|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |
| к аттестату аккредитации |  |
| № BY/112 2.2538 |  |
| от 12.06.2006 |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |
| на 7 листах |  |
| редакция 03 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 23 февраля 2024 года  сварочной лаборатории  Открытого акционерного общества «Специализированное  ремонтно-строительное управление № 3 г. Новополоцк» | | | | | |
| № п/п | | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов | |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **ул. Промышленная, 17, г. Новополоцк, Витебская область** | | | | | | |
| 1.1 \*\*\* | Оборудование,  работающее под  избыточным  давлением:  -сосуды, работающие под  давлением;  -паровые и водо-  грейные котлы,  трубопроводы в  пределах котла;  -трубопроводы  пара и горячей  воды, тепловые сети.  Оборудование,  работающее под  избыточным  давлением:  -сосуды, работающие под  давлением;  -паровые и водо-  грейные котлы,  трубопроводы в  пределах котла;  -трубопроводы  пара и горячей  воды, тепловые сети. | 24.10/  32.123 | Радиационный метод:  -радиографический  контроль  -сварные соединения | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 28193-89  ГОСТ 28269-89  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34347-2017  СТБ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ EN 1708-1-2012  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ ЕN 13445-5-2009  СТБ 2116-2010  СП 4.02.01-2020  Правила по обеспече-  нию промышленной безопасности оборудо  вания, работающего  под избыточным дав-  лением,  утв. постановлением МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022 №84  Правила по обеспече-  нию промышленной безопасности котельных  с установленными в них паровыми котлами с давлением пара не более  0,07 МПа и водогрей-  ными котлами с темпе-  ратурой нагрева воды  не выще 115°С.  утв. постановлением МЧС Республики Беларусь от 01.02.2021 №5 (с изм. постановление  МЧС РБ от 05.01.2023 №5)  Правила аттестации  сварщиков Республики  Беларусь по ручной,  механизированной и  автоматизированной  сварке плавлением,  утв. Госпромнадзором  Республики Беларусь  от 27.06.1994 № 6 (в ред.  постановления МЧС  от 16.11.2007 № 100)  ТНПА и другая  документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ ISO 17636-  1- 2017 |
| 1.2 \*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отражённого излучения  (эхо-метод)  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 1.3 \*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими  веществами:  -капиллярный (цветной) метод  -сварные соединения;  -основной металл. | СТБ 1172-99 |
| 1.4  \*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод;  внешний осмотр и измерения)  -сварные соединения;  -основной металл. | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.5  \*\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определе-  нию физических свойств  (твёрдость, микротвёр-  дость)  -сварные соединения;  -основной металл. | МВИ. МН 5354-2015 |
| 1.6  \*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод  -основной металл. | МВИ. МН 5410-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 1.7  \*\*\* | 24.10/  08.130 | Анализ химического  состава металлов (фотоэлектрический спектральный метод определения элементов  в стали)  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 18895-97 |
| 2.1  \*\*\* | Съемные  грузозахватные  приспособления  и тара. | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими  веществами:  -капиллярный (цветной) метод  -сварные соединения;  -основной металл. | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 23118-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ЕН 12062-2004  ТКП 45-5.04-121-2009  Правила аттестации  сварщиков Республики  Беларусь по ручной,  механизированной и  автоматизированной  сварке плавлением,  утв. Госпромнадзором  Республики Беларусь  от 27.06.1994 № 6 (в ред.  постановления МЧС  от 16.11.2007 № 100)  ТНПА и другая  документация | СТБ 1172-99 |
| 2.2  \*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод;  внешний осмотр и измерения)  -сварные соединения;  -основной металл. | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.3  \*\*\* | 24.10/  08.130 | Анализ химического  состава металлов (фотоэлектрический спектральный метод определения элементов  в стали)  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 18895-97 |
| 3.1  \*\*\* | Объекты газорас-  пределительной  системы и газопо-  требления, газо-  проводы и газовое  оборудование. | 24.10/  32.123 | Радиационный метод:  -радиографический  контроль  -сварные соединения | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ ЕН 1713-2005  СТБ 2116-2010  СП 4.03.01-2020  Правила по обеспечению промыш-  ленной безопасности в  области газоснабжения Республики Беларусь.  утв. постановлением МЧС Республики Беларусь от 05.12.2022 №66  Правила аттестации  сварщиков Республики  Беларусь по ручной,  механизированной и  автоматизированной  сварке плавлением,  утв. Госпромнадзором  Республики Беларусь  от 27.06.1994 № 6 (в ред.  постановления МЧС  от 16.11.2007 № 100)  ТНПА и другая  документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ ISO 17636-  1- 2017 |
| 3.2  \*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отражённого излучения  (эхо-метод)  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 3.3  \*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими  веществами:  -капиллярный (цветной) метод  -сварные соединения;  -основной металл. | СТБ 1172-99 |
| 3.4  \*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод;  внешний осмотр и измерения)  -сварные соединения;  -основной металл. | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.5  \*\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определе-  нию физических свойств  (твёрдость, микротвёр-  дость)  -сварные соединения;  -основной металл. | МВИ. МН 5354-2015 |
| 3.6  \*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод  -основной металл. | МВИ. МН 5410-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 3.7  \*\*\* | 24.10/  08.130 | Анализ химического  состава металлов (фотоэлектрический спектральный метод определения элементов  в стали)  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 18895-97 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 4.1  \*\*\* | Технологическое  оборудование,  технологические  трубопроводы и  их элементы. | 24.10/  32.123 | Радиационный метод:  -радиографический  контроль  -сварные соединения | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 34347-2017  СТБ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ ЕН 12062-2004  СТБ EN 1708-1-2012  СТБ ЕН 1713-2005  ТКП 45-3.05-167-  2009  СП 4.02.01-2020  Правила по обеспече-  нию промышленной безопасности оборудо  вания, работающего  под избыточным дав-  лением,  утв. постановлением МЧС Республики Беларусь от 27.12.2022 №84  Правила по обеспече-  нию промышленной  безопасности при  эксплуатации  технологических  трубопроводов,  утв. постановлением МЧС Республики Беларусь  от 23.04.2020 №21  (с изм. Постановление  МЧС РБ  от 04.02.2022 № 12)  Правила аттестации  сварщиков Республики  Беларусь по ручной,  механизированной и  автоматизированной  сварке плавлением,  утв. Госпромнадзором  Республики Беларусь  от 27.06.1994 № 6 (в ред.  постановления МЧС  от 16.11.2007 № 100)  ТНПА и другая  документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ ISO 17636-  1- 2017 |
| 4.2  \*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отражённого излучения  (эхо-метод)  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 4.3  \*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими  веществами:  -капиллярный (цветной) метод  -сварные соединения;  -основной металл. | СТБ 1172-99 |
| 4.4  \*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод;  внешний осмотр и измерения)  -сварные соединения;  -основной металл. | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 4.5  \*\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определе-  нию физических свойств  (твёрдость, микротвёр-  дость)  -сварные соединения;  -основной металл. | МВИ. МН 5354-2015 |
| 4.6  \*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод  -основной металл. | МВИ. МН 5410-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 4.7  \*\*\* | 24.10/  08.130 | Анализ химического  состава металлов (фотоэлектрический спектральный метод определения элементов  в стали)  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 18895-97 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 5.1  \*\*\* | Резервуары,  ёмкости,  цистерны  для хранения  нефти и нефтепро-  дуктов,  химических  реагентов. | 24.10/  32.123 | Радиационный метод:  -радиографический  контроль  -сварные соединения | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ EN 1713-2005  СТБ ЕН 12062-2004  ТКП 169-2018  ТКП 45-5.04-121-  2009  Правила аттестации  сварщиков Республики  Беларусь по ручной,  механизированной и  автоматизированной  сварке плавлением,  утв. Госпромнадзором  Республики Беларусь  от 27.06.1994 № 6 (в ред.  постановления МЧС  от 16.11.2007 № 100)  ТНПА и другая  документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ ISO 17636-  1- 2017 |
| 5.2  \*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отражённого излучения  (эхо-метод)  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 5.3  \*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими  веществами:  -капиллярный (цветной) метод  -сварные соединения;  -основной металл. | СТБ 1172-99  СТБ ЕН 1593-2006  СТБ ЕН 1779-2004 |
| 5.4  \*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод;  внешний осмотр и измерения)  -сварные соединения;  -основной металл. | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 5.5  \*\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определе-  нию физических свойств  (твёрдость, микротвёр-  дость)  -сварные соединения;  -основной металл. | МВИ. МН 5354-2015 |
| 5.6  \*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод  -основной металл. | МВИ. МН 5410-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 5.7  \*\*\* | 24.10/  08.130 | Анализ химического  состава металлов (фотоэлектрический спектральный метод определения элементов  в стали)  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 18895-97 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 6.1  \*\*\* | Металлические  конструкции и  их части. | 24.10/  32.123 | Радиационный метод:  -радиографический  контроль  -сварные соединения | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  ГОСТ 23118-2019  СТБ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ EN 1713-2005  СТБ ЕН 12062-2004  ТКП 45-5.04-49- 2007  ТКП 45-5.04-121-  2009  Правила аттестации  сварщиков Республики  Беларусь по ручной,  механизированной и  автоматизированной  сварке плавлением,  утв. Госпромнадзором  Республики Беларусь  от 27.06.1994 № 6 (в ред.  постановления МЧС  от 16.11.2007 № 100)  ТНПА и другая  документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ ISO 17636-  1- 2017 |
| 6.2  \*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отражённого излучения  (эхо-метод)  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 6.3  \*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими  веществами:  -капиллярный (цветной) метод  -сварные соединения;  -основной металл. | СТБ 1172-99 |
| 6.4  \*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод;  внешний осмотр и измерения)  -сварные соединения;  -основной металл. | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 6.5  \*\*\* | 24.10/  29.143 | Испытания по определе-  нию физических свойств  (твёрдость, микротвёр-  дость)  -сварные соединения;  -основной металл. | МВИ. МН 5354-2015 |
| 6.6  \*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая  толщинометрия,  эхо-метод  -основной металл. | МВИ. МН 5410-2015  ГОСТ EN 14127-2015 |
| 6.7  \*\*\* | 24.10/  08.130 | Анализ химического  состава металлов (фотоэлектрический спектральный метод определения элементов  в стали)  -сварные соединения;  -основной металл | ГОСТ 18895-97 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 7.1  \*\*\* | Образцы  сварных  соединений. | 24.10/  32.123 | Радиационный метод:  -радиографический  контроль  -сварные соединения | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  СТБ ISO 9606-1-2022  СТБ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  ГОСТ 28033-89  Правила аттестации  сварщиков Республики  Беларусь по ручной,  механизированной и  автоматизированной  сварке плавлением.  Утв. Госпроматомнад-  зор РБ от 27.06.1994  № 6 (с изменениями  Постановление МЧС  РБ от 16.11.2007 № 100),ТНПА и другая докуметация. | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ ISO 17636-  1- 2017 |
| 7.2  \*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отражённого излучения  (эхо-метод)  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 7.3  \*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод;  внешний осмотр и измерения)  -сварные соединения;  -основной металл. | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |
| 8.1  \*\*\* | Магистральные  трубопроводы | 24.10/  32.123 | Радиационный метод:  -радиографический  контроль  -сварные соединения | ГОСТ 3242-79  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 5817-2019  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ EN 1713-2005  СТБ ЕН 12062-2004  ТКП 45-5.04-121- 2009  СТП 09100.20001.009-2021  Правила аттестации  сварщиков Республики  Беларусь по ручной,  механизированной и  автоматизированной  сварке плавлением,  утв. Госпромнадзором  Республики Беларусь  от 27.06.1994 № 6 (в ред. постановления МЧС от 16.11.2007 № 100)  ТНПА и другая  документация | СТБ 1428-2003  ГОСТ 20426-82  СТБ ЕН 1435-2004  ГОСТ ISO 17636-  1- 2017 |
| 8.2  \*\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковой метод  отражённого излучения  (эхо-метод)  -сварные соединения | ГОСТ 14782-86  СТБ ЕН 583-1-2005  СТБ ЕН 583-2-2005  СТБ ЕН 1712-2004  СТБ ЕН 1714-2002 |
| 8.3  \*\*\* | 24.10/  32.103 | Контроль проникающими  веществами:  -капиллярный (цветной) метод  -сварные соединения;  -основной металл. | СТБ 1172-99 |
| 8.4  \*\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод;  внешний осмотр и измерения)  -сварные соединения;  -основной металл. | СТБ 1133-98  ГОСТ 23479-79  СТБ ЕН 970-2003 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных