|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |
| к аттестату аккредитации |  |
| № BY/112 2.4000 |  |
| от 08.11.2010 |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |
| на 14 листах |  |
| редакция 03 |  |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 29 марта 2024 года  лаборатории неразрушающего контроля  Общества с ограниченной ответственностью  «Экспресс Трубопровод Контроль» |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики (показатель,  параметры) | Обозначение документа, устанавливающего  требования к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего  метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| пер. Кооперативный, д. 6, ком.8, 220007, г. Минск  ул. Строителей 3, 222720, г. Дзержинск, Минская обл. | | | | | |
| 1.1  \*\* | Объекты магистральных трубопроводов | 24.10/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия:  -сварные  соединения; | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 20426-82  ГОСТ 9.602-2016  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009  ГОСТ Р 52330-2005  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 23278-2013  СТБ EN 12517-1-2008  СТБ EN 15617-2013  СТБ ЕН 287-1-2009  СТБ ГОСТ Р 51164-2001  СНБ 4.03.01-98  СТБ 2116-2010  СНиП 3.05.02-88  СНиП 2.05.06-85  ТКП 038-2006  ТКП 039-2006  ТКП 45-5.04-49-2007  ТКП 45-3.05-166-2009  ТКП 45-3.05-167-2009  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. Постановление МЧС РБ от 28.01.2016 №7  ТНПА и другая документация  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ 7512-82  ГОСТ 20426-82  ГОСТ ISO 17636-1-2017 |
| -основной металл | ISO 5579 |
| 1.2  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  -сварные  соединения; | ГОСТ 14782-86 |
| -основной металл | ГОСТ 17410-78  ГОСТ 20415-82  ГОСТ 22727-88 |
| 1.3  \*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная)  дефектоскопия; | СТБ 1172-99 |
| 1.3  \*\* | Объекты магистральных трубопроводов | 24.10/ 32.106 | -течеискание  (пузырьковый  метод)  -сварные соединения;  - основной металл | СТБ ЕН 1593-2006 |
| 1.4  \*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 1.5  \*\* | 24.10/  32.115  24.42/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод,  -внешний осмотр и измерения:  -сварные соединения; | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| -основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 1.6  \*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твёрдости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 4214-2012  МВИ.МН 6184-2019 |
| 1.8  \*\* | 24.10/  32.124 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ.МН 4430-2012 |
| 1.9  \*\* | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ Р 52727-2007  ПБ 03-593-03 |
| 1.10  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  дифракционно-времен­ной метод (ToFD):  -сварные соединения | СТБ EN 583-6-2013  СТБ ISO 10863-2013 |
| 1.11  \*\* | 24.10/  29.061  24.10/  29.121  24.10/  29.144 | Механические  испытания:  -статическое  растяжение;  -статический изгиб;  -ударный изгиб;  -сплющивание  - сварные соединения;  - основной металл | ГОСТ 6996-66  СТБ ЕН 895-2002  ГОСТ 12004-81  ГОСТ 1497-84  СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ ЕН 895-2002  СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ 9454-78  ГОСТ 8695-75 |
| 1.12  \*\* | Объекты  магистральных трубопроводов | 24.10/  32.166 | Электроискровой  метод:  -контроль сплошности изоляционных покрытий | ГОСТ 9.602-2016  СТБ ГОСТ Р 51164-2001, раздел 4 |
| 1.13  \*\* | 24.10/  32.089 | Электромагнитный метод:  -измерение толщины изоляционных покрытий | ГОСТ 9.602-2016  СТБ ГОСТ Р 51164-2001 |
| 1.14  \*\* | 24.10/  41.000 | Механические  испытания:  -определение адгезии (метод А, метод Б) изоляционных покрытий | ГОСТ 9.602-2016,  приложение К  СТБ ГОСТ Р 51164-2001, приложение Б |
| 1.15  \*\* | 24.10/  08.130 | Рентгенофлюоресцентный метод определения элементов в стали:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 2.1  \*\* | Объекты  газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы | 24.10/  32.123  24.42/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия:  -сварные соединения; | ГОСТ Р 52330-2005  ГОСТ ИСО 10543-2002  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 23278-2013  СТБ EN 12517-1-2008  СТБ EN 15617-2013  СТБ ЕН 287-1-2009  СНБ 4.03.01-98  СТБ 2116-2010  СНиП 3.05.02-88  Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь. Утв. Постановление МЧС РБ от 02.02.2009 №6 (в редакции Постановления МЧС РБ от 30.05.2017 №22)  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ 7512-82  ГОСТ 20426-82  ГОСТ ISO 17636-1-2017 |
| -основной металл | ISO 5579 |
| 2.2  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  -сварные соединения; | ГОСТ 14782-86 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-78  ГОСТ 20415-82  ГОСТ 22727-88 |
| 2.3  \*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия; | СТБ 1172-99 |
| 24.10/  32.106 | -течеискание  (пузырьковый метод)  -сварные соединения;  - основной металл | СТБ ЕН 1593-2006 |
| 2.4  \*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 2.5  \*\* | Объекты  газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы | 24.10/  32.115  24.42/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод;  -внешний осмотр и измерения  -сварные соединения | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| - основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 2.6  \*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твёрдости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 4214-2012  МВИ.МН 6184-2019 |
| 2.8  \*\* | 24.10/  32.124 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ.МН 4430-2012 |
| 2.9  \*\* | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ Р 52727-2007  ПБ 03-593-03 |
| 2.10  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  дифракционно-времен­ной метод (ToFD):  -сварные соединения | СТБ EN 583-6-2013  СТБ ISO 10863-2013 |
| 2.11  \*\* | 24.10/  29.061  24.10/  29.121  24.10/  29.144 | Механические  испытания:  - статическое  растяжение;  - статический изгиб;  - ударный изгиб;  - сплющивание  - сварные соединения;  - основной металл | Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь. Утв. Постановление МЧС РБ от 02.02.2009 №6 (в редакции Постановления МЧС РБ от 30.05.2017 №22)  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | ГОСТ 6996-66  СТБ ЕН 895-2002  ГОСТ 12004-81  ГОСТ 1497-84  СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ ЕН 895-75  СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ 9454-78  ГОСТ 8695-75 |
| 2.12  \*\* | 24.10/  32.166 | Электроискровой  метод:  -контроль сплошности изоляционных  покрытий | ГОСТ 9.602-2016  СТБ ГОСТ Р 51164-2001, раздел 4 |
| 2.13  \*\* | 24.10/  32.089 | Электромагнитный метод:  -измерение толщины  изоляционных  покрытий | ГОСТ 9.602-2016  СТБ ГОСТ Р 51164-2001 |
| 2.14\*\* | Объекты  газораспределительной системы и газопотребления, газопроводы | 24.10/  41.000 | Механические  испытания:  -определение адгезии (метод А, метод Б) изоляционных покрытий | ГОСТ 9.602-2016,  приложение К  СТБ ГОСТ Р 51164-2001, приложение Б |
| 2.15  \*\* | 24.10/  08.130 | Рентгенофлюоресцентный метод определения элементов в стали:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 3.1  \*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы | 24.10/  32.123  24.42/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия:  -сварные соединения; | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 20426-82  ГОСТ 9.602-2016  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ Р ИСО24497-2-2009  ГОСТ Р 52330-2005  ГОСТ ИСО 10543-2002  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 23278-2013  СТБ EN 12517-1-2008  СТБ EN 15617-2013  СТБ ЕН 287-1-2009  СНБ 4.03.01-98  СТБ 2116-2010  СНиП 3.05.02-88  ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ 7512-82  ГОСТ 20426-82  ГОСТ ISO 17636-1-2017 |
| -основной металл | ISO 5579 |
| 3.2  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  -сварные соединения; | ГОСТ 14782-86 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-78  ГОСТ 20415-82  ГОСТ 22727-88 |
| 3.3  \*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия; | СТБ 1172-99 |
| 24.10/  32.106 | -течеискание  (пузырьковый метод)  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ ЕН 1593-2006 |
| 3.4  \*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 20426-82  ГОСТ 9.602-2016  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ Р ИСО24497-2-2009  ГОСТ Р 52330-2005  ГОСТ ИСО 10543-2002  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ EN 12517-1-2008  СТБ EN 15617-2013  СТБ ЕН 287-1-2009  СНБ 4.03.01-98  СТБ 2116-2010  СНиП 3.05.02-88  ТКП 45-5.04-49-2007  ТКП 45-3.05-167-2009  ТКП 45-3.05-166-2009  Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. Постановление МЧС РБ от 23.04.2020 №21  Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов. Утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 №54  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | ГОСТ 21105-87 |
| 3.5  \*\* | 24.10/  32.115  24.42/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод,  -внешний осмотр и измерения  -сварные соединения; | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| -основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 3.6  \*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твёрдости  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 4214-2012  МВИ.МН 6184-2019 |
| 3.8  \*\* | 24.10/  32.124 | Ультразвуковая  толщинометрия,  -эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ.МН 4430-2012 |
| 3.9  \*\* | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ Р 52727-2007  ПБ 03-593-03 |
| 3.10  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  дифракционно-времен­ной метод (ToFD):  -сварные соединения | СТБ EN 583-6-2013  СТБ ISO 10863-2013 |
| 3.11  \*\* | 24.10/  29.061  24.10/  29.121  24.10/  29.144 | Механические  испытания:  -статическое  растяжение;  -статический изгиб;  -ударный изгиб;  -сплющивание  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 6996-66  СТБ ЕН 895-2002  ГОСТ 12004-81  ГОСТ 1497-84  СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ ЕН 895-75  СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ 9454-78  ГОСТ 8695-75 |
| 3.12  \*\* | Технологическое оборудование и технологические трубопроводы | 24.10/  32.166 | Электроискровой  метод:  -контроль сплошности изоляционных покрытий | ГОСТ 9.602-2016  СТБ ГОСТ Р 51164-2001, раздел 4 |
| 3.13  \*\* | 24.10/  32.089 | Электромагнитный метод:  -измерение толщины изоляционных покрытий | ГОСТ 9.602-2016  СТБ ГОСТ Р 51164-2001 |
| 3.14  \*\* | 24.10/  41.000 | Механические  испытания:  -определение адгезии (метод А, метод Б) изоляционных покрытий | ГОСТ 9.602-2016,  приложение К  СТБ ГОСТ Р 51164-2001, приложение Б |
| 3.15  \*\* | 24.10/  08.130 | Рентгенофлюоресцентный метод определения элементов в стали:  -сварные соединения;  -основной металл | Правила по обеспечению промышленной безопасности аммиачных холодильных установок и складов жидкого аммиака. Утв. Постановление МЧС РБ от 28.12.2017 № 46 | ГОСТ 28033-89 |
| 4.1  \*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:  -трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;  -сосуды, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы,  трубопроводы в пределах котла | 24.10/  32.123  24.42/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия:  -сварные соединения; | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 20426-82  ГОСТ 9.602-2016  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009  ГОСТ Р 52330-2005  ГОСТ ИСО 10543-2002  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 23278-2013  СТБ EN 12517-1-2008  СТБ EN 15617-2013  СТБ ЕН 287-1-2009  СНБ 4.03.01-98  СТБ 2116-2010  СНиП 3.05.02-88  ТКП 049-2007  ТКП 050-2007  ТКП 051-2007  ТКП 052-2007  ТКП 053-2007  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. Постановление МЧС РБ от 28.01.2016  №7  Правила устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 бар) и водогрейных котлов с температурой нагрева воды не выше 115°С.  Утв. Постановление МЧС РБ от 31.12.2013  №79  ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ 7512-82  ГОСТ 20426-82  ГОСТ ISO 17636-1-2017 |
| -основной металл | ISO 5579 |
| 4.2  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  -сварные соединения; | ГОСТ 14782-86 |
| - основной металл | ГОСТ 17410-78  ГОСТ 20415-82  ГОСТ 22727-88 |
| 4.3  \*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия; | СТБ 1172-99 |
| 24.10/  32.106 | -течеискание  (пузырьковый метод)  -сварные соединения;  -основной металл | СТБ ЕН 1593-2006 |
| 4.4  \*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 4.5  \*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:  -трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети;  -сосуды, работающие под давлением;  -паровые и водогрейные котлы,  трубопроводы в пределах котла | 24.10/  32.115  24.42/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод,  -внешний осмотр и измерения  -сварные соединения; | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| -основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 4.6  \*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твёрдости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 4214-2012  МВИ.МН 6184-2019 |
| 4.8  \*\* | 24.10/  32.124 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ.МН 4430-2012 |
| 4.9  \*\* | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ Р 52727-2007  ПБ 03-593-03 |
| 4.10  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  дифракционно-времен­ной метод (ToFD):  -сварные соединения | Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов.  Утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 № 54  ТНПА и другая документация | СТБ EN 583-6-2013  СТБ ISO 10863-2013 |
| 4.11  \*\* | 24.10/  29.061  24.10/  29.121  24.10/  29.144 | Механические  испытания:  -статическое  растяжение;  -статический изгиб;  -ударный изгиб;  -сплющивание  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 6996-66  СТБ ЕН 895-2002  ГОСТ 12004-81  ГОСТ 1497-84  СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ ЕН 895-75  СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ 9454-78  ГОСТ 8695-75 |
| 4.12  \*\* | 24.10/  08.130 | Рентгенофлюоресцентный метод определения элементов в стали:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 4.13  \*\* | 24.10/  32.089 | Электромагнитный метод:  -измерение толщины изоляционных покрытий | ГОСТ 9.602-2016  СТБ ГОСТ Р 51164-2001 |
| 5.1  \*\* | Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов | 24.10/  32.123  24.42/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия:  -сварные соединения; | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 20426-82  ГОСТ 9.602-2016  ГОСТ 34347-2017  ГОСТ Р ИСО24497-2-2009  ГОСТ Р 52330-2005  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 23278-2013  СТБ EN 12517-1-2008  СТБ EN 15617-2013  СТБ ЕН 287-1-2009  СНБ 4.03.01-98  СТБ 2116-2010  СНиП 3.05.02-88  ГОСТ ИСО 10543-2002  ТКП 169-2018  ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ 7512-82  ГОСТ 20426-82  ГОСТ ISO 17636-1-2017 |
| -основной металл | ISO 5579 |
| 5.2  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  -сварные соединения; | ГОСТ 14782-86 |
| -основной металл | ГОСТ 17410-78  ГОСТ 20415-82  ГОСТ 22727-88 |
| 5.3  \*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия; | СТБ 1172-99 |
| 24.10/  32.106 | -течеискание  (пузырьковый метод)  -сварные соединения;  - основной металл | СТБ ЕН 1593-2006 |
| 5.4  \*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 5.5  \*\* | 24.10/  32.115  24.42/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод,  -внешний осмотр и измерения  -сварные соединения; | Правила по обеспечению промышленной безопасности взрывоопасных химических производств и объектов.  Утв. Постановление МЧС РБ от 29.12.2017 №54  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| -основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 5.6  \*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твёрдости  -сварные соединения;  - основной металл | МВИ.МН 4214-2012  МВИ.МН 6184-2019 |
| 5.8  \*\* | 24.10/  32.124 | Ультразвуковая  толщинометрия,  -эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ.МН 4430-2012 |
| 5.9  \*\* | 24.10/  32.030 | Акустико-эмиссионный метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ Р 52727-2007  ПБ 03-593-03 |
| 5.10  \*\* | Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  дифракционно-времен­ной метод (ToFD):  -сварные соединения | СТБ EN 583-6-2013  СТБ ISO 10863-2013 |
| 5.11  \*\* | 24.10/  29.061  24.10/  29.121  24.10/  29.144 | Механические  испытания:  -статическое  растяжение;  -статический изгиб;  -ударный изгиб;  -сплющивание  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 6996-66  СТБ ЕН 895-2002  ГОСТ 12004-81  ГОСТ 1497-84  СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ ЕН 895-75  СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ 9454-78  ГОСТ 8695-75 |
| 5.12  \*\* | 24.10/  08.130 | Рентгенофлюоресцентный метод определения элементов в стали:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 5.13  \*\* | 24.10/  32.089 | Электромагнитный метод:  -измерение толщины  изоляционных  покрытий | ГОСТ 9.602-2016  СТБ ГОСТ Р 51164-2001 |
| 6.1  \*\* | Металлические конструкции | 24.10/  32.123  24.42/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия:  -сварные соединения; | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 8713-79  ГОСТ 14771-76  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 20426-82  ГОСТ 9.602-2016  ГОСТ 23118-2012  ГОСТ Р ИСО24497-2-2009  ГОСТ Р 52330-2005  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ISO 23278-2013  СТБ EN 12517-1-2008  СТБ EN 15617-2013  СТБ ЕН 287-1-2009  СТБ 2116-2010  СНБ 4.03.01-98  СНиП 3.05.02-88  ГОСТ ИСО 10543-2002  ТКП 45-5.04-49-2007  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ 7512-82  ГОСТ 20426-82  ГОСТ ISO 17636-1-2017 |
| -основной металл | ISO 5579 |
| 6.2  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  эхо-метод:  -сварные соединения; | ГОСТ 14782-86 |
| -основной металл | ГОСТ 17410-78  ГОСТ 20415-82  ГОСТ 22727-88 |
| 6.3  \*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими веществами:  -капиллярная (цветная) дефектоскопия; | СТБ 1172-99 |
| 6.3  \*\* | Металлические конструкции | 24.10/  32.106 | -течеискание  (пузырьковый метод)  -сварные соединения;  - основной металл | СТБ ЕН 1593-2006 |
| 6.4  \*\* | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый метод:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 21105-87 |
| 6.5  \*\* | 24.10/  32.115  24.42/  32.115 | Оптический контроль:  -визуальный метод,  -внешний осмотр и измерения  -сварные соединения; | СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| - основной металл | ГОСТ 23479-79 |
| 6.6  \*\* | 24.10/  29.143 | Измерение твёрдости:  -сварные соединения;  -основной металл | МВИ.МН 4214-2012  МВИ.МН 6184-2019 |
| 6.8  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод:  -основной металл | ГОСТ EN 14127-2015  МВИ.МН 4430-2012 |
| 6.9  \*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  дефектоскопия,  дифракционно-времен­ной метод (ToFD):  -сварные соединения | СТБ EN 583-6-2013  СТБ ISO 10863-2013 |
| 6.10  \*\* | 24.10/  29.061  24.10/  29.121  24.10/  29.144 | Механические  испытания:  -статическое  растяжение;  -статический изгиб;  -ударный изгиб;  -сплющивание  -сварные соединения;  -основной металл | ТКП 45-5.04-49-2007  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (с изменениями Постановления МЧС РБ от 16.11.2007 №100)  ТНПА и другая документация | ГОСТ 6996-66  СТБ ЕН 895-2002  ГОСТ 12004-81  ГОСТ 1497-84  СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ ЕН 895-75  СТБ ЕН 910-2002  ГОСТ 9454-78  ГОСТ 8695-75 |
| 6.11  \*\* | Металлические конструкции | 24.10/  08.130 | Рентгенофлюоресцентный метод определения элементов в стали:  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 28033-89 |
| 6.12  \*\* | 24.10/  32.089 | Электромагнитный метод:  -измерение толщины  изоляционных  покрытий | ГОСТ 9.602-2016  СТБ ГОСТ Р 51164-2001 |
| 8.1  \*\*\* | Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок | 24.10/  32.123 | Радиографическая  дефектоскопия:  - сварные соединения  - основной металл | НП-084-15  НП-089-15 НП-044-18  НП-045-18  НП-046-18  НП-068-05  НП-104-18  НП-105-18  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения». Утв. постановлением МЧС РБ от 12.06.2017 №26.  ТНПА и другая документация | ГОСТ 7512-82  ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ ISO 17636-1-2017  ГОСТ Р 50.05.07-2018  ПНАЭ Г-7-017-89 |
| 8.2  \*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль  проникающими  веществами:  - капиллярная (цветная) дефектоскопия  - сварные соединения  - основной металл | Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения». Утв. постановлением МЧС РБ от 12.06.2017 №26.  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля». Утв. постановлением МЧС РБ от 12.06.2017 №26.  ТНПА и другая документация | СТБ 1172-99  ГОСТ Р 50.05.09-2018 |
| 8.3  \*\*\* | Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок | 24.10/  32.115  24.42/  32.115 | Оптический контроль:  - визуальный метод,  - внешний осмотр и измерения  - сварные соединения;  - основной металл | НП-084-15  НП-089-15 НП-044-18  НП-045-18  НП-046-18  НП-068-05  НП-104-18  НП-105-18  Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения». Утв. постановлением МЧС РБ от 12.06.2017 №26.  ТНПА и другая документация | ГОСТ Р 50.05.08-2018 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных