на 5 листах |  |
| редакция 02 |  |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от01 марта 2024 года [лаборатория металлов "Нововоронежатомэнергоремонт"- филиала Акционерного общества "Атомэнергоремонт"](https://accreditation.bsca.by/ru/testlab/subject-lab/show/2848)Акционерного общества "Атомэнергоремонт" |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| **ул. Воронежское шоссе, д. 7, 396070, г. Нововоронеж, Российская Федерация** |
| 1.1\*\*\* | Оборудование и трубопроводы для объектов использования атомной энергии | 24.10/32.115 | Оптический контроль (сварные соединения,основной металл, наплавки):-визуальный метод;-визуально-измерительный метод | ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-79ГОСТ 5632-72ГОСТ 5949-75ГОСТ 7062-90ГОСТ 7350-77ГОСТ 8479-70ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 1577-93ГОСТ 17380-2001ГОСТ 19281-2014ГОСТ 25054-81ГОСТ Р ИСО 6520-1-2012СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1713-2005СТБ ЕН 1714-2002СТБ ISO 23277-2013НП-010-16 | ГОСТ 23479-79ГОСТ Р 50.05.08-2018СТБ ЕН 970-2003 СТБ 1133-98ПНАЭ Г-7-025-90РБ-089-14РД 03-606-03 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/32.103 | Контроль проникающими веществами (сварные соединения, основной металл, наплавки): -капиллярная (цветная) дефектоскопия | ГОСТ 18442-80ГОСТ Р 50.05.09-2018РБ-090-14СТБ 1172-99 |
| 1.3\*\*\* | Оборудование и трубопроводы для объектов использования атомной энергии | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия (сварные соединения, основной металл, наплавки):- эхо-метод  | НП-068-05НП-084-15НП-089-15ПНАЭ Г-7-009-89ПНАЭ Г-7-010-89ПНАЭ Г-7-014-89ПНАЭ Г-7-025-90ПНАЭ Г-10-031-92ПНАЭ Г-10-032-92 РД 03-606-03РД ЭО 2728011.001-2007 | ГОСТ Р 55724-2013ГОСТ Р 50.05.14-2019ГОСТ Р 50.05.05-2018ГОСТ Р 50.05.04-2022ГОСТ Р 50.05.02-2022ПНАЭ Г-7-030-91ПНАЭГ-7-032-91СТБ ЕН 583-1-2005СТБ ЕН 583-2-2005СТБ ЕН 1712-2004СТБ ЕН 1714-2002РД 5.УЕИА.3580-2011 |
| 1.4\*\*\* |  | 24.10/32.123 | Радиационный метод (сварные соединения, основной металл, наплавки) | Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Правила контроля сварных соединений элементов локализующих систем безопасности атомных электростанций», утв. Пост. МЧС от 12.06.2017 №26ТНПА на объект контроля | ГОСТ 7512-82ПНАЭ Г-7-017-89СТБ 1428-2003ГОСТ Р 50.05.07-2018 |
| 1.5\*\*\* | 24.10/32.106 | Контроль герметичности (сварные соединения, основной металл, наплавки): - смачивание керосином | ГОСТ 24054-80ПНАЭ Г-7-019-89ГОСТ Р 50.05.01-2018 |
| 1.6\*\*\* |  | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (основной металл) | ГОСТ 5264-80ГОСТ 5520-79ГОСТ 5632-72ГОСТ 5949-75ГОСТ 7062-90ГОСТ 7350-77ГОСТ 8479-70ГОСТ 8713-79ГОСТ 11533-75ГОСТ 11534-75ГОСТ 14771-76ГОСТ 1577-93 | ПНАЭ Г-7-031-91ГОСТ Р-50.05.03-2022 |
| 1.6\*\*\* | Оборудование и трубопроводы для объектов использования атомной энергии | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия (основной металл) | ГОСТ 17380-2001ГОСТ 19281-2014ГОСТ 25054-81 | ПНАЭ Г-7-031-91ГОСТ Р-50.05.03-2022 |
| 1.7\*\*\* |  | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия (сварные соединения, основной металл, наплавки):-эхо-метод;-автоматизированный метод; | НП-084-15ПНАЭ Г-7-010-89ПНАЭ Г-7-025-90BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.2001ТЦКД.03.20.001 М-1624;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.2002ТЦКД.03.20.002 М-1625;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.1901ТЦКД.03.19.001 М-1627;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.1902ТЦКД.03.19.002 М-1629;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.0301 ТЦКД.03.03.001 М-1626;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1401ТЦКД.03.14.001 М-1583;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.0701 | МТ 1.2.1.15.001.0990-2014МТ 1.2.1.15.001.0989-2014BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.2001ТЦКД.03.20.001 М-1624;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.2002ТЦКД.03.20.002 М-1625;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.1901ТЦКД.03.19.001 М-1627;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.1902ТЦКД.03.19.002 М-1629;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.0301 ТЦКД.03.03.001 М-1626;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1401ТЦКД.03.14.001 М-1583;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.0701ТЦКД.03.07.001 М-1569; |
|  |  |  |  | ТЦКД.03.07.001 М-1569;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1501 ТЦКД.03.15.001 М-1628;BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJE10.021.FA.0201 ТЦКД.03.02.001 М-1630;BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJE10.021.FA.0401 ТЦКД.03.04.001 М-1603;BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJC10.021.FA.0601 ТЦКД.03.06.001 М-1597;BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJC10.021.FA.0501 ТЦКД.03.05.001 М-1570;  | BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1501 ТЦКД.03.15.001 М-1628;BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJE10.021.FA.0201 ТЦКД.03.02.001 М-1630;BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJE10.021.FA.0401 ТЦКД.03.04.001 М-1603;BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJC10.021.FA.0601 ТЦКД.03.06.001 М-1597; |
| 1.7\*\*\* | Оборудование и трубопроводы для объектов использования атомной энергии | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия (сварные соединения, основной металл, наплавки):-эхо-метод;-автоматизированный метод; | BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJC10.021.FA.0502 ТЦКД.03.05.001 М-1578;BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJC10.021.FA.0503 ТЦКД.03.05.001 М-1580; | BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJC10.021.FA.0501 ТЦКД.03.05.001 М-1570;BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJC10.021.FA.0502  |
|  |  |  |  | BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJE10.021.FA.1001 ТЦКД.03.10.001 М-1573;BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJC10.021.FA.1301ТЦКД.03.13.001 М-1525ТНПА и другая документация | ТЦКД.03.05.001 М-1578;BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJC10.021.FA.0503 ТЦКД.03.05.001 М-1580;BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJE10.021.FA.1001 ТЦКД.03.10.001 М-1573;BLR1.E.278.&.0UJA&&. FJC10.021.FA.1301 ТЦКД.03.13.001 М-1525 |
| 1.8\*\*\* |  | 24.10/32.044 | Вихретоковый контроль (основной металл, наплавки):-амплитудно-фазовый -модуляционный-многочастотный-автоматизированный | НП-084-15АСК 184.00 Д1;МТ 1.2.1.15.001.0206-2014;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.0302 ТЦКД.03.03.001 М-1561;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1402ТЦКД.03.14.001 М-1587;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1502ТЦКД.03.15.001 М-1559;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.0604ТЦКД.03.06.004 М-1601;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.1002ТЦКД.03.10.002 М-1572ТНПА и другая документация | РБ 088-14;АСК 184.00 Д1;МТ 1.2.1.15.001.0206-2014;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.0302 ТЦКД.03.03.001 М-1561;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1402ТЦКД.03.14.001 М-1587;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1502ТЦКД.03.15.001 М-1559;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.0604ТЦКД.03.06.004 М-1601;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.1002ТЦКД.03.10.002 М-1572 |
| 1.9\*\*\* |  | 24.10/32.115 | Оптический контроль (сварные соединения, основной металл, наплавки): -телевизионный метод | НП-084-15ПНАЭ Г-7-010-89BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1403 ТЦКД.03.14.001 МТ-1586;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.0702ТЦКД.03.07.001 М-1574;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.0202ТЦКД.03.02.001 МТ-1590;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.0402ТЦКД.03.04.001 МТ-1602;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJ\C10.021.FA.0605ТЦКД.03.06.001 М-1594; | BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1403 ТЦКД.03.14.001 МТ-1586;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.0702ТЦКД.03.07.001 М-1574;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.0202ТЦКД.03.02.001 МТ-1590;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.0402ТЦКД.03.04.001 МТ-1602; |
| 1.9\*\*\* | Оборудование и трубопроводы для объектов использования атомной энергии | 24.10/32.115 | Оптический контроль (сварные соединения, основной металл, наплавки): -телевизионный метод | BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.0504ТЦКД.03.05.003 М-1571;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.0901ТЦКД.03.09.003 М-1605;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.1003 ТЦКД.03.10.003 М-1585;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1303 ТЦКД.03.13.003 М-1589;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1801 ТЦКД.03.18.003 М-1591;ТНПА и другая документация | BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJ\C10.021.FA.0605ТЦКД.03.06.001 М-1594;BLR1.E.278.&.0UJA &&.FJC10.021.FA.0504ТЦКД.03.05.003 М-1571;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.0901ТЦКД.03.09.003 М-1605;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJE10.021.FA.1003 ТЦКД.03.10.003 М-1585;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1303 ТЦКД.03.13.003 М-1589;BLR1.E.278.&.0UJA&&.FJC10.021.FA.1801; ТЦКД.03.18.003 М-1591; |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в органе по оценке соответствия (далее – ООС);

\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В.Бережных