|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |  |
| к аттестату аккредитации |  |  |
| № BY/112 2.0616 |  |  |
| от 21.07.1997 |  |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |  |
| на 3 листах |  |  |
| редакция 02 |  |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** 15 марта 2024 года

отдела управления качеством и неразрушающего контроля

Республиканского производственного унитарного предприятия «Гомельоблгаз»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование  характеристики  (показатель,  параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования  к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний)  и измерений, в том числе правила  отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| ул. Гагарина, 17, 246050, г. Гомель (ОУК и НК)  пр-д Геофизиков, 1а, 246050, г. Гомель (ОУК и НК)  ул. Барыкина, 279, 246020, г. Гомель (ОУК и НК) | | | | | |
| 1.1\*\* | Объекты  газораспредели-тельной  системы и газопотребления  Объекты  газораспредели-тельной  системы и газопотребления | 24.10/  32.123 | Радиационный (радиографический) метод:  - сварные соединения;  - образцы сварных соединений. | ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  СТБ 2039-2010  СН 4.03.01-2019  СП 4.03.01-2020  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 535-2005  Правила по обеспечению  промышленной безопасности в области газоснабжения.  Утв. Пост. МЧС РБ  от 05.12.2022 № 66.  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматом-надзором РБ от 27.06.1994 № 6 (в редакции Пост. МЧС от 16.11.2007 № 100) | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004 |
| 1.2\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения;  - основной металл;  - образцы сварных соединений. | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 1.3\* | 24.10/ 29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):  - образцы сварных соединений. | ГОСТ 6996-66  р. 8, р. 9.  СТБ ЕН 895-2002  ГОСТ 8695-22 |
| 1.4\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  эхо-метод:  - основной металл. | ГОСТ EN 14127-2015 (метод 1) |
| 2.1\*\* | Оборудование, работающее под избыточным давлением:  - сосуды, работающие под давлением  - трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети | 24.10/  32.123 | Радиационный (радиографический) метод:  - сварные соединения;  - образцы сварных соединений. | ГОСТ 5264-80  ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 17635-  2018  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 535-2005  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.  Утв. Пост. МЧС РБ  от 27.12.2022 № 84.  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматом-надзором РБ от27.06.1994 № 6 (в редакции Пост. МЧС от 16.11.2007 № 100) | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004 |
| 2.2\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения;  - основной металл;  - образцы сварных соединений. | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 2.3\* | 24.10/ 29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):  - образцы сварных соединений. | ГОСТ 6996-66  р. 8, р. 9.  СТБ ЕН 895-2002  ГОСТ 8695-22 |
| 2.4\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  эхо-метод:  - основной металл. | ГОСТ EN 14127-2015 (метод 1) |
| 3.1\*\* | Объекты магистральных трубопроводов | 24.10/  32.123 | Радиационный (радиографический) метод:  - сварные соединения;  - образцы сварных соединений. | ГОСТ 16037-80  ГОСТ 23055-78  ГОСТ 30242-97  СТБ ISO 6520-1-2009  ГОСТ ISO 5817-2019  ГОСТ ISO 17635-2018  ГОСТ 1050-2013  ГОСТ 535-2005  Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением.  Утв. Госпроматом-надзором РБ от 27.06.1994 № 6 (в редакции Пост. МЧС от 16.11.2007 № 100). | ГОСТ 20426-82  СТБ 1428-2003  СТБ ЕН 1435-2004 |
| 3.2\*\* | 24.10/  32.115 | Оптический метод:  (внешний осмотр и измерения, визуальный метод):  - сварные соединения;  - основной металл;  - образцы сварных соединений. | ГОСТ 23479-79  СТБ 1133-98  СТБ ЕН 970-2003 |
| 3.3\* | 24.10/ 29.121 | Испытания по определению физических свойств (механические испытания на статическое растяжение, статический изгиб, сплющивание):  - образцы сварных соединений. | ГОСТ 6996-66 р. 8, р. 9.  СТБ ЕН 895-2002  ГОСТ 8695-22 |
| 3.4\*\* | 24.10/  32.030 | Ультразвуковая толщинометрия,  эхо-метод:  - основной металл. | ГОСТ EN 14127-2015 (метод 1) |
| 4.1\* | Полиэтиленовые трубопроводы. | 22.21/  32.115 | Оптический метод:  (визуальный метод)  - сварные соединения. | СТБ 2069-2010  СН 4.03.01-2019  СТБ ГОСТ Р 50838-97  СП 4.03.01-2020 | ГОСТ 23479-79 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных