|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение №1 |
| к аттестату аккредитации |
| № BY/112 1.1585 |
| от 30.03.2022 |
| на бланке № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  на 20 листах |
| редакция 01 |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 30 марта 2024 года

службы контроля качества

Общества с ограниченной ответственностью

«Научно-производственная компания «**Сфера промышленной безопасности»**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  пунк та | Наименование  объекта  испытаний | Код | Характеристика объекта испытаний | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| **г. Минск, ул. Калиновского, 77 А, комн. 129;**  **г. Минск, ул. Уручская, 31б, каб.1** | | | | | |
| 1.1  \*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением | 24.10/ 32.103 | Ультразвуковая дефектоскопия,  эхо-метод:  -основной металл; | ГОСТ 12.2.085-2017  ГОСТ 494-2014  ГОСТ 535-2005  ГОСТ 550-2020  ГОСТ 617-2006  ГОСТ ISO 898-1-2014  ГОСТ 977-88  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 1173-2006  ГОСТ 1435-99  ГОСТ 1525-2015  ГОСТ 1535-2016  ГОСТ 1577-93  ГОСТ 1577-2022  ГОСТ 1759.0-87  ГОСТ 1759.2-82  ГОСТ 1759.3-83  ГОСТ 1789-70  ГОСТ 2060-2006  ГОСТ 2208-2007  ГОСТ 2590-2006  ГОСТ 2591-2006  ГОСТ 2879-2006  ГОСТ 3262-75  ГОСТ 3619-89  ГОСТ 4543-2016  ГОСТ 5063-2016  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 5520-2017  ГОСТ 5521-93  ГОСТ 5582-75  ГОСТ 5781-82  ГОСТ 5949-2018  ГОСТ 6235-2020  ГОСТ 7350-77  ГОСТ 7417-75  ГОСТ 7890-93  ГОСТ 8233-56  ГОСТ 8239-89  ГОСТ 8240-97  ГОСТ 8278-83  ГОСТ 8281-80  ГОСТ 8479-70  ГОСТ 8509-93  ГОСТ 8510-86  ГОСТ 8559-75  ГОСТ 8639-82  ГОСТ 8645-68  ГОСТ 8731-74  ГОСТ 8732-78  ГОСТ 8733-74  ГОСТ 8734-75  ГОСТ 9544-2015  ГОСТ 9567-75  ГОСТ 9940-81  ГОСТ 10494-80  ГОСТ 10495-80  ГОСТ 10580-2006  ГОСТ 10617-83  ГОСТ 10702-2016  ГОСТ 10704-91  ГОСТ 10705-80  ГОСТ 10706-76  ГОСТ 10707-80  ГОСТ 10791-2011  ГОСТ 11068-81  ГОСТ 11533-75  ГОСТ 11534-75  ГОСТ 13556-2016  ГОСТ 14637-2016  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 14806-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 16523-97  ГОСТ 17217-2018  ГОСТ 17232-99  ГОСТ 17375-2001  ГОСТ 17376-2001  ГОСТ 17378-2001  ГОСТ 17380-2001  ГОСТ 18475-82  ГОСТ 18482-2018  ГОСТ 19240-73  ГОСТ 19281-2014  ГОСТ 19425-74  ГОСТ 19771-93  ГОСТ 19772-93  ГОСТ 19903-2015  ГОСТ 20072-74  ГОСТ 20295-85  ГОСТ 20548-93  ГОСТ 20700-75  ГОСТ 21014-2022  ГОСТ 21488-97  ГОСТ 21563-2016  ГОСТ 21631-2019  ГОСТ 21646-2003  ГОСТ 21945-76  ГОСТ 22045-89  ГОСТ 22178-76  ГОСТ 22827-2020  ГОСТ 23118-2012  ГОСТ 23118-2019  ГОСТ 23304-78  ГОСТ 23755-79  ГОСТ 24005-80  ГОСТ 24570-81  ГОСТ 24950-2019  ГОСТ 25054-81  ГОСТ 25314-82  ГОСТ 25577-83  ГОСТ 26020-83  ГОСТ 26492-85  ГОСТ 27165-97  ГОСТ 27303-87  ГОСТ 27584-88  ГОСТ 34589-2019  ГОСТ 27772-2021  ГОСТ 28193-89  ГОСТ 28269-89  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 30245-2012  ГОСТ 30415-96  ГОСТ 33257-2015  ГОСТ 31385-2016  ГОСТ 32388-2013  ГОСТ 33259-2015  ГОСТ 33852-2016  ГОСТ 34443-2018  ГОСТ 34687-2020  СТБ ЕN 1011-1-2009  СТБ ЕН 1011-2-2006  СТБ 1547-2005  СТБ ЕN 1708-1-2012  СТБ ЕН 1711-2006  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕН 1779-2004  СТБ 1857-2009  СТБ ISO 3834-1-2010  СТБ ISO 3834-2-2010  ГОСТ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ИСО 9692-1-2006  ГОСТ ISO 9692-2-2020  ГОСТ ISO 9692-3-2020  СТБ ISO 10042-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ИСО 13920-2005  СТБ ISO 15614-8-2007  СТБ ISO 23277-2013  ТКП 038-2006  ТКП 039-2006  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  ТКП 054-2007  ТКП 237-2010  СН 4.01.01-2019  СН 4.01.02-2019  СН 4.01.03-2019  СН 4.02.01-2019  СН 4.02.02-2019  СН 4.02.04-2019  СН 4.03.01-2019  СТП 09110.17.400-15  СТП 09110.17.430-10  СТП 09110.17.432-15  СТП 09110.23.511-08  СТП 33240.17.401-18  СТП 33240.17.418-21  СТП 33240.17.429-18  СТП 33240.17.431-18  СТП 34.17.101  СТП 34.17.403  СТП 34.17.405  СТП 34.37.525-91  ТКП 45-5.09-33-2006  СП 1.04.02-2022  СН 1.03.01-2019  СП 1.04.04-2023  СП 3.03.06-2023  СН 4.02.01-2019  ТКП 45-1.03-103-2009  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  ТКП 45-1.04-305-2016  ТКП EN 1993-3-2-2009  СНиП 3.05.02-88  СНиП 3.05.03-85  РД РБ 09 110.17.400-03  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 27.12.2022 №84  Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 № 21  Правила по обеспечению промышленной безопасности котельных с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более 0,07 МПа и водогрейными котлами с температурой нагрева воды не выше 115 °C. Утв. Постановление МЧС РБ от 01.02.2021 №5.  Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь. Утв. Постановление МЧС РБ от 05.12.2022 №66  Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов. Утв. Постановление МЧС РБ от 22.12.2018  № 66  Методические рекомендации по проведению технического диагностирования грузоподъемных кранов с истекшим сроком службы. Утв. Приказ Проматомнадзора от 30.12.2005 №145  Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака. Утв. Постановлением МЧС РБ от 28.12.2017 №46  Правила по обеспечению промышленной безопасности при использовании и хранении хлора. Утв. Постановление МЧС РБ от 30.06.2017 № 31  Правила по обеспечению промышленной безопасности при получении, транспортировании, использовании расплавов черных и (или) цветных металлов и сплавов на основе этих расплавов. Утв. Постановление МЧС РБ от 29.05.2017 № 19  Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. Утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 № 54  Правила по обеспечению безопасности перевозки опасных грузов железнодорожным транспортом. Утв. Постановление МЧС РБ от 28.12.2021 № 85  ТНПА и другая документация | ГОСТ 12503-75  ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 21120-75  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 24507-80  СТБ EN 10160-2009 |
|  | -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 26126-84  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
|  | -антикоррозионная наплавка | ГОСТ 22727-88 |
| 1.2  \*\*\* |  | Ультразвуковая толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ.МН 4871-2014 |
| 1.3  \*\*\* |  | 24.10/ 32.103 | Контроль проникающими  веществами:  *-капиллярная (цветная) дефектоскопия*  -основной металл  -сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 1.4  \*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности (течеискание):  -основной металл  -сварные соединения  *-капиллярный метод*  *- пузырьковый метод* | ГОСТ 24054-80  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 1.5  \*\*\* |  | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  *способ приложенного поля:*  -основной металл;  -сварные соединения | ГОСТ 21105-87 |
| 1.6  \*\*\* |  | 24.10/  32.044 | Вихретоковая дефектоскопия:  -основной металл;  -сварные соединения | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 1.7  \*\*\* |  | 24.10/  32.089 | Магнитный контроль:  *-измерение коэрцитивной силы:*  -основной металл;  -сварные соединения | МВИ МН 5524-2016 |
| 1.8  \*\*\* |  | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  *-визуальный метод;*  *-внешний осмотр и измерения;*  -основной металл | ГОСТ 23479-79  ГОСТ 26877-2008 |
|  | -сварные соединения | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 1.9  \*\*\* |  | 24.10/  18.115 | Металлографические  исследования:  -основной металл;  *-определение величины зерна;* | ГОСТ 5639-82 |
|  |  |  | *-метод Л - определение загрязненности неметаллическими включениями;* | ГОСТ 1778-70 |
|  |  |  | *-определение микроструктуры материалов;* | ГОСТ 5640-2020 |
|  |  |  | *-оценка макроструктуры материалов;* | ГОСТ 10243-75 |
|  |  |  | *-определение склонности к межкристаллитной коррозии;* | ГОСТ 6032-2017 |
|  |  |  | *-определение глубины обезуглероженного слоя;* | ГОСТ 1763-68 |
|  |  |  | *-определение содержания ферритной фазы;* | ГОСТ 11878-66 |
|  |  |  | -сварные соединения  *-определение величины зерна;* | ГОСТ 5639-82 |
|  |  |  | *-определение микроструктуры материалов;* | ГОСТ 5640-2020 |
| 1.9  \*\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением | 24.10/  18.115 | *-оценка макроструктуры материалов;* | ГОСТ 10243-75 |
|  |  | *-определение склонности к межкристаллитной коррозии;* | ГОСТ 6032-2017 |
|  |  | *-определение содержания ферритной фазы;* | ГОСТ 11878-66 |
|  |  |  | *-метод Л - определение загрязненности неметаллическими включениями* | ГОСТ 1778-70 |
| 1.10  \*\*\* |  | 24.10/29.143 | Измерение твердости:  -основной металл;  -сварные соединения | МВИ.МН 5545-2016 |
| 1.11  \*\*\* |  | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  -основной металл;  -сварные соединения | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 2.1  \*\*\* | Объекты и производства с химическими, физико-химическими, физическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных сред, имеющие в своем составе взрывоопасные технологические блоки с относительным энергетическим потенциалом более 9 | 24.10/32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,  эхо-метод:  -основной металл; | ГОСТ 12503-75  ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 21120-75  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 24507-80  СТБ EN 10160-2009 |
| -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 26126-84  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| *-*антикоррозионная наплавка | ГОСТ 22727-88 |
| 2.2  \*\*\* | Ультразвуковая толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ.МН 4871-2014 |
| 2.3  \*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  *-капиллярная (цветная) дефектоскопия*  -основной металл  -сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 2.4  \*\*\* |  | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности (течеискание):  -основной металл  -сварные соединения  *-капиллярный метод* | ГОСТ 24054-80 |
|  | 24.10/  32.106 | *- пузырьковый метод* | СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 2.5  \*\*\* |  | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  *способ приложенного поля:*  -основной металл;  -сварные соединения | ГОСТ 21105-87 |
| 2.6  \*\*\* | Объекты и производства с химическими, физико-химическими, физическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных сред, имеющие в своем составе взрывоопасные технологические блоки с относительным энергетическим потенциалом более 9 | 24.10/  32.044 | Вихретоковая дефектоскопия:  -основной металл;  -сварные соединения | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 2.7  \*\*\* | 24.10/  32.089 | Магнитный контроль:  *-измерение коэрцитивной силы:*  -основной металл;  -сварные соединения | МВИ.МН 5524-2016 |
| 2.8  \*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  *-визуальный метод;*  *-внешний осмотр и измерения;*  -основной металл; | ГОСТ 23479-79  ГОСТ 26877-2008 |
| -сварные соединения | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 2.9  \*\*\* | 24.10/  18.115 | Металлографические  исследования:  -основной металл;  *-определение величины зерна;* | ГОСТ 5639-82 |
| *-метод Л - определение загрязненности неметаллическими включениями;* | ГОСТ 1778-70 |
|  | *-определение микроструктуры материалов;* | ГОСТ 5640-2020 |
|  | *-оценка макроструктуры материалов;* | ГОСТ 10243-75 |
|  | *-определение склонности к межкристаллитной коррозии;* | ГОСТ 6032-2017 |
|  | *-определение глубины обезуглероженного слоя;* | ГОСТ 1763-68 |
|  | *-определение содержания ферритной фазы;* | ГОСТ 11878-66 |
|  | -сварные соединения *определение величины зерна;* | ГОСТ 5639-82 |
|  | *-определение микроструктуры материалов;* | ГОСТ 5640-2020 |
|  | *-оценка макроструктуры материалов;* | ГОСТ 10243-75 |
|  | *-определение склонности к межкристаллитной коррозии;* | ГОСТ 6032-2017 |
|  | *-определение содержания ферритной фазы;* | ГОСТ 11878-66 |
|  | *-метод Л - определение загряз-ненности неметаллическими включениями* | ГОСТ 1778-70 |
| 2.10  \*\*\* | Объекты и производства с химическими, физико-химическими, физическими процессами, на которых возможно образование взрывоопасных сред, имеющие в своем составе взрывоопасные технологические блоки с относительным энергетическим потенциалом более 9 | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -основной металл;  -сварные соединения | МВИ.МН 5545-2016 |
| 2.11  \*\*\* | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  -основной металл;  -сварные соединения | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 3.1  \*\*\* | Аммиачно-холодильные установки с содержанием аммиака от 1000 до 3000 килограммов | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,  эхо-метод:  -основной металл; | ГОСТ 12503-75  ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 21120-75  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 24507-80  СТБ EN 10160-2009 |
| *-*сварные соединения | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 26126-84  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
|  | *-*антикоррозионная наплавка | ГОСТ 22727-88 |
| 3.2  \*\*\* |  | Ультразвуковая толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ.МН 4871-2014 |
| 3.3  \*\*\* |  | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими  веществами:  *-капиллярная (цветная) дефектоскопия*  -основной металл  -сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 3.4  \*\*\* |  | 24.10/  32.106 | Контроль герметичности (течеискание):  -основной металл  -сварные соединения  *-капиллярный метод* | ГОСТ 24054-80 |
|  | 24.10/  32.106 | *- пузырьковый метод* | СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 3.5  \*\*\* | Аммиачно-холодильные установки с содержанием аммиака от 1000 до 3000 килограммов | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия:  *способ приложенного поля:*  -основной металл;  -сварные соединения | ГОСТ 21105-87 |
| 3.6  \*\*\* | 24.10/  32.044 | Вихретоковая дефектоскопия:  -основной металл;  -сварные соединения | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 3.7  \*\*\* |  | 24.10/  32.089 | Магнитный контроль:  *-измерение коэрцитивной силы:*  -основной металл;  -сварные соединения | МВИ.МН 5524-2016 |
| 3.8  \*\*\* |  | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  *-визуальный метод;*  *-внешний осмотр и измерения;*  -основной металл; | ГОСТ 23479-79  ГОСТ 26877-2008 |
|  | -сварные соединения | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 3.9  \*\*\* |  | 24.10/  18.115 | Металлографические исследования:  -основной металл;  *-определение величины зерна;* | ГОСТ 5639-82 |
|  |  |  | *-метод Л - определение загрязненности неметаллическими включениями;* | ГОСТ 1778-70 |
|  |  |  | *-определение микроструктуры материалов;* | ГОСТ 5640-2020 |
|  |  |  | *-оценка макроструктуры материалов;* | ГОСТ 10243-75 |
|  |  |  | *-определение склонности к межкристаллитной коррозии;* | ГОСТ 6032-2017 |
|  |  |  | *-определение глубины обезуглероженного слоя;* | ГОСТ 1763-68 |
|  |  |  | *-определение содержания ферритной фазы;* | ГОСТ 11878-66 |
|  |  |  | -сварные соединения *определение величины зерна;* | ГОСТ 5639-82 |
|  |  |  | *-определение микроструктуры материалов;* | ГОСТ 5640-2020 |
|  |  |  | *-оценка макроструктуры материалов;* | ГОСТ 10243-75 |
|  |  |  | *-определение склонности к межкристаллитной коррозии;* | ГОСТ 6032-2017 |
|  |  |  | *-определение содержания ферритной фазы;* | ГОСТ 11878-66 |
| 3.9  \*\*\* | Аммиачно-холодильные установки с содержанием аммиака от 1000 до 3000 килограммов | 24.10/  18.115 | *-метод Л - определение загрязненности неметаллическими включениями* | ГОСТ 1778-70 |
| 3.10  \*\*\* | 24.10 /29.143 | Измерение твердости:  -основной металл;  -сварные соединения | МВИ.МН 5545-2016 |
| 3.11  \*\*\* |  | 24.10 /32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  -основной металл;  -сварные соединения | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 4.1  \*\*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления на которых находятся или могут находиться природный газ с избыточным давлением до  1,2 МПа или сжиженный углеводородный газ с избыточным давлением до 1,6 МПа | 24.10 /32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  -основной металл; | ГОСТ 12503-75  ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 21120-75  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 24507-80  СТБ EN 10160-2009 |
| -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 26126-84  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| *-*антикоррозионная наплавка | ГОСТ 22727-88 |
| 4.2  \*\*\* | Ультразвуковая толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ.МН 4871-2014 |
| 4.3  \*\*\* | 24.10 /32.103 | Контроль проникающими  веществами:  *-капиллярная (цветная) дефектоскопия*  -основной металл  -сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 4.4  \*\*\* |  | 24.10 /32.106 | Контроль герметичности (течеискание):  -основной металл  -сварные соединения  *-капиллярный метод* | ГОСТ 24054-80 |
|  | 24.10 /32.106 | *- пузырьковый метод* | СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 4.5  \*\*\* |  | 24.10 /32.089 | Магнитопорошковая дефектоскопия:  *способ приложенного поля:*  -основной металл;  -сварные соединения | ГОСТ 21105-87 |
| 4.6  \*\*\* |  | 24.10 /32.044 | Вихретоковая дефектоскопия:  -основной металл;  -сварные соединения | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 4.7  \*\*\* | Объекты газораспределительной системы и газопотребления на которых находятся или могут находиться природный газ с избыточным давлением до  1,2 МПа или сжиженный углеводородный газ с избыточным давлением до 1,6 МПа | 24.10 /32.089 | Магнитный контроль:  *-измерение коэрцитивной силы:*  -основной металл;  -сварные соединения | МВИ.МН 5524-2016 |
| 4.8  \*\*\* | 24.10 /32.115 | Оптический контроль:  *-визуальный метод;*  *-внешний осмотр и измерения;*  -основной металл; | ГОСТ 23479-79  ГОСТ 26877-2008 |
| -сварные соединения | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 4.9  \*\*\* | 24.10 /18.115 | Металлографические исследования:  -основной металл*;*  *-определение величины зерна;* | ГОСТ 5639-82 |
| *-метод Л - определение загрязненности неметаллическими включениями;* | ГОСТ 1778-70 |
|  | *-определение микроструктуры материалов;* | ГОСТ 5640-2020 |
|  | *-оценка макроструктуры материалов;* | ГОСТ 10243-75 |
|  | *-определение склонности к межкристаллитной коррозии;* | ГОСТ 6032-2017 |
|  | *-определение глубины обезуглероженного слоя;* | ГОСТ 1763-68 |
|  | *-определение содержания ферритной фазы;* | ГОСТ 11878-66 |
|  | -сварные соединения *определение величины зерна;* | ГОСТ 5639-82 |
|  | *-определение микроструктуры материалов;* | ГОСТ 5640-2020 |
|  | *-оценка макроструктуры материалов;* | ГОСТ 10243-75 |
|  | *-определение склонности к межкристаллитной коррозии;* | ГОСТ 6032-2017 |
|  | *-определение содержания ферритной фазы;* | ГОСТ 11878-66 |
|  | *-метод Л - определение загрязненности неметаллическими включениями* | ГОСТ 1778-70 |
| 4.10  \*\*\* |  | 24.10 /29.143 | Измерение твердости:  -основной металл;  -сварные соединения | МВИ.МН 5545-2016 |
| 4.11  \*\*\* |  | 24.10 /32.030 | Акустико-эмиссионный метод: -основной металл;  -сварные соединения | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 5.1  \*\*\* | Газопроводы и  газовое оборудование тепловых электростанций и газоэнергетических установок, в том числе с избыточным давлением природного газа более 1,2 МПа, пункты подготовки газа, дожимные компрессорные станции | 24.10 /32.030  24.10 /32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  -основной металл; | ГОСТ 12503-75  ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 21120-75  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 24507-80  СТБ EN 10160-2009 |
| *-*сварные соединения | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 26126-84  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| *-*антикоррозионная наплавка | ГОСТ 22727-88 |
| 5.2  \*\*\* | Ультразвуковая толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ.МН 4871-2014 |
| 5.3  \*\*\* |  | 24.10 /32.103 | Контроль проникающими  веществами:  *-капиллярная (цветная) дефектоскопия*  -основной металл  -сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 5.4  \*\*\* |  | 24.10 /32.106 | Контроль герметичности (течеискание):  -основной металл  -сварные соединения  *-капиллярный метод* | ГОСТ 24054-80 |
|  | 24.10 /32.106 | *- пузырьковый метод* | СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 5.5  \*\*\* |  | 24.10 /32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  способ приложенного поля:  -основной металл;  -сварные соединения | ГОСТ 21105-87 |
| 5.6  \*\*\* |  | 24.10 /32.04 | Вихретоковая дефектоскопия:  -основной металл;  -сварные соединения | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 5.7  \*\*\* |  | 24.10 /32.089 | Магнитный контроль:  -измерение коэрцитивной силы:  -основной металл;  -сварные соединения | МВИ.МН 5524-2016 |
| 5.8  \*\*\* |  | 24.10 /32.115 | Оптический контроль:  *-визуальный метод;*  *-внешний осмотр и измерения;*  -основной металл; | ГОСТ 23479-79  ГОСТ 26877-2008 |
|  | -сварные соединения | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 5.9  \*\*\* | Газопроводы и газовое оборудование тепловых электростанций и газоэнергетических установок, в том числе с избыточным давлением природного газа более 1,2 МПа, пункты подготовки газа, дожимные компрессорные станции | 24.10 /18.115 | Металлографические исследования:  -основной металл;  *-определение величины зерна;* | ГОСТ 5639-82 |
| *-метод Л – определение загрязненности неметаллическими включениями;* | ГОСТ 1778-70 |
| *-определение микроструктуры материалов;* | ГОСТ 5640-2020 |
| *-оценка макроструктуры материалов;* | ГОСТ 10243-75 |
|  | *-определение склонности к межкристаллитной коррозии;* | ГОСТ 6032-2017 |
|  | *-определение глубины обезуглероженного слоя;* | ГОСТ 1763-68 |
|  | *-определение содержания ферритной фазы;* | ГОСТ 11878-66 |
|  | -сварные соединения *определение величины зерна;* | ГОСТ 5639-82 |
|  | *-определение микроструктуры материалов;* | ГОСТ 5640-2020 |
|  | *-оценка макроструктуры материалов;* | ГОСТ 10243-75 |
|  | *-определение склонности к межкристаллитной коррозии;* | ГОСТ 6032-2017 |
|  | *-определение содержания ферритной фазы;* | ГОСТ 11878-66 |
|  | *-метод Л - определение загрязненности неметаллическими включениями* | ГОСТ 1778-70 |
| 5.10  \*\*\* |  | 24.10 /29.143 | Измерение твердости:  -основной металл;  -сварные соединения | МВИ.МН 5545-2016 |
| 5.11  \*\*\* |  | 24.10 /32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  -основной металл;  -сварные соединения | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 6.1  \*\*\* | Объекты магистральных трубопроводов | 24.10 /32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,  эхо-метод:  -основной металл; | ГОСТ 12503-75  ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 21120-75  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 24507-80  СТБ EN 10160-2009 |
| *-*сварные соединения | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 26126-84  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
|  | *-*антикоррозионная наплавка | ГОСТ 22727-88 |
| 6.2  \*\*\* |  | Ультразвуковая толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ.МН 4871-2014 |
| 6.3  \*\*\* |  | 24.10 /32.103 | Контроль проникающими веществами:  *-капиллярная (цветная) дефектоскопия*  -основной металл  -сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 6.4  \*\*\* |  | 24.10 /32.106 | Контроль герметичности (течеискание):  -основной металл  -сварные соединения  *-капиллярный метод* | ГОСТ 24054-80 |
|  | 24.10 /32.106 | *- пузырьковый метод* | СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 6.5  \*\*\* |  | 24.10 /32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  *способ приложенного поля:*  -основной металл;  -сварные соединения | ГОСТ 21105-87 |
| 6.6  \*\*\* |  | 24.10 /32.044 | Вихретоковая дефектоскопия:  -основной металл;  -сварные соединения | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 6.7  \*\*\* |  | 24.10 /32.089 | Магнитный контроль:  *-измерение коэрцитивной силы:*  -основной металл;  -сварные соединения | МВИ.МН 5524-2016 |
| 6.8  \*\*\* |  | 24.10 /32.115 | Оптический контроль:  *-визуальный метод;*  *-внешний осмотр и измерения;*  -основной металл; | ГОСТ 23479-79  ГОСТ 26877-2008 |
|  | -сварные соединения | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 6.9  \*\*\* | Объекты магистральных трубопроводов | 24.10 /18.115 | Металлографические исследования:  -основной металл;  -определение величины зерна; | ГОСТ 5639-82 |
|  | -метод Л - определение загрязненности неметаллическими включениями; | ГОСТ 1778-70 |
|  | -определение микроструктуры материалов; | ГОСТ 5640-2020 |
|  | -оценка макроструктуры материалов; | ГОСТ 10243-75 |
|  | -определение склонности к межкристаллитной коррозии; | ГОСТ 6032-2017 |
|  | -определение глубины обезуглероженного слоя; | ГОСТ 1763-68 |
|  | -определение содержания ферритной фазы; | ГОСТ 11878-66 |
|  | -сварные соединения  -определение величины зерна; | ГОСТ 5639-82 |
|  | -определение микроструктуры материалов; | ГОСТ 5640-2020 |
|  | -оценка макроструктуры материалов | ГОСТ 10243-75 |
|  | -определение склонности к межкристаллитной коррозии; | ГОСТ 6032-2017 |
|  | -определение содержания ферритной фазы; | ГОСТ 11878-66 |
|  | -метод Л – определение загрязненности неметаллическими включениями | ГОСТ 1778-70 |
| 6.10  \*\*\* |  | 24.10 /29.143 | Измерение твердости:  -основной металл;  -сварные соединения | МВИ.МН 5545-2016 |
| 6.11  \*\*\* |  | 24.10 /32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  -основной металл;  -сварные соединения | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 7.1  \*\*\* | Технологические трубопроводы | 24.10 /32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  -основной металл*;* | ГОСТ 12503-75  ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 21120-75  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 24507-80  СТБ EN 10160-2009 |
|  | *-*сварные соединения | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 26126-84  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
|  | *-*антикоррозионная наплавка | ГОСТ 22727-88 |
| 7.2  \*\*\* | Технологические трубопроводы | Ультразвуковая толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ.МН 4871-2014 |
| 7.3  \*\*\* |  | 24.10 /32.103 | Контроль проникающими  веществами:  -*капиллярная (цветная) дефектоскопия*  *-*основной металл  -сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 7.4  \*\*\* |  | 24.10 /32.106 | Контроль герметичности (течеискание):  -основной металл  -сварные соединения  *-капиллярный метод* | ГОСТ 24054-80 |
|  | 24.10 /32.106 | - *пузырьковый метод* | СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 7.5  \*\*\* |  | 24.10 /32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  *способ приложенного поля:*  -основной металл;  -сварные соединения | ГОСТ 21105-87 |
| 7.6  \*\*\* |  | 24.10 /32.044 | Вихретоковая дефектоскопия:  -основной металл;  -сварные соединения | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 7.7  \*\*\* |  | 24.10 /32.089 | Магнитный контроль:  -*измерение коэрцитивной силы:*  *-*основной металл;  -сварные соединения | МВИ.МН 5524-2016 |
| 7.8  \*\*\* |  | 24.10 /32.115 | Оптический контроль:  -*визуальный метод;*  *-внешний осмотр и измерения;*  *-*основной металл; | ГОСТ 23479-79  ГОСТ 26877-2008 |
|  | -сварные соединения | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 7.9  \*\*\* |  | 24.10 /18.115 | Металлографические исследования:  -основной металл*;*  *-определение величины зерна*; | ГОСТ 5639-82 |
|  |  |  | *-метод Л - определение загрязненности неметаллическими включениями;* | ГОСТ 1778-70 |
|  |  |  | *-определение микроструктуры материалов;* | ГОСТ 5640-2020 |
|  |  |  | *-оценка макроструктуры материалов;* | ГОСТ 10243-75 |
| 7.9  \*\*\* | Технологические трубопроводы | 24.10 /18.115 | *-определение склонности к межкристаллитной коррозии;* | ГОСТ 6032-2017 |
|  |  |  | *-определение глубины обезуглероженного слоя;* | ГОСТ 1763-68 |
|  |  |  | *-определение содержания ферритной фазы;* | ГОСТ 11878-66 |
|  |  |  | -сварные соединения*-определение величины зерна;* | ГОСТ 5639-82 |
|  |  |  | *-определение микроструктуры материалов;* | ГОСТ 5640-2020 |
|  |  |  | *-оценка макроструктуры материалов;* | ГОСТ 10243-75 |
|  |  |  | *-определение склонности к межкристаллитной коррозии;* | ГОСТ 6032-2017 |
|  |  |  | *-определение содержания ферритной фазы;* | ГОСТ 11878-66 |
|  |  |  | *-метод Л - определение загрязненности неметаллическими включениями* | ГОСТ 1778-70 |
| 7.10  \*\*\* |  | 24.10/29.143 | Измерение твердости:  -основной металл;  -сварные соединения | МВИ.МН 5545-2016 |
| 7.11  \*\*\* |  | 24.10/32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  -основной металл;  -сварные соединения | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 8.1  \*\*\* | Подъемные сооружения | 24.10/32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  -основной металл; | ГОСТ 12503-75  ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 21120-75  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 24507-80  СТБ EN 10160-2009 |
|  | -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 26126-84  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 8.2  \*\*\* |  | Ультразвуковая толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ.МН 4871-2014 |
| 8.3  \*\*\* |  | 24.10/32.103 | Контроль проникающими  веществами:  *-капиллярная (цветная) дефектоскопия*  -основной металл  *-*сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 8.4  \*\*\* | Подъемные сооружения | 24.10/32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  *способ приложенного поля:*  -основной металл;  -сварные соединения | ГОСТ 21105-87 |
| 8.5  \*\*\* |  | 24.10/32.044 | Вихретоковая дефектоскопия:  -основной металл;  -сварные соединения | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 8.6  \*\*\* |  | 24.10/32.089 | Магнитный контроль:  *-измерение коэрцитивной силы:*  -основной металл;  -сварные соединения | МВИ.МН 5524-2016 |
| 8.7  \*\*\* |  | 24.10/32.115 | Оптический контроль:  *-визуальный метод;*  *-внешний осмотр и измерения;*  -основной металл; | ГОСТ 23479-79  ГОСТ 26877-2008 |
|  | -сварные соединения | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 8.8  \*\*\* |  | 24.10/18.115 | Металлографические исследования:  -основной металл;  *-определение величины зерна;* | ГОСТ 5639-82 |
|  |  |  | *-метод Л - определение загрязненности неметаллическими включениями;* | ГОСТ 1778-70 |
|  |  |  | *-определение микроструктуры материалов;* | ГОСТ 5640-2020 |
|  |  |  | *-оценка макроструктуры материалов;* | ГОСТ 10243-75 |
|  |  |  | *-определение склонности к межкристаллитной коррозии;* | ГОСТ 6032-2017 |
|  |  |  | *-определение глубины обезуглероженного слоя;* | ГОСТ 1763-68 |
|  |  |  | *-определение содержания ферритной фазы;* | ГОСТ 11878-66 |
|  |  |  | -сварные соединения  *-определение величины зерна;* | ГОСТ 5639-82 |
|  |  |  | *-определение микроструктуры материалов;* | ГОСТ 5640-2020 |
|  |  |  | *-оценка макроструктуры материалов;* | ГОСТ 10243-75 |
|  |  |  | *-определение склонности к межкристаллитной коррозии;* | ГОСТ 6032-2017 |
|  |  |  | *-определение содержания ферритной фазы;* | ГОСТ 11878-66 |
| 8.8  \*\*\* | Подъемные сооружения | 24.10/18.115 | *-метод Л - определение загрязненности неметаллическими включениями* | ГОСТ 1778-70 |
| 8.9  \*\*\* |  | 24.10 /29.143 | Измерение твердости:  -основной металл;  -сварные соединения | МВИ.МН 5545-2016 |
| 8.10  \*\*\* |  | 24.10 /32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  -основной металл;  -сварные соединения | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 9.1  \*\*\* | Вагоны-цистерны, контейнеры-цистерны | 24.10 /32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ 12503-75  ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 21120-75  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 24507-80  СТБ EN 10160-2009 |
|  | -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 26126-84  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 9.2  \*\*\* |  | 24.10 /32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ.МН 4871-2014 |
| 9.3  \*\*\* |  | 24.10 /32.103 | Контроль проникающими  веществами:  *-капиллярная (цветная) дефектоскопия* *;*  -*основной металл*  *-*сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 9.4  \*\*\* |  | 24.10 /32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  -*способ приложенного поля;*  -основной металл;  -сварные соединения | ГОСТ 21105-87 |
| 9.5  \*\*\* |  | 24.10 /32.044 | Вихретоковая дефектоскопия:  -основной металл;  -сварные соединения | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 9.6  \*\*\* |  | 24.10 /32.089 | Магнитный контроль:  -измерение коэрцитивной силы;  -основной металл;  -сварные соединения | МВИ.МН 5524-2016 |
| 9.7  \*\*\* |  | 24.10 /32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод;  -внешний осмотр и измерения;  -основной металл; | ГОСТ 23479-79  ГОСТ 26877-2008 |
|  | -сварные соединения | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 9.8  \*\*\* | Вагоны-цистерны, контейнеры-цистерны | 24.10 /18.115 | Металлографические исследования:  -основной металл*;*  *-определение величины зерна;* | ГОСТ 5639-82 |
|  | *-метод Л - определение загрязненности неметаллическими включениями;* | ГОСТ 1778-70 |
|  | *-определение микроструктуры материалов;* | ГОСТ 5640-2020 |
|  | *-оценка макроструктуры материалов;* | ГОСТ 10243-75 |
|  | *-определение склонности к*  *межкристаллитной коррозии;* | ГОСТ 6032-2017 |
|  | *-определение глубины обезуглероженного слоя;* | ГОСТ 1763-68 |
|  | *-определение содержания ферритной фазы;* | ГОСТ 11878-66 |
|  | -сварные соединения  *-определение величины зерна;* | ГОСТ 5639-82 |
|  | *-определение микроструктуры материалов;* | ГОСТ 5640-2020 |
|  | *-оценка макроструктуры материалов;* | ГОСТ 10243-75 |
|  | *-определение склонности к межкристаллитной коррозии;* | ГОСТ 6032-2017 |
|  | *-определение содержания ферритной фазы;* | ГОСТ 11878-66 |
|  | -метод Л - определение загрязненности неметаллическими включениями | ГОСТ 1778-70 |
| 9.9  \*\*\* |  | 24.10 /29.143 | Измерение твердости:  -основной металл;  -сварные соединения | МВИ.МН 5545-2016 |
| 9.10  \*\*\* |  | 24.10 /32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  -основной металл;  -сварные соединения | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 10.1  \*\*\* | Металлические строительные конструкции и изделия | 24.10 /32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,  эхо-метод:  -основной металл; | ГОСТ 12503-75  ГОСТ 17410-2022  ГОСТ 21120-75  ГОСТ 22727-88  ГОСТ 24507-80  СТБ EN 10160-2009 |
|  |  | -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  ГОСТ 26126-84  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 10.2  \*\*\* | Металлические строительные конструкции и изделия | 24.10 /32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ.МН 4871-2014 |
| 10.3  \*\*\* | 24.10 /32.103 | Контроль проникающими  веществами:  -*капиллярная (цветная) дефектоскопия*  *-*основной металл  -сварные соединения | СТБ 1172-99 |
| 10.4  \*\*\* |  | 24.10 /32.089 | Магнитопорошковая  дефектоскопия:  способ приложенного поля:  -основной металл;  -сварные соединения | ГОСТ 21105-87 |
| 10.5  \*\*\* |  | 24.10 /32.044 | Вихретоковая дефектоскопия:  -основной металл;  -сварные соединения | СТБ ЕН 1711-2006 |
| 10.6  \*\*\* |  | 24.10 /32.089 | Магнитный контроль:  -*измерение коэрцитивной силы:*  *-*основной металл;  -сварные соединения | МВИ.МН 5524-2016 |
| 10.7  \*\*\* |  | 24.10/  32.115 | Оптический контроль:  -*визуальный метод;*  *-внешний осмотр и измерения;*  *-*основной металл | ГОСТ 23479-79  ГОСТ 26877-2008 |
|  | -сварные соединения | ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003  СТБ 1133-98 |
| 10.8  \*\*\* |  | 24.10/  18.115 | Металлографические  исследования:  -основной металл*;*  *-определение величины зерна*; | ГОСТ 5639-82 |
|  |  |  | *-метод Л - определение загрязненности неметаллическими включениями;* | ГОСТ 1778-70 |
|  |  |  | *-определение микроструктуры материалов;* | ГОСТ 5640-2020 |
|  |  |  | *-оценка макроструктуры материалов;* | ГОСТ 10243-75 |
|  |  |  | *-определение склонности к межкристаллитной коррозии;* | ГОСТ 6032-2017 |
|  |  |  | *-определение глубины обезуглероженного слоя;* | ГОСТ 1763-68 |
|  |  |  | *-определение содержания ферритной фазы;* | ГОСТ 11878-66 |
| 10.8  \*\*\* | Металлические строительные конструкции и изделия | 24.10/  18.115 | *-*сварные соединения  *-определение величины зерна;* | ГОСТ 5639-82 |
|  |  | *-определение микроструктуры материалов;* | ГОСТ 5640-2020 |
|  |  |  | *-оценка макроструктуры материалов;* | ГОСТ 10243-75 |
|  |  |  | *-определение склонности к межкристаллитной коррозии;* | ГОСТ 6032-2017 |
|  |  |  | *-определение содержания ферритной фазы;* | ГОСТ 11878-66 |
|  |  |  | *-метод Л - определение загрязненности неметаллическими включениями* | ГОСТ 1778-70 |
| 10.9  \*\*\* |  | 24.10/  29.143 | Измерение твердости:  -основной металл;  -сварные соединения | МВИ.МН 5545-2016 |
| 10.10  \*\*\* |  | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  -основной металл;  -сварные соединения | ГОСТ Р 52727-2007 |
| 11.1  \*\*\* | Изоляция | 23.14/  32.147 23.20/  32.147 23.31/  32.147 23.32/  32.147 23.65/  32.147 23.99/  32.147 | Тепловой контроль:  *-контроль температуры твёрдых тел;*  *-контроль дефектов типа нарушений сплошности* | ГОСТ 23483-79  МВИ.МН 5571-2016 |
| 12.1  \*\*\* | Изделия из  термопластов (полиэтилен, полипропилен) | 22.21/  32.115 22.23/  32.115 22.29/  32.115 | Оптический контроль:  -*визуальный метод* | ГОСТ 23479-79  ГОСТ 16971-71 п.3.1 |
| 13.1  \*\*\* | Подшипники скольжения (биметаллы) | 28.15/  32.115 | Оптический контроль:  *-визуальный метод*  *-наружный осмотр и обмер* | ГОСТ 23479-79  ГОСТ 26877-2008 (приложение А таблица А.1 п.1.1, п.3.1)  СТБ 1133-98 |
| 13.2  \*\*\* | 28.15/  32.030 | Ультразвуковая дефектоскопия,  эхо-метод | ГОСТ 26126-84  ГОСТ 22727-88 |
| 13.3  \*\*\* | 28.15/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  *-капиллярная (цветная) дефектоскопия* | СТБ 1172-99 |
| 14.1  \*\*\* | Неметаллические (неферромагнитные) покрытия | 20.30/  32.089 23.99/  32.089 | Магнитный метод измерения толщины покрытия | СТБ ГОСТ Р 51694-2001  ГОСТ 9.302-88 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных