|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Приложение №1 |  |
| к аттестату аккредитации |  |
| № BY/112 2.2543 |  |
| от 04.10.2006 |  |
| на бланке № \_\_\_\_ |  |
| на 1 листе |  |
| редакция 03 |  |

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 26 мая 2023 года

лаборатории неразрушающего контроля деталей и узлов

Полоцкого вагонного депо

Транспортного республиканского унитарного предприятия

«Витебское отделение Белорусской железной дороги»

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование объекта | Код | Наименование характеристики (показатель, параметры) | Обозначение  документа,  устанавливающего требования к объекту | Обозначение  документа,  устанавливающего метод исследований (испытаний) и  измерений, в том числе правила  отбора образцов |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Ленинградский проезд, 1а, 211400, г. Полоцк, Витебская область | | | | | |
| 2.1\* | Литые детали  тележек грузовых вагонов | 24.10/  32.089 | Магнитопорошковый метод:  - основной  металл | ТИ ЦДРВ-32-002-2008 «Инструкция по  неразрушающему  контролю литых деталей тележки модели 18-100  грузовых вагонов при продлении срока службы»  ТНПА и другая документация | ГОСТ 21105-87 |
| 2.2\* | 24.10/  32.089 | Феррозондовый  метод:  - основной  металл | ГОСТ 21104-75 |

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;  
\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;  
\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа

по аккредитации

Республики Беларусь –

директор государственного

предприятия «БГЦА» Е.В. Бережных