|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |  |
| к аттестату аккредитации  |  |  |
| № BY/112 2.0616 |  |  |
| от 21.07.1997 |  |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |  |
| на 3 листах |  |  |
| редакция 02 |  |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 15 марта 2024 года

отдела управления качеством и неразрушающего контроля

Республиканского производственного унитарного предприятия «Гомельоблгаз»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименованиехарактеристики(показатель,параметры) | Обозначениедокумента,устанавливающего требованияк объекту | Обозначениедокумента,устанавливающего метод исследований (испытаний)и измерений, в том числе правилаотбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. Гагарина, 17, 246050, г. Гомель (ОУК и НК)пр-д Геофизиков, 1а, 246050, г. Гомель (ОУК и НК)ул. Барыкина, 279, 246020, г. Гомель (ОУК и НК) |
| 1.1\*\* | Объекты газораспредели-тельной системы и газопотребленияОбъекты газораспредели-тельной системы и газопотребления | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:- сварные соединения;- образцы сварных соединений. | ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009СТБ 2039-2010СН 4.03.01-2019СП 4.03.01-2020ГОСТ 1050-2013ГОСТ 535-2005Правила по обеспечениюпромышленной безопасности в области газоснабжения. Утв. Пост. МЧС РБ от 05.12.2022 № 66.Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.Утв. Госпроматом-надзором РБ от 27.06.1994 № 6 (в редакции Пост. МЧС от 16.11.2007 № 100) | ГОСТ 20426-82СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004 |
| 1.2\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод:(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения;- основной металл;- образцы сварных соединений. | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.3\* | 24.10/ 29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):- образцы сварных соединений. | ГОСТ 6996-66 р. 8, р. 9.СТБ ЕН 895-2002ГОСТ 8695-22 |
| 1.4\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:- основной металл. | ГОСТ EN 14127-2015 (метод 1) |
| 2.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:- сосуды, работающие под давлением- трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:- сварные соединения;- образцы сварных соединений. | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ ISO 17635-2018ГОСТ 1050-2013ГОСТ 535-2005Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.Утв. Пост. МЧС РБот 27.12.2022 № 84.Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.Утв. Госпроматом-надзором РБ от27.06.1994 № 6 (в редакции Пост. МЧС от 16.11.2007 № 100) | ГОСТ 20426-82СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004 |
| 2.2\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод:(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения;- основной металл;- образцы сварных соединений. | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
|  2.3\* | 24.10/ 29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):- образцы сварных соединений. | ГОСТ 6996-66 р. 8, р. 9.СТБ ЕН 895-2002ГОСТ 8695-22 |
| 2.4\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:- основной металл. | ГОСТ EN 14127-2015 (метод 1) |
| 3.1\*\* | Объекты магистральных трубопроводов | 24.10/32.123 | Радиационный (радиографический) метод:- сварные соединения;- образцы сварных соединений. | ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78ГОСТ 30242-97СТБ ISO 6520-1-2009ГОСТ ISO 5817-2019ГОСТ ISO 17635-2018ГОСТ 1050-2013ГОСТ 535-2005Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.Утв. Госпроматом-надзором РБ от 27.06.1994 № 6 (в редакции Пост. МЧС от 16.11.2007 № 100). | ГОСТ 20426-82СТБ 1428-2003СТБ ЕН 1435-2004 |
| 3.2\*\* | 24.10/32.115 | Оптический метод:(внешний осмотр и измерения, визуальный метод):- сварные соединения;- основной металл;- образцы сварных соединений. | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.3\* | 24.10/ 29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):- образцы сварных соединений. | ГОСТ 6996-66 р. 8, р. 9.СТБ ЕН 895-2002ГОСТ 8695-22 |
| 3.4\*\* | 24.10/32.030 | Ультразвуковая толщинометрия, эхо-метод:- основной металл. | ГОСТ EN 14127-2015 (метод 1) |
| 4.1\* | Полиэтиленовые трубопроводы. | 22.21/32.115 | Оптический метод:(визуальный метод)- сварные соединения. | СТБ 2069-2010СН 4.03.01-2019СТБ ГОСТ Р 50838-97СП 4.03.01-2020  | ГОСТ 23479-79 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных