|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |
| к аттестату аккредитации  |  |
| № BY/112 2.4839 |  |
| от 12.08.2016 |  |
| на бланке № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |
| на 3 листах |  |
| редакция 02 |  |

|  |
| --- |
| **ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от** «05» января 2024 годаСлонимской лаборатории дефектоскопии филиала "Управление аварийно-восстановительных работ Открытого акционерного общества "Газпром трансгаз Беларусь" |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту | Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| **ул. Гродненское шоссе, 6А/1, 231800, г.Слоним, Гродненская обл.** |
| 1.1\*\*\* | Газопроводы | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль сварных соединений и основного металла:- внешний осмотр и измерения; - визуальный метод | ГОСТ 23055-78ГОСТ 16037-80СТБ ISO 6520-1-2009 СП 4.03.01-2020Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения, утв. Постановлением МЧС Республики Беларусь № 66 от 05.12.2022 ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 1.2\*\*\* | 24.10/ 32.103 | Контроль проникающими веществами сварных соединений и основного металла: капиллярная (цветная) дефектоскопия | СТБ 1172-99 |
| 1.3\*\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой контроль сварных соединений, основного металла (эхо метод) | ГОСТ 14782-86  |
| 1.4\*\*\* | 24.10/ 32.123 | Радиографический контроль сварных соединений, основного металла | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
| 2.1\*\*\* | Магистральные трубопроводы | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль сварных соединений, основного металла:- внешний осмотр и измерения; - визуальный метод | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78СТБ ISO 6520-1-2009СТО Газпром 15-1.3-004-2023 СТО Газпром 15-2.3-005-2023СТП СФШИ.01.26-2012 СТП СФШИ.02.19-2021СТП СФШИ.02.25-2007 СТП СФШИ.02.29-2020 СТП СФШИ.02.114-2018ISO 10675-1:2021ISO 19232-1:2013ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79СТБ 1133-98 ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 2.2\*\*\* | 24.10/ 32.103 | Контроль проникающими веществами сварных соединений и основного металла: капиллярная (цветная) дефектоскопия | СТБ 1172-99 |
| 2.3\*\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой контроль сварных соединений, основного металла (эхо метод) | ГОСТ 14782-86  |
| 2.4\*\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая толщинометрия основного металла(эхо метод) | ГОСТ EN 14127-2015  |
| 2.5\*\*\* | 24.10/ 32.123 | Радиографический контроль сварных соединений, основного металла | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |
| 2.6\*\*\* | 24.10/ 32.123 | Радиографический контроль сварных соединений (цифровой метод) | ГОСТ ISO 17636-2-2017 |
| 3.1\*\*\* | Технологические трубопроводы | 24.10/ 32.115 | Оптический контроль сварных соединений, основного металла:- внешний осмотр и измерения; - визуальный метод | ГОСТ 5264-80ГОСТ 16037-80ГОСТ 23055-78СТБ ISO 6520-1-2009ТКП 45-3.05-167-2009Правила по обеспечению промышленной безопасности при эксплуатациитехнологических трубопроводов, утв. Постановлением МЧС РБ №21 от 32.04.2020 СТО Газпром 15-1.3-004-2023 СТО Газпром 15-2.3-005-2023ТНПА и другая документация | ГОСТ 23479-79ГОСТ 3242-79 СТБ 1133-98 ГОСТ ISO 17637-2021 |
| 3.2\*\*\* | 24.10/ 32.103 | Контроль проникающими веществами сварных соединений и основного металла: капиллярная (цветная) дефектоскопия | СТБ 1172-99 |
| 3.3\*\*\* | Технологические трубопроводы | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковой контроль сварных соединений, основного металла (эхо метод) | ГОСТ 14782-86  |
| 3.4\*\*\* | 24.10/ 32.030 | Ультразвуковая толщинометрия основного металла(эхо метод) | ГОСТ EN 14127-2015  |
| 3.5\*\*\* | 24.10/ 32.123 | Радиографический контроль сварных соединений | СТБ 1428-2003ГОСТ 20426-82 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных